УДК 672.8:681.2

Группа У18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00562-72

АРМАТУРА ЯЩИЧНАЯ, ФУТЛЯРНАЯ И ПРИБОРНАЯ

Общие технические условия

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9560

Проверено в 1988 г.

Распоряжением Министерства от 3 августа 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 апреля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ящичную, футлярную и приборную арматуру (петли, замки, ремни, оковки, ручки и т.п.) для деревянных и металлических ящиков, футляров, приборов и других подобных изделий.

Инв. № дубликата 2790

Инв. № подлинника

№ изм. 1 2 3

№ изв. 6458 8918 10809

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Арматура должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10303-71 - ОСТ 1 10309-71, ОСТ 1 10310-71 - ОСТ 1 10314-71, ОСТ 1 10875-72, ОСТ 1 11032-73 - ОСТ 1 11044-73, ОСТ 1 11429-74 - ОСТ 1 11440-74, ОСТ 1 11454-74, ОСТ 1 11455-74, ОСТ 1 11456-74 - ОСТ 1 11459-74, ОСТ 1 12156-75 - ОСТ 1 12160-75, ОСТ 1 12161-75 - ОСТ 1 12164-75, ОСТ 1 13100-78 - ОСТ 1 13104-78, ОСТ 1 13392-78 - ОСТ 1 13419-78, ОСТ 1 13731-80 - ОСТ 1 13738-80.

1.2. Грузоподъемность колец, верхних и нижних подвесок должна соответствовать указанной в табл. 1.

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Грузоподъемность, кг
Кольцо	1-ОСТ 1 11431-74	500
	2-ОСТ 1 11431-74	1000
	3-ОСТ 1 11431-74	2500
Подвеска верхняя	1-ОСТ 1 11454-74	500
	2-ОСТ 1 11454-74	1000
	3-ОСТ 1 11454-74	2500
Подвеска нижняя	1-ОСТ 1 11455-74	500
	2-ОСТ 1 11455-74	1000
	3-ОСТ 1 11455-74	2500

1.3. Разрушающие нагрузки Р колец, верхних и нижних подвесок должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Разрушающая нагрузка (сила) P, Н (кгс)
Кольцо	1-ОСТ 1 11431-74	20000 (2000)
	2-ОСТ 1 11431-74	40000 (4000)
	3-ОСТ 1 11431-74	100000 (10000)
Подвеска верхняя	1-ОСТ 1 11454-74	20000 (2000)
	2-ОСТ 1 11454-74	40000 (4000)
	3-ОСТ 1 11454-74	100000 (10000)
Подвеска нижняя	1-ОСТ 1 11455-74	20000 (2000)
	2-ОСТ 1 11455-74	40000 (4000)
	3-ОСТ 1 11455-74	10000 (100000)

1.4. Арматура не должна иметь на поверхности вмятин, заусениц, погнутостей, трещин, наплывов, коррозии, отслоений антикоррозионных покрытий и других дефектов, заметных невооруженным глазом.

1.5. На поверхности деталей арматуры из кожаных, резиновых и текстильных материалов не должно быть пятен, следов загрязнений, облоя и механических повреждений. Строчки прошивки должны быть без обрывов, концы прошивки заделаны. Наруж-

Инв. № дубликата 2790
Инв № подлинника
№ изм. 1 2 3
№ изв. 6458 8918 10809

ные поверхности деталей из текстильных материалов должны быть очищены от концов нитей.

1.6. Поверхность опрессованных пластмассой деталей арматуры должна соответствовать требованиям ОСТ 1 80063-73.

1.7. Металлическую арматуру необходимо предохранять от коррозии защитными покрытиями.

1.8. Допускается при необходимости применять лакокрасочное покрытие на поверхностях, имеющих гальванические покрытия.

1.9. Шарнирные соединения арматуры должны иметь легкий, плавный ход, без заедания.

1.10. Допускается замена материала арматуры. В качестве заменителей могут применяться аналогичные марки материалов с механическими свойствами не ниже чем у материалов, указанных в отраслевых стандартах, приведенных в п. 1.1.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Арматура, предъявляемая для приемки представителю заказчика, должна быть проверена отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя Проверке подлежит вся предъявляемая продукция.

2.2. Арматура предъявляется для приемки представителю заказчика партиями. Размер партии устанавливается по соглашению между предприятием-изготовителем и заказчиком.

2.3. Контрольной проверке подвергается 10% изделий арматуры из предъявленной партии, но не менее 10 шт каждого типоразмера.

2.4. В случае несоответствия изделий арматуры требованиям настоящего стандарта должна проводиться повторная проверка на удвоенном количестве образцов, взятых от той же партии. Если при повторной проверке хотя бы одно изделие арматуры не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется и возвращается предприятию-изготовителю.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания должны проводиться при температуре окружающего воздуха $(25 \pm 10)\ ^{\circ}C$; и относительной влажности $(65 \pm 15)\ \%$.

3.2. Проверку размеров изделий арматуры проводят любым измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую точность.

3.3. Проверку внешнего вида изделий арматуры проводят внешним осмотром.

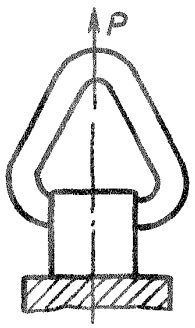
№ изм. | 1 | 2 | 3
№ изв | 6458 | 8918 | 10809
Инв. № дубликата | | 2790
Инв. № подлинника

3.4. Проверку качества сборки шарнирных соединений изделий арматуры проводят внешним осмотром.

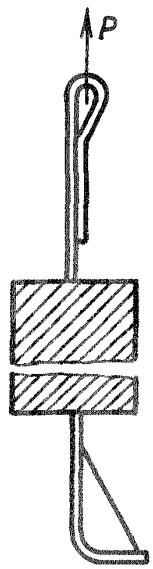
3.5. Кольца по ОСТ 1 11431-74, верхние и нижние подвески по ОСТ 1 11454-74 и ОСТ 1 11455-74 должны быть испытаны в течение 3-5 мин на статическую нагрузку (силу), равную 125 % от заданной грузоподъемности. После снятия нагрузки не должно быть видимых остаточных деформаций.

3.6. Испытания на разрушающую нагрузку проводятся по схемам, указанным на черт. 1-3.

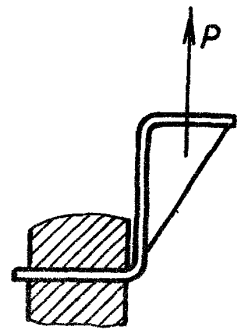
Кольцо	Подвеска верхняя	Подвеска нижняя
ОСТ 1 11431-74	ОСТ 1 11454-74	ОСТ 1 11455-74



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Арматура должна быть упакована в бумажные мешки по ГОСТ 2226-75. Мешки должны быть крестообразно перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308-85 или другим перевязочным материалом.

4.2. Перед упаковкой металлические части арматуры должны быть покрыты тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74 или смазки ПВК по ГОСТ 19537-83.

Инв. № дубликата 2790
Инв. № подлинника
Изм. № изв. 1 6458 2 8918 3 10809

4.3. В каждый мешок укладываются изделия арматуры одного наименования.

4.4. Мешки с упакованной арматурой плотно укладываются в деревянные ящики, изготовленные по требованиям ГОСТ 5959-80 тип II-1, которые должны быть выстланы бумагой двухслойной упаковочной по ГОСТ 8828-75.

4.5. В каждый ящик со стороны крышки должна быть вложена упаковочная ведомость с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- условного обозначения арматуры;
- количества ящиков или мешков;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки;
- массы ящика (брутто), кг.

4.6. Масса ящика (брутто) не должна превышать 32 кг.

4.7. Ящики с упакованными изделиями опечатываются или пломбируются представителем ОТК предприятия-изготовителя.

4.8. Ящики маркировать по ГОСТ 14192-77.

4.9. Упакованная арматура должна храниться в складских помещениях при температуре от 5 до 35 ^{o}C при относительной влажности воздуха не более 80% и при отсутствии в окружающем воздухе кислотных или других агрессивных примесей.

4.10. Упакованная арматура может транспортироваться любым видом транспорта при условии защиты ее от прямого воздействия атмосферных осадков.

№ изм. | 1 | 2 | 3
№ изв. | 6458 | 8918 | 10809
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника | 2790

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие арматуры требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации для металлической арматуры 12 лет с момента изготовления, а для арматуры с деталями из пластмассы, резины, кожи и текстиля должен определяться по документам, действующим в отрасли и утвержденным в установленном порядке.

№ изм. | 1 | 2 | 3
№ изв. | 6458 | 8918 | 10810
Инв. № дубл. | | | 2790
Инв. № подл. | | |
gost.e-ecolog.ru