УДК 621.979.073.06 Группа Г-22

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВСТАВКИ-ШТАМПЫ (ЗАГОТОВКИ) НА ВИНТОВЫЕ И КРИВОШИПНЫЕ ГОРЯЧЕШТАМПОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

ОСТ 1.52325-78

Взамен
ОСТ I.5I487-72
ОСТ I.52I33-76
ОСТ I.52I54-76

Распоряжением Министерства от 25.12 1978 г. № 087-I6

срок введения установлен с 01.01 1980 г.

Настоящий стандарт распространяется на вставки-штампы (заготовки), предназначаемые для установки в блоки на винтовые и кривошипные горячештамповочные прессы с основными параметрами и размерами по ГОСТ 7I3-74, ГОСТ 6809-70 и моделей LVH, LZK усилиями 630, I000, I600, 2500, 4000 и 6300 т.с.

Стандарт устанавливает общие технические требования, не оговоренные в чертежах на изготовление, комплектность, правила приемки, маркировку, упаковку, транспортирование и хранение вставок-штампов (заготовок).

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Вставки-штампы (заготовки) должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ОСТ I.52324-78.

gost.e-ecolog.ru

I.2. Материалы вставок-штампов (заготовок) должны соответствовать маркам, указанным в ГОСТ 5950-73.

I.3. Предельные отклонения линейных размеров:

отверстий - по H14

валов - по h14

остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

I.4. Острые кромки должны быть притуплены.

I.5. На поверхности вставок-штампов (заготовок) не должно быть заусенцев, забоин, трещин, заковов, вмятин и других поверхностных дефектов. Местные дефекты удаляются зачисткой, глубина зачистки не должна выходить за пределы допускаемого одностороннего отрицательного отклонения.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект вставок-штампов (заготовок) входят: вставка-штамп (заготовка) верхняя и вставка-штамп (заготовка) нижняя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.I. Твердость вставок-штампов (заготовок) после отжига не должна быть больше HRC 20 ... 24.

3.2. Контроль качества вставок-штампов (заготовок) производить универсальным инструментом, приборами и шаблонами. Шероховатость поверхностей должна проверяться сравнением с образцами шероховатостей по ГОСТ 9378-75.

3.3. Проверку на соответствие п. I.5 производить лупой с I0-кратным увеличением.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ I9584-74.

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

Руководитель темы В.Н.Макаров

Исполнитель Б.К.Голубинский

ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом стандартизации НИАТ.

УТВЕРЖДЕН Главным техническим управлением Министерства

Начальник ГТУ Министерства Г.Б.Строганов

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства

от 25.12 1978 г. № 087-16

ОСТ 1.52324-78
ОСТ 1.52325-78

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (стр-ц)				Номер документа (извещения)	Подпись	Дата	Срок введения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

gost.e-ecolog.ru

Зак. 704

Техн. редактор Н.Н.Крылова

Подп. в печ. 4/VII-1979г. Формат 60х90/8
Печ. л. 1,5 Тираж 220 экз. Зак. 704 Цена 3Iкоп.