С С С Р

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБЫ СВАРНЫЕ ИЗ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ1 90051-72

Издание официальное

Министерство авиационной промышленности
С С С Р

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.295.5-462.2 Группа В-64

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБЫ СВАРНЫЕ ИЗ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ1 90051-72

Введен впервые

Срок введения установлен с 1 июля 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на круглые сварные трубы из титановых сплавов марок ВТ1-00, ВТ1-0 и ОТ4-0.

1. Сортамент

1.1. Размеры труб и допускаемые отклонения по ним должны удовлетворять требованиям табл. 1.

Таблица 1

мм

Наружный диаметр		Толщина стенки и допускаемые отклонения	
Номин.	Допуск. откл.	1,5±0,15	2,0±0,18
1	2	3	4
25	±0,50	X	X
32		X	X

Рег. № ВИФС - 868 от 13/IУ-1972 г.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

(продолжение табл.)

1	2	3	4
38	±0,60	X	X
50	±0,65		X
54			X
60	±0,7		X
70	±1,0		X
80	±1,2		X
89	±1,4		X
102	±1,8		X

Примечания: 1. Знак "X" означает, что трубы данного размера изготавливаются.

2. Трубы диаметром 25 и 32 мм изготавливаются по соглашению сторон.

1.2. По длине трубы поставляются:

а) немерной длины от 1,0 до 6,0 м;

б) мерной и кратной ей, в пределах немерной длины.

Допускаемое отклонение по мерной длине не должно быть более +15 мм.

Трубы кратной мерной длины поставляются с припуском на каждый рез по 5 мм и с предельным отклонением на общую длину +15 мм.

1.3. Размеры труб и марка сплава оговариваются в заказе.

2. Технические требования

2.1. Химический состав материала труб должен удовлетворять требованиям ОСТ1 90013-71.

2.2. Трубы поставляются без термической обработки непосредственно после сварки.

Допускается поставка труб в отожженном состоянии.

2.3. Поверхность труб должна быть чистой без трещин, расслоений, раковин, плен, глубоких рисок и грубых следов зачистки.

Допускаются отдельные мелкие: риски, царапины, забоины, вмятины, следы зачистки и отпечатков, если они не выводят трубы за предельные отклонения по размерам.

Толщина стенки в зоне шва не регламентируется.

Допускается наличие грата на внутренней поверхности трубы и цветов побежалости в зоне сварного шва, а также поперечно-кольцевых и спиральных следов технологической обработки.

2.4. Трубы должны быть ровно обрезаны и не должны иметь зауселцев.

2.5. Овальность и разностенность труб (без зоны сварного шва) не должна выводить их размеры за предельные отклонения соответственно по наружному диаметру и толщине стенки.

2.6. Кривизна труб на участке любой длины не должна быть более 3 мм на 1 пог. м.

Общая кривизна не должна быть более допускаемой кривизны на 1 пог. м на общую длину трубы в метрах.

2.7. Механические свойства труб в состоянии поставки должны удовлетворять требованиям табл. 2.

Таблица 2

Марка сплава	Механические свойства	
	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм^2	Относительное удлинение, %, не менее
ВТ1-00	30-45	20
ВТ1-0	40-55	15
ОТ4-0	50-65	15

2.8. Трубы должны выдерживать испытание гидравлическим давлением не менее 50 атм.

Примечание. По требованию потребителя трубы испытываются гидравлическим давлением 100 атм.

2.9. Трубы должны выдерживать испытание на раздачу на оправке с конусностью 1:10 до увеличения наружного диаметра на 10%.

2.10. Трубы должны выдерживать испытание на сплющивание до расстояния между сплющивающими поверхностями до 1/2 первоначального диаметра.

2.11. Трубы должны выдерживать испытание на загиб на оправке с радиусом, устанавливаемом по соглашению сторон.

3. Правила приемки

3.1. Правила приемки труб должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90050-72 со следующими дополнениями и изменениями:

а) контроль внутренней поверхности на образцах в виде отрезков труб не производится;

б) для испытания на загиб отбирается 2% труб, но не менее 2-х труб, от которых отбирается по одному образцу;

в) гидравлическим испытаниям в состоянии поставки подвергается каждая труба.

4. Методы испытания

4.1. Испытание на загиб производится по ГОСТ 3728-66.

4.2. Все остальные требования по методам испытания должны удовлетворять ОСТ1 90050-72.

4.3. Разделы "Маркировка, упаковка и транспортирование" и „Гарантии поставщика" должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90050-72.

4.3.1. По соглашению сторон допускается поставка труб без упаковки в деревянные ящики, при этом поставщик гарантирует трубы от механических повреждений в пути. (2)

Верно: (Тарараева)

Заказ 1078/26. 17.У.72 г. Рассылается по списку. Тираж 470 экз.

Множительная база

(2) - Измен. № 2. Пр. Из. 2-77 от 25.05.77.

gost.e-ecolog.ru