ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ ХОЗЯЙСТВУ

(РОССТРОЙ)

СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ОБЪЕКТЫ ПРОИЗВОДСТВА МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ И ДРУГИХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

МОСКВА 2006

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ ХОЗЯЙСТВУ

(РОССТРОЙ)

СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ОБЪЕКТЫ ПРОИЗВОДСТВА МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ И ДРУГИХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

МОСКВА 2006

Справочник базовых цен на проектные работы для строительства "Объекты производства минеральных удобрений и других химических производств"
2006 г. – 65 стр.

РАЗРАБОТАН ФГУП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект" (Пулико В.И., Туренская М.А., Бортникова Е.С.) совместно с ООО «ГИПРОХИМ-ТЕХНОЛОГ» (Арлиевский М.П., Юдин В.Е., Верещагин В.В., Кривинский Б.Г.), ООО СНПФ «НИИГИПРОХИМ-ВКиС» (Варюха Д.Н., Соболев В.В.) и ОАО «ТУЛАГИПРОХИМ» (Дроничкин Э.В.).

РАССМОТРЕН Управлением строительных программ Федерального агентства по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Росстрой).

ВНЕСЕН Управлением строительных программ Федерального агентства по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Росстрой).

ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 16 января 2006 г. Федеральным агентством по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Росстрой) письмом от 12 января 2006 г. № СК-31/02 по согласованию с Департаментом промышленности Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации от 8 июля 2005 г. № 05-656.

ВЗАМЕН главы II «Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений», главы IV «Производства химических средств защиты растений» и главы V «Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения» раздела 10 «Производство минеральных удобрений» Сборника цен на проектные работы для строительства изд. 1987 г. с изменениями и дополнениями 1990 г.; а также взамен главы 9 «Подотрасль химических реактивов и особочистых веществ», главы 11 «Подотрасль лаков и красок», главы 12 «Подотрасль товаров бытовой химии» раздела 9 «Химическая промышленность» Сборника цен на проектные работы для строительства изд. 1987 г. с изменениями и дополнениями 1990 г.

Разъяснения и консультации по вопросам применения настоящего Справочника осуществляют:

ФГУП «ЦЕНТРИНВЕСТпроект» ***(125057, г. Москва, Ленинградский пр., 63, тел. (495) 157-39-42)***;

ООО «ГИПРОХИМ-ТЕХНОЛОГ» ***(198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, 13, тел. (812) 380-87-93).***

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1 Основные положения..... 5

2 Базовые цены на разработку проектной документации..... 8

Глава 1 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений..... 11

Таблица 1 11

Глава 2 Подотрасль химических реактивов и особочистых веществ..... 36

Таблица 2 36

Глава 3 Подотрасль красок и лаков..... 37

Таблица 3 37

Глава 4 Производства химических средств защиты растений 41

Таблица 4 41

Глава 5 Подотрасль товаров бытовой химии..... 43

Таблица 5 43

Глава 6 Подотрасль производства карбида кальция и желтого фосфора..... 46

Таблица 6.1 Объекты производства карбида кальция 46

Таблица 6.2 Объекты производства желтого фосфора 47

Таблица 6.3 Производство агломерата из фосфатного сырья 47

Таблица 6.4 Переработка шлака фосфорных печей 48

Таблица 6.5 Межцеховой транспорт для производств желтого фосфора и карбида кальция 49

Таблица 6.6 Складское хозяйство для производств желтого фосфора и карбида кальция 50

Таблица 6.7 Электротехнические сооружения для производств желтого фосфора и карбида кальция 51

Таблица 6.8 Электрохимзащита от почвенной коррозии и коррозии блуждающими токами подземных сетей и сооружений, проектируемых для производств желтого фосфора и карбида кальция 52

Глава 7 Здания и сооружения подсобного и обслуживающего назначения 53

Таблица 7 53

Глава 8 Объекты водоснабжения, канализации и сети 57

Таблица 8.1 Сооружения по очистке промышленных стоков 57

Таблица 8.2 Шламохранилища 62

Глава 9 Специальные разделы проектной документации документации для строительства 63

Таблица 9 Мероприятия по охране водного бассейна от загрязнения производственными сточными водами 63

3 Таблицы относительной стоимости разработки проектной документации (в процентах от цены)..... 64

1 ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Справочник базовых цен на проектные работы для строительства (далее именуемый "Справочник") рекомендуется для определения базовых цен с целью последующего формирования договорных цен на разработку проектной документации для строительства предприятий производства основной химической промышленности минеральных удобрений и предприятий химической промышленности: производств. комплексов. отдельных объектов подсобно-производственного и вспомогательного назначения, специальных разделов проекта.

1.2 Базовые цены в Справочнике установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: площади, производительности. емкости и др., или на объекты в целом.

1.3 При пользовании настоящим Справочником следует учитывать Общие указания по применению Справочников базовых цен на проектные работы для строительства изд. 2002 г.

1.4 Уровень цен, содержащихся в таблицах Справочника, установлен по состоянию на 01.01.2001 г.

1.5 Кроме работ, перечисленных в п. 7 раздела I Общих указаний по применению Справочников базовых цен на проектные работы для строительства, базовыми ценами Справочника не учтены:

- разработка технических заданий заводом-изготовителем и конструкторской документации индивидуального изготовления щитов, шкафов и пультов управления электротехническими системами и системами автоматизации;
- разработка технологического регламента на производство продукции;
- проектирование систем учета и контроля энергопотребления;
- проектирование опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- проектирование систем пожаротушения и дымоудаления, пожарной и охранной сигнализации, оповещение людей о пожаре;
- техническое сопровождение строительства;
- разработка автоматизированных систем диспетчеризации и управления энергоснабжения (АСУЭ), разработка алгоритма управления процессом (РСУ) и противоаварийной защиты (ПАЗ);
- разработка проекта транспортировки крупногабаритного тяжеловесного оборудования;
- проектирование санитарно-защитной зоны;

- разработка тепловой изоляции;
- изготовление и дополнительная отправка заказчику проектной документации на электронных носителях (дискетах, CD и т.д.);
- разработка трехмерной электронной модели трубопроводов и оборудования, систем вентиляции, разводки трасс КИПиА и электрокабелей, несущих строительных конструкций;
- разработка проектов промышленного телевидения;
- разработка "Декларации промышленной безопасности" и экспертиза "Декларации промышленной безопасности";
- разработка мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородных слоев почв;
- проектирование водопонижения и дренажа площадки;
- сбор и подготовка исходных данных, представляемых Заказчиком в соответствии с заданием на проектирование;
- оплата органам местного самоуправления, госнадзора и другим организациям работ, связанных с согласованием проектной документации;
- составление технических условий на проектирование, технических заданий на поставку оборудования инофирмам и приемка проектной документации, разработанной инофирмами.

1.6 Разработка раздела "Оценка воздействия на окружающую среду" (ОВОС), выполняемого в соответствии с требованиями действующих нормативных документов в составе предпроектных работ, ценами Справочника не учтена и может составлять не более 20% от цены Обоснований инвестиций в строительство в зависимости от назначения объекта строительства.

1.7 Базовая цена проектной документации (на стадиях проект + рабочая документация) определяется в порядке, установленном разделом II "Общих указаний по применению Справочников базовых цен на проектные работы для строительства".

1.8 Базовая цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблицах, определяется путем применения следующих коэффициентов:

при увеличении показателя в 1,5 раза - 1,1
свыше 1,5 до 2 - 1,2
свыше 2 до 3 - 1,3
свыше 3 до 4 - 1,4
при уменьшении показателя в 1,5 раза - 0,9
свыше 1,5 до 2 - 0,8
свыше 2 до 3 - 0,75
свыше 3 до 4 - 0,7

1.9 Распределение цены проектной документации по стадиям проектирования осуществляется по нижеследующей таблице и может уточняться по договоренности между Исполнителем и Заказчиком:

Стадия проектирования	Процент от базовой цены
Проект (П)	30
Рабочая документация	70
Проектная документация	100

Базовая цена рабочего проекта определяется в размере 90% от цены проектной документации.

1.10 Цена разработки Обоснований инвестиций в строительство, выполняемых в соответствии с СП 11-101-95, определяется в порядке, установленном пп. 2.1 и 2.2 Справочника, с применением коэффициента до 0,2, а Ходатайства (Декларации) о намерениях инвестирования строительства предприятий, зданий и сооружений - до 0,15 к цене разработки проектной документации.

1.11 Стоимость разработки проектной документации, осуществляемой на основании исходных данных, в т.ч. базового проекта, разработанных иноформами, определяется в соответствии с распределением цены проектной документации по стадиям проектирования, приведенном в п. 1.9 Справочника, с повышающим коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости работ.

1.12 Базовая цена проектной документации на реконструкцию и техническое перевооружение определяется по ценам Справочника с применением коэффициента до 2,0, устанавливаемого проектной организацией по согласованию с заказчиком в соответствии с трудоемкостью работ.

Максимальный коэффициент может быть применен при полной реконструкции или полном техническом перевооружении объекта. При определении цены реконструкции (техническом перевооружении) только части здания, сооружения, или выполнении отдельных видов работ применяется по согласованию с заказчиком поправочный коэффициент меньше единицы, учитывающий объем работ по сравнению с новым строительством.

1.13 Затраты, связанные с осуществлением функций генпроектировщика и курированием проектных работ, переданных на субподряд, определяются в размере до 5% от цены разработки проектной документации, передаваемой субподрядным проектным организациям, и оплачиваются дополнительно.

1.14 При разработке смет с использованием ресурсного метода к стоимости разработки раздела "Сметная документация" допускается применять

повышающий коэффициент до 1,5 по договоренности с заказчиком. Максимальное значение повышающего коэффициента при составлении сметной документации (с использованием программных средств) применяется в случае отсутствия в регионе централизованного банка данных о стоимости ресурсов для учета дополнительных затрат, связанных с его формированием.

2 БАЗОВЫЕ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

2.1 Базовая цена разработки проектной документации предприятий производства основной химической промышленности минеральных удобрений и предприятий химической промышленности, а также производственных комплексов в составе заводов определяется путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов вспомогательного назначения, в т.ч. ГО ЧС, внутриплощадочных инженерных коммуникаций и сооружений, а также разработки генерального плана, относящихся к данному проекту. Эта базовая цена определяется по данному Справочнику и по другим Справочникам на проектирование отдельных объектов. При этом базовая цена разработки разделов "Эффективность инвестиций", "Проект организации строительства", "Научная организация труда" по объекту в целом учитываются в общей цене дополнительно и составляют от цены стадии "проект" для заводов и комплексов производств в составе завода:

- эффективность инвестиций - 15%
- проект организации строительства - 4%
- научная организация труда - 2%

2.2 Стоимость разработки на стадии "проект" раздела "Охрана окружающей среды" определяется дополнительно в размере 39% к стадии "проект" завода или производства в составе завода, определенного в порядке, предусмотренном в п. 2.1, в том числе:

- охрана атмосферного воздуха - 20%
- охрана водной среды - 10%
- охрана территории и почв - 4%
- утилизация твердых отходов - 5%

2.3 Работы и услуги проектной организации, связанные с:

- изготовлением демонстрационных материалов (кроме демонстрационных макетов);
- участием совместно с Заказчиком в согласовании готовой проектной документации с государственными органами и органами местного самоуправления;
- защитой рабочего проекта (проекта) в экспертирующих и утверждающих инстанциях

оцениваются дополнительно в размере 10% от общей стоимости разработки проектной документации.

2.4 При необходимости определения базовой цены производства для укрупненных предварительных расчетов стоимость проектирования вновь строящихся производств может быть определена путем применения к базовой цене проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,3, а для определения комплексной базовой цены проектирования вновь строящегося завода - 1,5, учитывающих проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта.

2.5 В случае, когда предусматривается осуществлять строительство по очередям, стоимость разработки проектов (рабочих проектов) предприятий определяется по ценам Справочника исходя из основных показателей отдельно каждой очереди. При этом к стоимости проектирования первой очереди строительства добавляется до 20% стоимости разработки проекта всех последующих очередей.

2.6 В главах 1-6 приведены базовые цены только на отдельные корпуса, цехи и отделения основного производства; базовые цены на подсобно-вспомогательные и общезаводские объекты и коммуникации, генплан, входящие в состав завода или производства, определяются дополнительно по главам 7 и 8 настоящего Справочника или, в случае необходимости, по другим Справочникам.

2.7 Цены производств и объектов приведены без учета проектирования трансформаторных подстанций. Стоимость проектирования трансформаторных подстанций и распределительных устройств определяется дополнительно по другим Справочникам.

2.8. Ценами Справочника предусматривается разработка систем автоматизации без применения микропроцессорной техники.

2.9 Базовая цена проектирования автоматизации объектов с применением микропроцессорной техники на базе контроллера системы управления (без программирования контроллера) определяется с коэффициентом 1,6 к разделам "Автоматизация технологических процессов" и "Электротехническая часть".

2.10 При проектировании систем автоматизации с учетом последующей разработки АСУТП для решения задач обмена информацией между нижним и верхним уровнем АСУТП или информационно-измерительными системами стоимость раздела "Автоматизация" определяется с применением коэффициента от 1,2 до 1,4. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов, автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

2.11 В случае необходимости в соответствии с заданием на проектирование разработки алгоритма управления процессом (РСУ) и противоаварийной защиты (ПАЗ) в разделе "Технологическая часть" проекта (рабочего проекта, рабочей документации), а также в разделах "Автоматизация технологических процессов" и "Электротехническая часть", стоимость их выполнения определяется с К=0,3 от соответствующих частей проекта (рабочего проекта, рабочей документации).

2.12 При разработке раздела автоматизации на уровне автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУТП) базовая цена проектирования нижнего и верхнего уровня определяется по соответствующим ценовым документам на разработку указанной технической документации.

2.13 Относительная стоимость разделов проектной документации по стадиям проектирования указана в таблице, приведенной в п. 3, в следующей последовательности:

- проект
- рабочая документация
- рабочий проект

2.14 В случае отсутствия позиций номенклатуры, приведенных в настоящем Справочнике, могут быть использованы цены, содержащиеся в других Справочниках базовых цен на проектные работы для строительства, установленные в зависимости от натуральных показателей объектов проектирования.

2.15 Цены, приведенные в таблицах 6.7 и 6.8, предусматривают разработку электротехнических сооружений и электрохимзащиту от почвенной коррозии и коррозии блуждающими токами подземных сетей и сооружений для производств желтого фосфора и карбида кальция.

2.16 Указанные цены могут быть использованы для других производств в случае выполнения работ по электрохимзащите вне комплекса по отдельному заданию для проектирования.

Глава 1 Производства основной химической промышленности - минеральных удобрений

Таблица 1 Производства основной химической промышленности - минеральных удобрений

	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
			а	*в*
1		2	3	4
	Производство серной кислоты из флотационного колчедана			
1	Ангар для размораживания от 4 до 8 вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме	вагон	873,6	164,76
2	То же, св. 8 до 16 вагонов	"	1096,2	137,4
3	Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагоноопрокидывателем	вагоноопрокидыватель	2613,6	-
4	Транспортные галереи подачи колчедана в склады производительностью от 150 до 290 тыс. т/год протяженностью 100 м	тыс. т/год	207,3	1,08
5	То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	"	258,72	0,9
6	Открытый склад колчедана емкостью от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	472,8	7,08
7	То же, св. 100 до 200 тыс. т	"	589,8	5,88
8	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и рассева для подачи на обжиг емкостью от 12 до 25 тыс. т	"	574,2	34,32
9	То же, св. 25 до 50 тыс. т	"	717,12	28,62
10	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т/год	207,3	1,08
11	То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	"	258,72	0,9
12	Печное отделение производительностью от 150 до 290 тыс. т/г колчедана в составе 3-х технологических линий с печами КС-450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздуходувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения	"	3889,5	20,04
13	То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	"	4847,34	16,68
14	Промывное отделение производительностью от 50 до 100 тыс. $нм^3/ч$ газа в составе одной технологической линии - две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты	тыс. $нм^3/ч$	1314,6	19,74
15	То же, св. 100 до 200 тыс. $нм^3/ч$	"	1643,4	16,44

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
16	Сушильно-абсорбционное отделение производительностью от 180 до 360 тыс. т/год в составе одной технологической линии - олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты	тыс. т/год	2238,0	9,3
17	То же, св 360 до 720 тыс т/год	"	2787,0	7,74
18	Контактно-компрессорное отделение производительностью от 60 до 125 тыс. $нм^3/ч$ газа в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообменников, газодувок и пускового устройства	тыс. $нм^3/ч$	1254,0	15,0
19	То же, св. 125 до 250 тыс. $нм^3/ч$	"	1562,4	12,48
20	Склад серной кислоты емкостью от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	230,76	23,1
21	То же, св. 15 до 30 тыс т	"	288,6	19,26
22	Эстакада для налива серной кислоты в ж. д. цистерны от 3 до 6 стояков	стояк	441,72	110,46
23	То же, св 6 до 12 стояков	"	552,12	92,04
24	Бункерный склад огарка емкостью до 1300 т	тыс. т	298,2	344,04
25	То же, св. 1300 т	"	372,72	286,8
26	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью от 100 до 216 тыс. т/год огарка	тыс. т/год	771,24	5,4
27	То же, св. 216 до 432 тыс т/год	"	969,42	4,56
	Производство серной кислоты из серы			
28	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива от 6 до 12 стояков и маневровым узлом	стояк	582,0	72,78
29	То же, св. 12 до 24 стояков	"	727,68	60,66
30	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	948,0	237,0
31	То же, св. 6 до 12 тыс. т	"	1185,0	197,52
32	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью от 5 до 10 тыс т	"	1292,52	193,86
33	То же, св 10 до 20 тыс. т	"	1615,8	161,58
34	Печное отделение, производительностью от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т/год	657,66	11,7
35	То же. св. 84 до 168 тыс. т/год	"	820,2	9,72
36	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью от 35 до 70 тыс $нм^3/ч$	тыс. $нм^3/ч$	437,16	9,36

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
37	То же, св. 70 до 140 тыс. $нм^3/ч$	тыс. $нм^3/ч$	547,08	7,86
38	Контактное отделение производительностью от 35 до 70 тыс. $нм^3/ч$	"	1203,6	25,8
39	То же, св. 70 до 140 тыс. $нм^3/ч$	"	1504,2	21,48
40	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т/год	438,6	2,76
41	То же, св. 240 до 480 тыс. т/год	"	547,2	2,28
42	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью от 120 до 240 тыс. т/год	"	1635,9	10,26
43	То же, св. 240 до 480 тыс. т/год	"	2050,8	8,58
44	Склад серной кислоты емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	183,0	25,14
45	То же, св. 10 до 20 тыс. т	"	230,16	20,94
46	Эстакада для налива и слива серной кислоты от 3 до 6 стояков	стояк	440,28	110,1
47	То же, св. 6 до 12 стояков	"	550,32	91,74
48	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива от 9 до 18 стояков и маневровым узлом	стояк	748,44	62,4
49	То же, св. 18 до 36 стояков	"	935,7	51,96
50	Печное отделение производительностью от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т/год	835,86	7,5
51	То же, св. 168 до 336 тыс. т/год	"	1046,64	6,24
52	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью от 75 до 155 тыс. $нм^3/ч$	тыс. $нм^3/ч$	558,06	5,4
53	То же, св. 155 до 310 тыс. $нм^3/ч$	"	697,8	4,56
54	Контактное отделение производительностью от 75 до 155 тыс. $нм^3/ч$	"	1536,0	14,88
55	То же, св. 155 до 310 тыс. $нм^3/ч$	"	1920	12,36
56	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т/год	534,6	1,74
57	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	"	697,8	1,44
58	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью от 240 до 500 тыс. т/год	"	2085,6	6,3
59	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	"	2616,9	5,22
60	Склад серной кислоты емкостью от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	210,0	21,0
61	То же, св. 15 до 30 тыс. т	"	288	19,2
62	Эстакада для налива и слива серной кислоты от 6 до 12 стояков	стояк	646,2	80,76
63	То же, св. 12 до 24 стояков	"	807,84	67,32
64	Смесительная установка 75 %-й серной кислоты мощностью от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т/год	842,4	3,24

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
65	То же, св 400 до 800 тыс т/год	тыс т/год	1062,6	2,7
	Производство серной кислоты из отходов газов цветной металлургии			
66	Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железоокисных пигментов мощностью от 180 до 360 тыс т/год в составе отделений печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного	тыс т/год	8679,0	36,12
67	То же, св 360 до 720 тыс т/год	"	10840,2	30,12
68	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98 % сероводорода производительностью от 18 до 35 тыс т/год серной кислоты в составе отделений печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений	тыс т/год мнг	3368,82	144,42
69	То же св 35 до 70 тыс т/год	"	4211,4	[1]20,36
70	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ в составе отделений обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного производительностью от 15 до 30 т/ч пульпы	т/час пульпы	2967,6	148,26
71	То же, св 30 до 60 т/ч	"	3708	123,6
72	Установка приготовления газообразной сульфирующей смеси из 100 % газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфонола мощностью от 12 до 25 тыс т/год смеси	тыс т/год смеси	397,38	23,88
73	То же, св 25 до 50 тыс т/год	"	497,16	19,92
74	Производство реактивной серной кислоты мощностью от 8 до 15 тыс т/год мнг с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением	тыс т/год	2172,54	217,38
75	То же, св 15 до 30 тыс т/год	"	2716,2	181,14
76	Производство аккумуляторной серной кислоты мощностью от 1 до 3 тыс т/год мнг с розливом и хранением	"	724,44	362,16
77	То же, св 3 до 6 тыс т/год	"	905,58	301,86
78	Отделение получения 19 - 24 % олеума по ГОСТу мощностью от 50 до 100 тыс т/год на базе производства серной кислоты	"	668,4	10,02
79	То же, св 100 до 200 тыс т/год	"	836,04	8,4

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
80	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) мощностью от 22 до 44 тыс т/год в составе реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 $м^3$ и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка	тыс т/год 100 % P_2O_5	1008,12	34,26
81	То же, свыше 44 до 88 тыс т/год	тыс. т/год	1258,08	28,56
	Производство ЭФК			
82	Приемное устройство с траншеями для разгрузки от 4 до 8 вагонов с апатитом и подачей в склад	Вагон	1041,6	195,42
83	То же, св 8 до 16 вагонов	"	1302,6	162,9
84	Силосный склад апатитового концентрата емкостью от 6 до 12 тыс т	тыс т	431,28	53,82
85	То же, св 12 до 24 тыс т	"	537,84	44,88
86	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех, производительностью от 200 до 350 тыс т/год и протяженностью 150 метров	тыс т/год	151,8	0,84
87	То же, св 350 до 700 тыс т/год	"	221,4	0,72
88	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30 % P_2O_5 производительностью до 110 - 140 тыс т/г P_2O_5	"	5145,0	55,2
89	То же, св 110 - 140 до 220 - 280 тыс т/год	"	6435,6	45,96
90	Склад неупаренной ЭФК емкостью от 300 до 650 т	т	156,0	0,36
91	То же, св 650 до 1300 т	"	193,92	0,3
92	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью до 140 тыс. т/год	тыс т/год	724,2	7,98
93	То же. св 140 до 280 тыс т/год	"	919,2	6,66
94	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52 % P_2O_5 производительностью до 140 тыс т/год	"	2476,8	26,52
95	То же, св 140 до 280 тыс. т/год	"	3333	22,08
96	Абсорбция отходящих газов производительностью от 25 до 50 тыс $м^3$/ч	тыс $м^3$/ч	203,4	6,78
97	То же, св 50 до 100 тыс $м^3$/ч	"	281,28	5,64
98	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью от 5 до 10 тыс $м^3$/ч	"	481,8	72,3
99	То же, св 10 до 20 тыс $м^3$/ч	"	602,4	60.24
100	Станция нейтрализации стоков производительностью от 10 до 20 $м^3$/ч	$м^3$/ч	330,24	24,84
101	То же, св 20 до 40 $м^3$/ч	"	413,4	20,7
102	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом мощностью от 10 до 18 тыс т/год P_2O_5 в составе одной техно-	тыс т/год P_2O_5	3595,2	299,7

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
логической линии с узлами отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей			
103 То же, св 18 до 36 тыс т/год	"	4494,6	249 72
104 Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки мощностью от 30 до 60 тыс т/год P_2O_5 в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК	'	1295,4	32.4
105 То же, св 60 до 120 тыс т/год	"	1618,8	27
Сухое удаление фосфогипса или огарка			
106 Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки производительностью от 250 до 475 тыс т/год протяженностью 500 м	тыс т год	445,98	1,44
107 То же, св 475 до 950 тыс т год	"	563,16	1 2
108 Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противофильтрационным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью от 3 до 5 млн $м^3$	млн $м^3$	1723,2	517,02
109 То же, св 5 до 10 млн $м^3$	"	2154,0	430,86
Гидроудаление фосфогипса или огарка			
110 Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу) от 250 до 475 тыс т/год	тыс т год	150,84	0,42
111 То же, св 475 до 950 тыс т год	"	174.0	0,36
112 Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс т год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью от 3 до 7 км	км	2831,28	624.54
113 То же св 7 до 14 км	"	3538 8	520.44
114 Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью от 1500 до 2900 $м^3/ч$	$м^3/ч$	306,6	0,156
115 То же, св 2900 до 5800 $м^3$ ч	"	377,4	0,132
116 Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью от 1200 до 2300 $м^3/ч$	"	201,96	0 132
117 То же св 2300 до 4600 $м^3/ч$	"	251,4	0.108
118 Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью от 1500 до 2900 $м^3$ ч	"	901,8	0,42

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
119 То же, св. 2900 до 5800 м^3/час	м^3/ч	1053,6	0,36
120 Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противофильтрационного экрана и обвалованием, емкостью от 2,5 до 5 млн. м^3	млн. м^3	1729,2	517,02
121 То же, св. 5 до 10 млн. м^3	"	2154	430,86
122 Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности производительностью от 180 до 540 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 124-135	тыс. т/год	4563,6	12,78
123 То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	"	5730,0	10,62
124 Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью от 55 до 110 тыс. т/год	"	126,6	1,92
125 То же, св. 110 до 220 тыс. т/год	"	173,76	1,62
126 Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью от 300 до 600 тыс. т/год	"	736,8	1,86
127 То же, св. 600 до 1200 тыс. т/год	"	920,7	1,56
128 Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью от 180 до 540 тыс. т/год	"	1634,7	4,62
129 То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	"	2052,0	3,84
130 Корпус рассева мощностью от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т/год	493,8	1,38
131 То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	"	615.6	1,14
132 Склад готовой продукции емкостью от 9 до 18,5 тыс. м^3 с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны	тыс. м^3	577,44	46,74
133 То же, св. 18,5 до 37 тыс. м^3	"	732	39
134 Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью от 30 до 60 м^3/ч	м^3/ч	569,64	14,22
135 То же, св. 60 до 120 м^3/ч	"	710,7	11,82
136 Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки мощностью от 200 до 400 тыс. т/г в составе объектов, перечисленных в поз. 138 - 154	тыс. т/год	7941	29,7
137 То же, св. 400 до 800 тыс. т/год	"	9910,62	24,78
138 Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью от 55 до 110 тыс. т/год	"	126,0	1,92
139 То же, св. 110 до 220 тыс. т/год	"	173,76	1,62
140 Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью от 235 до 470 тыс. т/год	"	784,2	2,4

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
141 То же, св. 470 до 940 тыс. т/год	тыс. т/год	920,7	1,98
142 Силосный склад цемента емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	258,54	96,96
143 То же, св. 4 до 8 тыс. т	"	323,16	75,36
144 Склад добавок емкостью от 0,4 до 0,9 тыс. т	"	245,46	409,08
145 То же, св. 0,9 до 2 тыс. т	"	306,78	340,92
146 Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125 °С и Р = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом, производительностью от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т/год	3882,6	14,52
147 То же, св. 400 до 800 тыс. т/год	"	4851,6	12,12
148 Силосный склад гипсового вяжущего емкостью от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	484,44	48,42
149 То же, св. 15 до 30 тыс. т	"	605,4	40,32
150 Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью от 30 до 60 т/ч	т/ч	377,76	9,42
151 То же, св. 60 до 120 т/ч	"	470,4	7,86
152 Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	одна цистерна	363,0	-
153 Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью от 30 до 60 $м^3$/ч	$м^3$/ч	569,64	14,22
154 То же, свыше 60 до 120 $м^3$/ч	"	710,7	11,82
Производство суперфосфорной кислоты			
155 Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью от 1000 до 2000 $м^3$	тыс. $м^3$	301,8	226,32
156 То же, св. 2000 до 4000 $м^3$	"	377,22	188,58
157 Склад полиакриламида емкостью от 30 до 60 т	т	76,02	2,04
158 То же, св. 60 до 120 т	"	98,58	1,68
159 Цех суперфосфорной кислоты производительностью от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т/год	2227,5	22,32
160 То же, св. 150 до 300 тыс. т/год	"	2788,8	18,6
161 Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК» от 75 до 150 тыс. т/год	"	666,48	6,72
162 То же, св. 150 до 300 тыс. т/год	"	836,64	5,58
163 Склад суперфосфорной кислоты емкостью от 2000 до 4000 $м^3$	тыс. $м^3$	474,0	177,6
164 То же, св. 4000 до 8000 $м^3$	"	592,2	148,2
165 Эстакада для налива «СФК» в цистерны от 2 до 4 стояков	стояк	367,44	137,58
166 То же, св. 4 до 8 стояков	"	458,88	114,66
167 Склад суперфосфорной кислоты емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	258,0	258,96
168 То же, св. 1,5 до 3 тыс. т	"	323,16	215,64

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
	Производство ЖКУ		
169	Производство жидких комплексных удобрений ЖКУ марки 10-34-0 мощностью от 143 до 286 тыс. т/год в натуре или 97,2 тыс. т/г P_2O_5 в составе объектов, перечисленных в поз. 171 - 174	тыс. т/год в натуре	4502,4	23,76
170	То же, св. 286 до 572 тыс. т/год	"	5697,0	19,8
171	Корпус приготовления ЖКУ производительностью от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т/год в натуре	3496,38	18,3
172	То же, св. 286 до 572 тыс. т/год	"	4364,4	15,3
173	Склад ЖКУ емкостью от 10 до 20 тыс. т с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров)	тыс. т	769,2	57,66
174	То же, св. 20 до 40 тыс. т	"	961,38	48,06
175	Прирельсовый склад ЖКУ емкостью от 1 до 2 тыс. т в составе 5 резервуаров по 400 $м^3$, насосной и бытовок (привязка)	"	105,6	79,38
176	То же, св. 2 до 4 тыс. т	"	132,18	66,12
177	Глубинный склад ЖКУ емкостью от 0,3 до 0,6 тыс. т в составе 3 резервуаров по 200 $м^3$, насосной и бытовок (привязка)	"	68,7	159,6
178	То же, св. 0,6 до 1,2 тыс. т	"	85,86	143,04
	Производство двойного суперфосфата			
179	Приемное устройство для разгрузки от 2 до 4 пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы	Пневмоцистерна	367,2	137,64
180	То же, св. 4 до 8 пневмоцистерн	"	458,88	114,66
181	Силосный склад фосконцентрата емкостью от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	435,42	53,46
182	То же, св. 12 до 24 тыс. т	"	538,44	44,58
183	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола производительностью от 90 до 180 тыс. т/год, протяженностью 100 м	тыс. т/год	157,98	1,32
184	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	196,8	1,08
185	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью от 90 до 180 тыс. т/год	"	1040,7	8,7
186	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	1300,8	7,26
187	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад производительностью от 90 до 180 тыс. т/год и протяженностью 100 м	"	157,98	1,32
188	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	496,62	1,08
189	Прицеховый расходный склад фосконцентрата емкостью от 250 до 500 т	т	82,2	0,3

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
190 То же, св. 500 до 1000 т	т	114,36	0,24
191 Прицеховый склад фосфорной кислоты емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. $м^3$	тыс. $м^3$	468,0	438,78
192 То же, св. 1,6 до 3,2 тыс. $м^3$	"	585,12	365,76
193 Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью от 75 до 150 т	т	120,6	1,32
194 То же, св. 150 до 300 т	"	158,28	1,08
195 Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью от 90 до 180 тыс. т/год 100 % P_2O_5	тыс. т/год P_2O_5	3183,6	26,46
196 То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	3970,92	22,02
197 Узел микродобавок для производства суперфосфата, мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	190,08	142,56
198 То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	237,6	118,8
199 Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки производительностью от 175 до 350 тыс. $м^3$/ч с возвратом растворов в процесс	тыс. $м^3$/ч	614,22	2,76
200 То же, св. 350 до 700 тыс. $м^3$/час	"	785,4	2,28
201 Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью от 30 до 60 тыс. $м^3$/час	"	290,4	7,38
202 То же, св. 60 до 120 тыс. $м^3$/час	"	366,18	6,12
203 Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью от 15 до 30 $м^3$/час	$м^3$/ч	392,4	19,68
204 То же, св. 30 до 60 $м^3$/час	"	491,4	16,38
205 Склад суперфосфата навалом емкостью от 7 до 14 тыс. т с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт	тыс. т	1487,88	159,36
206 То же, св. 14 до 28 тыс. т	"	1859,52	132,84
207 Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару производительностью от 20 до 40 тыс. т/год с устройством для отгрузки	тыс. т/год	642,0	24,0
208 То же, св. 40 до 80 тыс. т	"	801,0	20,04
Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений			
209 Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений мощностью от 80 до 160 тыс. т/год 100 % P_2O_5 или от 400 до 800 тыс. т/год в натуре с применением 6 аппаратов СГБ	тыс. т/год P_2O_5	6427,2	57,6
210 То же, св. 160 до 320 тыс. т/год	"	7674,6	48,0

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
211 Отделение микродобавок мощностью от 0,5 до 1,1 тыс. т/год с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама	тыс. т/год	407,04	555,0
212 То же, св. 1,1 до 2,2 тыс. т/год	"	508,74	462,48
213 Главный корпус производства нитрофоски мощностью от 25 до 50 тыс. т/год 100 % P_2O_5 или от 250 до 500 тыс. т/год в натуре, методом сернокислотного или азотнокислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования, с системами очистки газов	тыс. т/год 100 % P_2O_5	7717,2	231,6
214 То же, св. 50 до 100 тыс. т/год	"	9648,6	193,02
215 Главный корпус производства нитроаммофоски мощностью от 69 до 138 тыс. т/год 100 % P_2O_5 или от 430 до 860 тыс. т/год в натуре по схеме аммонизатор-гранулятор – сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захолаживания с системами аспирации и очистки газов	"	12339,54	134,1
216 То же, св. 138 до 276 тыс. т/год	"	15424,2	111,78
217 Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски мощностью от 65 до 130 тыс. т/г 100 % P_2O_5 или от 382 до 764 тыс. т/г в натуре, по схеме аммонизатор-гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации	"	7795,8	89,88
218 То же, св. 130 до 260 тыс. т/год	"	9739,5	74,88
219 Главный корпус производства аммофоса мощностью от 65 до 130 тыс. т/год 100 % P_2O_5 или от 350 до 700 тыс. т/год 18,7 % P_2O_5 на базе упаренной ЭФК концентрации 52 % P_2O_5 с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и рассева с системами аспирации и очистки отходящих газов	"	4481,4	51,72
220 То же, св. 130 до 260 тыс. т/г	"	5603,52	43,14
221 Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 – 30 % P_2O_5 для производства аммофоса от 65 до 130 тыс. т/год 100 % P_2O_5	"	1965,0	22,56

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
222 То же, св 130 до 260 тыс т/год	"	2449,8	18,84
223 Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52 % P_2O_5 и фосконцентрата с содержанием P_2O_5 не менее 28 %, мощностью от 90 до 180 тыс. т/год 100 % P_2O_5	тыс. т/год P_2O_5	Определяется поз. 195 или 196 с К - 1,2	
224 То же, св 180 до 360 тыс. т/г	"	то же	
225 Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью от 6 до 12,5 т/ч или от 45 до 90 тыс. т/год	т/ч	1746,6	209.58
226 То же, св 12,5 до 25 т/ч	"	2182,8	174,66
227 Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) производительностью от 10 до 20 т/час или от 18 до 36 тыс. т/год в составе устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями	"	562,8	42,06
228 То же, св 20 до 40 т/ч	"	702,0	35,04
229 Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений емкостью от 2 до 5 тыс. т в составе одноэтажного неотапливаемого здания Н = 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т. грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов	тыс т	945.0	283,44
230 То же, св. 5 до 10 тыс. т	"	1181,16	236,22
231 Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений емкостью от 2 до 5 тыс. т в составе одноэтажного неотапливаемого здания Н = 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т	"	472,2	141,72
232 То же, св. 5 до 10 тыс т	"	590,4	118.08
233 Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью от 50 до 100 $м^3$/ч	$м^3$/ч	1239.6	18,6
234 То же, св 100 до 200 $м^3$/ч	"	1549.44	15.48
235 Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов. складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью станции от 75 до 150 $м^3$/ч	"	1035,0	10,32

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
236	То же, св. 150 до 300 $м^3/ч$	$м^3/ч$	1292,4	8,64
	Производство хромовых солей			
237	Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов мощностью от 5 до 30 тыс. т/год в составе реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 $м^3$	тыс. т/год	2268,0	113,4
238	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	"	2836,2	94,56
239	Производство монохромата натрия в растворе мощностью от 15 до 30 тыс. т/год в составе отделений: размольного, шихтоприготовительного, печного, фильтрационного и склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т	"	3696,0	184,74
240	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	"	4618,2	153,96
241	Производство сухих хромовых дубителей мощностью от 25 до 50 тыс. т/год в составе отделений: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания и траншейного склада серы емкостью от 200 до 400 $м^3$	"	2518,8	75,54
242	То же, св. 50 до 100 тыс. т/год	"	3148,2	62,94
243	Производство окиси хрома заданной мощности со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 $м^3$, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата	заданная мощность	6949,8	-
244	То же, удвоенной мощности	"	10425,0	-
245	Производство хромового ангидрида мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год со складом хранения барабанов	тыс. т/год	903,0	90,3
246	То же, св. 15 до 30 тыс. т/год	"	1128,6	75,24
	Производство бора и неорганических продуктов			
247	Склад датолитового концентрата емкостью от 3 до 6 тыс. т с галереей протяженностью 75 метров	тыс. т	306,6	73,08
248	То же, св. 6 до 12 тыс. т	"	383,4	63,84
249	Корпус прокалки суспензированного обогащенного датолитового концентрата заданной мощности	заданная мощность	8400,0	-
250	То же, удвоенной мощности	"	12600,0	-
251	Производство бората кальция, заданной мощности со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата	"	7068,0	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
252 То же, удвоенной мощности	"	10602,0	-
253 Производство борной кислоты заданной мощности со складами сырья и готовой продукции	"	10212,0	-
254 То же, удвоенной мощности	"	15312,0	-
255 Производство буры технической заданной мощности со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата	"	8910,0	-
256 То же, удвоенной мощности	"	13368,0	-
257 Производство химическим способом пербората натрия мощностью от 30 до 60 тыс. т/год в составе печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. т, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м	тыс. т/год	5985,0	149,64
258 То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	"	7481,4	124,68
259 Опытно-промышленная установка производства пербората калия мощностью от 1140 до 2280 т/год, бората цинка от 200 до 400 т/год, гексабората кальция от 25 до 50 т/год, аморфного бората кальция от 100 до 200 т/год со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата	т/год	1404,0	0,72
260 То же, св. 2930 до 5860 т/год	"	1746,6	0,6
Производство кормового трикальцийфосфата			
261 Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	322,2	-
262 Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	"	99,0	-
263 Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад общей длиной от 75 до 150 п. м и перегрузочный узел	п. м	410,76	3,96
264 То же, св. 150 до 300 п. м	"	500,04	3,3
265 Механизированный силосный склад апатита емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	389,4	58,44
266 То же, св. 10 до 20 тыс. т	"	487,2	48,6
267 Механизированный расходный склад апатита емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	"	121,2	454,8
268 То же, св. 0,4 до 0,8 тыс. т	"	151,8	379,14
269 Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью от 20 до 40 т/ч	т/ч	744,36	27,84
270 То же, св. 40 до 80 т/ч	"	929,4	23,22

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
271 Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью от 118 до 236 тыс. т/год клинкера	тыс. т/год	3013,02	19,02
272 То же, св. 236 до 472 тыс. т/год	"	3749,46	15,84
273 Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью от 118 до 236 тыс. т/год	"	1272,78	8,16
274 То же, св. 236 до 472 тыс т/год	"	1596,6	6,78
275 Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью от 160 до 320 т/ч	т/ч	1016,1	4,74
276 То же, св. 320 до 640 т/ч	"	1268,34	3,96
277 Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов общей производительностью от 36 до 72 т/ч пара давлением 13 атм) и передачей пара потребителю	"	1319,4	27,48
278 То же, св. 72 до 144 т/ч	"	1649,76	22,92
279 Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью от 300 до 600 тыс. $м^3$/ч по газу	тыс. $м^3$/ч	570,0	1,5
280 То же, св. 600 до 1200 тыс. $м^3$/ч	"	732,0	1,26
281 Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т/год	397,26	2,58
282 То же, св. 236 до 472 тыс. т/год	"	500,04	2,16
283 Склад фосфорной кислоты емкостью от 0,45 до 0,9 тыс. $м^3$	тыс. $м^3$	365,46	609,18
284 То же, св. 0,9 до 1,8 тыс. $м^3$	"	456,9	507,72
285 Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью от 26 до 52 $м^3$/ч	$м^3$/ч	494,16	14,52
286 То же, св. 52 до 104 $м^3$/ч	"	626,04	12,06
Производство диаммонийфосфата технического			
287 Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью от 0,65 до 1,3 тыс. $м^3$	тыс. $м^3$	423,9	489,12
288 То же, свыше 1,3 до 2,6 тыс. $м^3$	"	529,8	407,58
289 Склад жидкого аммиака емкостью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	670,14	502,74
290 То же, свыше 2 до 4 тыс. т	"	837,84	418,92
291 Производственный корпус диаммонийфосфата мощностью от 85 до 170 тыс. т/год 100 % P_2O_5 со складом готовой продукции навалом	тыс. т/год	4135,2	36,6

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
292 То же, свыше 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т/год	5178,0	30,48
293 Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью от 12 до 25 тыс. т/год	"	427,38	25,62
294 То же, св. 25 до 50 тыс т/год	"	533,7	21,3
295 Отделение фасовки в мешках производительностью от 100 до 200 т/ч	т/ч	780.6	5,94
296 То же, св 200 до 400 т/ч	"	984,0	4,92
297 Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью от 100 до 200 т/ч	"	308,4	2,28
298 То же, св. 200 до 400 т/ч	"	379,86	1,92
299 Механизированный склад тары и мастерская *ремонта контейнеров*	склад	195,0	-
300 Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью от 12 до 25 т/ч	т/ч	327,66	19,62
301 То же, св 25 до 50 т/ч	"	408,84	16,32
302 Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью от 175 до 350 $м^3$/ч	$м^3$/ч	601,8	2,58
303 То же, св. 350 до 700 $м^3$/ч	"	747,6	2,16
304 Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью от 150 до 300 $м^3$/ч	"	536,4	2,82
305 То же, св. 300 до 600 $м^3$/ч	"	686,94	2,34
Производство пищевого диаммонийфосфата			
306 Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. $м^3$	тыс. $м^3$	407,82	509,82
307 То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. $м^3$	"	509,82	424,86
308 Склад жидкого аммиака емкостью от 100 до 200 т	т	190,44	1,44
309 То же, св 200 до 400 т	"	237,78	1,2
310 Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т/год	1637,04	245,58
311 То же, св. 10 до 20 тыс т/год	"	2046,36	204,66
312 *Установка улавливания аммиака из* хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью от 38 до 76 тыс. $м^3$/ч	тыс. $м^3$/ч	376,62	7,5
313 То же, св. 76 до 152 тыс. $м^3$/ч	"	472,68	6,24
314 Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	77,88	23,4
315 То же, св. 5 до 10 т/ч	"	97,5	19,5

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
316	Корпус производства технического диаммонийфосфата мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год с содержанием P_2O_5 не менее 50 %	тыс т/год	738,36	369,18
317	То же, св. 3 до 6 тыс. т/год	"	922,98	307,62
318	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью от 10 до 20 тыс. $м^3$/ч	тыс $м^3$/ч	114,24	8,64
319	То же, св. 20 до 40 тыс. $м^3$/ч	"	143,28	7,2
320	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	77,88	23,4
321	То же, св 5 до 10 т/ч	"	97,5	19,2
322	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	274,98	343,8
323	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. т	"	343,8	286,5
324	Установка очистки промстоков производительностью от 4 до 8 $м^3$/ч	$м^3$/ч	650,52	122,1
325	То же, св. 8 до 16 $м^3$/ч	"	813,78	101,76
	Производство пищевого дикальцийфосфата			
326	Склад пищевой фосфорной кислоты емкостью от 0,6 до 1,2 тыс $м^3$ с узлом выгрузки	тыс. $м^3$	409,2	511,62
327	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс $м^3$	"	511,62	426,36
328	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов емкостью от 420 до 835 $м^3$, отделением дробления и подачи в производство	$м^3$	411,84	0,72
329	То же, св 835 до 1670 $м^3$	"	503,52	0,6
330	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью от 7 до 14 тыс. т/год	тыс т/год	1870,98	200,34
331	То же, св 14 до 28 тыс т/год	"	2338,2	166,98
332	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью от 15 до 30 тыс. $м^3$/ч	тыс. $м^3$/ч	178,2	8,94
333	То же, св 30 до 60 тыс. $м^3$/ч	"	223,62	7,5
334	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	77,88	23,4
335	То же, св. 5 до 10 т/ч	"	97,5	19,5
336	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью от 500 до 1050 т	т	255,06	0,36
337	То же, св 1050 до 2100 т	"	314,64	0,3
338	Установка очистки промстоков с насосной производительностью от 2,5 до 5 $м^3$/ч	$м^3$/ч	313,8	44,76
339	То же, св 5 до 10 $м^3$/ч	"	268,8	53,76

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
	Производство термической фосфорной кислоты			
340	Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	540,3	675,6
341	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. т	"	675,6	562,8
342	Установка термического сжигания фосфорного шлама при Т = 1000 °С с получением плава производительностью от 4 до 8 т/ч по шламу	т/ч	1123,38	210,66
343	То же, св. 8 до 16 т/ч	"	1404,0	175,5
344	Цех термической фосфорной кислоты производительностью от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100 % H_3PO_4	тыс. т/год	1416,6	17,82
345	То же, св. 120 до 240 тыс. т/год	"	1777,56	14,82
346	Склад фосфорной кислоты емкостью от 2,5 до 5 тыс. $м^3$ с установкой для отгрузки	тыс. $м^3$	898,98	269,76
347	То же, св. 5 до 10 тыс. $м^3$	"	1123,8	224,76
348	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты от 10 до 20 тыс т/год	тыс. т/год	1011,0	75,84
349	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	"	1264,2	о3,18
350	Установка очистки промстоков от 6 до 13 $м^3$/ч с насосной с возвратом воды в процесс	$м^3$/ч	273,24	31,5
351	То же, св. 13 до 26 $м^3$/ч	"	341,28	26,28
	Производство хлорсульфоновой кислоты			
352	Производство хлорсульфоновой кислоты (94 % HSO_3Cl) мощностью от 8 до 16 тыс. т /год хлористого водорода (27,5 % HCl) мощностью от 10 до 19,5 тыс. т/год серной кислоты (75 % H_2SO_4) мощностью от 38 до 75 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 354 - 365	тыс. т/год	2711,64	36,96
353	То же, св. 110,5 до 221 тыс. т/год	"	3397,14	30,78
354	Склад соляной и серной кислот емкостью от 2 до 4,5 тыс. т с устройством для разгрузки	тыс. т	116,88	25,56
355	То же, св. 4,5 до 9 тыс. т	"	146,1	32,52
356	Отделение производства хлористого водорода мощностью от 10 до 19,5 тыс. т/год и серной кислоты (75 % H_2SO_4) мощностью от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т/год	1379,4	21,96
357	То же, св. 94,5 до 190 тыс. т/год	"	1724,64	18,3
358	Производство хлорсульфоновой кислоты (94 % HSO_3Cl) мощностью от 8 до 16 тыс. т/год	"	294,06	27,48
359	То же, св. 16 до 32 тыс. т/год	"	367,2	22,92
360	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24 % HCl + H_2SO_4) производительностью от 7 до 14,4 тыс. т/год	"	765,0	79,62
361	То же, св. 14,4 до 29 тыс. т/год	"	955,62	66,36

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
362 Склад готовой продукции (94 % HSO_3Cl) емкостью от 450 до 900 т с устройством для погрузки	т	50,82	0,096
363 То же, св. 900 до 1800 т	"	68,22	0,078
364 Склад отходной серной кислоты (75 % H_2SO_4) емкостью от 1700 до 3400 т с узлом для разгрузки	тыс. т	105,42	46,62
365 То же, св. 3400 до 6800 т	"	132,0	38,82
Производство сульфитных солей пиросульфита натрия			
366 Силосный склад соды с вакуумвыгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	тыс. т/год	293,7	244,74
367 То же, св. 1,8 до 3,6 тыс. т/год	"	367,08	203,94
368 Производственный корпус пиросульфита натрия мощностью от 12 до 25 тыс. т/г и бисульфита натрия мощностью от 2 до 5 тыс. т/год	"	2131,2	104,76
369 То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	"	2619,6	87,3
370 Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры производительностью от 11 до 22 тыс. $м^3/ч$	тыс. $м^3/ч$	139,74	9,6
371 То же, св. 22 до 44 тыс. $м^3/ч$	"	175,8	8,04
372 Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью от 10 до 20 т/ч	т/ч	150,9	11,34
373 То же, св. 20 до 40 т/ч	"	189,0	9,42
374 Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	292,2	109,68
375 То же, св. 4 до 8 тыс. т	"	365,4	91,38
376 Склад готовой продукции – бисульфита натрия с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью от 150 до 300 $м^3$	$м^3$	45,6	0,24
377 То же, св. 300 до 600 $м^3$	"	58,5	0,18
Производство гидросульфата натрия			
378 Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, емкостью от 0,2 до 0,5 тыс. т с устройством для разгрузки	тыс. т	184,2	552,42
379 То же, св. 0,5 до 1 тыс. т	"	230,16	460,38
380 Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью от 100 до 200 $м^3$	$м^3$	91,8	0,72
381 То же, св. 200 до 400 $м^3$	"	117,0	0,6
382 Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью от 300 до 600 $м^3$	"	72,6	0,24

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
383	То же, св. 600 до 1200 м^3	м^3	107,4	0,18
384	Склад жирных кислот, емкостью от 150 до 300 м^3	"	45,6	0,24
385	То же, св. 300 до 600 м^3	"	58,44	0,18
386	Цех производства 100 %-го сернистого ангидрида мощностью от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т/год	688,2	79,5
387	То же, св. 13 до 26 тыс. т/год	"	860,88	66,24
388	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	"	1129,8	169,5
389	То же, св. 10 до 20 тыс. т/год	"	1412,4	141,24
390	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка - отхода производства гидросульфита натрия мощностью от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	"	1239,6	281,82
391	То же, св. 6,6 до 13,2 тыс. т/год	"	1549,8	234,78
392	Отделение упарки и утилизации промсточных вод, производительностью от 40 до 79 тыс. м^3/год	тыс. м^3/ год	944,1	18,06
393	То же, св. 79 до 160 тыс. м^3/год	"	1185,3	15,0
394	Цех регенерации стоков с получением поваренной соли от 8 до 16,9 тыс. т/год и сульфита натрия от 5 до 10,8 тыс. т/год	тыс. т/год	1461,36	79,14
395	То же, св. 27,7 до 55,4 тыс. т/год	"	1826,52	65,94
396	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, емкостью от 225 до 450 т с устройством для погрузки	т	156,6	0,6
397	То же, св. 450 до 900 т	"	391,92	0,48
398	Склад поваренной соли, емкостью от 480 до 960 т с устройством для погрузки	"	57,0	0,24
399	То же, св. 960 до 1920 т	"	142,8	0,18
400	Склад сульфата натрия емкостью от 600 до 1200 т с устройством для погрузки	"	121,8	0,168
401	То же, св. 1200 до 2400 т	"	160,68	0,138
402	Склад окиси цинка в мешках емкостью от 265 до 530 т с устройством для погрузки	"	83,94	0,24
403	То же, св. 530 до 1060 т	"	104,94	0,18
404	Цех изготовления металлических барабанов от 100 до 200 тыс. шт./год и деревянных барабанов от 100 до 200 тыс. шт./год с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары	тыс. шт./год	379,8	1,44
405	То же, св. 400 до 800 тыс. шт./год	"	468,36	1,2
	Производство сернокислого алюминия			
406	Склад серной кислоты емкостью от 2500 до 5000 м^3 или 9200 т	тыс. м^3	166,86	50,16
407	То же, св. 5000 до 10000 м^3	"	208,8	41,76
408	Склад гидрата окиси алюминия емкостью от 500 до 1000 т	тыс. т	116,88	175,38

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
409 То же, св. 1000 до 2000 т	тыс. т	146,16	146,16
410 Корпус производства сернокислого алюминия мощностью от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т/год	3675,6	39,48
411 То же, св. 140 до 280 тыс. т/год	"	4603,2	32,88
412 Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков, производительностью от 60 до 120 т/ч	т/ч	445,32	5,46
413 То же, св. 120 до 240 т/ч	"	550,56	4,56
414 Склад готового продукта емкостью от 2350 до 4700 т	тыс. т	233,4	74,4
415 То же, св 4700 до 9400 т	"	291,6	62,04
Производство фтористого алюминия			
416 Приемные склады сырья: - кремнефтористоводородной кислоты, емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. $м^3$ - оборотных растворов от 0,2 до 0,4 тыс. $м^3$ - суспензия фторалюминия от 0,13 до 0,26 тыс. $м^3$ с устройством для разгрузки и подачи в корпус	тыс. $м^3$	505,68	407,82
417 То же, св. 1,86 до 3,72 тыс. $м^3$	"	632,16	339,9
418 Склад гидрата окиси алюминия емкостью от 192 до 384 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	70,2	0,3
419 То же, св. 384 до 768 т	"	92,1	0,24
420 Производственный корпус фтористого алюминия мощностью от 5,25 до 10,5 тыс. т/год и кремнегеля мощностью от 6,15 до 12,3 тыс. т/год	тыс. т/год	2683,86	176,64
421 То же, св. 22,8 до 45,6 тыс. т	"	3355,8	147,18
422 Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью от 5,5 до 11 т/ч	т/ч	117,6	16,08
423 То же, св. 11 до 22 т/ч	"	147,36	13,44
424 Склад готовых продуктов фтористого алюминия емкостью от 0,38 до 0,77 тыс. т и кремнегеля емкостью от 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	156,9	149,94
425 То же, св 1,57 до 3,14 тыс. т	"	196,14	124,92
426 Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью от 60 до 120 т/ч	т/ч	247,8	3,0
427 То же, св. 120 до 240 т/ч	"	302,04	2,52
428 Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: - нейтрализации, - отстоя, - фильтрации производительностью от 26 до 52 $м^3$/ч	$м^3$/ч	442,92	12,84
429 То же, св. 52 до 104 $м^3$/ч	"	555,12	10,8

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
430 Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов сушки и прокалки суммарной производительностью от 82 до 164 тыс. $м^3/ч$	тыс. $м^3/ч$	581,82	5,4
431 То же, св. 164 до 328 тыс. $м^3/ч$	"	729,18	4,44
Производство высокомодульного криолита			
432 Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	74,76	280,74
433 То же, св. 0,4 до 0,8 тыс. тонн	"	93,54	233,94
434 Силосный склад кальцинированной соды емкостью от 1 до 2 тыс. тонн с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус	"	300,6	225,54
435 То же, св. 2 до 4 тыс. т	"	375,84	187,92
436 Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью от 800 до 1600 $м^3$	$м^3$	504,0	0,42
437 То же, св. 1600 до 3200 $м^3$	"	584,7	0,36
438 Главный корпус производства высокомодульного криолита мощностью от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т/год	2055,78	142,68
439 То же, св. 21,6 до 43,2 тыс. т/год	"	2568,84	118,92
440 Отделение получения товарного кремнегеля мощностью от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	"	635,7	60,3
441 То же, св. 15,8 до 31,6 тыс. т/год	"	794,4	50,28
442 Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью от 28 до 55 $м^3/ч$	$м^3/ч$	471,96	12,9
443 То же, св. 55 до 110 $м^3/ч$	"	590,4	10,74
444 Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором и упарки с возвратом их в технологический процесс, производительностью от 20 до 40 $м^3/ч$	"	1097,04	41,1
445 То же, св. 40 до 80 $м^3/ч$	"	1370,64	34,26
446 Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе, производительностью от 33 до 67 тыс. $м^3/ч$	тыс. $м^3/ч$	356,16	7,92
447 То же, св. 67 до 134 тыс. $м^3/ч$	"	442,74	6,6
448 Отделение фасовки криолита и кремнегеля в мешки с пакетированием, производительностью от 6 до 12 т/ч криолита и от 4,5 до 9,0 т/ч кремнегеля	т/ч	130,56	9,3
449 То же, св. 21 до 42 т/ч	"	163,26	7,8
450 Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки, емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. $м^3$	тыс. $м^3$	319,14	299,34
451 То же, св. 1,6 до 3,2 тыс. $м^3$	"	399,06	249,42

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
	Производство сернокислотных ванадиевых катализаторов		
452	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью от 225 до 450 т	т	54,36	0,3
453	То же, св. 450 до 900 тонн	"	94,02	0,24
454	Склад пятиокиси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью от 25 до 50 т	"	49,02	1,44
455	То же, св. 50 до 100 т	"	60,18	1,2
456	Производство ванадиевых катализаторов мощностью от 1,8 до 3,6 тыс. т/год со складом силикат-глыбы емкостью до 150 т	тыс. т/год	4527,78	1886,64
457	То же, св 3,6 до 7,2 тыс. т/год	"	5659,86	1572,18
458	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе, производительностью от 120 до 240 тыс. $м^3$/ч	тыс. $м^3$/ч	601,2	3,66
459	То же, св. 240 до 480 тыс. $м^3$/ч	"	742,5	3,06
460	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью от 170 до 340 т	т	130,86	0,66
461	То же, св. 340 до 680 т	"	176,52	0,54
462	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью от 1,75 до 3,5 т/ч	т/ч	105,18	45,0
463	То же, св. 3,5 до 7 т/ч	"	131,64	37,62
464	Отделение приготовления картонной тары производительностью от 75 до 150 тыс. шт./год со складами сырья	тыс. шт./год	118,44	1,2
465	То же, св 150 до 300 тыс. штук/год	"	148,32	1,02
466	Установка термического обезвреживания стоков производительностью от 15 до 30 т/ч	т/ч	1214,64	60,84
467	То же, св. 30 до 60 т/ч	"	1519,68	50,64
	Производство силикагелей			
468	Склад силикат-глыбы емкостью от 700 до 1400 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	142,56	0,15
469	То же, св. 1400 до 2800 т	"	175,2	0,126
470	Склад масла емкостью от 65 до 130 $м^3$ с узлом разгрузки	$м^3$	106,2	1,14
471	То же, св. 130 до 260 $м^3$	"	126,6	0,96
472	Склад сульфата алюминия, емкостью от 250 до 500 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	57,0	0,18
473	То же, св. 500 до 1000 т	"	73,2	0,15
474	Склад сульфата натрия емкостью от 250 до 500 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	"	57,0	0,18
475	То же, св. 500 до 1000 т	"	73,2	0,15

Продолжение таблицы 1

1		2	3	4
476	Склад серной кислоты емкостью от 100 до 200 м^3 с устройством для разгрузки и подачи в корпус	м^3	163,8	1,14
477	То же, св. 200 до 400 м^3	"	195,0	0,96
478	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т/год	3835,5	564,12
479	То же, св. 10,2 до 20,4 тыс. т/год	"	4794,6	470,1
480	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	177,72	533,16
481	То же, св. 0,5 до 1,0 тыс. т	"	222,0	445,2
482	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля, производительность от 158 до 316 тыс. м^3/год	тыс. м^3/год	1647,66	7,86
483	То же, св. 316 до 632 тыс. м^3/год	"	2062,68	6,6
484	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей. Производительность от 30 до 60 тыс. м^3/ч	тыс. м^3/час	1163,76	28,98
485	То же, св. 60 до 120 тыс. м^3/ч	"	1451,52	24,18
486	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки, емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	116,88	175,38
487	То же, св. 1 до 2 тыс. т	"	146,16	146,16
	Производство коллоидно-графитовых препаратов			
488	Склад графита с отделением дробления емкостью от 7,5 до 15 т	т	48,24	4,8
489	То же, св. 15 до 30 т	"	59,76	3,96
490	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех, емкостью от 50 до 100 м^3	м^3	61,2	0,6
491	То же, св. 100 до 200 м^3	"	61,2	0,6
492	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфонола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, емкостью от 25 до 50 т	т	48,48	1,56
493	То же, св. 50 до 100 т	"	62,88	1,32
494	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью от 370 до 740 т	"	1535,4	3,12
495	То же, св 740 до 1480 т	"	1932,54	2,64
496	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки емкостью от 175 до 350 т	"	127,8	0,66
497	То же, св. 350 до 700 т	"	178,26	0,54
498	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах, производительностью от 2,5 до 5 тыс. м^3/ч	тыс. м^3/ч	124,32	37,2

Окончание таблицы 1

1	2	3	4
499 То же, св 5 до 10 тыс. $м^3$/час	тыс. $м^3$/ч	155,16	31,02
500 Установка термического обезвреживания отходов производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	186,12	55,74
501 То же, св. 5 до 10 т/ч	"	232,38	46,44
502 Отделение изготовления тары от 75 до 150 тыс. шт./год со складом сырья	тыс. шт./год	123,0	1,14
503 То же, св. 150 до 300 тыс. шт./год	"	146,4	0,96
Производство жидких фосфатирующих концентратов			
504 Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус, емкостью от 110 до 220 $м^3$	$м^3$	119,7	0,96
505 То же, св. 220 до 440 $м^3$	"	164,4	0,78
506 Корпус производства фосфатирующих концентратов мощностью от 2250 до 4500 т/год с фасовкой готового продукта в стеклянные бутыли, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары	т/год	809,1	0,3
507 То же, св 4500 до 9000 т/год	"	1072,86	0,24
508 Прирельсовый склад готовой продукции емкостью от 110 до 220 $м^3$ со сливо-наливной эстакадой	$м^3$	119,7	0,96
509 То же, св. 220 до 440 $м^3$	"	164,4	0,78
510 Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод производительностью от 600 до 1200 $м^3$/сутки или от 219 до 438 тыс. $м^3$/год в составе объектов, перечисленных в поз. 512 - 519	тыс. $м^3$/год	5490,0	18,9
511 То же, св. 438 до 876 тыс. $м^3$/год	"	6881,58	15,72
512 Приемные емкости исходных сточных вод мощностью от 500 до 1000 $м^3$ с насосной	$м^3$	93,42	0,132
513 То же, св. 1000 до 2000 $м^3$	"	112,08	0,108
514 Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки производительностью от 150 до 300 тыс. $м^3$/год	тыс. $м^3$/год	2256,24	11,34
515 То же, св. 300 до 600 тыс. $м^3$/год	"	2829,96	9,42
516 Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью от 69 до 138 тыс. $м^3$/год	"	2573,1	27,84
517 То же, св. 138 до 276 тыс. $м^3$/год	"	3208,8	23,22
518 Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	233,82	116,94
519 То же, св. 3 до 6 тыс. т	"	292,38	97,5

Глава 2 Подотрасль химических реактивов и особочистых веществ

Таблица 2 Подотрасль химических реактивов и особочистых веществ

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб	
		а	*в*
1	2	3	4
Производства неорганических химических реактивов и особочистых веществ			
1 Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты - углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований солей, металлов и окислов от 0,85 до 1,7	тыс. т	2561,4	710,4
2 То же, свыше 1,7 до 3,4	тыс. т	3658,8	609,0
3 То же, свыше 3,4 до 9	"	4568,4	507,0
4 Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидрооксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год до 2-х установок	установок	1560,0	1169,4
5 То же, свыше 2-х до 4	"	1949,4	974,4
6 Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год до 3-х установок	установок	624,0	312,0
7 То же, свыше 3 до 6	"	780,0	259,2
8 То же, мощностью установок до 100 т/год до 3-х установок	установок	891,6	445,8
9 То же, свыше 3-х установок до 6	"	1114,2	371,4
Производства ферритовых порошков			
10 Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощн. от 1 до 2	тыс. т	3709,8	723,6
11 То же, свыше 2 до 6	"	5300,4	662,4
12 То же, свыше 6 до 12	"	5966,4	551,4
Производства люминофоров			
13 Цех люминофоров от 75 до 150	тонн	1863,0	18,42
14 То же, свыше 150 до 300	"	2330,4	15,42
Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 - 5)			
15 Производственный корпус с бытовой пристройкой от 250 до 500	тонн	2940,0	8,82
16 То же, свыше 500 до 1000	тонн	3679,2	7,32
17 Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента от 300 до 600	наим.	6945,6	17,34
18 То же, свыше 600 до 1200	"	8695,2	14,4

Глава 3 Подотрасль лаков и красок

Таблица 3 Подотрасль лаков и красок

	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
			а	*в*
1		2	3	4
	Завод по производству лакокрасочных материалов			
1	Цех лаков на конденсационных смолах от 20 до 40	тыс. т/год	4677,6	92,4
2	То же, свыше 40 до 80	"	6086,4	57,0
3	Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения от 7,5 до 15	тыс. т/год	2140,8	187,2
4	То же, свыше 15 до 30	"	2498,4	163,2
5	Цех твердых полиэфирных смол от 3 до 6	"	2736,6	310,8
6	То же, свыше 6 до 12	"	2821,2	296,4
7	Цех нефтеполимерных смол от 5 до 10	тыс. т/год	1330,8	202,8
8	То же, свыше 10 до 20	"	2329,8	114,6
9	Цех эмалей на конденсационных смолах от 25 до 50	тыс. т/год	2430,6	72,0
10	То же, свыше 50 до 100	"	2456,4	71,4
11	Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах от 30 до 60	"	1228,2	62,4
12	То же, свыше 60 до 120	"	1265,4	61,8
13	Цех водоэмульсионных красок от 25 до 50	тыс. т/год	1682,4	52,8
14	То же, свыше 50 до 100	"	1737,6	51,6
15	Цех эпоксидных смол от 10 до 20	"	3037,8	505,8
16	То же, свыше 20 до 40	"	3702,6	472,8
17	Цех фенольных смол от 5 до 10	"	2630,4	321,6
18	То же, свыше 10 до 20	"	2885,4	296,4
19	Цех аминоформальдегидных смол от 6 до 12	"	3126	307,8
20	То же, свыше 12 до 24	"	3199,2	301,8
21	Цех полиамидных смол от 2,5 до 5	тыс. т/год	2318,4	578,4
22	То же, свыше 5 до 10	"	2710,8	499,8
23	Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения от 15 до 30	"	3256,8	93,6
24	То же, свыше 30 до 60	"	3753,6	77,4
25	Цех по производству металлотары емк. 55 л от 2,5 до 5	млн. шт./год	772,2	938,4
26	То же, свыше 5 до 10	"	1728,6	748,2

Продолжение таблицы 3

1		2	3	4
27	Цех полимерной тары емк. 0,25 - 3 л от 5 до 10	млн. шт./год	813,6	205,2
28	То же, свыше 10 до 20	"	1663,2	120,6
29	Цех химико-механической обработки металлотары от 400 до 800	тыс. шт./год	380,4	5,94
30	То же, свыше 800 до 1600	"	647,4	5,64
31	Цех по производству металлических банок емк. 0,25 - 3 л от 10 до 20	"	286,2	57,0
32	То же, свыше 20 до 40	"	429,0	49,8
33	Цех по производству металлических контейнеров емк. 1 $м^3$ от 5 до 10	тыс. т/год	891,0	520,8
34	То же, свыше 10 до 20	"	1300,8	480,0
35	Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. т от 12,5 до 25	млн. фасовок в год	839,4	41,58
36	То же, свыше 25 до 50	"	976,2	36,24
37	Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья от 10 до 20	тыс. т/год	784,2	58,8
38	То же, свыше 20 до 40	"	982,2	49,2
39	Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья от 2 до 5	линий	501,6	150,0
40	То же, свыше 5 до 10	линий	627,0	127,2
41	Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливо-наливной ж. д. эстакады с насосными слива и закачки, насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой от 3,5 до 7	тыс. $м^3$	4306,2	930,0
42	То же, свыше 7 до 14	"	5367,0	778,2
43	Склад сыпучего сырья в таре от 8 до 16	тыс. т/год	285,0	40,08
44	То же, свыше 16 до 32	"	309,0	38,4
45	Склад силосного хранения сыпучего сырья от 1300 до 2600	$м^3$	653,4	5,82
46	То же, свыше 2600 до 5200	"	754,2	5,4
47	Склад готовой продукции механизированный от 15 до 30	тыс. г/год	781,2	66,6
48	То же, свыше 30 до 60	"	1000,8	59,4
49	Склад готовой продукции немеханизированный от 15 до 30	"	463,2	36,06
50	То же, свыше 30 до 60	"	540,6	33,42

Продолжение таблицы 3

1		2	3	4
	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата			
51	Производственный корпус в составе склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбелки и солеобработки МТК, приготовления рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений от 25 до 50	тыс. т/год	5337,6	160,2
52	То же, свыше 50 до 100	"	9373,2	79,8
53	Сырьевой цех в составе установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта от 9,5 до 19	т/час	684,6	54,6
54	То же, свыше 19 до 38	"	1096,8	32,64
55	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты от 7,5 до 15	тыс. т	406,2	46,8
56	То же, свыше 15 до 30	"	505,8	39,0
57	Склад железного купороса от 2,5 до 5	тыс. т	193,8	58,2
58	То же, свыше 5 до 10	"	340,2	28,5
	Производство железоокисных пигментов			
59	Производственный корпус в составе отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железоокисных пигментов и вспомогательных помещений от 7,5 до 15	тыс. т/год	1195,8	120,0
60	То же, свыше 15 до 30	"	1835,4	77,4
61	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса от 2,5 до 5	тыс. т	276,6	83,4
62	То же, свыше 5 до 10	"	489,0	40,2
63	Силосный склад сульфата аммония от 1,0 до 2	тыс. $м^3$	608,4	456,0
64	То же, свыше 2 до 4	"	1303,8	108,6

Окончание таблицы 3

1	2	3	4
65 Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями от 6,25 до 12,5	тыс. т/год	1744,2	208,8
66 То же, свыше 12,5 до 25	"	2205,6	172,2
67 Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями от 37,5 до 75	тыс. т/год	2025,6	40,2
68 То же, свыше 75 до 150	"	2245,8	37,2
69 Цех железного сурика в составе склада сырья с отделением дробления, производственного корпуса с отделениями сушки, размола, сепарации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями от 25 до 100	тыс. т/год	1671,6	50,4
70 Цех свинцовых кронов в составе склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки, сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями от 7,5 до 15	тыс. т/год	2488,8	256,8
71 То же, свыше 15 до 30	"	2536,8	253,8
72 Цех свинцовых окислов в составе склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, дезаграгации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями от 12,5 до 25	тыс. т/год	3897,6	234,6
73 То же, свыше 25 до 50	"	4506,0	210,0
74 Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями от 0,5 до 1	"	1603,8	2411,4
75 То же, свыше 1 до 2	"	1782,0	2233,2
76 Цех связующих для художественных красок в составе производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями от 2,5 до 5	тыс. т/год	371,4	110,4
77 То же, свыше 5 до 10	"	463,2	91,8

Глава 4 Производства химических средств защиты растений

Таблица 4 Производства химических средств защиты растений

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс руб	
		а	*в*
1	2	3	4
1 Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа, производительностью от 1 до 2 тыс т/год	тыс. т/год	1413,6	1063,2
2 То же, св 2 до 4 тыс т/год	"	1770,0	885,0
3 Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, производительностью от 1 до 2 тыс т/год	"	1318,8	991,8
4 То же, св 2 до 4 тыс т/год	"	1651,2	825,6
5 Установка фильтрации, производительностью от 1 до 2 тыс т/год	"	532,2	399,0
6 То же, св 2 до 4 тыс т/год	"	665,4	332,4
7 Установка кристаллизации, производительностью от 1 до 2 тыс т/год	"	410,4	307,8
8 То же, св 2 до 4 тыс т/г	"	522,6	261,6
9 Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка производительностью от 1,6 до 3,2 тыс т/год	"	919,2	431,4
10 То же, св 3,2 до 6,4 тыс т/год	"	1149,6	359,4
11 Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, производительностью от 1 до 2 тыс т/год	"	480,0	360,0
12 То же, св. 2 до 4 тыс т/год	"	600,0	300,0
13 Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа производительностью от 1 до 2 тыс т/год	"	983,4	738,0
14 То же, св 2 до 4 тыс т/год	"	1230,0	615,0
15 Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, производительностью от 1 до 2 тыс т/год	"	615,6	463,2
16 То же, св 2 до 4 тыс т/год	"	769,2	386,4
17 Установка абсорбции газов и жидкостей производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	558,0	418,2
18 То же, св 2 до 4 тыс т/г	"	697,2	348,6
19 Установка экстракции производительностью от 10 до 20 тыс т/год	"	738,6	553,8
20 То же, св 20 до 40 тыс. т/год	"	922,8	463,2

Окончание таблицы 4

	1	2	3	4
21	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т/год	411,0	309,0
22	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	513,6	256,8
23	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью от 1 до 2 тыс. т/год	"	218,4	163,8
24	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	273,0	136,8
25	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью от 1 до 2 т/ч	т/ч	207,0	154,8
26	То же, св. 2 до 4 т/ч	"	258,6	129,0
27	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг производительностью от 15 до 30 млн. фасовок в год	фасовок млн./год	979,2	48,6
28	То же, св. 30 до 60 млн. фасовок в год	"	1224,0	40,8

Глава 5 Подотрасль товаров бытовой химии

Таблица 5 Подотрасль товаров бытовой химии

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс руб	
		а	*в*
1	2	3	4
Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке			
1 Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке, в составе отделений по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха от 20 до 40	млн шт в год баллонов	5217.6	194,94
2 Цех по изготовлению коробов из гофрокартона в составе склада картона, участка высечки и фальцовки, нанесения печати, участка сшивки или склеивания, промежуточного склада картонных заготовок, участка пакетирования отходов от 1200 до 1600	тыс шт	461,4	1,14
То же, свыше 40 до 80	"	6504	162,6
3 Склад сжиженных газов с установкой смешения от 600 до 1000	$м^3$	410,4	-
4 Склад готовой аэрозольной продукции от 500 до 900	тыс шт	117,96	0,36
5 Склад силосный для полиэтилена с механической подачей сырья в производство пневмотранспортом от 250 до 500	$м^3$	320,76	1,92
6 Склад сильнодействующих ядовитых веществ от 200 до 400	$м^3$	39,18	0,15

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4
Производство товаров бытовой химии общего назначения			
7 Главный производственный корпус товаров бытовой химии общего назначения в составе отделений приготовления смесей продуктов, расфасовочного, склада готовой продукции, отделения приготовления гофрокоробов, установок: утилизации твердых отходов, утилизации аварийных сбросов, для улавливания выбросов пыли, кондиционирования воздуха. Склад сырья, компрессии от 3 до 12	тыс. т/год	2332,14	417,36
8 Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару от 4000 до 10000	тыс. шт. в год	647,76	0,24
9 Цех жестяно-баночной тары в составе участков: заготовительного изготовления жестяной тары и сборки, отделения литографической жести с участками приготовления печатных красок, эмалей и покровных лаков, участков мойки и хранения печатных валов и экспресс лабораторий от 2000 до 8000	тыс. шт. в год	361,14	0,03
10 Установка резино-кордных контейнеров от 8 до 10	тыс. т/год	128,76	19,86
11 Силосный склад полиэтилена с механической подачей сырья пневмотранспортом от 100 до 300	$м^3$	157,92	1,62
Производство синтетических моющих средств			
12 Главный производственный корпус синтетических моющих средств в составе: склада сыпучего сырья, отделений приготовления композиций, сушки, расфасовочно-упаковочное, установки приготовления жидкого стекла, склада клея ПАВ, установки приготовления мыла и смеси ПАВ, склада готовой продукции, установок: смешения башенного порошка с нетермостабильными добавками, утилизации твердых отходов, утилизации тепла, вентиляционных выбросов, очистки и возврата аварийных сбросов, отделения улавливания выбросов пыли и возврата в производство, очистки и использования			

Окончание таблицы 5

1	2	3	4
12 производственных стоков, системы стационарной пылеуборки, кондиционирования воздуха от 60 до 120	тыс. т/год	7888,8	40,92
13 Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха от 2000 до 6000	картон заготовок ящиков	3634,92	-
14 Склад жидкого сырья с насосной и тепляком – 200	т/сут	1738,38	-
15 Склад силикат глыбы – 35	т/сут	190,26	-
16 Склад отдушек в таре – 100	$м^3$	363,78	-

Глава 6 Подотрасль производства карбида кальция и желтого фосфора

Таблица 6.1 Объекты производства карбида кальция

	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку проектной документации в тыс. руб.
	1	2	3
1	Цех с 4-мя закрытыми электропечами мощностью по 60 МВА	цех	33423,6
2	Цех с 6-тью закрытыми электропечами мощностью по 33 МВА	цех	27040,2
3	Цех с 6-тью закрытыми электропечами мощностью по 33 МВА	цех	27040,2
4	Цех с 4-мя закрытыми электропечами мощностью по 16,5 МВА	цех	17936,4
5	Цех с 4-мя электропечами мощностью по 5 МВА	цех	13245,6
6	Цех с 5-тью электропечами мощностью по 1,0 МВА	цех	9136,8
7	Цех с 4-мя электропечами мощностью по 3,5 МВА	цех	2397,6
8	Цех с 5-тью закрытыми электропечами мощностью по 0,1 МВА	цех	9136,8
9	Отделение подготовки шихтовых материалов с дробильно-сортировочным оборудованием	отделение	2397,6
10	Дозировочное отделение для рудно-термических электропечей	отделение	1698,0
11	Отделение дробления сортировки, упаковки карбида кальция в барабаны (до 100 тыс. т в год)	отделение	7143,6
12	Отделение обжига известняка с 2-мя шахтными печами производительностью по 75 т в сутки	отделение	5130,6

Таблица 6.2 Объекты производства желтого фосфора

Наименование объекта проектирования		Основной показатель объекта	Цена на разработку проектной документации в тыс. руб.
1		2	3
1	Цех с 4-мя герметичными электропечами мощностью по 80 МВА	цех	50517,6
2	Цех с 4-мя герметичными электропечами мощностью по 48 МВА	цех	40207,8
3	Цех с 4-мя герметичными электропечами мощностью по 16,5 МВА	цех	17936,4
4	Отделение подготовки шихтовых материалов с дробильно-сортировочным оборудованием (св. 500 тыс. т в год свыше двух видов материалов)	отделение	2397,6
5	Отделение подготовки шихтовых материалов с дробильно-сортировочным оборудованием (до 500 тыс. т в год свыше двух видов материалов)	отделение	2997,0
6	Бункерный склад шихтовых материалов с транспортной галереей	склад	2368,8
7	Дозировочное отделение для рудно-термических печей	отделение	1698,0
8	Разливочная машина одноленточная длиной 40 метров с отделением приготовления известкового раствора	разливочная машина	1012,2

Таблица 6.3 Производство агломерата из фосфатного сырья

Наименование объекта проектирования		Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
			а	*в*
1		2	3	4
1	Производство агломерата из фосфатного сырья мощностью от 0,4 до 1,0 млн. тонн в год	млн. тонн в год	15871,8	6042,0
2	То же свыше 1,0 до 3,0 млн. тонн в год	млн. тонн в год	52377,6	900,6

Таблица 6.4 Переработка шлака фосфорных печей

	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку проектной документации в тыс. руб.
	1	2	3
1	Отдельно стоящая установка грануляции шлака производительностью 350-500 тыс. т в год гранулированного шлака с узлами грануляции, складом готовой продукции, системой оборотного водоснабжения	установка	3278,4
2	Установка по производству шлаковой пемзы производительностью 350-400 тыс. $м^3$ в год с участками поризации шлака, промежуточного складирования шлакопемзового полупродукта, линией дробления и сортировки его на фракции, складами готовой продукции, насосными станциями технологического назначения	установка	6664,8
3	Установка по производству фракционированного щебня производительностью 400-500 тыс. $м^3$ в год с корпусами дробления, сортировки, конвейерными галереями, складами готовой продукции, постами управления, системами аспирации и вентиляции	установка	3069,0

Таблица 6.5 Межцеховый транспорт для производств желтого фосфора и карбида кальция

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
		а	*в*
1	2	3	4
Разгрузочные устройства			
1 Бункерное приемное устройство с механизацией надвига вагонов при количестве вагонов			
от 1 до 4	вагон	1120,2	379,8
св. 4 до 8	вагон	1920,0	180,0
2 Вагоноопрокидыватель с аварийным приемным устройством и механизацией надвига вагонов	вагоно-опрокидыватель	3018,0	-
3 Конвейерный тракт на одну нитку (галереи, перегрузочные станции) с шириной ленты 650 - 1400мм протяженностью в м.:			
от 100 до 300	м	90,0	3,9
св. 300 до 600	"	241,2	3,396
св. 600 до 900	"	840,0	2,4
св. 900 до 1200	"	1563,6	1,596
4 То же, на две нитки протяженностью в м.:			
от 100 до 300	м	90,0	5,7
св. 300 до 600	"	360,0	4,8
св. 600 до 900	"	1562,4	2,796
св. 900 до 1000	"	2643	1,596
5 Пневмотранспорт сыпучих материалов (линия с устройством загрузки и разгрузки материала с камерным или винтовым насосом, с трубопроводной эстакадой) протяженностью в м:			
от 50 до 500	м	706,8	2,664
св. 500 до 1000	"	540,0	3,0
6 Межцеховая линия пневмотранспорта (пневмопочты) проб с прокладкой по существующим эстакадам протяженностью в м:			
от 100 до 800	м	83,16	0,0684
св. 800 до 1500	"	97,2	0,051

Таблица 6.6 Складское хозяйство для производств желтого фосфора и карбида кальция

	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
			а	*в*
	1	2	3	4
1	Открытый склад сыпучих материалов с крановым оборудованием (включая крановую эстакаду, железнодорожную разгрузочную эстакаду, заглубленные закрома)			
	от 5 до 30	тыс. $м^3$	1320,0	36,0
	св. 30 до 60	"	1590,0	27,0
	св. 60 до 120	"	2220,0	16,5
	св. 120 до 240	"	2820,0	15,0
2	Закрытый склад сыпучих материалов. Формирование и выдача материалов средствами конвейерного транспорта (включая надштабельную и подштабельную галереи и здание склада) емкостью тыс. $м^3$:			
	от 5 до 20	тыс. $м^3$	1740,0	48,0
	св. 20 до 40	"	1920,0	39,0
	св. 40 до 60	"	2280,0	30,0
	св. 60 до 100	"	3000,0	18,0
3	Открытый склад тарно-штучных грузов (включая крановую эстакаду, пути напольных кранов и железнодорожный путь)	склад	843,6	-
4	Закрытый склад тарно-штучных грузов (напольные средства механизации, краны, краны-штабелеры, кран-балки) площадью, тыс. $м^2$			
	от 0,5 до 2,0	тыс. $м^2$	400,2	400,2
	св. 2,0 до 4,0	"	720,0	240,0
	св. 4,0 до 6,0	"	1320,0	90,0
5	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, оборудованный стеллажными кранами-штабелерами	склад	4092,0	-
6	Закрытый склад смазочных материалов (включая отделения резервуарного, тарного хранения и приемный железнодорожный тамбур)	склад	2445,6	-

Примечания для объектов производств желтого фосфора и карбида кальция

1. При проектировании цехов с количеством печей более, чем предусмотрено в цене, за каждую дополнительную печь добавляется 10% от цены цеха на всех стадиях.
2. Стоимость установок очистки газов и аспирационного воздуха принимается по разделу "Газоочистные и пылеулавливающие сооружения".
3. Стоимость проектирования цеха с установкой печей с продольно-емкостной компенсацией определяется с коэффициентом 1,05 на всех стадиях.

Таблица 6.7 Электротехнические сооружения для производств желтого фосфора и карбида кальция

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
		а	*в*
1	2	3	4
1 Электропечная подстанция напряжением 110-220 кВ для 4-х электропечей. Мощностью 33-80 МВА каждая	подстанция	2316,6	-
2 Установка продольно-емкостной компенсации (УПК) электропечи, мощностью 16,5-33 МВА	установка	525	-
3 Установка продольно-емкостной компенсации (УПК) электропечи, мощностью 50-80 МВА	"	811,2	-
4 Установка компенсации реактивной мощности для электропечи, напряжением 10 кВ	"	1064,4	-
5 Установка компенсации реактивной мощности для электропечи, напряжением 110/150 или 220 кВ	"	610,2	-

Примечания:

1. При разработке проекта одной электропечной подстанции для цеха, состоящего из четырех одинаковых электропечей, стоимость проектирования принимается для первой электропечи с коэффициентом 0,4; для второй, третьей и четвертой – с коэффициентом 0,2.
2. При разработке проекта электропечных подстанций одновременно для цеха с количеством печей более четырех, стоимость проектирования определяется по формуле
   N+0,2 N(n-4), где: N- стоимость проектирования по настоящей таблице;
   n- фактическое количество печей.
3. При разработке проекта электропечных подстанций на напряжение 10 кВ стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,7; напряжением 35 кВ - коэффициентом 0,9.
4. При разработке проекта электропечных подстанций на напряжение 220 кВ и для электропечей большей мощности стоимость проектирования определяется методом экстраполяции.
5. При разработке проекта УПК одновременно для нескольких идентичных электропечей стоимость проектирования определяется по формуле
   N+0,6 N(n-1), где: N- стоимость проектирования по настоящей таблице;
   n- фактическое количество УПК
6. При разработке проекта УПК одной электропечи для цеха, состоящего из нескольких идентичных электропечей, стоимость проектирования принимается для первой УПК с коэффициентом 0,5, от стоимости, определяемой в соответствии с п.5, остальных УПК пропорционально оставшейся стоимости.

Таблица 6.8 Электрохимзащита от почвенной коррозии и коррозии блуждающими токами подземных сетей и сооружений, проектируемых для производств желтого фосфора и карбида кальция

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
		а	*в*
1	2	3	4
1 Район электрохимзащиты наложенным током с установкой анодных электродов:			
от 1 до 100	электрод	22,98	1,018
св.100 до 200	"	61,8	0,6
св.200 до 350	"	103,2	0,408
св.350 до 600	"	159,48	0,247
2 Установка электродренажа на рельсы электрифицированного транспорта	установка	16,02	-
3 Установка электродренажной перемычки между коммуникациями	"	1,86	-

Примечания:

1 Стоимость разработки рабочей документации электрохимзащиты подземных коммуникаций, состоящей из систем наложенного тока, электродренажа и электроперемычек между коммуникациями, определяется путем суммирования стоимостей, определяемых по ценам таблицы 6.8.

2 Цены приведены для случаев применения электродов длиной 2 м. В случае применения электродов длиной более или менее 2 м число электродов для определения стоимости проектирования определяется путем деления общей длины электродов на 2.

3 Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования противокоррозионной изоляции, контрольно-измерительных пунктов и электроизолирующих фланцевых соединений на трубопроводах и электроизолирующих муфт на кабелях.

Глава 7 Объекты вспомогательного назначения

Таблица 7 Здания и сооружения подсобного и обслуживающего назначения

	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
			а	*в*
	1	2	3	4
1	Азотная станция производительностью от 0,6 до 1,2 тыс. $нм^3/ч$	$нм^3/ч$	828	1,038
2	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. $нм^3/ч$	"	1042,5	0,864
3	Компрессор воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. $нм^3/ч$	тыс. $нм^3/ч$	361,8	149,64
4	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью от 3 до 6 тыс. $нм^3/ч$	"	497,28	124,38
5	То же, св. 6 до 12 тыс. $нм^3/ч$	тыс. $нм^3/ч$	621,6	103,62
6	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью от 2 до 5 млн. Ккал/ч	млн. Ккал/ч	723,6	363,78
7	То же, св. 5 до 10 млн. Ккал/ч	"	902,4	303,24
8	Газгольдеры мокрые стальные вместимостью от 100 до 30000 $м^3$ с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (Привязка типового проекта)	Газгольдер	288,6	-
9	Склад ЛВЖ и масел емкостью от 1,0 до 3 тыс. т (привязка)	тыс. т	78	39
10	То же, св. 3 до 6 тыс. т	"	97,44	32,52
11	Ремонтно-механический завод централизованного ремонта и изготовления запасных частей и оборудования мощностью от 3 до 6 млн. руб./год со складами сырья и готовой продукции	млн. руб./год	2219,2	555
12	То же, св. 6 до 12 млн. руб./год	"	2774,3	462,3
13	Ремонтно-механическая база производственного объединения или предприятия, мощностью от 1,5 до 3 млн. руб./год ремонтных работ со складами сырья и готовой продукции	"	1188	594
14	То же, св. 3 до 5 млн. руб.	"	1485	495
15	Ремонтно-механический цех мощностью от 0,75 до 1,5 млн. руб./год ремонтных работ со складом сырья	"	930,66	930,66
16	То же, св. 1,5 до 3 млн. руб./год	"	1163,3	775,62

Продолжение таблицы 7

1	2	3	4
17 Цех по ремонту теплосилового оборудования и трассы трубопроводов мощностью от 200 до 400 тыс. руб. в год ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции	тыс. руб./год	370,92	1,44
18 То же, св. 400 до 800 тыс. руб /год	"	471,06	1,2
19 Механическая мастерская, площадью от 50 до 100 м^2	м^2	111,06	1,74
20 То же, св. 100 до 200 м^2	"	141,66	1,44
21 Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская площадью от 750 до 1500 м^2 в составе механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном	"	242,4	0,24
22 То же, св. 1500 до 3000 м^2	"	299,4	0,204
23 Ремонтно-механический цех площадью от 2500 до 5000 м^2 в составе механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами	тыс. м^2	708,6	212,52
24 То же, св. 5000 до 10000 м^2	"	885,66	177,12
25 Ремонтно-механический завод площадью от 5000 до 10000 м^2 в составе механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами	"	908,82	136,44
26 То же, св. 10000 до 20000 м^2	"	1136,6	113,7
27 Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей площадью от 12000 до 25000 м^2 в составе двух корпусов: механосборочного с участками – термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком обслуживается подвесными и мостовыми кранами	"	1343,3	80,64
28 То же, св. 25000 до 50000 м^2	"	1679,2	67,2
29 Ремонтно-строительный цех мощностью от 200 до 350 тыс. руб./год ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции	тыс руб./год	261,36	1,08

Продолжение таблицы 7

1		2	3	4
30	То же, св. 350 до 700 тыс. руб./год	тыс. руб./год	318,0	0,9
31	Ремонтно-строительный цех площадью от 1000 до 2000 м^2 в составе механического, столярного, жестяночного участков и лесо-*сушилки*	*тыс. м^2*	*461,04*	*345,96*
32	То же, св. 2000 до 4000 м^2	"	576,48	288,3
33	Антикоррозионный цех мощностью гуммирования от 2,5 до 5 тыс. м^2 площади и окраски от 5 до 10 тыс. м^2 (общей мощностью от 7,5 до 15 тыс. м^2)	тыс. м^2	787,62	78,78
34	То же, св. 15 тыс. м^2 до 30 тыс. м^2	"	984,6	65,7
35	Ломоперерабатывающий цех мощностью от 4 до 8 тыс. т/год со складом	тыс. т/год	323,16	60,6
36	То же, св. 8 до 16 тыс. т/год	"	403,92	50,52
37	Цех по ремонту электротехнического оборудования мощностью от 0,5 до 1 млн. руб./год со складом сырья и готовой продукции	млн. руб./год	665,28	997,92
38	То же, св. 1 до 2 млн. руб./год	"	831,6	831,6
39	Склад и регенерация масел с насосной станцией емкостью от 250 до 500 м^3 (привязка)	м^3	227,52	0,66
40	То же, св. 500 до 1000 м^3	"	277,08	0,54
41	Склад горючих с топливозаправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств; емкостью склада от 150 м^3 до 300 м^3 (привязка)	"	156,24	0,72
42	То же, св. 300 м^3	"	185,04	0,6
43	Склад оборудования площадью от 5000 до 10000 м^2, оснащенный подвесными кранами, *кранами штабелерами стеллажами*, без автоматического адресования и поиска	тыс. м^2	735,0	110,28
44	То же, св. 10000 до 20000 м^2	"	918,6	91,92
45	Открытая площадка для хранения оборудования площадью от 25000 до 50000 м^2, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой	"	117,0	3,54
46	То же, св. 50000 до 100000 м^2	"	146,1	2,94
47	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов от 125 до 250 т единовременного хранения без средств механизации	т	212,64	1,38
48	То же, св. 250 до 500 т	"	277,08	1,14
49	Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, производительностью от 125 до 250 тыс. шт./год со складом и узлом обработки возвратной тары	тыс. шт./год	354,0	2,16

Продолжение таблицы 7

	1	2	3	4
50	То же, св. 250 до 500 тыс. шт./год	тыс. шт./год	444,3	1,8
51	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования, вместимостью от 2 до 4,0 тыс. т	тыс. т	814,74	305,7
52	То же, св. 4 до 8 тыс. т	"	1018,7	254,7
53	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки, грузооборотом от 7,5 до 15 тыс. т год	тыс. т/год	644,22	64,44
54	То же, св. 15 до 30 тыс. т/год	"	805,44	53,7
55	Центральная проходная с караульным помещением от 2 до 4 проходов	проход	195,18	73,14
56	То же, св. 4 до 8 проходов	"	243,84	60,96
57	Административно-бытовой корпус численностью от 100 до 200 человек с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м	чел.	665,28	4,98
58	То же, св. 200 до 400 человек	"	831,6	4,2
59	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью от 2,3 до 4,6 тыс. $м^2$	тыс. $м^2$	701,22	228,78
60	То же, св. 4,6 до 9,2 тыс. $м^2$	"	876,72	190,62
61	Центральный пункт автоматического управления площадью от 1500 до 3000 $м^2$	"	927,36	463,68
62	То же, св. 3 до 6 тыс. $м^2$	"	1159,2	386,4
63	Заводоуправление с проходной, столовой и конференц-залом объемом от 10 до 20 тыс. $м^3$	тыс. $м^3$	1017	76,26
64	То же, св. 20 до 40 тыс. $м^3$	"	1271,2	63,6
65	Пункт технического обслуживания от 25 до 50 спецмашин (привязка)	машина	245,4	7,38
66	То же, св. 50 до 100 машин	"	278,94	6,12

Примечание:
Показатели в рублях, приведенные в данной таблице (строки 11-18, 29, 30, 37, 38), определены по состоянию уровня цен на 01.01.1991.

Таблица 8.1 Сооружения по очистке промышленных стоков

	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
			а	*в*
	1	2	3	4
	Комплекс сооружений химического обезвреживания промывных и отработанных растворов, производительностью, $м^3/ч$:			
1	от 1 до 5	1 $м^3/ч$	727,2	87,6
2	св. 5 до 50	"	1147,2	3,6
3	св. 50 до 150	"	1186,2	2,82
	Комплекс сооружений механического обезвоживания осадка, производительностью по сухому веществу, тыс. т:			
4	от 2 до 5	1 тыс. т	585,6	117
5	св. 5 до 20	"	1098,6	14,4
	Комплекс сооружений выпарки, ректификации, отгонки промышленных сточных вод, производительностью, $м^3/ч$:			
6	от 7 до 10	1 $м^3/ч$	60	129,6
7	св. 10 до 40	"	324	103,2
8	св. 40 до 80	"	1404	76,2
	Комплекс сооружений термического обезвреживания сточных вод (погружное горение, вымораживание и т.д.); производительностью, $м^3/ч$:			
9	от 2 до 4	1 $м^3/ч$	790,2	300
10	св. 4 до 10	"	999	247,8
	Комплекс сооружений сжигания жидких и твердых отходов, производительностью, $м^3/ч$:			
11	от 3 до 15	$м^3/ч$	1252,2	50,4
12	св. 15 до 30	"	1639,2	24,6
	Комплекс сооружений очистки сточных вод методами электрокоагуляции, гидрокоагуляции, реагентной флотации, обратного осмоса, гиперфильтрации, производительностью, $м^3/ч$:			
13	от 0,1 до 0,5	$м^3/ч$	236,4	274,8
14	св. 0,5 до 1	"	330,6	86,4
15	св. 1 до 5	"	406,8	10,2
	Комплекс сооружений очистки сточных вод сорбцией, производительностью, $м^3/сут$:			
16	от 50 до 300	1 $м^3/сут$	345,6	0,66
17	св. 300 до 15000	"	430,2	0,378

Продолжение таблицы 8.1

	1	2	3	4
	Комплекс сооружений очистки сточных вод, загрязненных нефтемаслопродуктами или поверхностно-активными веществами, производительностью, $м^3/ч$:			
18	от 1 до 5	1 $м^3/ч$	314,4	37,8
19	св. 5 до 20	"	455,4	9,6
20	св. 20 до 40	"	604,2	2,16
21	Комплекс сооружений сушки продуктов, получаемых при обработке сточных вод, производительностью 10 т/сут	1 т/сут	733,2	-
	Цех или отделение приготовления известкового молока производительностью (по извести), т/сут:			
22	от 1 до 5	1 т/сут	338,4	40,8
23	св. 5 до 10	"	401,4	28,2
24	Сооружения очистки промстоков механо-химическим методом от 1000 до 2000 $м^3/час$	$м^3/час$	1692,6	1,44
25	То же, свыше 2000 до 4000	"	2126,4	1,2
26	Очистные сооружения очистки сточных вод гальванических цехов в составе: усреднителей, реакторов, реагентного хозяйства, насосного оборудования от 2 до 8	$м^3/час$	876,6	176,4
27	Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов от 4 до 8	$м^3/час$	653,4	123,24
28	То же, свыше 8 до 16	$м^3/час$	819,6	102,6
29	Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата от 8 до 16	$м^3/час$	1217,4	114,0
30	То же, свыше 16 до 32	$м^3/час$	1526,4	94,8
31	Сооружения химической очитки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особочистых веществ от 40 до 80	$м^3/час$	391,8	7,44
32	То же, свыше 80 до 160	"	493,2	6,18
33	Сооружения по очистке подмыльных щелоков от 50 до 100	$м^3/сут$	366,0	7,2
34	То же, свыше 100 до 200	"	552,0	5,4
35	Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития от 25 до 50	$м^3/час$	1816,2	108,0
36	То же, свыше 50 до 100	"	2266,8	97,2
37	Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола от 25 до 50	$м^3/час$	321,0	19,2
38	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд производительностью от 100 до 200 $м^3/ч$	$м^3/ч$	403,8	3,15

Продолжение таблицы 8.1

1	2	3	4
39 То же, св. 200 до 400 м^3/ч	м^3/ч	516,6	2,61
40 Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд производительностью от 100 до 200 м^3/ч	"	1302,0	9,66
41 То же, св. 200 до 400 м^3/ч	"	1633,2	8,1
42 Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью от 100 до 200 м^3/ч	"	1302,0	9,66
43 То же, св. 200 до 400 м^3/ч	"	1633,2	8,1
44 Химводоподготовка поверхностных вод до схеме: предочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд производительностью от 150 до 300 м^3/ч	"	3090,0	15,42
50 То же, св. 300 до 600 м^3/ч	"	3861,0	12,9
51 Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 200 до 400 м^3/ч	"	1566,0	5,88
52 То же, св. 400 до 800 м^3/ч	"	1962,0	4,5
53 Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л, производительностью от 550 до 1100 м^3/сутки в составе объектов, перечисленных в поз. 55 - 62	м^3/сутки	2814,6	3,9
54 То же, св. 1100 до 2200 м^3/сутки	"	3564	3,27
55 Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью от 1000 до 2000 м^3	м^3	157,5	0,132
56 То же, св. 2000 до 4000 м^3	"	209,4	0,108
57 Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью от 550 до 1100 м^3/сутки	м^3/сутки	1929,12	3,15
58 То же, св. 1100 до 2200 м^3/сутки	"	2844,6	2,64
59 Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливо-наливной эстакадой, емкостью от 400 до 800 м^3	м^3	322,68	0,66

Продолжение таблицы 8.1

1		2	3	4
60	То же, св. 800 до 1600 м^3	м^3	439,02	0,54
61	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью от 100 до 200 м^3	"	59,22	0,42
62	То же, св. 200 до 400 м^3	"	70,98	0,36
63	Станция обезвреживания промышленных сточных вод, производительностью от 40 до 85 м^3/ч в составе объектов, перечисленных в поз. 65 - 70	м^3/ч	1145,4	20,22
64	То же, св. 85 до 170 м^3/ч	"	1431	16,8
65	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью от 1000 до 2000 м^3	м^3	157,62	0,132
66	То же, св. 2000 до 4000 м^3	"	209,58	0,108
67	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, осветлением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью от 40 до 85 м^3/ч	м^3/ч	886,02	15,66
68	То же, св. 85 до 170 м^3/ч	"	1109,4	13,08
69	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью от 500 до 1000 м^3	м^3	93,6	0,132
70	То же, св. 1000 до 2000 м^3	"	112,2	0,108
71	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью от 20 до 40 м^3/ч	м^3/ч	433,62	16,26
72	То же, св. 40 до 80 м^3/ч	"	542,22	13,56
73	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью от 200 до 400 м3/ч	"	568,74	2,04
74	То же, св. 400 до 800 м^3/ч	"	717,6	1,74
75	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью от 15 до 30 м^3/ч	"	336	16,32
76	То же, св. 30 до 60 м^3/ч	"	421,2	13,62
77	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью от 15 до 30 м^3/ч	м^3/ч	1324,8	62,28
78	То же, св. 30 до 60 м^3/ч	"	1658,4	51,84
79	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производительностью от 10 до 25 т/ч с утилизацией дымовых газов	т/ч	1959,3	117,54
80	То же, св. 25 до 50 т/ч	"	2449,2	97,98
81	Цех приготовления известкового молока производительностью от 25 до 50 м^3/сутки по CaO в составе объектов перечисленных в поз. 83 - 89	м^3/сутки CaO 100 %	1289,82	38,58

Окончание таблицы 8.1

1		2	3	4
82	То же, св. 50 до 100 м^3/сутки	"	1610,4	32,22
83	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью от 1 до 2 тыс. м^3	тыс. м^3	567,6	425,64
84	То же, св. 2 до 4 тыс. м^3	"	709,5	354,72
85	Механизированная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока 1 линия	линия	182,16	-
86	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопала производительностью от 25 до 50 м^3/сутки 10 %-го CaO	м^3/сутки	508,56	15,48
87	То же, св. 50 до 100 м^3/сутки	"	639,12	12,9
88	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока общей емкостью от 800 до 1600 м^3 с насосной	м^3	132,12	0,132
89	То же, св. 1600 до 3200 м^3	"	171	0,108
90	Станция промывки ж/д цистерн от 8 до 16 шт. в сутки (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка)	шт./сутки	198,3	18,54
91	То же, св. 16 до 30 шт./сутки	"	247,38	15,42
92	Сооружения для очистки сточных вод от мойки а/м с очисткой механическим способом с подземным исполнением производительностью, л/с 1,5	объект	328,62	-
93	св. 1,5 до 3,0	1 л/с	275,46	35,45
94	св. 3,0 до 10,0	то же	337,5	14,78
95	св. 10,0 до 20,0	"	445,44	3,98
96	св. 20,0 до 50,0	"	476,22	2,45
97	Очистные сооружения поверхностных сточных вод с территории АТП и открытых стоянок автотранспорта производительностью, л/с 10,0	объект	94,92	-
98	св. 10,0 до 30,0	1 л/с	72,78	2,22
99	св. 30,0 до 40,0	то же	93,3	1,53

Таблица 8.2 Шламохранилища

	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации тыс. руб.	
			а	***в***
	1	2	3	4
1	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) емкостью от 25 до 50 млн. $м^3$ в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противофильтрационные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы. По солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные канавы, противофильтрационный экран по ложу отвала, рассолосборные канавы, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательных скважин, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования	млн. $м^3$	4155	124,8
2	То же, св. 50 до 100 млн. $м^3$	"	5194,2	103,8
3	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью от 40 до 80 га	га	550,2	10,26
4	То же, св. 80 до 160 га	"	685,8	8,58

Таблица 9 Мероприятия по охране водного бассейна от загрязнения производственными сточными водами

	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена в тыс. руб.
1	Разработка комплекса мероприятий по охране водного бассейна от загрязнения производственными сточными водами	Завод (комбинат) с полным производственным циклом	2401,8
2	То же	Завод с неполным производственным циклом	1800
3	То же	Прочие предприятия	1260,6

Примечание: Цены настоящей таблицы приведены для определения стоимости перечисленных работ, выполняемых вне комплекса проекта предприятия.

3 ТАБЛИЦЫ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ СТОИМОСТИ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ)

К таблицам 1 ÷ 8

Номера таблиц, пунктов	Стадия проектирования	Технологич., включая механ. транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация.	Технико-экономическая часть	Генплан и транспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Таблица 1, пп. 1÷519	П	31,2	7,2	22,3	5,2	4,1	3,6	10,2	1,7	1,6	6,4	4,1	2,4
	Р	30,5	8	25,7	5,6	4,3	4,1	10,8	2,2	-	7,2	-	1,6
	РП	30	8	25,4	5,3	4,2	3,7	10,5	1,8	1,5	7	1,5	1,1
Таблица 2, пп. 1÷18	П	44,5	7,2	15	4,7	3,8	2,5	7,9	1,4	1,2	5,2	4	2,6
	Р	43,5	8,1	16,5	5	4,2	3,1	9,4	1,7	-	7	-	1,5
	РП	43	7,6	16,2	4,9	4,1	3	9	1,5	1,3	6,8	1,4	1,2
Таблица 3, пп. 1÷77	П	40	7,1	15,5	5,1	4,8	3,6	8,1	1,6	1,4	6,2	4,3	2,3
	Р	39	8,5	19,7	5,5	5	4,2	8,4	1,8	-	6,6	-	1,3
	РП	38	8,2	19,5	5,1	4,9	3,5	8,3	1,7	1,6	6,5	1,7	1
Таблица 4, пп. 1÷28	П	31,8	8,5	23,1	5,2	2	1,3	10,6	3	1,4	6,7	4	2.4
	Р	31,4	10,4	25	5,9	2,2	1,8	10,9	3,6	-	7,5	-	1,3
	РП	31,3	9,5	24,3	5,7	2,1	1,6	10,5	3,2	1,5	7,1	2,3	0,9

Окончание к таблицам 1 ÷ 8

Номера таблиц, пунктов	Стадия проектирования	Технологич., включая механ. транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация.	Технико-*экономическая* часть	Генплан и транспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Таблица 5, пп. 1÷16	П	35	7,4	20	4,5	4,4	2,4	10,4	1,2	1,4	6,4	4,4	2,5
	Р	34	8,3	24	4,8	5,2	2,7	10,7	1,5	-	7,3	-	1,5
	РП	33,7	8,2	23,5	4,3	4,6	2,6	10,4	1,3	1,5	7,2	1,9	0,8
Таблицы 6.1÷6.8	П	39	7,5	17,5	5,1	4,3	2,6	9,3	1,3	1,1	5,5	4	2,8
	Р	37	8,1	20	5,6	5	3	11	1,4	-	6,8	-	2,1
	РП	36,5	7,6	19,5	5,4	4,8	2,7	10,9	1,2	1,2	6,7	2	1,5
Таблица 7, пп. 1÷66	П	41	7,1	16,2	5,2	3,6	4,5	9,8	1,2	1	4	3,8	2,6
	Р	40	7,6	18,8	5,8	3,8	5,2	9,9	1,5	-	6	-	1,4
	РП	39	7,5	18,6	5,7	3,7	5,1	9,5	1,3	1	5,8	1,6	1,2
Таблица 8.1, пп. 1÷99	П	42	8,2	14,5	5,3	6	-	9,9	1,3	1	4,2	4	3,6
	Р	40	8,6	16	5,8	6,5	-	12,1	1,5	-	5,6	-	3,9
	РП	39	8,4	15,5	5,5	6,3	-	12	1,2	1	5,4	1,9	3,8
Таблица 8.2, пп. 1÷4	П	39	-	25	-	21,3	-	-	-	1	5,4	4,2	4,1
	Р	39,5	-	26,7	-	23,5	-	-	-	-	5,8	-	4,5
	РП	39,2	-	26,2	-	21,8	-	-	-	1	5,6	2	4,2

Для заметок

Отпечатано в типографии издательства «Ирисъ»
Заказ № 12 03/10И Тираж 100

gost.e-ecolog.ru