Государственный комитет са итарно-эпидемиологического надзора Росси ой Федерации

Федеральные санита ые правила, нормы, гигиенически нормативы

Производство и еализация игр и игрушек (СанП Н 2.4.7.007—93)

Издание с циальное

Москв • 1993

gost.e-ecolog.ru

Производство и реализация игр и игрушек: СанПиН 2.4.7.007-93.—М.: Информационно-издательский центр Госкомсанэпиднадзора России, 1993.—28 с.

Федеральные санитарные правила, нормы и гигиенические нормативы:

нормативные акты, устанавливающие критерии безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды его обитания и требования к обеспечению благоприятных условий его жизнедеятельности;

обязательны для соблюдения всеми государственными органами и общественными объединениями, предприятиями и иными хозяйствующими субъектами, организациями и учреждениями, независимо от их подчиненности и форм собственности, должностными лицами и гражданами;

должностные лица и работники предприятий, организаций, а также граждане, допустившие санитарное правонарушение, подлежат дисциплинарной, административной и уголовной ответственности в соответствии с законодательством Российской Федерации (статьи 3, 27-31 Закона Российской Федерации «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» от 19 апреля 1991 г.).

Перепечатка воспрещена

© Информационно-издательский центр
Госкомсанэпиднадзора России

УТВЕРЖДЕНО
Постановлением Госкомсанэпиднадзора России
от 12 августа 1993 г.
№ 9
Дата введения –
1 сентября 1993 г.

Настоящие санитарно-гигиенические правила и нормы разработаны и утверждены на основании Закона Российской Федерации «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» от 19 апреля 1991 года.

Государственный санитарно-эпидемиологический надзор за соблюдением санитарно-гигиенических правил и норм государственными органами, предприятиями, учреждениями и организациями, должностными лицами и гражданами возлагается на органы и учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

СанПиН распространяется на ассортимент игрушек в соответствии с ГОСТом 25779–90 «Игрушки. Общие требования безопасности и методы контроля».

Производству и реализации подлежат игрушки (игры), безопасность которых подтверждена сертификатом.

1. Требования к материалам

1.1. Для производства игрушек (игр) разрешается использовать:

сырье и материалы, включенные в Перечень (приложение 1);

другие материалы, получившие гигиеническую оценку и подтвержденные сертификатом.

1.2. Для изготовления игрушек (игр) допускается использовать производственные отходы материалов (вторичная переработка). Использование производственных отходов, поступающих с других неспециализированных по выпуску детских игрушек предприятий, допускается по согласованию с органами Государственного санитарно-эпидемиологического надзора.

1.3. Для производства игрушек не допускается применение материалов:

указанных в ГОСТе 25779-90 (п. 1.3.);

утиля;

натурального меха и кожи (для игрушек, предназначенных для детей до 3-х лет);

древесной коры.

1.4. Детали музыкальных духовых игрушек, предназначенные для соприкосновения с губами детей, и погремушки должны быть изготовлены из легко дезинфицируюшихся материалов, не впитывающих влагу.

2. Требования к игрушкам

2.1. Предприятия, организации и учреждения независимо от ведомственной принадлежности и форм собственности, а также иные юридические и физические лица, осуществляющие производство и реализацию игрушек (игр), направляют продукцию в учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации для оценки и оформления гигиенического сертификата (приложение 3).

2.2. Игрушки (игры) должны соответствовать утвержденному образцу-«типовому представителю».*

2.3. Уровень запаха всех видов игрушек (игр) не должен превышать 2-х баллов.

2.4. Декоративное или защитное покрытие игрушек должно быть стойким к действию слюны, пота и влажной обработки.

2.5. Уровень звука, издаваемый игрушкой, предназначенной для игры в помещении (за исключением настроенных музыкальных игрушек, духовых и ударных инструментов), не должен превышать 65 дБА, а уровень звука, издаваемый игрушкой,

---

* «Типовой представитель» — образец игрушки, изготовленный по единой технологии применяемых материалов и красителей (вне зависимости от образца игрушки).

предназначенной для игры на от ытом воздухе, не более 75 дБА.

2.6. Уровень звука игрушки, из ающий импульсный шум в качестве игрового момента (одино ный выстрел), должен быть не более 95 дБА.

2.7. В настольно-печатных игра текст должен быть напечатан контрастным для фона цвет а. Цифровые и буквенные обозначения должны иметь черную раску или черный рельеф.

Гигиенически обоснованными я ляются следующие оптимальные цвета для фона:

голубой;
зеленый;
желто-зеленый;
желтый;
оранжевый;
оранжево-красный.

Высота букв текста в настольн печатных играх, предназначенных для чтения детьми в возр те до 10 лет, должна быть не менее 2,3 мм и не менее 1,75 м – для детей старше 10 лет.

2.8. Из игрушек не должны выд яться мономеры, пластификаторы, ингредиенты резин и п дукты их превращения в концентрациях, превышающих доп имые количества миграции (ДКМ) для изделий, конта ирующих с пищевыми продуктами.

3. Требования к производству и ализации игрушек (игр)

3.1. Предприятие должно гаран ировать выпуск продукции безопасной для здоровья ребенка, одтвержденной наличием сертификата.

3.2. Устройство и санитарное со ржание производственных помещений, в которых изготавл ваются игрушки (игры), должны отвечать действующим «Сан тарным правилам организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию № 1042-73 МЗ СССР.

3.3. Работники, непосредственно связанные с изготовлением, контролем и реализацией и рушек, не должны иметь противопоказаний по состоянию оровья в соответствии с действующими нормативными док ментами.

3.4. На потребительской упаковке или вкладыше следует указывать возраст детей, для которых предназначена конкретная игра или игрушка, в частности:

до года (ранний);

от года до 3-х лет (ясельный);

от 3-х до 6-ти лет (дошкольный);

от 6-ти до 10-ти лет (младший школьный);

от 10-ти до 14-ти лет (средний школьный).

3.5. Запрещается прикладывать к губам игрушки, предназначенные для контакта со ртом ребенка при их демонстрации. У продавца должен быть демонстрационный образец.

4. Санитарно-гигиенический контроль

4.1. Контроль за соблюдением санитарных правил и норм возлагается на органы и учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

Государственный санитарно-эпидемиологический надзор осуществляется на этапе постановки игрушки на производство и при ее производстве и реализации.

На этапе постановки игрушки на производство проводится гигиеническая оценка ее, по результатам которой выдается гигиенический сертификат (прил. 2).

4.2. Для гигиенической оцеки должны быть представлены: нормативно-техническая документация, образцы игрушек (не менее 3-х экземпляров) и рецептура применяемых материалов. При необходимости предприятие-изготовитель представляет описание технологического процесса. Образцы и копии документов возврату не подлежат.

При рассмотрении заявки на сертификацию продукции предприятие-изготовитель информируется о сроках проведения гигиенической сертификации, видах исследования и стоимости работ.

4.3. На импортные изделия и материалы должны быть представлены сертификаты, подтверждающие их безвредность для здоровья детей.

При отсутствии или отказе от выдачи сертификата импортные материалы и изделия подлежат экспертизе органами Государственного санитарного надзора в установленном порядке.

4.4. Госсаннадзор за выпускаемыми и реализуемыми игрушками (играми) проводится:

путем выборочного контроля образцов игрушек, взятых у изготовителя или в торговле; игрушки оплате и возврату не подлежат;

в порядке инспекционного контроля за сертифицированной продукцией совместно с территориальными органами Госстандарта России.

4.5. Надзор, проводимый органами Госстандарта и Госсанэпиднадзора России предусматривает взаимное признание результатов и испытаний.

4.6. При выявлении игрушек, не соответствующих настоящим требованиям, необходимо запретить (приостановить) производство или реализацию.

При решении вопроса о прекращении дальнейшего производства или реализации данных игрушек (игр) следует информировать вышестоящие органы государственного санитарно-эпидемиологического надзора и другие заинтересованные ведомства и организации.

4.7. Для оформления банка данных об использовании новых материалов для производства игрушек (игр) органы и учреждения санитарно-эпидемиологической службы обязаны ежегодно представлять в Государственный комитет санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации данные о вновь согласованных материалах отечественного и импортного производства.

5. Лабораторные исследования

5.1. Образцы игрушек, предназначенные для исследования, должны быть изготовлены по технологии, утвержденной для их серийного производства, и представлены для исследований не раньше, чем через 10 дней, и не позже 30 дней после их изготовления.

Количество образцов, необходимых для исследования, зависит от характера и объема исследования и согласовывается заинтересованной организацией с учреждением, проводящим экспертизу. Минимальное количество — 3 образца. В тех случаях, когда изготавливаются крупногабаритные игрушки, для лабораторного исследования могут представляться отдельные

Система сертификации ГОСТ; дата введения — 01.05.92, Постановление Госкомсанэпиднадзора России от 05.01.93, № 1.

детали игрушек, изготовленные по технологии, которая будет применяться при серийном производстве.

5.2. При постановке игрушки на производство образцы для исследования предъявляются предприятием-изготовителем; при выборочном или инспекционном контроле отбор образцов осуществляется органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора с оформлением соответствующей документации.

5.3. Органолептические исследования.

5.3.1. Игрушки из пластических масс тщательно промываются водой при температуре 37 °С (без механической обработки, применения мыл или синтетических моющих средств), прополаскивают дистиллированной водой и просушивают при комнатной температуре.

5.3.2. При органолептических исследованиях образцов игрушек отмечается: внешний вид, характер поверхности (сухая, липкая, гладкая), наличие дефектов и запах.

Определение запаха игрушек (или вытяжек) проводится комиссией (не менее 5 человек) при комнатной температуре. Характер запаха отмечается описательно (посторонний, неприятный, специфический ароматический, неопределенный). Интенсивность запаха выражается в баллах в соответствии с нижеследующей шкалой (см. табл. 1).

Таблица 1

Определение интенсивности запаха*

Интенсивность запаха (балл)	Характеристика	Появление запаха
0	Накакого запаха	Отсутствие ощутимого запаха
1	Очень слабый	Запах, обычно не замечаемый, но обнаруживаемый опытным дегустатором

* Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и др. синтетических материалов, предназначенных для контактов с пищевыми продуктами, утверждена Минздравом СССР, № 880-71 от 2 февраля 1971 года.

Интенсивность запаха (балл)	Характеристика	Появление запаха
2	Слабый	Запах, обнаруживаемый неопытным дегустатором, если обратить на это его внимание
3	Заметный	Запах, легко замечаемый и могущий вызвать неодобрительный отзыв
4	Отчетливый	Запах, обращающий на себя внимание, вызывающий отрицательный отзыв
5	Очень сильный	Запах настолько сильный, что вызывает неприятные ощущения

5.4. Санитарно-химические исследования.

5.4.1. При проведении санитарно-химических исследований образцов игрушек из полимерных материалов определяются тяжелые металлы в массе и химические летучие вещества в моделируемых условиях эксплуатации в воздушной и водной средах.

5.4.2. Подготовка проб, определение и нормирование (прил. 2) содержания тяжелых металлов (сурьма, мышьяк, барий, кадмий, хром, свинец, ртуть, селен) в образцах игрушек из полимерных материалов проводят по ГОСТу 25779-90 «Игрушки. Общие требования безопасности и методы контроля».

5.4.3. Санитарно-химические исследования в моделированных условиях эксплуатации.

5.4.3.1. Определение летучих химических веществ, выделяющихся из игрушек в воздушную среду, проводят при температуре 20 °С и 37 °С, воздухообмен — 1 объем/ч и насыщенности помещения образцами игрушек 100 г/м^3.

Исследуемый образец игрушки помещают в стеклянную камеру и кондиционируют при указанных выше условиях до установления динамического равновесия* выделения летучих химических веществ, которые определяют общепринятыми методами санитарной химии (преимущественно методом газовой хроматографии).

Концентрации определяемых веществ сравнивают с ПДК для атмосферного воздуха.

*Динамическое равновесие выделения летучих химических веществ устанавливается в течение 24-48 ч.

5.4.3.2. Определение химических веществ, выделяющихся из игрушек в водную среду проводят при комнатной температуре, насыщенности 1 $см^2$: 2 $см^3$, экспозиции — 3 ч с использованием общепринятых методов санитарной химии.

Концентрации определяемых веществ сравнивают с санитарными нормами допустимых количеств миграции (ДКМ) химических веществ, выделяющихся из полимерных и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами.

5.5. Определение стойкости защитно-декоративного покрытия игрушек к действию слюны, пота и влажной обработки.

Защитно-декоративные покрытия должны быть стойкими к влажной обработке игрушки. Определение проводится путем мытья игрушки горячей водой при температуре 37 °С с нейтральным мылом, без механической обработки, в течение 3-х минут. При этом внешний вид игрушки не должен измениться.

Определение стойкости покрытия игрушек к действию слюны и пота распространяется на все игрушки, за исключением мягконабивных.

Стойкость покрытия игрушек к действию слюны и пота проверяется в соответствии с нижеследующей методикой.**

Приборы, необходимые для исследования.

1. Термостат.
2. Эксикатор — 19 см, 25 см.
3. Фильтровальная бумага для качественного анализа средней плотности.
4. Липкая лента, бесцветная, самоклеющаяся, шириной 12 мм.

Реактивы.

1. Испытательный раствор № 1, имитирующий слюну (в граммах):

бикарбонат натрия ($NaHCO_3$) — 4,2;
хлорид натрия (NaCl) — 0,5;
карбонат калия (K_2CO_3) — 0,2;
дистиллированная вода — 1000,0 мл.

---

* СанПин 42-123-4240-86 «Санитарные нормы. Допустимые количества миграции (ДКМ) химических веществ, выделяющихся из полимерных и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами, и методы их определения», утв. МЗ СССР.

** Методика разработана с учетом стандарта ГДР ТГЛ 29950, группа 182230 «Игрушки. Испытания поверхности на прочность к слюне и поту».

2. Испытательный раствор 2, имитирующий пот (в граммах):

хлорид натрия (NaCl) — 4,5;
хлорид калия (KCl) — 0,3;
сульфат натрия (Na_2SO_4) — 0,3;
хлорид аммония (NH_4Cl) — 0,4;
молочная кислота ($CH_3CH(OH)COOH$) 80 % — 3,0;
мочевина ($CO(H_2)_2$) — 0,2;
дистиллированная вода — 10 0,0 мл.

Проведение испытаний.

Из фильтровальной бумаги вырезают полоски шириной 15 мм и длиной 80 мм. Час этих полосок насыщается испытательным раствором № , другая — испытательным раствором № 2.

Насыщенные раствором фил ровальные полоски накладываются на испытуемый образец л о рядом, либо на расстоянии друг от друга не менее 10 мм либо одна полоска на одну пробу, другая — на другую. Поло на образце прикрепляются липкой лентой так, чтобы ме образцом и насыщенной фильтровальной полоской был есный контакт. Для этого липкая лента должна покрывать только всю длину фильтровальной полоски, но и выходить за ее пределы с обеих сторон не менее, чем на 10 мм.

Если испытуемые образцы ьшие, то эти исследования можно проводить на кусочках, в занных с данных образцов.

Если изделия маленькие, нап мер, фигурные погремушки, бусы и т. п., то они должны быть хорошо завернуты в фильтровальную бумагу, насыщ ую испытательным раствором (отдельно № 1 и № 2).

Подготовленные пробы поме ить в эксикатор над водой (комнатной температуры), котор й находится в термостате с температурой 37 °С ± 2 °С.

Время экспозиции — 2 ч.

Оценка испытания.

По истечении срока (2 ч) исп уемые образцы вынимаются из эксикатора, фильтровальные г юски поочередно снимаются с испытуемых образцов и пров яются на наличие окраски, результаты записываются.

Если фильтровальные поло и не окрашены, результат записывается следующим образо «окраска устойчива к слюне» или «окраска устойчива к поту», ь «окраска устойчива к слюне и поту».

При отрицательных результатах (когда одна или обе полоски окрашены) записывается либо «окраска неустойчива к слюне», либо «окраска неустойчива к поту», либо «окраска неустойчива к слюне и поту».

Результаты испытаний оформляются протоколом.

5.6. Уровень звука, издаваемого игрушкой, измеряют шумомером не ниже 2-го класса точности по ГОСТу 17187, включенным в шкалу А.

Микрофон шумомера направляют в сторону игрушки и устанавливают на расстоянии 50 см от игрушки; измерение проводят в трех точках на высоте 50, 80, 120 см от пола. Оценка проводится по максимальному показателю шумомера на временной характеристике «медленно».

Импульсный характер звука должен измеряться шумомером на шкале «импульс». Микрофон шумомера устанавливают на одном уровне с игрушкой на расстоянии 25 см.

Влияние помех не учитывают, если уровень звука, включающий в себя звук игрушки и звуковых помех, превышает уровень помех на 10 дБ и более. Если это превышение меньше 10 дБ, то для учета помех необходимо из уровня общего шума вычесть 1 дБ при разности от 9 до 6 дБ; 2 дБ – при разности от 5 до 4 дБ. Если разность меньше 4 дБ или уровень звуковых помех сильно колеблется, то измерение уровня звука не проводится.

5.7. В настольно-печатных играх контрастность, цвета текста, фона и качество рисунка (рельефа) определяются визуально. Высота букв измеряется штангенциркулем.

5.8. При гигиеническом изучении игрушек из новых видов материалов (не изучавшихся ранее) должны проводиться их токсикологические исследования, которым предшествуют органолептические и санитарно-химические исследования.

Условия приготовления вытяжек из образцов, необходимых для проведения токсикологических исследований, должны быть аналогичными условиям для проведения санитарно-химических исследований.

5.9. Полученные результаты гигиенического исследования образцов игрушек фиксируются в протоколе, где указывается:

название и краткая характеристика исследуемого образца;

дата изготовления образца и поступления его на исследование;

предприятие-изготовитель;

результаты исследования;

общее заключение.

5.10. При получении хотя бы одного отрицательного показателя исследуемый образец должен отклоняться от согласования (дальнейшего исследования) или изыматься из продажи.

5.11. Органами и учреждениями, осуществляющими гигиеническую сертификацию, проводятся регистрация НТД и образцов игрушек с указанием предприятия-изготовителя.

Приложение 1

Перечень сырья и материалов, разрешенных для изготовления игрушек

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
	Полимерные материалы		
1.	Полистирол марок: ПСМ-111, ПСМ-115, ПСМ-118, ПСМ-151	ТУ 6-05-1871-79	123-5/892-7 от 31.08.83
2.	Полистирол марки ПСС-500	ТУ 6-05-1901-81	123-9/747-7 от 31.08.83
3.	Полиэтилен низкого давления марок: 272-74, 276-73, 277-73, 278-72 (для контакта со всеми видами пищевых продуктов)	ТУ 6-05-1870-84	123-12/277-7 от 24.02.84
4.	Совилен (сополимер этилена с винилацетатом) марок: 11104-036 11306-075	ТУ 6-05-1636-78	123-9/840-7 от 20.09.83
5.	УП-полистирол марки 457	Югославия	23-01-14/180 от 02.03.90
6.	УП-полистирол «Норсолор»	Франция	23-01-14/180 от 02.03.90
7.	Полистирол марки «POLYREX»	«CH/ME JN-DLISTR JAZ CO, ZTD», Япония	23-01-14/177 от 01.03.90
8.	Полистирол	«DOW», Швейцария	23-01-14/185 от 05.03.90
9.	Полистирол	«ДОКУ», Югославия	23-01-14/185 от 05.03.90
10.	Полистирол марки «Scopyrol PS-C516»	ГДР	23-01-14/1 от 02.01.90
11.	Акравакс фирмы «Литвин»	Франция	23-01-14/1 от 02.01.90
12.	Пластик АБС-МО602Л	ТУ 6-05-2022-86	23-01-14/1 от 02.01.90

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
13.	Полистирол марки «Gedex»	Франция	23-01-14/45 от 14.01.91
14.	Винилискожа	ТУ 17-21-475-83	23-01-14/724 от 29.11.89
15.	Полистирол ударопрочный УПМ-0508 Л	ОСТ 6-05-406-80	23-01-14/725 от 30.11.89
16.	Полистирол УПС-825 Д	ТУ 6-05-1901-81	23-01-14/548 от 12.09.89
17.	Сополимер марки Луран 368 Р	«БАСФ»,Германия	23-01-14/650 от 03.11.89
18.	Сополимер марок Тайрил 790, 867 Е	«Дау Кемикл»,США	23-01-14/650 от 03.11.89
19.	Пластик АВС тип 747С (красный цвет) марка 2020 «магнум» – серый, белый, слоновая кость, «стайлак» – оранжевый 65 75561	«DOW», Швейцария	23-01-14/649 от 02.11.89
20.	Полистирол пенообразующий марки пенокон СЗЛ – 2 %	ТУ 6-05-221-840-85	23-01-14/122 от 13.03.89
21.	ПВХ-пластизоль с использованием смолы марки «Сковинил» РУС-Е-684	ГДР (комбинат VEB Химиче верке. Вита)	23-01-14/364 от 27.06.89
22.	Пластик АВС марки «Синтерал»	Италия	23-01-14/378 от 22.05.90
23.	Полистирол «EDJSTJR»	E.E.C. Montepozimeri gruppo montedison	23-01-14/270 от 29.03.90
24.	Поливилхлорид марок 071, 201 по технологии фирмы «Содетег» (для крышек к стеклянным банкам под консервы детского питания)	Франция	123-12/277-7 от 4.03.84
25.	Дакрил 2М	ОСТ 6-01-38-81	123-12/12-107 от 10.06.86
26.	Полиэтилен ВД марки 15803-020	ГОСТ 16337-77	123-12/97-7 от 03.04.86
27.	Полиэтилен НД марки 277-73	ТУ 6-05-187084	123-12/97-7 от 03.04.86
28.	Полиэтилен низкого Д ВП газофазного метода полимеризации марок: 270, 271, 272, 273, 275, 276, 277, 279, 282, 283, 284 (стабилизированных антиоксидантами из числа разрешенных в составе полеолефинов для пищевой промышленности)	ТУ 6-05-1870-84	123-9/1169-7 от 27.01.86, 123-12/112-7 от 26.01.88

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
29.	Полистирол марки УПС-0801	ОСТ 6-05-406-80	123-12/1826-7 от 10.01.85
30.	Полистирол ударопрочный марок: SB-E, SB-NE и полистирол общего назначения марки PS-S	«Stumer Oy», Япония	123-11/4405а-7 от 21.07.78
31.	Полистирол ударопрочный марки 2710	«БАСФ», Германия	123-15/11-7 от 18.06.82
32.	Полистирол марки «Мослен»	Чехословакия	123-11/1511-7 от 27.12.78
33.	Полипропилен марок: «Мостен» прозрачный и белого цвета, «Мослен» красного цвета	Чехословакия	123-12/66-7 от 01.02.80
34.	Полипропилен марки «Моплен» зеленого, красного и желтого цвета	Италия	123-11/1145-7 от 10.09.74
35.	Полипропилен марки «Кастилен М240»	Италия	123-14/683-7 от 15.08.75
36.	Полиэтилен низкого давления марки «Пекема»	Финляндия	123-14/779-7 от 30.05.78
37.	Полиэтилен низкого давления марки ДМДЗ-5140		123-5/245-7 от 17.10.80
38.	Полипропилен марки «Хостален» РР УР 1080	«Хехст», Германия	123-12/1668-7 от 09.10.79
39.	Пленка поливинилхлоридная	«Канека Белджим», Бельгия	123-15/78-7 от 28.12.78
40.	Пленка поливинилхлоридная	«Джон Вэддингтон», Англия	123-5/190-7 от 17.02.82
41.	Пенополистирол марки ЕР-Х	«Cumep Oy», Финляндия	123-12/1195-7 от 30.05.79
42.	Полистирол ударопрочный марки 466-Z	«БАСФ», Германия	126-14/772-3 от 27.03.72
43.	Фольга алюминиевая ламинированная (фольга-полиэтилен)	«Лоис Паст», Англия; «Рибер и сын», Швейцария	126-14/2203-3 от 16.11.76
44.	Пленка «Комбитерм-РА», «Комбитерм НХХ» и «Валопласт»	«Вольсроде», Германия	123-12/255-7 от 17.02.88
45.	Полиэтилен НД марки: 281-73, 281-75, 187-75; 291-73 (ТУ 6-05-05-285-86)	ТУ 6-05-1899-90	123-12/1045-7 от 13.07.88
46.	Пластикан ПВХ марки Д-23КС		123-9/515-7 от 05.07.88

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
47.	Пленка поливинилхлоридная нетоксичная для металлопласта (в качестве покрытия для металлических игрушек)	ТУ 6-01-998-75	123-11/58-7 от 12.02.75
48.	Полистирол ударопрочный УПМ 0508Л, УПМ 0508, УПМ 0503, УПС 0803	ОСТ 6-05-406-80	123-5/339-7 от 06.07.77
49.	Пластик МСП (ударопрочный сополимер стирола, метилметакрилата и полибутадиенового каучука) для крупногабаритных игрушек	ТУ 6-05-626-76	123-9/521-7 от 20.05.81
50.	Сополимер стирола, акрилнитрила и метилметакрилата, марка МС	ГОСТ 12271-76	123-5/80-7 от 21.02.80
51.	Пластик АБС-М (при изготовлении игрушек для детей старшего возраста)	ТУ 6-05-1587-74	123-5/80-7 от 21.02.80
52.	Полиэтилен ВД, марка 17703-010 марок: 10803-020, 10813-020, 11513-070, 15712-020	ГОСТ 16337-77	123-11/1105а-7 от 21.07.78. 123-9/521-7 от 20.05.81
53.	Полиэтилен НД, марка 20908-040 (рецептур 01, 04, 17, 21), марка 20508-007 (рецептур 01, 04, 17, 21)	ГОСТ 16338-77	08с/Б-7-1545 от 25.06.64 126-11/288-3 от 26.02.73
54.	Фторлон Ф-1	ТУ 6-05-559-74	123-11/284-7 от 28.01.77
55.	Сополимер этилена с винилацетатом марки 10706-075 № 107	ТУ 6-05-1636-73	123-11/1105-7 от 21.07.78
56.	Полистирол марки «Styron»	Швейцария	23-01-14/170 от 31.01.91
57.	Винипроза марки «Астралон»	Германия	23-01-14/169 от 31.01.91
58.	Полистирол марки «Gedex»	Франция	23-01-14/45 от 14.01.91

Полимерные пленки

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
1.	Пленка полиэтиленовая термоусадочная марки «у» (на основе полиэтилена ВД, ГОСТ 16337-77) марок 10803-020, 15303-003	ТУ 6-05-051-79-74	123-14/3112-7 от 22.09 78 123-5/80-7 от 21.02.80
2.	Пленка упаковочная поливинилхлоридная «Повиден» марок: ВУ, У-1, У-2	ТУ 6-01-1036-76	123-14/1773-7 от 15 06 78 123-5/492-7 от 04 06 81
3	Пленка поливинилхлоридная рецептуры П-73ЭМ, П-73ЭМ1, ЭП-73	ТУ 6-01-1009-75	123-9/565-7 от 07 06 80
4.	Пленка полиэтиленполиамид (ПЭ-ПА)	ТУ 6-05-051-121-77	123-14/1116-7 от 04 05 75 123-11/1197-7 от 16 08 78
5.	Целофан с односторонним покрытием (нитролаком) – фольга-полиэтилен (Ц-Ф-ПЭ)	ТУ 6-19-051-289-80	123-9/1051-7 от 24 07.81
6	Полистирол марки 455 фирмы «Дау Кемикал»	Югославия	16-27/14 от 06 08 91 Мосгорсэс
7.	Полистирол 82 Е фирмы «Фина»	Финляндия	16-27/14 от 06 08 91 Мосгорсэс, Госкомитет сан–эпиднадзора – письмо № 130 от 19 09.91 (только для детских ванночек)

Лаки, краски, эмали

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
1.	Суперконцентраты пигментов и красителей рецептур 001, 002, 108, 138, 129, 307, 308, 410, 407, 474, 504, 505, 506, 508, 510, 512, 524, 557, 601, 701, 705, 706, 709, 714, 715, 716, 801, 803, 805, 806, 899, 900, 902, П-202, П-404, П-502, П-503, П-507, П-704, П-804	ТУ 6-05-1980-84	123-12/603-7 от 14 04 88
2	Коричневая эмаль (на основе фритты ЭСП-210)	ГОСТ 24405-80	123-5/89-7 от 26 02 88
3	Финская пигментная двуокись титана марки RR-2		123-12/101-7 от 22 01 88

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
4.	Суперконцентраты пигментов не более 5 % марок: СКП-118, 119, 805, 710, СКП-105, 501, 502, 503, СКП-716, 717 (для окрашивания полиэтилена НД и ВД в массе)	ТУ 6-05-223-86, ТУ 6-05-149-81, ТУ 6-05-05-292-87	123-12/103-7 от 13.07.88
5.	Суперконцентраты пигментов рецептуры 501 (пигмент голубой фталоцианиновый – 0,7 %, двуокись титана – 38,9 %, полистирол марки ПСС-500 – 24 %, ГЭК (алкан – 120) – 36,4) (для окрашивания полистиролов)		123-12/1745-7
6.	Суперконцентраты пигментов: СКП 001 белый; СКП 102 и 100 красные; СКП 802 серый; СКП 901 черный (для окрашивания полипропиленов)		123-12/1745-7 от 16.10.86
7.	Глицериновый эфир живичной канифоли (алкан-120) в составе суперконцентратов пигментов (для окрашивания полистирольных пластиков)		123-12/109-7 от 16.07.86
8.	Суперконцентраты пигментов: СКП 001, СКП 103, СКП 802, СКП 901, СКП 102, СКП 503, СКП 204	ТУ 6-05-149-81	123-12/690-7 от 18.04.85 125-9-635/7 от 06.07.84
9.	Суперконцентраты пигментов — смесь низкомолекулярного полиэтиленового воска и пигментов, разрешенных МЗ СССР, в соотношении 1 : 1		123-5/95-7 от 24.05.84
10.	Лак МЧ-52	ТУ 6-10-767-80	23-01-14/121 от 13.03.89
11.	Двуокись титана	ГОСТ 98-8-80	23-01-14/674 от 14.11.89
12.	Пигмент красный, железоокисный	ТУ 6-10-602-77	23-01-14/674 от 14.11.89
13.	Крон желтый	ГОСТ 478-80	23-01-14/674 от 14.11.89
14.	Лак рубиновый СК	ГОСТ 7436-74	23-01-14/674 от 14.11.89
15.	Нитролаки НЦ 218, НЦ 224	ГОСТ 4976-76	23-01-14/674 от 14.11.89
16.	Нитроэмали	ГОСТ 5406-73	23-01-14/674 от 14.11.89
17.	Растворитель 646	ГОСТ 18188-72	23-01-14/674 от 14.11.89

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
18.	Краски на основе красителей жирорастворимого желтого Ж, жирорастворимого красного Ж, нитролака НЦ-218	ТУ 6-14-58-75, ТУ 6-14-716-76, ГОСТ 4976-76	23-01-14/674 от 14.11.89
19.	Краски марки «Винилин»	«Садолин», Финляндия	23-01-14/674 от 14.11.89
20.	Краски ТПХВ	ТУ 29-02-888-79	23-01-14/674 от 14.11.89
21.	Краска порошковая поливинилхлоридная ПВХ-716	ТУ 6-10-1706	123-5/268-7 от 15.07.87
22.	Эмаль МЛ 242	ГОСТ 10982-75	07-212 от 13.02.90 (Горьковская облСЭС)
23.	Лак Ф Л-559 (3-30-59)	ГОСТ 14147-80	123-9/652-7 от 26.04.79
24.	Лак ЭП-527Х	ТУ 6-10-12-16-82	123-12/32-7 от 10.01.80
25.	Лак ЭП-547 консервный	ТУ 6-10-1395-73	123-14/1382-7 от 26.07.76
26.	Лак ЭП-547 М	ТУ 6-10-12-38-78	123-5-578-7 от 28.12.79
27.	Трехслойные и двухслойные системы лаков: ЭП-547/ЭП-5195/ФЛ-559; ЭП-547/ЭП-5147ал/ФЛ-559; ЭП-5147ал/ФЛ-559	ТУ 6-10-1395-73, ТУ 6-10-11-351-6-80, ГОСТ 14147-80, ТУ 6-10-1498-75,	123-5/929-7 от 20.11.81
28.	Эмаль ЭП-5147ал; лаки: ЭП-547; ЭП-547М; ФЛ-559; ЭП-527Х (сочетание эмалей и лаков в один или два слоя)	ТУ 6-10-1498-75, ТУ 6-10-1395-73, ТУ 6-10-12-38-78, ГОСТ 14147-80, ТУ 6-10-11-335-6-79	123-5/880-7 от 04.11.81
29.	Эмаль силикатная ЭСП-117 (СТ-17)	ГОСТ 24405-80	123-14/669-7 от 05.03.75
30.	Эмаль стекловидная БС-20 желтая и зеленая	для покрытия алюминия марки АДО	123-9/523-7 от 19.05.81
31.	Стеклоэмали марок: 25, 54, Э-1; 20Н, 92Т, 105Т, 301-3, 25-32, 25-32Л	ТУ 26-01-149-78 ТУ 26-01-461-72	123-5/169-7 от 18.07.80
32.	Эмали марок: ЭСГ-21 (СГ-21А), ЭСП-117 (СТ-17), СГ-21	ГОСТ 2440580	123-5/344-7 от 17.01.74
33.	Эмали марок Т-174 и У-21		126-11/210-3 от 31.05.72

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
34.	Эмаль В-ЭП-2100	ТУ 6-10-1502-79	123-11/348-7 от 24.02.76
35.	Лак красный ЖБ (ДКМ = 0,5 мг/л)	ГОСТ 8573-77	123-14/1124-7 от 17.03.77
36.	Краска серии 2020-331 (голубая) для окраски металлических игрушек	ТУ 29-02-872-79	123-8/176-7 от 06.03.78
37.	Краски офсетные быстрозакрепляющиеся серии: 12000-231, 12000-331, 12000-531, 12000 01 (для печати по жести)	ТУ 29.02.851-78	126-8/62-3 от 22.10.71
38.	Индулин жирорастворимый (для окраски пластмасс) (ДКМ = 1,2 мг/л)	ГОСТ 4770-77	123-14/1124-7 от 17.03.77
39.	Дибутилсебацинат, бутилстеарат, диоктилфталат, стеарат цинка, стеариновая кислота, стеарат кальция (в качестве пластификаторов полимерных материалов в пр-ве игрушек)	ГОСТ 8728-77 ГОСТ 8728-77 ГОСТ 9419-78 ТУ 6-14-722-76	126-11/239-3 от 16.02.73
40.	Масло минеральное высокоочищенное (ВММ) и нафталовое компрессорное (НКМ-40) (в качестве пластификаторов полимерных материалов в пр-ве игрушек)		123-11/1105а-7 от 21.07.78
41.	Отбеливатель Увитекс ОБ (в количестве не более 0,1 % вводится в композиции пластмасс)		123-9/521-7 от 20.05.81
42.	Синтамид-5 (в качестве антистатической добавки к пластмассам)	ТУ 6-02-640-76	123-14/1039-7 от 07.05.74
43.	Стабилизатор ФАУ-13 (в количестве не более 0,5 % применяется при производстве АБС-пластиков и полиэтиленов)	ТУ 6-14-22-129-75	123-9/521-7 от 20.05.81
44.	Стабилизатор 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (2,6-дитретичный-паракрезол, бутилированный гидрокситолуол, ионол, алкифен БП, агидол-1) (ДКМ в модельные среды на уровне 2 мг/л)		123-11/585-7 от 27.11.78
45.	Стафор-10 в качестве стабилизатора полимерных материалов (в композиции вводится до 0,3 % без контроля за миграцией)		123-11/1005а-7 от 21.07.78

Резина, каучук

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
1.	Резина марок 52-469, 52-470 (на основе каучука синтетического бутадиен-нитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79)		123-14/1700-7 от 02.06.75
2.	Резина марки 52-563		123-12/1079-7 от 10 05.79
3.	Резина марки 5С-2 (на основе каучука синтетического этилен-пропиленового СКЭП)		123-9/402-7 от 12.05.81
4.	Резина марок: П-4, Т-193, 1840, 1843		126-14/1111-3 от 03.07.67
5.	Резина марок: Т-199, 1743, 6306-YII		126-14/1111-3 от 03.07.67
6.	Резина марки 6а-1 (на основе каучука синтетичес-кого бутадиен-нитрольного СКН-26)		126-11/913-3 от 06.06.70
7.	Резина марки 52-107 (на основе каучука натураль-ного НК)		123-11/578-7 от 13.05.77
8.	Резина марки 52-III (на основе каучука натураль-ного НК) (светлый креп – 75 %) СЛД-ЛР (в растворе бензина) – 25 %		123-9/434-7 от 14.05.80
9.	Резина марки 52-446 (на основе каучука синтети-ческого бутадиен-нитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79)		123-11/559-7 от 10.04.74
10.	Резина марки 52-507а (на основе каучука натурального НК)		123-14/848-7 от 09.03 76
11.	Резина марки 52-530 (на основе каучука синтети-ческого бутадиен-нитрильного СКП-26М, ГОСТ 7738-79)		123-14/452-7 от 13.05.77
12.	Резина марки ИРП-1338 (на основе каучука синте-тического силоксанового СКТВ)		123-14/1054-7 от 03.05.76
13.	Резиновые смеси марок ИРП-1338 и ИР-1344 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ)		126-14/668-3 от 10.06.71
14.	Резина марки 6а-2 (на основе каучука синтетичес-кого бутадиен-нитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79)		126-12/2043-7 от 23.10.79
15.	Резина марки Б-22 (на основе каучука натурального НК и каучука синтетического натрий-бутадиено-вого СКБ)		126-14/2610-от 19.12.73
16.	Резина марки КР-339 (на основе каучука натурального НК)		126-11/146 от 18.09 65
17.	Резина марки ПЦ-7 (на основе каучука синтетического бутадиенового СКД)		123-9/69-7 от 04.02.81

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
18.	Резина марки С-482 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ)		123-14/1701-7 от 26.06.75
19.	Латексная смесь натуральная («Рвультекс», антиоксидант Н-Г-22-46, казеин сычужный, гидроокись аммония, вода)		126-14/75-3 от 08.01.71
20.	Мел марки ММ-2	ОСТ 21-10-74	123-12/368-7 от 22.05.79
21.	Мел МТД-1	ТУ 21-РСФСР-763-79	123-12/484-7 от 08.06.81
22.	Сажа белая марки БС-30	ГОСТ 18307-78	123-14/2689-7 от 11.10.76
23.	Тальк марки А, 1 сорта в рецептах		
24.	Тальк корейский		123-14/1974-7 от 15.12.78
25.	Углерод технический марок: ПМ-40Н, ПМО-95Н	ТУ 38-11528-77, ТУ 38-11535-77	123-11/2257-7 от 24.12.75
26.	Углерод технический (сажа) марки: ДГ-100, ПМ-75	ГОСТ 7885-77	123-14/252-7 от 14.06.77 123-14/1644-7 от 27.07.78
27.	Углерод технический марки ПМ 0-101Н	ТУ 38-11-555-76	123-14/1564-7 от 25.07.78
28.	Ускоритель вулканизации этилцимата		123-11/1508-7 от 21.12.78
29.	Каучук синтетический тройной этилен-пропиленовый, содержащий в качестве третьего компонента этилидиеноборнен марки СКЭПТ-Э	ТУ 38-103252-79	123-14/2354 от 17.07.74
30.	Каучук синтетический этилен-пропиленовый СКЭПТ-Э		123-14/1478 от 27.06.74
31.	Каучук синтетический этилен-пропиленовый СКЭП	ТУ 38-103252-79	123-9/475-7 от 14.05.80
32.	Резина ПС-04: СКЭП-40,50 – 100,0; сера – 0,3; пероксимон Р-40 – 6,0; кислота бензойная – 2,0; техуглерод П-702 – 50,0; техуглерод П-324 – 50,0; масло индустриальное И-8А – 15,0; низкомолекулярный полиэтилен – 10,0		123-9/2-7 от 26.02.88

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
33.	Синтетический каучук СКН-33АМП		123-9/856-7 от 14.12.87
34.	Резина марки 52-446с (рецептура в мас. частях: каучук СКН-26СМ – 100,0; сера – 1,5; вулкацит Р – экстра Н – 0,9; белила цинковые – 5,0; стеариновая кислота – 0,2; трехуглерод П-701 – 40,0; техуглерод К-354 – 10,0; ДОФ-25; фригит – 10,0)		123-12/1020-7 от 03.07.87
35.	Изопреновый каучук СКИ-5		123-12/1120-7 от 21.10.87
36.	Резина ПС-23: СКН-40М – 100,0; сульфенамид Ц – 0,8, сера – 2,5; белила цинковые – 3,0; стеарин – 2,0; каолин – 30,0; кислота бензойная – 1,0; техуглерод К-354 – 60,0; диоктилфталат – 10,0; техуглерод П-702 – 60,0; низкомолекулярный полиэтилен – 10,0		123-9/2-7 от 26.02.88
37.	Резина 374: каучук СКД-ЛБС – 100,0; сера – 2,5; магнезия жженая – 7,0; стеариновая кислота – 2,0; техуглерод ПМ-75 (ПМ-40Н) – 70,0; мел – 80,0; масло вазелиновое – 20,0		123-9/165-7 от 26.02.88
38.	Полибутадиеновый каучук СКД-Л250 (для синтеза ударопрочных сортов полистирольных пластиков - УПМ, УПС, АБС, МСП)	ТУ 38.40377-87	123-12/113-7 от 26.01.88
39.	Резина 5П-815: СКИ-3 – 100,0; сульфенамид Ц – 1,0; сера техническая – 2,5; мел – 20,0; белила цинковые – 5,0; кислота стеариновая – 2,0; масло индустриальное И-8А – 5,0; техуглерод ДГ-100 – 10,0		123-12/3337 от 01.03.88
40.	Резина СФ-10-21: каучук СКН-18М – 100,0; пероксимон Г-40 – 3,0; белила цинковые – 5,0; сажа БС-50 – 50,0; ацетонанил Р – 1,0; диоксинфталат – 10,0; олигоэфиракрилат МГФ-9 – 10,0		123-9/409-7 от 06.06.88
41.	Резина СФ-10-41: каучук СКЭПТ-40 – 100,0; сера – 0,8; техуглерод П-514 – 90,0; пероксимон Е-40 – 5,5; белила цинковые – 3,0; масло вазелиновое И-8А – 19,0; ПЭГ-115 – 2,5; колаксол – 6,0		123-12/1278-7 от 8.09.88
42.	Резина 374: каучук СКД-ЛБС – 100,0; сера – 2,5; магнезия жженая – 7,0; стеариновая кислота – 2,0; техуглерод ПМ-75 (ПМ-40Н) – 70,0; мел – 80,0; масло вазелиновое – 20,0		123-9/165-7 от 26.02.88
43.	Светлый наполнитель гейландит		123-9/627-7 от 19.09.88

Недопущенные материалы

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
1.	Резина СФ-10 09	Миграция в соприкасающуюся среду дифенилгуанидина выше допустимых величин	123-10/81-7 от 06.06.88 (ВНИИГИНТОКС)
2.	Резина 52-782	Неудовлетворительные органолептические показатели соприкасающихся модельных сред и миграция тиурама, каптакса и оинов цинка выше допустимых величин	123-9/654-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС)
3.	Резина 52-782-1	Неудовлетворительные органолептические показатели соприкасающихся модельных сред и миграция тиурама, каптакса и оинов цинка выше допустимых величин	123-9/654-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС)
4.	Медная труба марки М2Т, ГОСТ 6 17-72	Коррозирование меди и миграция в соприкасающиеся среды солей тяжелых металлов	123-12/627-7 от 19.09.88 (МНИИ гигиены им. Эрисмана)
5.	Атактический полипропилен в производстве резин	Токсичность как атактического полипропилена, так и резин его содержащих в условиях хронического эксперимента	123-9/270-7 (ВНИИГИНТОКС)
6.	Резина марки 81-22	Миграция тиурама и цимата выше допустимых величин	123-5/393-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС)
7.	Оцинкованная сталь для изготовления посудо-хозяйственных изделий		123-5/27-7 от 19.09.88 (МНИИ гигиены им. Эрисмана)
8	Пигмент красно-коричневый «В», ОСТ 6-14-40-82	Канцерогенные свойства пигмента и миграция его из окрашенных оболочек	123-4/496-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС)
9.	Вторичный дакрил «2М»	Миграция ионов металлов	123-5/252-7 от 31.10.86 (ВНИИГИНТОКС)
10.	Полиэтилен низкой плотности марки 20908-040, ГОСТ 16337-77	Миграция цинка и свинца	123-12/97-7 от 24.07.86 (ВНИИГИНТОКС)

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
11.	Полиэтилен высокого давления марок: 10803-070, 11503-070 (ГОСТ 16337-77)	Миграция цинка и свинца	123-12/97-7 от 24.07.86 (ВНИИГИНТОКС)
12.	Белая жесть электролитического лужения марок ЭЖК и ЭЖР, ГОСТ 13345-78	Изменение внешнего вида модельных растворов после их контакта с образцами и выделение в них хрома и мышьяка	123-5/196-7 от 03.07.86 (ВНИИГИНТОКС)
13.	Хромирования жесть ХЖК ТУ 14-1-2771-79		123-5/196-7 от 16.07.86 (ВНИИГИНТОКС)
14.	Антикоррозийная краска из ФДВ (пр-ва Германии)	Наличие в краске токсического компонента хромата цинка	123-4/99-7 от 20.03.86
15.	Припой ПОС-2	Выделение значительного количества свинца в модельные среды	123-5/57-7 от 06.05.85 (ВНИИГИНТОКС)
16.	Латунь марки ЛС59-1, ГОСТ 15527-70	Миграция свинца в модельную среду (слабый р-р молочной кислоты)	123-5/879-7 от 31.01.86 (ВНИИГИНТОКС)
17.	Полипропилен «Мостен» 52.512 и 55.222	Изменение органолептических показателей	123-5/361-7 от 08.10.87
18.	Латунь марки ЛЦ-400, ГОСТ 17711-80	Выделение в модельные среды меди и цинка, изменение органолептических свойств	123-12/1632-7 от 04.12.84
19.	Пигмент зеленый фталацианиновый, ТУ 6-14-19178-79	Канцерогенное действие	123-12/103-7 от 06.06.88 (ВНИИГИНТОКС)
20.	Суперконцентраты пигментов СКП 301, 401, 412 (для окрашивания полиолефинов)	Канцерогенные свойства входящих в их состав пигментов	123-12/103-7 от 06.06.88
21.	Пигменты: алый, ГОСТ 8567-73; бордо, ГОСТ 14842-78; красный 4 ЖВ, ОСТ 6-14-40-82; красно-коричневый, ОСТ 6-14-40-82	Непрочность фиксакции и миграция в среду	123-12/1108-7 от 02.07.85

№ п/п	Наименование сырья и материалов	НТД	Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР
22.	Скрило-силиконовая эмаль марки АС-1171 «Г» серого, голубого и бирюзового цвета, ТУ 6-10-1693-79	Миграция дифенилолпропана и бутанола в кол-вах, превышающих ДКМ	123-9/952-7 от 09.12.85

Приложение 2

Нормы содержания солей тяжелых металлов

Наименование материала	Максимальное количество мигрирующего элемента в 1 кг материала, мг							
	сурьма	мышьяк	барий	кадмий	хром	свинец	ртуть	селен
Любой материал, кроме формующихся масс и красок, наносимых пальцами	60	25	500	75	60	90	60	500
Формующаяся масса и краски, наносимые пальцами	62	25	250	50	25	90	25	500

Приложение 3

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Госкомсанэпиднадзора России
от 05.01.93 № 1

Реквизиты учреждения

Гигиенический сертификат

_____

(полное наименование продукции)

от _____ № _____

1 _____

(нормативная документация на отечественную продукцию, реквизиты импортной продукции)

соответствует санитарному законодательству России, согласована.

2. _____, соответствующая _____

(наименование продукции) (нормативной

_____ допускается по гигиени-

документации, документации на поставку)

ческим показателям к производству(ввозу) с целью реализации на территории Российской Федерации в качестве_____

_____

при условиях _____

_____.

3. Гигиеническая характеристика продукции:

	показатели (факторы)	допустимые уровни(величины)
3.1.	_____	_____
3.2.	_____	_____
3.3.	_____	_____
. .	_____	_____

4 При применении (хранении, транспортировке, реализации) _____ необходимо соблюдать следующие меры

(наименование продукции)

безопасности: _____

_____

5. Настоящий сертификат действителен _____

(срок, объем партии)

Главный государственный

санитарный врач _____ м.п. _____

(территории) Ф.И.О.

"___" _____ 199__ г

Информационные данные

Правила разработаны:

Научно-исследовательским институтом гигиены и профилактики заболеваний детей, подростков и молодежи Госкомсанэпиднадзора России (Кайсина О. В., Сухарева Л. М., Чумичева О. А.); Московским городским центром госсанэпиднадзора (Михайлова И. Л.); Московским областным центром госсанэпиднадзора (Лежнева А. Б.); Управлением санитарно-эпидемиологического надзора Госкомсанэпиднадзора России (Епифанова Т. М.); научно-исследовательским институтом резиновых и латексных изделий Департамента химической промышленности Российской Федерации (Чикишев Ю. Б., Шумская Н. И.).

СанПиН 43-125-4142-86, «Список сырья и материалов», дополнения № 1, 2 к Санитарным правилам № 867-70 считать утратившими силу.

Производство и реализация игр и игрушек (СанПин 2.4.7.007—93).

Редактор Акопова Н.Е. Технический редактор Подольский С.В.

Сдано в набор 11.10.93. Подписано в печать 17.11.93.
Формат 60x90/16. Уч.-изд. л. 1,26 Печ. л. 1,75
Тираж 2700 экз. Заказ 000/0

gost.e-ecolog.ru