ОБЩЕСОЮЗНЫЕ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ И САНИТАРНО-
-ПРОТИВОЭПИДЕМИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА И НОРМЫ

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА ДЛЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Издание официальное

Министерство здравоохранения СССР

Москва 1991

gost.e-ecolog.ru

Санитарные правила разработали:

НИИ гигиены труда и профзаболеваний АМН СССР, Ростовский филиал ЦНИИ швейной промышленности, Белорусский санитарно-гигиенический институт, Всесоюзный НИИ охраны труда (г. Иваново), Узбекский НИИ санитарии, гигиены и профзаболеваний МЗ УзССР, Санэпидстанция г. Москвы, Государственный институт по проектированию предприятий легкой промышленности (ГПИ-7).

Ответственные исполнители: Благодарная О.А. и Морозова Т.В. (НИИ гигиены труда и профзаболеваний АМН СССР).

Настоящие санитарные правила разрешается размножить в необходимом количестве.

ОБЩЕСОЮЗНЫЕ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ И САНИТАРНО-ПРОТИВОЭПИДЕМИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА И НОРМЫ

Нарушение санитарно-гигиенических и санитарно-противоэпидемических правил и норм влечет дисциплинарную, административную или уголовную ответственность в соответствии с законодательством Союза ССР или союзных республик (статья 18).

Государственный санитарный надзор за соблюдением санитарно-гигиенических и санитарно-противоэпидемических правил и норм государственными органами, а также всеми предприятиями, учреждениями и организациями, должностными лицами и гражданами возлагается на органы и учреждения санитарно-эпидемиологической службы Министерства здравоохранения СССР и министерств здравоохранения союзных республик (статья 19).

(Основы законодательства Союза ССР и союзных республик о здравоохранении, утвержденные Законом СССР от 19 декабря 1969 г.)

"УТВЕРЖДАЮ"

Заместитель главного государственного санитарного врача СССР

А.М. СКЛЯРОВ

21 июня 1990 г. № 5182-90

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА ДЛЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Настоящие санитарные правила распространяются на все предприятия цехов и участков швейного производства и являются обязательными при их проектировании, строительстве, реконструкции и эксплуатации. Выполнение требований настоящих правил обязательно для организаций, разрабатывающих и выпускающих оборудование для швейного производства.

I.2. Действующие предприятия (цехи, участки) должны быть приведены в соответствие с требованиями настоящих правил в сроки, согласованные с органами государственного санитарного надзора.

I.3. Контроль за соблюдением санитарных правил возлагается на органы и учреждения санэпидслужбы.

I.4. Правила вводятся в действие с момента их утверждения.

2. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

2.I. Размер санитарно-защитной зоны швейных производств должен соответствовать "Гигиеническим нормам проектирования производственных объектов", подтверждаться расчетами защиты жилой застройки от шума и вредных выбросов в атмосферу и согласовываться с органами государственного санитарного надзора.

2.2. Требования к генеральным планам, благоустройству про-

мышленных площадок предприятий для швейного производства, а также расстояние между отдельными зданиями и сооружениями должны соответствовать требованиям СНиП "Генеральные планы промышленных предприятий" и "Гигиеническим нормам проектирования производственных объектов".

2.3. При реконструкции предприятий не разрешается размещать и эксплуатировать оборудование на временно приспособленных площадках, не отвечающих гигиеническим требованиям.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ЗДАНИЯМ И ПОМЕЩЕНИЯМ

3.I. Объемно-планировочные и конструктивные решения производственных зданий и помещений должны соответствовать требованиям "Гигиенических норм проектирования производственных объектов" и СНиП "Производственные здания", требованиям норм технологического проектирования, промышленной эстетики.

3.2. Все вспомогательные здания и помещения должны удовлетворять нормам проектирования СНиП "Административные и бытовые здания".

3.3. Высота производственных помещений швейных и отделочных цехов зависит от характера технологического процесса и применяемого технологического оборудования, должна быть обоснована расчетами влажно-тепловых поступлений (от технологического оборудования, работающих и др.) с учетом обеспечения в рабочих помещениях нормативных параметров температуры, влажности и ПДК вредных веществ, но не менее 3,3 м (от пола до пола следующего этажа согласно СНиП "Производственные здания"). Высота транспортно-складских цехов определяется высотой механизмов.

3.4. При проектировании новых предприятий и реконструкции действующих - площади складских помещений (для сырья, полуфабрикатов, вспомогательных материалов, фурнитуры и т.д.) должны быть обоснованы расчетами с учетом требуемого запаса.

Для хранения искусственной и синтетической кожи и меха следует проектировать изолированные вентилируемые складские помещени

3.5. Расстояние между оборудованием, транспортными средствами и конструктивными элементами зданий, а также площадь на одного работающего принимается в соответствии с отраслевыми нормами, изложенными в "Инструкции по расчету производственных мощностей действующих предприятий, производственных объединений швейной промышленности".

3.6. Для стен, потолков и других поверхностей производственных помещений следует предусматривать отделку, допускающую их систематическую очистку и вакуумную уборку. Запрещается проведение уборки сжатым воздухом.

3.7. При проектировании вновь строящихся и реконструируемых предприятий следует предусматривать специальные цехи (участки) для рационального трудоустройства беременных женщин.*

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ, ОБОРУДОВАНИЮ И МАТЕРИАЛАМ

4.I. Общие требования

4.I.I. Устройство и эксплуатация оборудования должны отвечать требованиям "Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию", ОСТ "Оборудование технологическое для текстильной и легкой промышленности. Общие требования безопасности", ОСТ "Машины швейные промышленные. Требования безопасности".

4.I.2. Оборудование, при работе которого возможно выделение пыли, газов, тепла или влаги в рабочее помещение, должно иметь соответствующие санитарно-технические устройства (теплоизоляция, вентиляционное укрытие, воздухопылеприемники, местные отсосы, фильтры), обеспечивающие нормативные параметры микроклимата и ПДК вредных веществ в рабочей зоне.

---

* Изложено в "Межотраслевых требованиях и нормативных материалах по организации труда, которые должны учитываться при проектировании новых и реконструкции действующих предприятий, технологических процессов и оборудования", М., 1990 г.

4.I.3. Установка дополнительного оборудования на существующих площадях или замена его новым допускается только после согласования с органами государственного санитарного надзора.

4.I.4. Технологическое оборудование (формовочные печи, пресса для дублирования, оборудование для "плиссе"), работа которого связана с выделением тепла, влаги и других вредных факторов должно быть изолировано в отдельное помещение.

4.I.5. В отдельные помещения следует изолировать следующие технологические процессы:

- приготовление и использование клеев;
- окончательная влажно-тепловая обработка готового изделия;
- тамбурные машины для вышивки.

4.I.6. К использованию для пошива в швейном производстве допускаются материалы (в том числе импортные): ткани, искусственный мех, синтетическая кожа и др., согласованные с органами государственного санитарного надзора.

Поступающие на пошив материалы не должны содержать веществ, способных оказывать вредное действие на организм работающих, а также выделять в окружающую среду химические вещества, превышающие предельно допустимые величины.

4.I.7. Основными вредными факторами в швейном производстве могут являться шум, вибрация, пыль, химические вещества, микроклимат.

Источники указанных факторов представлены в Приложении I.

4.2. Подготовительный цех

4.2.I. Все материалы должны располагаться так, чтобы к каждому штабелю, полке, стеллажу был свободный доступ.

4.2.2. Механизировать погрузочно-разгрузочные работы и транспортировку ткани.

4.2.3. Оборудование, предназначенное для размотки, промера и разбраковки ткани, обеспечить приспособлениями для механического перемещения рулонов.

4.2.4. Предусматривать снятие статического электричества на браковочно-промерочных, контрольно-измерительных машинах и столах.

4.3. Раскройный цех

4.3.I. Рекомендуется проветривание (в течение суток) искусственных и синтетических материалов (кожи, меха) до начала их раскроя.

4.3.2. Не допускается компановка частей кроя в пакеты более I0 кг.

4.3.3. Поверхность раскройных столов должна быть гладкой, без заусениц, трещин и других дефектов.

4.3.4. При применении лазерных установок для раскроя тканей необходимо соблюдать требования "Санитарных норм и правил устройства и эксплуатации лазеров", ГОСТ "ССБТ. Лазерная безопасность. Общие положения".

4.4. Швейный цех

4.4.I. Механизировать подачу полуфабрикатов по ходу технологического процесса.

4.4.2. Все поверхности рабочих мест и бортики конвейеров должны быть гладкими.

4.4.3. В швейном цехе предусмотреть места для хранения кроя, деталей и готовых изделий.

4.4.4. Обеспечить рабочих, использующих ручные иглы наперстками, соответствующими размеру пальцев, прокладкой и подушечкой для хранения игл.

4.4.5. Использовать токоизолирующие прокладки или коврики на рабочих местах термоотделочников швейных изделий.

4.4.6. Регулярно удалять обрезь от швейного оборудования (стачивающе-обметочные и др. машины), предусмотрев устройства для очистки удаляемого воздуха от пыли и волокон.

4.4.7. Устанавливать головки швейных машин на виброгасящие прокладки, закрепленные на столе. Ножки стола снабдить башмачками из виброгасящего материала.

4.4.8. Педали ножных швейных машин должны быть снабжены резиновыми прокладками.

4.4.9. Оборудовать отпарочный аппарат автоматическим устройством для отключения электроэнергии в случае превышения допустимых параметров температуры и давления.

4.4.IO. Исключить нагрев рукоятки щетки для отпаривания готового изделия и обеспечить ее устройством, предотвращающим направление пара в сторону работающего.

4.4.II. Гладильные прессы должны иметь автоматические устройства, регулирующие и поддерживающие постоянную температуру нагрева и давление пара.

4.4.I2. Парораспределительные устройства и трубопроводы в доступных местах пресса должны быть теплоизолированы и закрыты защитными кожухами.

4.4.I3. Оборудовать паровые прессы швейных цехов устройствами для предотвращения попадания пара в рабочее помещение.

4.4.I4. Паровоздушные манекены, участки обработки готовых изделий механическими щетками оборудовать местными вытяжными устройствами.

5. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ

5.I. При проектировании и организации рабочих мест на швейных предприятиях необходимо обеспечивать выполнение комплекса эргономических требований, основные положения которых изложены в ГОСТ "ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования", ГОСТ "ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования", ГОСТ "ССБТ. Оборудование производственное. Общие эргономические требования".

5.2. Расположение и устройство рабочих органов и регулировочных механизмов должны обеспечивать свободный и удобный доступ к ним при наладке машин, смене инструмента.

5.3. Конструкция оборудования и организация рабочих мест должны исключать длительное нахождение работающих в вынужденной рабочей позе (более 25% рабочего времени) и частые (более I00 раз за смену) наклоны туловища свыше 30^{0}.

5.4. На рабочем месте предмет труда (детали кроя, полуфабрикаты, заготовки и т.д.), часто используемые органы управления, инструменты и механические приспособления должны размещаться в

оптимальной зоне. При редком их использовании – в пределах зоны досягаемости рук.

5.5. В производственном ооорудовании и рабочих столах швей и других профессиональных групп, труд которых осуществляется в положении "сидя", должно быть предусмотрено пространство для размещения ног высотой – не менее 600 мм, глубиной – не менее 450 мм на уровне коленей и 600 мм на уровне стоп, шириной – не менее 500 мм.

5.6. Конструкция рабочего стула должна обеспечивать поддержание основной рабочей позы, не затруднять выполнение рабочих операций, создавать условия для изменения рабочей позы с целью снятия статического напряжения мышц и предупреждения утомления.

5.7. Рабочий стул должен быть подъемно-поворотным с регулировкой высоты сиденья и угла наклона спинки; при необходимости должны регулироваться и другие параметры. Регулировка параметров элементов стула должна осуществляться без изменения основной позы простыми и быстрыми движениями плавно или ступенчато с шагом для линейных параметров I5–20 мм, для угловых – – 2–5°. Фиксация в каждом положении должна быть надежной. Усилия, прилагаемые при регулировке параметров, не должны превышать 30Н;

5.8. Обивка сиденья, спинки стула должна быть полумягкой, ее поверхность нескользкой, неэлектризующейся, воздухопроницаемой, легко очищаемой от загрязнения.

5.9. В целях создания оптимальной рабочей позы "сидя" следует в соответствии с ростом работниц обеспечивать правильную величину дифференции по высоте (расстояние между рабочей поверхностью стола и сиденьем) и глубине (расстояние между передним краем стола и сиденья). При росте работниц I55–I64см дифференция по высоте должна составлять 280–290 мм, при росте I65–I74 см – 300 мм, при росте I75 см и выше – 3I0 мм, дифференция по глубине во всех случаях отрицательная.

5.I0. В целях предотвращения утомления мышц нижних конечностей швей передний край педали швейной машины должен находиться на высоте 90 мм от пола, угол наклона педали должен составлять 20°.

5.II. Для работниц, не занятых на швейных машинах, но выполняющих работу в позе "сидя", следует использовать подставку для ног, регулируемую по высоте и углу наклона опорной поверхности (от 0 до 20°), ее ширина должна составлять не менее 300 мм, глубина не менее 400 мм. Поверхность подставки должна быть рифленой или иметь бортик по краю, обращенному к сидящему, высотой I0 мм – для препятствия соскальзыванию ног.

5.I2. В производственном оборудовании и рабочих столах настильщика, раскройщика, термоотделочника швейных изделий и др. профессий, труд которых осуществляется в положении "стоя" должно быть предусмотрено пространство для стоп высотой не менее I50 мм, глубиной – не менее I50 мм и шириной не менее 530 мм.

5.I3. Рабочие места профессиональных групп (настильщики, раскройщики, термоотделочники), труд которых связан с перемещением в пространстве, следует оснастить полужесткими стульями с плоским горизонтальным сиденьем и профилированной спинкой.

5.I4. В целях создания оптимальной рабочей позы "стоя" следует в соответствии с ростом работниц обеспечить регулировку высоты рабочей поверхности. При росте работниц I55 см и ниже высота рабочей поверхности должна составлять I000 мм, при росте I56–I64 см – I050 мм, при росте I65 см и выше – II00 мм.

5.I5. В случае, когда невозможно осуществить регулировку высоты рабочей поверхности, рабочее место должно быть оснащено специальной подставкой для ног.

5.I6. При организации рабочих мест целесообразно предусмотреть их радиофикацию для трансляции музыкальных передач через наушники.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ РАЦИОНАЛЬНЫХ РЕЖИМОВ ТРУДА И ОТДЫХА

6.I. Для поддержания оптимальной работоспособности работников швейной промышленности на протяжении смены должен устанавливаться рациональный режим труда и отдыха. Количество регламентированных перерывов на отдых, время их назначения и продолжительность определяются конкретными условиями и характером труда.

6.2. Основным перерывом, предназначенным для предупреждения снижения работоспособности вследствие появления признаков утомления, является обеденный перерыв. Обеденный перерыв для всех категорий работающих (при 8-ми часовой рабочей смене и пятидневной неделе) должен быть установлен через 3,5-4 часа после начала работы.

6.3. Продолжительность обеденного перерыва для основных профессий (швея, термоотделочник швейных изделий, настильщик, раскройщик) и вспомогательных (слесари-ремонтники и электромонтеры по ремонту оборудования, уборщики производственных помещений)профессий рабочих должна быть не менее 30 минут независимо от смены.

6.4. Для работников административно-управленческого аппарата, работающих в одну смену, обеденный перерыв следует проводить через 4 часа после начала смены, продолжительностью не менее 40 мин.

6.5. Для подростков независимо от смены обеденный перерыв следует проводить через 3 часа после начала работы, продолжительностью - 60 минут.

6.6. Не допускать проведение обеденного перерыва в цехе, т.к. при этом сохраняется действие производственных факторов на организм рабочих.

6.7. Время обеденного перерыва, оставшееся после приема пищи, целесообразно использовать для пассивного отдыха в специально оборудованных комнатах отдыха.

6.8. Комната отдыха должна быть изолирована от производственного участка, хорошо проветрена перед перерывом, достаточно освещена, украшена стендами и декоративными растениями, иметь удобные кресла, столики для журналов, а также радио для прослушивания музыкальных передач.

6.9. Для ИТР, работников основных и вспомогательных цехов в режим труда и отдыха должны быть введены три регламентированных перерыва общей продолжительностью 20 минут (утренняя смена) и 25 минут (вечерняя смена), необходимые для проведения восстановительно-профилактических мероприятий.

6.10. При работах, выполняемых в позах "сидя" и связанных с небольшими физическими нагрузками, однообразными движениями, монотонией, гипокинезией и напряжением зрения (швеи) режим тру-

да и отдыха должен включать 3 регламентированных перерыва:

- I-ый перерыв продолжительностью 5 мин назначается в начале смены для проведения вводной гимнастики, способствующей сокращению периода врабатывания и настройке на предстоящий вид деятельности. Комплекс вводной гимнастики должен включать комбинированные динамические упражнения для различных групп мышц;

- 2-ой перерыв продолжительностью I0 мин - через 2 часа после обеденного перерыва для проведения физкультпаузы в виде производственной гимнастики, способствующей активизации систем организма, снижения утомления. Комплекс физкультурной паузы должен включать упражнения динамические, с большой амплитудой движений, включающие в активную деятельность все основные мышечные группы и функциональные системы;

- 3-ий перерыв продолжительностью 5 мин в утреннюю смену и I0 мин в вечернюю смену - за I час до окончания смены для проведения самомассажа мышц шеи и рук, гимнастики для глаз.

6.II. При работах, выполняемых "стоя" и связанных с преобладанием умеренных физических усилий, двигательной активностью с выраженным динамическим или статическим компонентами (термоотделочницы швейных изделий, настильщицы, раскройщицы) режим труда и отдыха должен включать 3 регламентированных перерыва:

- I-й перерыв продолжительностью 5 мин назначается в начале смены для проведения вводной гимнастики, комплекс которой должен включать динамические широкоамплитудные упражнения для групп мышц, которые не нагружены во время работы;

- 2-й перерыв продолжительностью I0 мин - через 2 часа после обеденного перерыва для проведения производственной гимнастики, комплекс упражнений которой состоит из разнообразных динамических упражнений в сочетании с элементами расслабления мышц рук, плечевого пояса и ног;

- 3-й перерыв продолжительностью 5 мин в утреннюю и I0 мин в вечернюю смену - за I час до окончания смены для проведения пассивного отдыха, самомассажа ног.

6.I2. В режимах труда и отдыха для рабочих основных профессий швейной промышленности следует помимо регламентированных перерывов предусмотреть проведение 3-5 раз за смену в течение I-I,5 мин индивидуальных физкультминуток (при проявлении субъек-

тивных неприятных ощущений), направленных на снижение локального или общего утомления.

6.I3. Для снятия нервно-эмоционального и зрительного напряжения у работников основных профессиональных групп швейного производства после окончания I-й смены или перед началом 2-й смены целесообразно в течение I0-I5 мин проводить занятия в комнатах психологической разгрузки.

6.I4. При работах, связанных с умственным трудом (работники административно-управленческого аппарата), рациональный режим труда и отдыха должен включать два регламентированных перерыва:

- I-й перерыв продолжительностью I0 мин - за I,5 часа до обеденного перерыва - для проведения производственной гимнастики, комплекс упражнений которой включает участие крупных мышечных групп, воздействующих на подвижность позвоночника, а также тренирующих систему мозгового кровообращения;

- 2-й перерыв продолжительностью I0 мин - через I,5 часа после обеденного перерыва для пассивного отдыха, предназначенного для снижения нервно-психического и умственного напряжения. Отдых должен осуществляться в специальном помещении - комнате "психологической разгрузки".

6.I5. Для подростков должно быть предусмотрено четыре регламентированных перерыва в первой смене (всего 25 минут), во второй смене - пять (всего 30 мин.).

6.I6. Продолжительность ежедневного отдыха между сменами должна быть вдвое больше продолжительности работы. Меньший отдых (но не менее 8 час.) допустим только при чрезвычайной ситуации (аварийные работы и др.).

6.I7. Производственную гимнастику следует проводить в специально отведенных для этого помещениях (спортзал) или на рабочих местах строго отвечающих по санитарно-гигиеническим условиям ГОСТ "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны" и выполняться под руководством методиста или инструктора-общественника.

6.I8. Комплексы упражнений должны обновляться не реже одного раза в месяц.

6.I9. Для снятия рабочего утомления, повышения уровня общей физической работоспособности и сохранения здоровья работающих,

особенно для лиц, работа которых связана с наличием производственной гипокинезии, целесообразно проведение занятий на различного вида тренажерах-устройствах. Занятия могут проводиться группами сразу после работы или индивидуально в один из регламентированных перерывов в специально оборудованных комнатах, залах или физкультурно-оздоровительном центре предприятия под контролем методиста по физической культуре.

6.20. Эффективным средством ускорения "вхождения" в работу, повышения работоспособности и производительности труда является внедрение функциональной музыки.

6.21. При организации трансляции функциональной музыки следует руководствоваться методическими рекомендациями по применению функциональной музыки на промышленных предприятиях.

7. ТРЕБОВАНИЯ К МИКРОКЛИМАТУ

7.1. В производственных помещениях предприятий швейной промышленности показатели микроклимата должны соответствовать величинам, указанных в "Санитарных нормах микроклимата производственных помещений", ГОСТ "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны".

7.2. В цехах пошива женского платья, белья, халатов, блузок, мужских сорочек, костюмов и других легких изделий, величины показателей микроклимата должны обеспечиваться применительно к категории работ Iа*.

7.3. В подготовительных, раскройных цехах и цехах пошива пальто, ватных курток, одеял, изделий из искусственного меха, кожи и других аналогичных изделий величины показателей микроклимата должны приниматься исходя из категории работ Iб*.

7.4. На рабочих местах участков влажно-тепловой обработки материала (утюжка, прессование, формование, термофиксация и т.п.) показатели микроклимата принимаются исходя из категории работ IIа*.

---

* согласно ГОСТа "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны".

7.5. В швейных цехах, расположенных в четвертом строительно-климатическом районе, в которых выполняются работы с низким уровнем физической активности (категория Iа), на фиксированных рабочих местах с целью сохранения работоспособности следует поддерживать промежуточное значение показателей микроклимата между допустимыми и оптимальными величинами.

Трудовая деятельность с большим уровнем физической активности (категория работ Iб, IIа) возможна при допустимых уровнях параметров микроклимата (Приложение 2).

7.6. Различия в температуре между воздухом и поверхностями ограждающих конструкций и оборудования, перепады температуры воздуха по высоте и горизонтали рабочей зоны в течение смены, допустимая интенсивность теплового облучения работающих от технологического оборудования должны приниматься согласно требованиям "Санитарных норм микроклимата производственных помещений" и ГОСТ "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны".

7.7. В цехах, когда рабочие места размещены у наружных стен, особенно с ленточным и сплошным остеклением, в теплый период года следует предусматривать мероприятия от попадания прямых солнечных лучей,

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЗАЩИТЕ ОТ ШУМА И ВИБРАЦИИ

8.I. В проектах строительства и реконструкции предприятий следует предусматривать разделы по защите от шума и вибрации. Проекты должны содержать акустический расчет ожидаемого уровня шума, мероприятия по обеспечению требований СНиП "Защита от шума. Нормы проектирования", "Санитарных норм допустимых уровней шума на рабочих местах", "Санитарных норм допустимого шума в помещениях жилых и общественных зданий и на территории жилой застройки", "Санитарных норм допустимых уровней вибрации рабочих мест".

8.2. В паспортах машин, генерирующих шум, должны быть указаны шумовые характеристики (уровни звуковой мощности).

8.3. Предприятия, эксплуатирующие оборудование, генерирующее шум и вибрацию, должны проводить входной контроль с целью проверки соответствия допустимых шумовых и вибрационных характеристик, указанных в техническом паспорте.

8.4. Зоны с эквивалентным уровнем звука выше 80 дБА должны быть обозначены знаками безопасности по ГОСТ "ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности".

8.5. Защита от шума на предприятиях должна достигаться применением средств и методов коллективной защиты в соответствии с ГОСТ "ССБТ. Средства и методы защиты от шума. Классификация".

8.6. Устройство звукопоглащающей облицовки в производственных зданиях необходимо осуществлять в тесной увязке с объемно-планировочными и конструктивными решениями зданий, размещением технологического и инженерного оборудования, устройством коммуникаций и учетом производственных и эксплуатационных требований.

8.7. Вид и параметры звукопоглащающих устройств в каждом случае следует принимать по акустическим расчетам, выполняемым в соответствии со СНиП "Защита от шума".

8.8. Для устройства звукопоглащающих облицовок рекомендуется применять минераловатные звукопоглощающие изделия, самонесущие звукопоглощающие плиты и кулисные звукопоглащающие элементы (кулисы).

9. ТРЕБОВАНИЯ К ОТОПЛЕНИЮ И ВЕНТИЛЯЦИИ

9.1. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха производственных помещений предприятий швейной промышленности должны проектироваться в соответствии с требованиями главы СНиП "Отопление, вентиляция и кондиционирование", "Гигиеническим нормам проектирования производственных объектов", "Правил техники безопасности и производственной санитарии для предприятий легкой промышленности", ведомственных норм технологического проектирования предприятий швейной промышленности, а также других отраслевых норм проектирования и нормативных документов, утвержденных в установленном порядке.

9.2. Отопление основных производственных помещений швейных фабрик должно проектироваться преимущественно воздушным, совмещенным с системами вентиляции и кондиционирования воздуха.

В случае использования водяного (парового) отопления местные нагревательные приборы должны иметь гладкую поверхность, обеспечивающую легкую очистку.

9.3. В основных производственных помещениях для создания метеорологических условий в пределах допустимых норм, если они не могут быть обеспечены вентиляцией, следует предусматривать кондиционирование воздуха с автоматическим поддержанием требуемых параметров. В остальных цехах может быть использована механическая приточно-вытяжная вентиляция.

9.4. Раздача приточного воздуха в основных цехах должна осуществляться рассредоточенно в верхнюю зону помещения.

9.5. В зоне разбраковки и промера материалов 2/3 объема общеобменной вытяжки следует проектировать над браковочно-мерильными машинами.

9.6. В швейных цехах над утюжильными столами с пропариванием и над паровоздушными манекенами следует предусматривать вытяжные зонты.

9.7. На участках влажно-тепловой обработки швейных изделий паровые прессы следует оборудовать местными отсосами (например, в виде вытяжных зонтов или щелевых отсосов вокруг верхней подушки пресса), объединенными в систему местной вытяжной вентиляции.

При размещении в поточной линии группы прессов их следует выделить из общего объема помещения с помощью остекленных завес, свисающих с потолка помещения до высоты 2,2 м от пола, с устройством общеобменной вытяжной вентиляции из верхней зоны выделенного объема.

9.8. В швейных цехах на рабочих местах при пошиве изделий из искусственного меха и кожи следует предусматривать местный отсос в зоне пошива, либо щелевой отсос у заднего края столешницы. Отсосы от машин следует объединить нижней разводкой в отдельную систему местной вытяжной вентиляции с очисткой воздуха от волокнистой пыли перед выбросом.

9.9. На участках печатания ярлыков при использовании красителей или растворителей, выделяющих вредные пары, газы, пыль, следует предусматривать на печатных машинах местные отсосы от зон нанесения маркировки. Операции при использовании клея следу-

ет проводить в вытяжных шкафах, в которых изделия должны находиться до полного испарения растворителя.

9.10. На участке дублирования материалов необходимо использовать над машинами вытяжные зонты с большим углом раскрытия и конической вставкой, образующей по периметру прямоугольного зонта всасывающую щель.

9.11. Чистка изделий из искусственного меха и других материалов должна осуществляться в вытяжных шкафах механическими щетками.

9.12. Склады для хранения изделий из искусственных материалов должны быть оборудованы системой механической общеобменной приточной и вытяжной вентиляцией.

9.13. Уровни шума, создаваемые в рабочих помещениях установками кондиционирования воздуха, вентиляции и воздушного отопления, должны быть на 5 дБА меньше* фактических уровней шума (измеренных или определенных расчетом), генерируемого технологическим оборудованием в этом же помещении.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕЩЕНИЮ

10.1. Искусственное освещение основных технологических цехов и вспомогательных помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий должно соответствовать требованиям действующих СНиП по проектированию искусственного освещения, ПУЭ, и "Отраслевых норм искусственного освещения предприятий швейной промышленности".

10.2. Во всех производственных и подсобных помещениях, имеющих светопроемы, должно быть максимально использовано естественное освещение. Окна, обращенные на солнечную сторону, должны иметь приспособления для защиты от прямых лучей в летнее время. Световые проемы не должны загромождаться производственным оборудованием, готовыми изделиями и т.п. как внутри, так и вне здания.

10.3. Для освещения печатных станков полуавтоматов для за-

*Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах.

полнения и печатания товарных ярлыков, промерочно-разбраковочных столов и машин, швейных машин всех типов, а также рабочих мест для контроля и приемки готовых изделий следует применять систему комбинированного (общее плюс местное) освещения. Для освещения остальных видов оборудования рекомендуется применять систему общего освещения с равномерным или локализованным размещением светильников.

10.4. При применении светильников с люминисцентными лампами должно выполняться требование к показателю "ослепленности" согласно СНиП "Естественное и искусственное освещение".

10.5. Для искусственного освещения следует применять люминесцентные лампы: в раскройных цехах и на участках контроля ткани и продукции – лампы с улучшенной цветопередачей типа ЛДЦ, ЛЕЦ, а в пошивочных цехах – ЛХБ или ЛБ.

Не рекомендуется применение в одном помещении ламп различной цветности. Применение ламп накаливания допустимо лишь в светильниках местного освещения в системе комбинированного.

10.6. Светильники местного освещения на напряжение 220 В, устанавливаемые на высоте менее 2,5 м от пола, должны иметь конструктивное исполнение, исключающее возможность случайного прикосновения к токоведущим частям или должны иметь напряжение не выше 42 В.

10.7. Светильники местного освещения должны иметь отражатели, сделанные из непросвечивающего материала с защитным углом не менее 30°. При расположении светильников на уровне глаз работающего защитный угол должен быть не менее 10°.

10.8. В производственных цехах, на лестничных клетках, входах и выходах из здания должно быть предусмотрено эвакуационное освещение в соответствии с требованиями действующих СНиП и Правил устройства электроустановок (ПУЭ).

10.9. Для обслуживания осветительных установок на каждом предприятии должны быть предусмотрены мастерские по ремонту светильников и выделен персонал, осуществляющий ремонт, чистку светильников и замену ламп.

10.10. Предприятия должны иметь паспорта на осветительную установку (ОУ) каждого цеха или участка, в которые должны вноситься соответствующие изменения при реконструкции осветительных

установок, перестановке технологического оборудования или изменении технологии производства, а также сведения о планово-предупредительном ремонте и осмотрах ОУ.

10.11. Чистка светильников общего освещения должна производиться с применением моющих средств в сроки: помещения цехов по изготовлению женских и детских платьев, мужских и женских сорочек, предметов женского туалета - не реже 2-х раз в год. В помещениях для настила ваты чистку светильников следует осуществлять не реже одного раза в 2 месяца.

Светильники местного освещения обслуживаются электротехническим персоналом наравне со светильниками общего освещения. Чистка светильников местного освещения на напряжение не выше 42 В производится при уборке рабочих мест персоналом, обслуживающим технологическое оборудование.

10.12. Чистка светопроемов должна осуществляться не реже двух раз в год.

10.13. На каждом предприятии должно быть предусмотрено помещение для безопасного хранения использованных газоразрядных ламп до вывоза их на демеркуризацию на специальные установки.

11. ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНО-БЫТОВОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

11.1. Санитарно-бытовое обеспечение швейных производств необходимо определять в соответствии со СНиП "Административные и бытовые здания" и отраслевым "Руководством по проектированию административных и бытовых зданий и помещений предприятий швейной промышленности".

11.2. Состав бытовых помещений и устройств должен определяться исходя из групп производственных процессов. Основные профессии рабочих швейного производства по их санитарной характеристике относятся к трем группам: 1а, 1б и 2а. (Приложение 3).

11.3. При проектировании производств необходимо предусматривать помещения для отдыха. Вблизи мест отдыха следует устраивать питьевые фонтанчики или сатураторные установки с газированной водой.

I2. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

I2.I. При выборе средств индивидуальной защиты (СИЗ) необходимо учитывать все вредные факторы производственной среды. Для каждого работающего защитные средства следует подбирать индивидуально.

I2.2. Рабочие, подвергающиеся действию шума (швеи, операторы швейного оборудования и др.) должны обеспечиваться средствами индивидуальной защиты органа слуха (например "Берушами"). Наряду с обычными СИЗ от шума могут быть использованы СИЗ с одновременным обеспечением приема функциональной музыки.

I2.3. Рабочие операции (заточка и др.), связанные с пылеобразованием, должны выполняться в респираторах типа "Лепесток".

I2.4. Рабочие, выполняющие в течение смены работу в позе "стоя" (комплектовщики материала и кроя, настильщики, термоотделочники и др.) должны обеспечиваться профилактической обувью с учетом индивидуальных особенностей организма.

При нормальной стопе рекомендуется носить рабочую обувь типа ботинок с открытой носовой частью или туфли на эластичной подошве с широким округлым носком и закрытой пяткой, с широким каблуком высотой 2-3 см.

I2.5. Рабочие подготовительно-раскройного и швейного производств должны быть обеспечены средствами защиты кожи (защитные кремы, мази, пасты).

I3. ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ САНИТАРНОГО КОНТРОЛЯ ВРЕДНЫХ ФАКТОРОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СРЕДЫ

I3.I. Санитарный надзор на швейных производствах, осуществляется органами санитарно-эпидемиологической службы в соответствии с действующим Положением о санитарном надзоре, а также санитарными лабораториями предприятий в соответствии с "Положением о санитарной лаборатории на промышленном предприятии".

I3.2. Обязательному санитарному контролю подлежат: содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны; уровни шума и вибрации; уровни освещенности; параметры микроклимата; уровни напря-

женности электростатических полей.

I3.3. Санитарный контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны", ГОСТ "ССБТ. Воздух рабочей зоны. Требования к методам измерения концентраций вредных веществ".

I3.4. Для установления перечня веществ, загрязняющих воздух рабочей зоны необходимо учитывать вид тканей, состав пропиток, рецептуру вспомогательных материалов, а также технологию их обработки. Перечень основных химических веществ, выделение которых возможно в воздух рабочей зоны, приведен в приложении 4.

I3.5. Для определения вредных веществ должны использоваться методики, включенные в методические указания или технические условия на методы определения, утвержденные органами санитарного надзора. Методы определения основных вредных веществ и их характеристика указаны в приложении 5.

I3.6. При выделении в воздух рабочей зоны вредных веществ I-го класса опасности контроль должен осуществляться не реже I раза в I0 дней; 2-го класса - не реже I раза в месяц; 3-го и 4-го классов - не реже I раза в квартал.

I3.7. Измерение шума и вибрации в цехах и на рабочих местах должно производиться не реже I раза в год, а также в случаях замены технологического и вспомогательного оборудования; после капитального ремонта помещений.

I3.8. Контроль за уровнем шума на рабочих местах должен быть организован в соответствии с "Методическими указаниями по проведению измерений и гигиенической оценке шумов на рабочих местах" и с "Санитарными нормами допустимых уровней шума на рабочих местах", а также в соответствии с государственными стандартами ССБТ.

I3.9. Определение шумовых характеристик машин следует проводить по ГОСТ "ССБТ. Шум. Методы установления значения шумовых характеристик стационарных машин", а также по стандартам на определение шумовых характеристик отдельных видов машин и оборудования.

I3.I0. Уровни вибрации на рабочих местах, генерируемые механизмами и стационарными машинами должны измеряться в соответствии с "Методическими указаниями по проведению измерений и гиги-

енической оценке производственных вибраций", ГОСТ "ССБТ. Вибрация. Методы измерения на рабочих местах", ГОСТ "ССБТ. Вибрация. Методы измерения на рабочих местах в производственных помещениях" и оцениваться согласно "Санитарным нормам и правилам при работе с машинами и оборудованием, создающим локальную вибрацию, передающуюся на руки работающих", "Санитарным нормам допустимых уровней вибрации рабочих мест".

I3.II. Контроль за соблюдением параметров микроклимата должен осуществляться в соответствии с "Санитарными нормами микроклимата производственных помещений".

I3.I2. Контроль за состоянием освещенности следует проводить не реже одного раза в год, а также при введении осветительной установки и после ее реконструкции в соответствии с "Методическими указаниями по проведению предупредительного и текущего санитарного надзора за искусственным освещением на промышленных предприятиях" и "Отраслевыми нормами искусственного освещения предприятий швейной промышленности".

I3.I3. Контроль за уровнем напряженности электростатических полей (ЭСП) следует проводить при вводе в эксплуатацию нового оборудования и нового технологического процесса, после проведения ремонтных работ, при организации нового рабочего места, в порядке текущего санитарного надзора за действующим технологическим процессом, в котором отмечается образование электростатических зарядов и полей. Оценка уровней напряженности ЭСП должна осуществляться в соответствии с ГОСТ "Электростатические поля. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля".

I3.I4. Контроль за эксплуатацией вентиляционных систем должен проводиться в соответствии с требованиями "Инструкции по санитарно-гигиеническому контролю систем вентиляции производственных помещений".

I4. ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНОЙ ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

I4.I. На швейных производствах должны соблюдаться требования по охране окружающей среды, изложенные в нормативных документах: ГОСТ "Охрана природы. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями"; ГОСТ "Охрана при-

роды. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов"; "Правила охраны поверхностных вод от загрязнения сточными водами"; "Временная методика нормирования промышленных выбросов в атмосферу (расчет и порядок разработки нормативов предельно допустимых выбросов)"; "Методика расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий"; ГОСТ "Охрана природы. Почвы. Номенклатура показателей санитарного состояния".

I4.2. При проектировании швейных предприятий должны быть представлены материалы, содержащие данные о количестве и качестве предполагаемых отходов и выбросов в соответствии с прогнозируемым объемом развития производства; мероприятия по санитарной охране окружающей среды.

I4.3. Содержание вредных веществ в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны не должно быть выше ПДК вредных веществ в атмосферном воздухе.

I4.4. Перечень вредных веществ, периодичность и места отбора их, определяемые ведомственными (отраслевыми) лабораториями, должны согласовываться с местными органами государственного санитарного надзора и гидрометслужбы.

Приложение I.

Перечень основных процессов, операций и оборудования, являющихся источниками вредных и опасных факторов на предприятиях швейной промышленности

Опасные и вредные производственные факторы	Источники опасных и вредных факторов в производстве:		
	Подготовительном	Раскройном	Швейном
I	2	3	4
Газообразные вещества	Хранение материалов Промер и разбраковка	Настил и раскрой ткани	Запуск кроя Стачивание деталей кроя Дублирование Влажно-тепловая обработка Контроль, маркировка, упаковка готовых изделий
Пыль	Промер и разбраковка ткани	Настил и раскрой ткани Маркировка деталей кроя, удаление отходов кроя Обмеловка	Запуск кроя Обработка деталей кроя на краеобметочных и стачивающе-обметочных машинах Обработка изделий на стегальных машинах Оснoровка изделий
Температура воздуха рабочей зоны			Влажно-тепловая обработка (утюжка, прессование, формование, термофиксация, термокамеры)
Повышенная температура поверхностей оборудования			Прессы, утюги, термокамеры

Продолжение приложения I.

I	2	3	4
Шум		Процесс раскроя ткани раскройной машиной	Обработка деталей изделий на машинах полуавтоматах Обработка деталей изделий на стегальных машинах Обработка деталей на стачивающе-обметочных и краеобметочных машинах Стачивание изделий на одноигольных и многоигольных машинах Обработка изделий на вышивальных автоматах, полуавтоматах
Вибрация		Раскрой ткани ручной раскройной машиной	Обработка изделий на машинах полуавтоматах Обработка изделий на стегальных машинах Обработка деталей и изделий на стачивающе-обметочных и краеобметочных машинах Стачивание изделий на одноигольных и многоигольных машинах Обработка деталей изделий на вышивальных автоматах и полуавтоматах
Ультразвук			Обработка деталей на ультразвуковых уотановках
Статическое электричество	Промер, настил и разбраковка ткани	Настил и раскрой ткани	Обработка одежды на щеточных машинах; пошив изделий, содержащих синтетику.
Монотонность труда	Процессы промера и разбраковки ткани		Пошив изделий

Приложение 2.

Оптимальные и допустимые нормы микроклимата в рабочей зоне швейных производств (согласно СН № 4088-86 и ГОСТ 12.1.005-88).

Нормы микроклимата	Период года	Категория работ	Температура (C^{O}) на рабочих местах		Относительная влажность, %	Скорость движения воздуха, м/с
			постоянных	непостоянных		
Оптимальные	Холодный	Легкая - Iа	22-24	-	40-60	0,1
		Легкая - Iб	21-23	-	40-60	0,1
		Средней тяжести - IIа	18-20	-	40-60	0,2
	Теплый	Легкая - Iа	23-25	-	40-60	0,1
		Легкая - Iб	22-24	-	40-60	0,2
		Средней тяжести - IIа	21-23	-	40-60	0,3
Допустимые	Холодный	Легкая - Iа	21-25	18-26	75	не более 0,1
		Легкая - Iб	20-24	17-25	75	не более 0,2
		Средней тяжести - IIа	17-23	15-24	75	не более 0,3
	Теплый	Легкая - Iа	22-28	20-30	55 (при $28^{O}C$)	0,1-0,2
		Легкая - Iб	21-28	19-30	60 (при $27^{O}C$)	0,1-0,3
		Средней тяжести - IIа	18-27	17-29	65 (при $26^{O}C$)	0,2-0,4

Перечень основных профессий швейного производства с отнесением их к группам производственных процессов (выдержки из "Руководства по проектированию административных и бытовых зданий и помещений предприятий швейной промышленности",М.,1991).

Группа производственных процессов	Наименование профессий
Iа	- комплектовщики материала и кроя; - контролеры материала и изделий; - настильщики; - раскройщики; - швеи; - операторы раскройного и швейного оборудования.
Iб	- маркировщики; - копировщики; - комплектовщики*; - контролеры* материалов и изделий; - настильщики*; - раскройщики*; - швеи*; - укладчики-упаковщики*; - транспортировщики; - слесари, токари, столяры (вспомогательные профессии); - машинисты насосных и компрессорных установок;
Iв	- маляры, слесари-ремонтники (вспомогательные профессии)
2а	- термоотделочники швейных изделий*; - плессирофщики-гофрировщики; - укладчики-упаковщики в цехах влажно-тепловой обработки
2б	- заточники (вспомогательные профессии)

* при работе с материалами со специальными пропитками.

Приложение 4.

Перечень основных химических веществ, которые могут выделятьс при переработке тканей и материалов в швейной промышленности зависимости от состава химических волокон и текстильно-вспомогательных веществ

Вид используемой ткани :	Химические вещества*
I. Ткани с полиэфирными волокнами (лавсан, терилен, дакрон и др.)	аммиак формальдегид окись этилена этиленгликоль диметилтерефталат
2. Ткани с полиакрилонитрильными волокнами (нитрон, орлон и др.)	аммиак акрилонитрил метилакрилат окись этилена
3. Дублированные материалы типа "Джерси"	аммиак окись этилена формальдегид этиленгликоль
4. Ткань с нанесенным вспененным латексом типа "Пелакс"	аммиак окись этилена формальдегид
5. Искусственный мех	аммиак акрилонитрил окись этилена формальдегид этиленгликоль
6. Искусственная кожа	формальдегид этилацетат винилхлорид хлористый водород циклогексанон
7. Нетканые клеевые прокладочные материалы	аммиак формальдегид окись этилена этиленгликоль метилметакрилат винилацетат
8. Хлопчато-бумажная ткань в смеси с лавсаном	аммиак диметилтерефталат формальдегид уксусная кислота этиленгликоль окись этилена

* Выделение химических веществ зависит от вида используемого материала и состава применяемых текстильно-вспомогательных веществ (аппретов и пр.).

Характеристика вредных химических веществ, выделяющихся в воздушную среду швейного производства, и методы их контроля

Вещества	Класс опасности	ПДК, мг/м³	Агрегатное состояние	Методы контроля (методические указания или тех. условия)
Акрилонитрил	2	0,5	п	МУ, вып. 6-7, с. II
Аммиак	4	20,0	п	МУ, вып. I/5, с. 58
Винилацетат	3	I0,0	п	ТУ, вып. I0, с. 86
Винил хлористый (винилхлорид)	I	5/I	I	МУ, вып. I2, с. 22
Водород хлористый	2	5,0	п	МУ, вып. I-5, с. 83
Диметилтерефталат	2	0,I	п+а	МУ, вып. 6-7, с. 62
				МУ, вып. I8, с. 50
Кислота уксусная+		5,0	п	ТУ, вып. I0, с. 98
				МУ, вып. I-5, с. I53
				МУ, вып. I9, с. 72
Метилакрилат		5,0	п	МУ, вып. I-5, с. I38
Формальдегид		0,5	п	МУ, вып. I-5, с. I79
				с. I8I
				МУ, вып. I5, с. 4
				МУ, вып. 20, с. I43
Циклогексанон	3	I0,0	п	МУ, вып. I-5, с. I98
Этилацетат	4	200,0	п	ТУ, вып. 9, с. 26
Этилена оксид	2	I,0	п	МУ, вып. I-5, с. I50
Этиленгликоль	3	5,0	п+а	МУ, вып. 20, с. I82

Примечание: знак + означает, что вещество опасно при поступлении через кожу;

п - пары; а - аэрозоль;

Величина в числителе означает максимальное значение ПДК, а в знаменателе - среднесменная ПДК.

Приложение 6.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

основных нормативных и методических документов, необходимых при осуществлении санитарного надзора на швейных предприятиях

1. ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

2. ГОСТ 12.1.016-79 ССБТ. Воздух рабочей зоны. Требования к методам измерения концентраций вредных веществ.

3. ГОСТ 12.1.023-80 ССБТ. Шум. Методы установления значения шумовых характеристик стационарных машин.

4. ГОСТ 12.1.029-80 ССБТ. Средства и методы защиты от шума. Классификация.

5. ГОСТ 12.1.040-83 ССБТ. Лазерная безопасность. Общие положения.

6. ГОСТ 12.1.042-84 ССБТ. Вибрация. Методы измерения на рабочих местах.

7. ГОСТ 12.1.043-84 ССБТ. Вибрация. Методы измерения на рабочих местах в производственных помещениях.

8. ГОСТ 12.1.05.45-84 Электростатические поля. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля.

9. ГОСТ 12.2.032-78 ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования.

10. ГОСТ 12.2.033-78 ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования.

11. ГОСТ 12.2.049-80 ССБТ. Оборудование производственное. Общие эргономические требования.

12. ГОСТ 12.4.026-81 ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности.

13. ГОСТ 17.23.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов.

14. ГОСТ 17.23.02-78 Охрана природы. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

15. ГОСТ 17.42.01-81 Охрана природы. Почвы. Номенклатура показателей санитарного состояния.

16. ОСТ 27-20-781-85 Машины швейные промышленные. Требования безопасности.

17. ГОСТ 27-10-827-87 Оборудование технологическое для текстильной и легкой промышленности. Общие требования безопасности.

18. СНиП II-12-77 Защита от шума. Нормы проектирования.

19. СНиП II-4-79 Естественное и искусственное освещение.

20. СНиП II-89-80 Генеральные планы промышленных предприят

21. СНиП 2.04.05-86 Отопление, вентиляция и кондиционирование.

22. СНиП 2.09.02-85 Производственные здания. Нормы проектирования.

23. СНиП 2.09.04-87 Административные и бытовые здания. Нормы проектирования.

24. Гигиенические нормы проектирования производственных объектов (взамен СН 245-71).

25. Санитарные нормы и правила устройства и эксплуатации лазеров (Утв. Минздравом СССР № 2392-81).

26. Санитарные нормы и правила при работе с машинами и оборудованием, создающим локальную вибрацию, передающуюся на руки работающих (Утв. Минздравом СССР № 3041-84).

27. Санитарные нормы допустимых уровней вибрации рабочих мест (Утв. Минздравом СССР № 3044-84).

28. Санитарные нормы допустимого шума в помещениях жилых и общественных зданий и на территории жилой застройки (Утв. Минздравом СССР № 3077-84).

29. Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах (Утв. Минздравом СССР № 3223-85).

30. Санитарные нормы микроклимата производственных помещений Утв. Минздравом СССР № 4088-86).

31. Санитарные правила организации технологических процесс и гигиенические требования к производственному оборудованию (Утв. Минздравом СССР № 1042-73).

32 Отраслевые нормы искусственного освещения предприятий швейной промышленности (Утв. Приказом Министерства легкой промышленности СССР № 445 от 31.12.86 г.), М., 1987.

33. Руководство по проектированию административных и бытовых зданий и помещений предприятий швейной промышленности (согласовано с Минздравом СССР № 142-12/68-23 от 11.04.90 г.), М., 1991 г.

34. Нормы технологического проектирования предприятий швейной промышленности, ВНТП-34-85 (раздел I5), М., I986 г.

35 Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий легкой промышленности, I973 г., ЦНИИ швейной промышленности.

36. Правила охраны поверхностных вод от загрязнения сточными водами, № II66-74.

37. Положение о санитарной лаборатории на промышленном предприятии (Утв. Минздравом СССР № 822-69).

38. Межотраслевые требования и нормативные материалы по организации труда, которые должны учитываться при проектирован новых и реконструкции действующих предприятий, технологических процессов и оборудования" (Утв. Госкомтрудом СССР, Госстроем СССР, ВЦСПС), М., I990 г.

39. Методические указания по проведению измерений и гигиенической оценке шумов на рабочих местах (Утв. Минздравом СССР № I744-78).

40. Методические указания по проведению измерений и гигиенической оценки производственных вибраций (Утв. Минздравом СССР № 39II-85).

4I Методические указания по проведению предупредительного и текущего санитарного надзора за искусственным освещением на промышленных предприятиях (Утв. Минздравом СССР № I322-75).

42. Методика расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий - ОНД-86 Госкомгидромета СССР (согласована с Минздравом СССР 7.02.86 г.

43. Временная методика нормирования промышленных выбросов в атмосферу (расчет и порядок разработки нормативов предельно допустимых выбросов), (Утв. Госкомгидрометом СССР I0.03.8I г.).

44 Инструкция по санитарно-гигиеническому контролю систем вентиляции производственных помещений (Утв. Минздравом СССР № I893-78).

45. Инструкция по расчету производственных мощностей действующих предприятий, производственных объединений швейной промышленности (Утв. Министерством легкой пром-ти СССР 06.II.85 г.) - М., I986 г.

46. Применение функциональной музыки на промышленных предприятиях. Методические рекомендации. М., БНМЦентр, I98I г.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
I. Общие положения	3
2. Требования к размещению промышленных предприятий	3
3. Требования к производственным зданиям и помещениям	4
4. Требования к производственным процессам, оборудованию и материалам	5
5. Эргономические требования к организации рабочих мест	8
6. Требования к организации рациональных режимов труда и отдыха	I0
7. Требования к микроклимату	I4
8. Требования по защите от шума и вибрации	I5
9. Требования к отоплению и вентиляции	I6
I0. Требования к освещению	I8
II. Требования к санитарно-бытовому обеспечению	20
I2. Требования к применению средств индивидуальной защиты	2I
I3. Требования к организации санитарного контроля вредных факторов производственной среды	2I
I4. Требования к охране окружающей среды	23
Приложения	25

gost.e-ecolog.ru