УДК 389.14

Группа Т80

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОСТ 1 00422-81

На 17 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 29 июня 1981 г. № 087-16

дата введения 1 июля 1982 г.

Настоящий стандарт устанавливает цель, задачи, организацию и порядок проведения работ по метрологическому обеспечению разработки, изготовления и эксплуатации испытательного оборудования (ИО), воспроизводящего условия испытаний с нормированной точностью.

Стандарт не устанавливает организацию и порядок проведения аттестации ИО, воспроизводящего режимы функционирования объектов испытаний.

№ изм. | 1 | 2 | 3 | 4
№ изв. | 9017 | 11498 | 12483 | 12766

Инв. № дубликата | 1573

Инв. № подлинника

Издание официальное ★ ГР 8214501 от 21.07.81

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

№ изм. 1 2
№ изв. 9017 11498
Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Цель метрологического обеспечения – повышение эффективности испытаний и качества изделий отрасли.

1.2. Основная задача метрологического обеспечения ИО – обеспечение и оценка соответствия нормированных точностных характеристик (ТХ) ИО установленным значениям.

Пояснения терминов, применяемых в стандарте, приведены в приложении 1.

1.3. Метрологическое обеспечение ИО включает:

1) выбор или разработку нормативно-технической документации (НТД) по метрологическому обеспечению;

2) метрологическую экспертизу технических заданий, конструкторской и технологической документации на ИО, разрабатываемого и (или) изготавливаемого предприятиями отрасли;

3) аттестацию ИО;

4) контроль состояния и применения ИО.

1.4. Содержание и порядок выполнения отдельных видов работ по метрологическому обеспечению ИО должны учитывать классификацию ИО в зависимости от области применения, конструктивного исполнения, воспроизводимых условий испытаний.

По конструктивному исполнению ИО следует подразделять на:

1) имеющее встроенные средства измерений;

2) укомплектованное средствами измерений, функционально связанными с ним;

3) не имеющее средств измерений.

1.5. Работы по метрологическому обеспечению ИО в зависимости от классификации ИО по п. 1.4 осуществляются в соответствии с требованиями, положениями или правилами, изложенными в НТД государственного (межотраслевого) и отраслевого применения, в НТД, разработанной для применения внутри предприятия, в конструкторской и технологической документации на ИО, объект испытаний или другой документации, применяемой на предприятии.

1.6. Работы по метрологическому обеспечению ИО общепромышленного применения должны выполняться по государственным (межотраслевым) НТД.

Инв. № дубликата | 4573
Инв. № подлинника
№ изм. | 1 | 2 | 3
№ изв. | 9017 | 11498 | 12483

Допускается работы по метрологическому обеспечению ИО отраслевого и специального применения выполнять по государственным (межотраслевым) НТД на аналогичное ИО.

При отсутствии НТД по метрологическому обеспечению ИО общепромышленного применения работы могут выполняться по НТД отраслевого применения или разработанной эксплуатирующим это ИО предприятием и согласованной с органами Госстандарта.

1.7. Для выполнения работ по метрологическому обеспечению ИО применяются или разрабатываются:

1) стандарты общих технических требований, технических условий на ИО для метрологического обеспечения ИО общепромышленного применения;

2) технические задания на разработку ИО отраслевого и специального применения;

3) НТД по проведению метрологической экспертизы конструкторской и технологической документации на ИО;

4) типовые методики испытаний ИО общепромышленного применения;

5) программы аттестации;

6) НТД и разделы технической документации на методики аттестации ИО;

7) графики периодической аттестации;

8) планы контроля за состоянием и применением ИО.

Кроме того, для метрологического обеспечения ИО применяются НТД и их разделы на методики выполнения измерений и методики поверки средств измерений, эксплуатационная документация на средства измерений, входящие в состав ИО и применяемые при его аттестации.

2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ НТД ПО МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ ИО

2.1. Порядок разработки, согласования и утверждения НТД по метрологическому обеспечению ИО отраслевого применения должен соответствовать ОСТ 1 00001-93, ОСТ 1 02645-94.

2.2. Программа и методика аттестации вновь разрабатываемого ИО отраслевого и специального применения разрабатываются его разработчиком, ИО общепромышленного и отраслевого применения, находящегося в эксплуатации, и ИО, приобретаемого по импорту, – подразделением, эксплуатирующим ИО.

Документ на программу и методику аттестации выбирается из установленных в пп. 1.5 – 1.7 по согласованию с отделом главного метролога предприятия и представительством заказчика (по его решению).

2.3. Порядок разработки документов по метрологическому обеспечению ИО специального применения в зависимости от их вида устанавливает руководитель предприятия по согласованию с представительством заказчика.

2.4. Графики периодической аттестации ИО, а также первичной аттестации ИО, не проводившейся до введения настоящего стандарта, составляются подразделением, эксплуатирующим ИО и согласовываются с отделом главного метролога, а графики контроля за состоянием и применением ИО составляются отделом главного метролога. Графики аттестации ИО, контроля за его состоянием и применением согласовываются с представительством заказчика (по его решению).

3. МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА ТЕХНИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ, КОНСТРУКТОРСКОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

3.1. Метрологическая экспертиза технических заданий, конструкторской и технологической документации на вновь разрабатываемые ИО отраслевого и специального применения должна осуществляться в соответствии с ОСТ 1 00221-84, ОСТ 1 02656-88.

3.2. По результатам метрологической экспертизы технических заданий и конструкторской документации ИО отраслевого применения разработчики составляют заключение о метрологическом обеспечении ИО по форме, приведенной в приложении 2.

3.3. В заключении о метрологическом обеспечении ИО отраслевого применения должна быть дана оценка:

1) требований технического задания к методам и средствам измерений и контроля ТХ ИО в эксплуатации, выбору или разработке документации и средств измерений для аттестации ИО;

2) соответствия нормированных ТХ ИО требованиям НТД или конструкторской документации на объекты испытаний, программы и методики испытаний;

3) соответствия метрологических характеристик средств измерений значениям ТХ ИО при его изготовлении и эксплуатации, диапазонам изменений ТХ ИО и требованиям к точности их измерений;

4) программ аттестации ИО и методических указаний по проведению исследований ТХ ИО при аттестации;

5) правомерности применения действующих методик поверки встроенных в ИО средств измерений.

3.4. По результатам метрологической экспертизы технических заданий, конструкторской и технологической документации на разрабатываемое ИО специального применения составляется перечень замечаний и предложений.

Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника
Изм. 2 4
№ изв. 11498 12766

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ АТТЕСТАЦИИ ИО

4.1. ИО подлежит аттестации с целью обеспечения требуемой точности результатов испытаний.

4.2. Аттестации подлежит ИО, воспроизводящее внешние и внутренние воздействующие на объект испытаний факторы, и устройства для крепления объекта испытаний, если они влияют на точностные характеристики ИО.

Технические характеристики ИО, воспроизводящего режимы функционирования объектов испытаний, перед применением подлежат контролю в соответствии с эксплуатационной документацией.

Примечание. В зависимости от конструктивного исполнения ИО его аттестацию допускается проводить комплексно и поэлементно с последующим расчетом значений ТХ.

4.3. Для проведения работ по аттестации ИО подразделения, разрабатывающие или эксплуатирующие его, должны иметь специалистов, прошедших специальное обучение по специальности "Метрологическое обеспечение испытаний", а отделы главного метролога – специалистов, имеющих право ведомственной поверки средств измерений, используемых для контроля воспроизводимых ИО воздействующих на объект испытаний факторов.

4.4. В зависимости от назначения и содержания работ аттестация подразделяется на первичную, периодическую и повторную.

4.5. Первичная аттестация ИО

4.5.1. В процессе первичной аттестации должны быть определены:

1) возможность ИО воспроизводить и поддерживать воздействующие факторы в заданных диапазонах, с требуемой точностью и стабильностью в течение установленного срока;

2) действительные значения нормированных ТХ и их соответствие значениям, установленным в НТД на технические требования, технические условия, методике аттестации, техническом задании, эксплуатационных документах на ИО;

3) погрешности измерений воспроизводимых ИО воздействующих на объект испытаний факторов;

4) перечень нормированных ТХ ИО, значения которых подлежат определению при периодической аттестации;

5) правильность выбранных методов и средств периодической аттестации и обоснования ее периодичности;

6) правильность установления и возможность выполнения требований к безопасности и охране окружающей среды.

№ изм. 2 4
№ изв. 11498 12766
Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника

4.5.2. Для определения возможности ИО воспроизводить и поддерживать воздействующие факторы исследованию и определению подлежат:

1) номинальные значения и предельные допускаемые отклонения значений физических величин, характеризующих воздействующие факторы в контролируемой точке;

2) погрешность воспроизведения воздействующих факторов как разность номинального и действительного значений характеризующих их физических величин;

3) допустимый диапазон значений влияющих на воспроизводимые факторы величин;

4) погрешность поддержания (нестабильность) воспроизводимых воздействующих на объект испытаний факторов.

4.5.3. Вместе с ИО отраслевого и специального применения на первичную аттестацию должна представляться техническая документация, прошедшая метрологическую экспертизу:

1) техническое задание на разработку ИО;

2) эксплуатационные документы;

3) программа первичной аттестации;

4) проект методики периодической аттестации.

Заключение о метрологическом обеспечении представляется на первичную аттестацию с ИО отраслевого применения.

ИО, приобретенное по импорту, представляется на первичную аттестацию вместе с эксплуатационной документацией, программой первичной аттестации, проектом методики периодической аттестации.

4.5.4. Первичная аттестация ИО должна осуществляться комиссией, состав которой определяется в зависимости от области применения ИО.

В состав комиссии по проведению первичной аттестации ИО отраслевого применения должны входить представители Центральной головной организации метрологической службы (ЦГОМС) и (или) по ее назначению другой головной организации метрологической службы (ГОМС) (председатель комиссии), а также при аттестации первого опытного образца ИО – представители предприятия-разработчика и представительства заказчика при нем, а при аттестации головного серийного образца ИО – разработчик ИО, представители предприятия-изготовителя и представительства заказчика при нем.

В состав комиссии по проведению первичной аттестации головного образца ИО специального применения должны входить: заместитель руководителя предприятия (председатель комиссии), разработчик ИО (ответственный исполнитель), представители отдела главного метролога предприятия-разработчика ИО и представительства заказчика (по его решению), представители предприятия, эксплуатирующего ИО (при разработке ИО для стороннего предприятия, по его решению), а ИО, приобретаемого по импорту – представители подразделения, эксплуатирующего ИО, отдела главного метролога и представительства заказчика (по его решению) на предприятии.

№ изм. 2 | № изв. 11498
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 4573

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 4573 | Изм. | № изв. | 1 | 9017 | 2 | 11498 | 3 | 12483

Примечание. Состав комиссии по проведению первичной аттестации ИО отраслевого применения последующих образцов определяется ГОМС, представитель которой был председателем комиссии при первичной аттестации первого образца названного ИО.

В случае использования ИО для испытаний с целью обязательной сертификации продукции или при приемочных (приемо-сдаточных) испытаниях ее на соответствие обязательным требованиям государственных стандартов, при производстве и поставке продукции по контрактам для государственных нужд, в состав комиссии включают представителей: подразделения предприятия (организации), проводящего испытания на данном ИО; метрологической службы предприятия (организации), подразделение которого проводит испытание продукции; государственных научных метрологических центров и (или) органов государственной метрологической службы.

В случае использования ИО, не воспроизводящего режимов функционирования объекта испытаний, нормированные технические характеристики которого не зависят от его установки, или использования ИО с целью испытаний изделий, не поставляемых самостоятельно и подлежащих испытаниям в составе продукции, в состав комиссии включают представителей: подразделения, в котором устанавливается ИО; метрологической службы предприятия; подразделения, разработавшего (изготовившего) изделие; заказчика, если на предприятии имеется его представительство".

4.5.5. Работы по подготовке, проведению и оформлению результатов первичной аттестации первого образца разработанного ИО отраслевого и специального применения должны выполнять разработчики ИО, последующих образцов - изготовители, а ИО, приобретенного по импорту или не проходившего первичной аттестации, - подразделение, эксплуатирующее ИО.

4.5.6. Программа проведения первичной аттестации ИО должна разрабатываться в порядке, установленном документами, перечисленными в пп. 1.5, 1.6, 2.2, и обеспечивать исследования, приведенные в п. 4.5.1, и содержать следующие разделы:

1) объект аттестации;

2) цель аттестации;

3) состав комиссии, время и место проведения аттестации;

4) объем и последовательность аттестации;

5) оформление результатов аттестации.

4.5.7. Методика первичной аттестации ИО должна входить в содержание раздела "Объем и последовательность аттестации" программы и включать в себя требования к средствам измерений, вспомогательному оборудованию и приспособлениям, применяемым при аттестации, способы подготовки и проведения исследований, методики поверки встроенных в ИО средств измерений, условия применения используемых при аттестации средств измерений, методы (методики) выполнения измерений и обработки их результатов, методы установления пригодности ИО к эксплуатации.

4.5.8. Результаты первичной аттестации ИО заносятся в протокол, содержание и форма которого приведены в приложении 3.

4.5.9. При положительных результатах первичной аттестации ИО составляется аттестат, форма которого представлена в приложении 4.

В случае отрицательных результатов первичной аттестации ИО в эксплуатацию не допускается.

4.6. Периодическая и повторная аттестация ИО

4.6.1. Периодическая и повторная аттестация ИО проводятся с целью установления соответствия значений нормированных ТХ ИО требованиям нормативно-технической или конструкторской документации на ИО и пригодности его к применению по назначению.

4.6.2. Периодическая аттестация ИО проводится в соответствии с графиками аттестации с интервалами, установленными по результатам первичной аттестации. Подразделение, эксплуатирующее ИО, может корректировать интервал периодической аттестации на основании статистических данных о стабильности ТХ ИО, условий и интенсивности использования и по согласованию с отделом главного метролога предприятия и представительством заказчика.

4.6.3. Повторная аттестация ИО проводится в случаях, указанных в приложении 1, а также по решению руководителей метрологической службы и отдела технического контроля предприятия или по решению представительства заказчика при отклонении точности результатов испытаний от требуемых в НТД и другой документации на объект испытаний, программе испытаний, при корректировке интервала периодической аттестации, повреждении пломбы, клейма или утрате документов, подтверждающих прохождение ИО первичной и периодической аттестации.

4.6.4. Периодическая и повторная аттестации ИО проводятся представителями подразделений, эксплуатирующих ИО, при участии представителей метрологической службы предприятия и представительства заказчика (по его решению).

4.6.5. Периодическая и повторная аттестации ИО проводятся по программе и методике, обеспечивающими достижение цели по п. 4.6.1 и регламентированными документами по пп. 1.5 - 1.7.

4.6.6. Допускается проводить периодическую и повторную аттестации ИО отраслевого применения по сокращенной программе, согласованной с ГОМС, представитель которой был председателем комиссии при первичной аттестации первого образца названного ИО.

4.6.7. В технически обоснованных случаях, по согласованию с отделом главного метролога предприятия и представительством заказчика, периодическая и повторная аттестация ИО специального применения может проводиться по сокращенным программам и методикам, позволяющим провести проверку значений тех ТХ ИО, которые необходимы для испытаний конкретных изделий.

Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника
№ изв 11498 12766 2 4

4.6.8. По результатам периодической и повторной аттестации ИО составляется протокол по форме, приведенной в приложении 5.

4.6.9. Положительные результаты периодической или повторной аттестации ИО оформляются аттестатом по форме, приведенной в приложении 6.

4.6.10. Протокол и аттестат периодической (повторной) аттестации направляются в метрологическую службу предприятия, подразделение, эксплуатирующее ИО и представительство заказчика (по его требованию), в ЦГОМС, если председателем комиссии внеочередной аттестации ИО общепромышленного применения являлся ее представитель.

4.6.11. При несоответствии значения хотя бы одной нормированной ТХ ИО требованиям документации на ИО или программы (методики) испытаний оно к применению не допускается.

Вопрос о ремонте ИО решает подразделение, эксплуатирующее его.

5. КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ ИО

5.1. Контроль состояния и применения ИО, находящихся в эксплуатации, проводится с целью установления правильности его эксплуатации.

5.2. Контроль должен проводиться отделом главного метролога в соответствии с графиками, составленными и согласованными по п. 2.4.

5.3. При проведении контроля должны быть проверены:

1) правильность применения ИО (соответствие значений ТХ ИО, в том числе определенных при аттестации, требованиям программы испытаний и технической документации на объект испытаний);

2) факт проведения первичной аттестации ИО отраслевого и специального применения и своевременность периодической аттестации;

3) обоснованность коррекции интервала между периодическими аттестациями;

4) наличие свидетельств (клейм, бирок) о поверке средств измерений, входящих в состав ИО или применяемых для контроля его работы.

5.4. По результатам контроля составляется акт произвольной формы, подписанный проводившими контроль и начальником подразделения, эксплуатирующего ИО. Акт представляется заместителю руководителя предприятия и в представительство заказчика для ознакомления.

Для устранения замечаний по состоянию и применению ИО эксплуатирущие подразделения должны разрабатывать организационно-технические мероприятия по устранению отмеченных в акте недостатков.

Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника
Изм 2 11498 4 12766 № изв

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснение
Условия испытаний	По ГОСТ 16504-81
Испытательное оборудование	По ГОСТ 16504-81
Испытательное оборудование общепромышленного применения	ИО, выпускаемое или приобретаемое по импорту для применения в нескольких отраслях народного хозяйства
Испытательное оборудование отраслевого применения	ИО, выпускаемое для испытаний изделий отрасли
Испытательное оборудование специального применения	ИО, разрабатываемое для испытаний конкретного изделия, результаты которых не подлежат использованию другими предприятиями
Точностная характеристика ИО	Техническая характеристика, устанавливаемая в нормативно-технической и конструкторской документации на ИО и определяющая возможность воспроизводить и поддерживать условия испытаний в заданных диапазонах с требуемой точностью и стабильностью в течение установленного срока
Аттестация ИО	По ГОСТ 16504-81
Первичная аттестация	Аттестация вновь разработанного ИО отраслевого и специального применения, а также приобретаемого по импорту
Периодическая аттестация	Аттестация, проводимая с установленной периодичностью
Повторная аттестация	По ГОСТ Р 8.568-97

Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника
№ изв. 11498 12766
№ изм. 2 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ФОРМА ЗАКЛЮЧЕНИЯ О МЕТРОЛОГИЧЕСКОМ ОБЕСПЕЧЕНИИ ИО

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о метрологическом обеспечении на стадии разработки
рабочей конструкторской документации

_____,
наименование или шифр ИО

предназначенного _____,
назначение ИО

разработанного предприятием _____.
наименование предприятия

Заключение составлено на основании метрологической экспертизы документации

_____
название и обозначение документов

_____

Выводы: _____

_____

_____

Главный метролог предприятия _____ Личная подпись _____ Расшифровка подписи

наименование предприятия

Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника
№ изв. 11498
Кол. изм. 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

ФОРМА ПРОТОКОЛА ПЕРВИЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ИО

ПРОТОКОЛ № _____

первичной аттестации _____
наименование, обозначение ИО

Заводской номер ИО _____, разработанного _____
наименование

_____, изготовленного_____
предприятия-разработчика (подразделения) наименование

_____ ,
предприятия-изготовителя (для импортного ИО - страны-изготовителя)

предназначенного для _____
наименование испытаний (для ИО специального примене-

_____
ния - наименование объекта испытаний)

Состав комиссии:

председатель _____,
должность, предприятие, фамилия, инициалы

члены комиссии: _____
должность, предприятие, фамилии, инициалы

Результаты внешнего осмотра, оценка комплектации и функционирования составных частей _____
наличие повреждений, комплектность, наличие документов,

_____
представленных на аттестацию и по поверке средств измерений

Условия проведения аттестации _____
температура, влажность, давление и т.д.

Перечень средств аттестации _____
наименование, тип, сведения о поверке,

_____
калибровке средств измерений

Результаты исследований нормированных точностных характеристик и влияющих на их значения факторов _____
перечень нормированных ТХ, их номинальные, до-

_____
пускаемые и действительные значения (допускается излагать в виде таблицы)

Результаты рассмотрения методики периодической аттестации и установления периодичности _____
перечень нормируемых ТХ, подлежащих определению при пе-

_____
риодической аттестации, не вошедших в методику, средства и методы их опреде-

_____
ления, значения интервала периодической аттестации

Инв. № дубликата 1573
Инв. № подлинника
№ изв. 11498 2
изм. 12483 3

Оборотная сторона

Соблюдение требований безопасности _____
перечень НТД, а также соответствие

_____
перечня и правил соблюдения требований безопасности, установленным в НТД

Заключение комиссии о соответствии ИО документации на него и возможности применения ИО по назначению: _____

_____

Председатель комиссии _____ (должность, предприятие) Личная подпись Расшифровка подписи

Члены комиссии: Личные подписи Расшифровка подписей

Приложение: таблицы, графики и диаграммы с результатами исследований и измерений, а также наблюдений (при необходимости).

Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника
№ изв. 11498 изм. 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

ФОРМА АТТЕСТАТА ПЕРВИЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ИО

АТТЕСТАТ № _____

о первичной аттестации испытательного оборудования

_____
наименование, обозначение ИО

Заводской номер ИО _____ , изготовленного _____
наименование

_____ ,
предприятия-разработчика (для импортного ИО – страны-изготовителя)

предназначенного для _____
наименование испытаний (для ИО специального примене-

_____
ния – наименование обьекта испытаний)

На основании результатов первичной аттестации (протокол № _____ от _____ 19___ г.) испытательное оборудование соответствует требованиям _____
наименование (номер) документа

и допускается к применению.

Периодическую аттестацию провести не позднее _____ 19 ___ г.

Председатель комиссии _____ Личная Расшифровка Дата
должность, предприятие подпись подписи

Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника
№ изв. 11498
Изм. 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Рекомендуемое

ФОРМА ПРОТОКОЛА ПЕРИОДИЧЕСКОЙ (ПОВТОРНОЙ) АТТЕСТАЦИИ ИО

ПРОТОКОЛ № ____

периодической (повторной) аттестации

_____

наименование, обозначение ИО

Заводской номер ИО _____, изготовленного _____

наименование предприя-

_____, применяемого

тия-изготовителя (для импортного ИО – страны-изготовителя)

(предназначенного) для _____

наименование испытаний, объект испытаний

Результаты внешнего осмотра, оценки комплектации и функционирования составных частей: _____

наличие повреждений составных частей и их функционирования

_____

Условия проведения и средства аттестации _____

соответствие требование

_____

программы, методики

Результаты определения значений нормированных точностных характеристик

Наименование точностной характеристики	Значение точностной характеристики			
	Номинальное	Допустимые отклонения	Действительное	
			верхнее	нижнее

Заключение о пригодности испытательного оборудования к применению:

_____

Председатель комиссии _____ Личная подпись Расшифровка подписи

должность, предприятие

Члены комиссии: _____ Личные подписи Расшифровка подписей

должность, предприятие

№ изм. 2 4
№ изв. 11498 12766
Инв. № дубликата 4573
Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Обязательное

ФОРМА АТТЕСТАТА ПЕРИОДИЧЕСКОЙ
(ПОВТОРНОЙ) АТТЕСТАЦИИ ИО

АТТЕСТАТ № _____

_____
наименование, обозначение ИО

Заводской номер ИО _____, изготовленного _____
наименование

_____,
предприятия-изготовителя (для импортного ИО – страны-изготовителя)
применяемого (предназначенного) для _____
наименование испытаний, объект

_____
испытаний

На основании результатов периодической (повторной) аттестации (протокол №_____ от _____ 19____ г.), проведенной в связи с _____
причина

_____ испытательное оборудование допускается к
аттестации
применению.

Главный метролог _____ Личная подпись _____ Расшифровка подписи
наименование предприятия

№ изм. 2 11498
№ изв. 4 12766
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4578

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 12766

ОСТ 1 00422-81
Группа Т80

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
Порядок проведения работ по метрологическому обеспечению испытательного оборудования

Листов 1 | Лист

Дата введения

2000-01-01

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

1. Первая страница. Заменить слова: "срок введения установлен с" на "дата введения".

2. Пункт 3.3. Перечисление 3):

- заменить слово: "значений" на "значениям";
- после слова "эксплуатации" поставить запятую.

3. Пункт 4.3. Исключить слова: "во Всесоюзном институте стандартизации и метрологии или отраслевом институте повышения квалификации кадров (его филиалах)".

4. Пункты 4.4; 4.6.6. Заменить слово: "внеочередную" на "повторную".

5. Пункты 4.6; 4.6.1; 4.6.4; 4.6.5. Заменить слово: "внеочередная" на "повторная".

6. Пункт 4.6.3. Заменить слово: "Внеочередная" на "Повторная".

7. Пункт 4.6.7:

- после слова "заказчика" поставить запятую;
- заменить слово: "внеочередная" на "повторная".

8. Пункты 4.6.8; 4.6.9; 4.6.10. Заменить слово: "внеочередной" на "повторной".

9. Приложение 1. Таблица:

- графа "Термин". Заменить термин: "Внеочередная аттестация" на "Повторная аттестация";
- графа "Пояснение". Пояснение изложить в новой редакции: "По ГОСТ Р 8.568-97".

10. Приложение 5. Заменить слово: "(внеочередной)" на "(повторной)" (в двух местах).

11. Приложение 6. Заменить слово: "(внеочередной)" на "(повторной)" (в двух местах).

Приложение - Переизданный ОСТ 1 00422-81 на 17 страницах с внесенными изменениями.

Причина изменения	Указание о заделе
Приведение в соответствие с действующей НТД	-

Инвентарный №

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 12483

ОСТ 1 00422-81
Группа Т80

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА
ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
Порядок проведения работ по метрологическому обеспечению испытательного оборудования

Листов 1 | Лист

Дата введения
1998-07-01

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

1. Пункт 2.1. Заменить ссылки: ОСТ 1 00001-87 на ОСТ 1 00001-93; ОСТ 1 02645-88 на ОСТ 1 02645-94.

2. Пункт 4.5.4 дополнить текстом:

"В случае использования ИО для испытаний с целью обязательной сертификации продукции или при приемочных (приемо-сдаточных) испытаниях ее на соответствие обязательным требованиям государственных стандартов при производстве и поставке продукции по контрактам для государственных нужд, в состав комиссии включают представителей: подразделения предприятия (организации), проводящего испытания на данном ИО; метрологической службы предприятия (организации), подразделение которого проводит испытание продукции; государственных научных метрологических центров и(или) органов государственной метрологической службы.

В случае использования ИО, не воспроизводящего режимов функционирования объекта испытаний, нормированные технические характеристики которого не зависят от его установки, или использования ИО с целью испытаний изделий, не поставляемых самостоятельно и подлежащих испытаниям в составе продукции, в состав комиссии включают представителей: подразделения, в котором устанавливается ИО; метрологической службы предприятия; подразделения, разработавшего (изготовившего) изделие; заказчика, если на предприятии имеется его представительство".

3. Приложение 3. Пятый абзац изложить в новой редакции:

"Перечень средств аттестации _____
наименование, тип, сведения о поверке, калибровке
_____".
средств измерений

Приложение - переизданные страницы 1, 3, 7, 12 отраслевого стандарта ОСТ 1 00422-81 с внесенными изменениями.

Инвентарный №

Причина изменения	Указание о заделе
Приведение в соответствие с действующей НТД	-

gost.e-ecolog.ru