Система нормативных документов в строительстве

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Калининградская область

ТЕРп 81-04-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ В КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

ТЕРп-2001

Сборник № 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Администрация Калининградской области

Калининград
2004

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Калининградская область

ТЕРп 81-04-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ В КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

ТЕРп-2001

Сборник № 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Администрация Калининградской области

Калининград
2004

Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы ТЕРп-2001-08 Деревообрабатывающее оборудование /Администрация Калининградской области/ Калининград, 2004, 22 с.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости, а также для расчетов за выполненные пусконаладочные работы деревообрабатывающего оборудования.

Сборник ТЕРп-2001-08 разработан в уровне цен Калининградской области по состоянию на 1 января 2000 года.

РАЗРАБОТАН	Калининградским областным государственным учреждением «Региональный центр по ценообразованию в строительстве» (руководитель Зыкова Т.В., исполнители: Русанова Н.Н., Есина Е.П., Орлова Е.В.)
ВНЕСЕН	Администрацией Калининградской области
РАССМОТРЕН	Межведомственной комиссией по переходу строительного комплекса Калининградской области на новую сметно-нормативную базу ценообразования в строительстве (Лаптев С.В., Бурьянов А.С., Куляхтина М.М., Баранова В.И., Белянина В.Р., Водолагина В.К., Войтов А.С., Зыкова Т.В., Иванова Г.Н., Прошин П.Е., Юдина Т.Р.). Протокол от 21.10.2003 г. № 1.
УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	С 15 декабря 2003 г. постановлением администрации Калининградской области от 02.12.2003 г. № 669.
ЗАРЕГИСТРИРОВАН	Госстроем России, письмо от 18.12.03 № НЗ-8305/10.

Настоящие Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы ТЕРп-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения ОГУ «РЦЦС» Калининградской области.

По вопросам приобретения обращаться в Калининградский Региональный центр по ценообразованию в строительстве:

236006, г. Калининград, Московский пр., 95
тел. (0112) 43-18-91, 43-18-15, тел./факс (0112) 46-72-73, 43-66-61
E-mail: gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ В КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

Сборник № 8

Деревообрабатывающее оборудование

ТЕРп-2001-08

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Общие положения

1.1. Настоящие Территориальные единичные расценки (в дальнейшем изложении – расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости пусконаладочных работ по деревообрабатывающему оборудованию на вводимых в эксплуатацию строящихся, а также реконструируемых, расширяемых и технически перевооружаемых действующих предприятиях, зданиях и сооружениях.

1.2. Расценки отражают среднеотраслевой уровень технологии и организации пусконаладочных работ.

Расценки обязательны для применения всеми предприятиями и организациями независимо от их ведомственной принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство за счет средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц, расценки настоящего сборника носят рекомендательный характер.

1.3. Расценки разработаны на основе:

- сборника государственных элементных сметных норм на пусконаладочные работы – ГЭСНп-2001-08 "Деревообрабатывающее оборудование", утвержденного и введенного в действие с 1 августа 2002 г. постановлением Госстроя России от 7 августа 2002г. № 103;

- размера средств на оплату труда рабочих-строителей, принятого по данным Калининградского областного государственного комитета статистики по состоянию за IV квартал 1999 года.

1.4. При применении настоящего Сборника, помимо положений, содержащихся в настоящей технической части, необходимо учитывать требования общего характера, приведенные в Указаниях по применению Территориальных единичных расценок на пусконаладочные работы в Калининградской области.

1.5. Расценки рассчитаны исходя из характеристик и сложности оборудования с учетом требований 3-й части СНиП по производству и приемке работ, государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление и поставку оборудования и учитывают затраты на выполнение работ в период пуска оборудования на месте его эксплуатации, помимо регулировочных и других работ, производимых на предприятии - изготовителе оборудования.

1.6. Расценки составлены исходя из следующих условий:

оборудование, подлежащее пуску и наладке, новое, не имеет конструктивных или иных дефектов, срок его хранения на складе не превышает нормативного времени, а в случае длительного или неправильного хранения предварительно проведены ревизия или восстановительный ремонт;

дефекты оборудования, выявленные в процессе наладочных работ, устраняются заказчиком;

работы проводятся в нормальных условиях труда и при положительной температуре окружающей среды.

1.7. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, установленного нормативной и технической документацией, включая следующие основные этапы:

подготовительные работы - организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ;

наладка отдельных узлов и механизмов оборудования - проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств и др.;

пуск оборудования - проведение инструктажа эксплутационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой;

комплексное опробование оборудования - опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ГОСТ или ТУ;

заключительные работы - разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

1.8. В расценках не учтены затраты на:

проведение пусконаладочных работ по электротехническим устройствам и системам автоматизации, определяемые по соответствующим сборникам ТЕРп;

составление сметной и эксплуатационной документации (по поручению заказчика), определяемые в соответствии с условиями договора.

1.9. При повторном выполнении пусконаладочных работ расценки необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) следует понимать работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования, в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

1.10. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях расценки должны приниматься с коэффициентами:

0,5 - по второй и последующим единицам оборудования;

0,7 - по второй и последующим линиям.

1.11. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, расценка на пусконаладочные работы по такой линии определяется суммированием расценок по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом 1,2.

1.12. При расчетах за выполненные работы, когда договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться следующей примерной структурой пусконаладочных работ:

Наименование этапа работ	Доля, %, в общих затратах (расценке)
Подготовительные работы	10
Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования	20
Пуск оборудования	30
Комплексное опробование оборудования	30
Заключительные работы	10
Итого:	100

2. Затраты труда и размер средств на оплату труда.

2.1. В единичных расценках ТЕРп уровень оплаты труда пусконаладочного персонала рассчитан с учетом категории (разрядности) работ на основании соотношения (коэффициентов) стоимости 1 чел.-ч категории работника - исполнителя пусконаладочных работ к стоимости 1 чел.-ч рабочего-строителя 1-го разряда (табл. 1).

Средний размер средств на оплату труда рабочих принят по ставке рабочего-строителя 3,8 разряда в размере 1700 рублей в месяц (1 чел.-час – 9,98 рубля). При этом часовая ставка рабочего-строителя 1-го разряда составила 7,63 рубля.

Таблица 1

Категория работника	Отношение (коэффициент) стоимости 1 чел.-ч категории работника - исполнителя пусконаладочных работ к стоимости 1 чел.-ч рабочего 1-го разряда	Стоимость 1 чел.-ч по категориям работников – исполнителей пусконаладочных работ руб./чел.-ч
Главный специалист	2,544	19,41
Ведущий инженер	2,356	17,98
Инженер 1 категории	2,152	16,42
Инженер 2 категории	1,966	15,00
Инженер 3 категории	1,763	13,45
Техник 1 категории	1,424	10,87
Техник 2 категории	1,271	9,70
Рабочий 6 разряда	1,797	13,71
Рабочий 5 разряда	1,542	11,77
Рабочий 4 разряда	1,339	10,22
Рабочий 3 разряда	1,186	9,05

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пуско-наладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-01-001. Барабаны корообдирочные			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип		
08-01-001-1	КБ-100-01, КБС-425	5739,60	480,00
08-01-001-2	фирмы "Коне"	4352,53	364,00
ТАБЛИЦА 08-01-002. Станки окорочные			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок окорочный, тип		
08-01-002-1	ОК40-2	753,32	63,00
08-01-002-2	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1064,22	89,00
08-01-002-3	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1315,33	110,00
08-01-002-4	20К63-1 двухроторный	1578,39	132,00
08-01-002-5	УК600, УК-800	2152,35	180,00
08-01-002-6	фирмы "Никольсон"	263,07	22,00
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Рама лесопильная одноэтажная с механизированной тележкой и рольгангом, тип		
08-01-007-1	Р63-6	2774,14	232,00
08-01-007-2	Р80-2	3324,18	278,00
08-01-007-3	Рама лесопильная одноэтажная для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2140,39	179,00
ТАБЛИЦА 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Рама лесопильная двухэтажная, тип		
08-01-008-1	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5763,52	482,00
08-01-008-2	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5823,31	487,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пуско-наладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Рама лесопильная тарная, тип		
08-01-009-1	РТ-40	1590,34	133,00
08-01-009-2	РТ-63	2236,06	187,00
08-01-009-3	Рама лесопильная передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная тип РГ-130-2	1112,04	93,00
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН			
ТАБЛИЦА 08-01-014. Станки ленточнопильные			
	Измеритель: 1 шт.		
08-01-014-1	Станок ленточнопильный вертикальный, тип ЛБ-240	1522,55	127,00
	Станок ленточнопильный горизонтальный, тип		
08-01-014-2	ЛГ-190-1	959,09	80,00
08-01-014-3	CKS-R	1786,30	149,00
08-01-014-4	Станок ленточнопильный делительный, тип ЛД-125-2	1150,91	96,00
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
ТАБЛИЦА 08-01-020. Станки продольно-распиловочные			
	Измеритель: 1 шт. (расценка 1); компл. (расценки 2, 3)		
08-01-020-1	Станок продольно-распиловочный однопильный, тип ЦДТ6-4	971,31	82,00
	Станок продольно-распиловочный с манипулятором и рольгангом		
08-01-020-2	двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2274,28	192,00
08-01-020-3	восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1717,55	145,00
ТАБЛИЦА 08-01-021. Станки круглопильные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок круглопильный, тип		
08-01-021-1	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1255,59	106,00
08-01-021-2	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1658,33	140,00
08-01-021-3	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1575,41	133,00
08-01-021-4	ЦР-4А ребровый	769,94	65,00
08-01-021-5	ЦКБ40-01 торцовочный	521,19	44,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пуско-наладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
	Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ		
	ТАБЛИЦА 08-01-025. Машины рубительные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Машина рубительная, тип		
08-01-025-1	МРН-150 (МРНП-150) ; R-R-8-3000 фирмы "Раума-Репола"; ТР1020-1400 фирмы "Раунте" барабанная; RP-300	6360,28	464,00
08-01-025-2	МРН-100; RP-150	5277,39	385,00
08-01-025-3	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	4112,25	300,00
08-01-025-4	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1713,44	125,00
08-01-025-5	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1891,64	138,00
08-01-025-6	МРГС-5 передвижная; "Кархула 312" фирмы "Альстрем" передвижная	2535,89	185,00
	ТАБЛИЦА 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные		
	Измеритель: **1 компл.**		
08-01-026-1	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1480,41	108,00
08-01-026-2	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1781,98	130,00
	ТАБЛИЦА 08-01-027. Станки дровокольные		
	Измеритель: **1 компл. (расценка 1); шт. (расценки 2, 3)**		
	Станок дровокольный, тип		
08-01-027-1	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	685,38	50,00
08-01-027-2	КГ-8А, гидравлический	795,04	58,00
08-01-027-3	ГКУ-1, с удалением гнили	890,99	65,00
	ТАБЛИЦА 08-01-028. Станки древошерстные		
	Измеритель: **1 шт.**		
08-01-028-1	Станок древошерстный, тип СД-3М	795,04	58,00
	Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА		
	ТАБЛИЦА 08-01-033. Линии ленточнопильные		
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия ленточнопильная, тип		
08-01-033-1	ЛБЛП25К-1	6226,56	480,00
08-01-033-2	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	7783,20	600,00
	ТАБЛИЦА 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен		
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия агрегатной переработки бревен, тип		
08-01-034-1	ЛАПБ-2	14710,26	1134,00
08-01-034-2	ЛАПБ-3, с программным управлением	19548,81	1507,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пуско-наладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия фрезерно-пильная		
08-01-035-1	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	10572,19	815,00
08-01-035-2	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	11934,24	920,00
ТАБЛИЦА 08-01-036. Линии обрезки досок			
	Измеритель: 1 компл.		
08-01-036-1	Линия обрезки досок, тип ЛОД-1П	7575,66	584,00
ТАБЛИЦА 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов			
	Измеритель: 1 компл.		
08-01-037-1	Линия торцовки сырых пиломатериалов, тип ЛТ-1	7160,54	552,00
ТАБЛИЦА 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия сортировки и пакетирования пилома-териалов		
08-01-038-1	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	19587,72	1510,00
08-01-038-2	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	23998,20	1850,00
08-01-038-3	сырых, фирмы "Валмет"	42807,60	3300,00
08-01-038-4	сухих, фирмы "Валмет"	31911,12	2460,00
ТАБЛИЦА 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов			
	Измеритель: 1 компл.		
08-01-039-1	Линия сортировки сырых пиломатериалов с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	7575,66	584,00
ТАБЛИЦА 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия формирования		
08-01-040-1	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	22960,44	1770,00
08-01-040-2	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	20236,32	1560,00
ТАБЛИЦА 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные			
	Измеритель: 1 компл.		
08-01-041-1	Агрегат кромкообрезной автоматический, тип АСУ-600 фирмы "Альстрем"	9469,56	730,00

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-02-001. Станки прирезные			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок прирезной		
08-02-001-1	однопильный, тип ЦДК5-3	746,25	63,00
08-02-001-2	десятипильный, тип ЦМР-3	1054,22	89,00
ТАБЛИЦА 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-002-1	Станок торцовочный, типы: ЦПА40-2, ЦТ-40	485,65	41,00
	Станок концеравнительный		
08-02-002-2	типы:Ц2К12Ф-1, Ц2К20Ф-1	746,25	63,00
08-02-002-3	для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	841,01	71,00
ТАБЛИЦА 08-02-003. Станки форматно-обрезные			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок форматно-обрезной		
08-02-003-1	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3885,23	328,00
08-02-003-2	тип ЦФ2М	1397,73	118,00
08-02-003-3	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1575,41	133,00
08-02-003-4	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1326,66	112,00
ТАБЛИЦА 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-004-1	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1, фирмы "Лаймет-120"	509,34	43,00
ТАБЛИЦА 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-005-1	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 "Альстрем"	852,85	72,00
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-010-1	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	179,83	15,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
	Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ		
	ТАБЛИЦА 08-02-015. Станки фуговальные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок фуговальный		
08-02-015-1	односторонний, тип СФ6-1	396,84	31,00
08-02-015-2	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	678,46	53,00
	ТАБЛИЦА 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые		
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-016-1	Станок фуговально-калевочный, типы: "Унимат-22Н", G620 "ГУБИШ"	1177,71	92,00
08-02-016-2	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1; фирмы "Купфер-Мюре"	1331,32	104,00
	ТАБЛИЦА 08-02-017. Станки рейсмусовые		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок рейсмусовый односторонний, тип		
08-02-017-1	СР4-1	652,86	51,00
08-02-017-2	RR-061; СР-12-3	1152,11	90,00
08-02-017-3	С2Р8-3	1049,70	82,00
08-02-017-4	Станок рейсмусовый двухсторонний, тип С2Р12-3, DSNS	1907,38	149,00
	ТАБЛИЦА 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок строгальный четырехсторонний		
08-02-018-1	Тип С16-1А	1152,11	90,00
08-02-018-2	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1792,17	140,00
08-02-018-3	для строжки погонажа, тип С25-3А, С25-4	1881,78	147,00
08-02-018-4	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1292,92	101,00
08-02-018-5	тип Н-10-05R "Рауте"; Н-15RT "Рауте"	1984,19	155,00
	Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ		
	ТАБЛИЦА 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок фрезерный одношпиндельный		
08-02-023-1	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	541,50	38,00
08-02-023-2	карусельный, тип ВФК-2	641,25	45,00
	ТАБЛИЦА 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, - копировальные, - модельные, для обработки рельефных деталей		
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-024-1	Станок фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1225,49	86,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
	Станок фрезерно-копировальный		
08-02-024-2	карусельный, тип КР-1520	1026,00	72,00
08-02-024-3	шестишпиндельный, тип Г6ФК	1225,49	86,00
	Станок фрезерно-модельный, тип		
08-02-024-4	ФМ63; ФМС-1	1353,75	95,00
08-02-024-5	ФМ25 средний	1168,50	82,00
08-02-024-6	Станок фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1937,99	136,00
	Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ		
	ТАБЛИЦА 08-02-030. Станки шипорезные рамные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок шипорезный рамный односторонний, тип		
08-02-030-1	ШО10-5	584,24	41,00
08-02-030-2	ШО10-6	741,00	52,00
	Станок шипорезный рамный двухсторонний, тип		
08-02-030-3	ШД10-9, ШД16-9, ТТ А-200	1396,50	98,00
08-02-030-4	ШДСТОП, с программным управлением	1724,24	121,00
08-02-030-5	2 TAS	1809,75	127,00
	Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ		
	ТАБЛИЦА 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные		
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-035-1	Станок сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	570,00	40,00
	Станок сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип		
08-02-035-2	СГВП-1А	1510,49	106,00
08-02-035-3	СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1140,00	80,00
	Станок		
08-02-035-4	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	769,51	54,00
08-02-035-5	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	712,50	50,00
08-02-035-6	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1382,25	97,00
	Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ		
	ТАБЛИЦА 08-02-040. Станки токарные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок токарный		
08-02-040-1	с автоподачей, тип ТС63	549,31	41,00
08-02-040-2	круглоколочный, с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	683,29	51,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
	Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ		
	ТАБЛИЦА 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок шлифовальный трехленточный, тип		
08-02-045-1	ШЛПС-11	629,71	47,00
08-02-045-2	ШЛПС-12	736,89	55,00
	Станок шлифовальный		
08-02-045-3	ленточный автоматический, тип XP/NK "Хампель"; BA2 "Хесеманн"	803,88	60,00
08-02-045-4	двухленточный автоматический тип ДВУ-1; ДВУ-2 "Хесеманн"	1232,62	92,00
	ТАБЛИЦА 08-02-046. Станки шлифовальные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Станок шлифовальный, тип		
08-02-046-1	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	3121,73	233,00
08-02-046-2	Шл. ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	549,31	41,00
08-02-046-3	ЕР-3 "Пауль-Эрнст" вальцовый	964,66	72,00
08-02-046-4	ТВО-64-2 "Раума-Репола" двухсторонний	4501,72	336,00
	ТАБЛИЦА 08-02-047. Автоматы шлифовальные		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Автомат шлифовальный, тип		
08-02-047-1	FGA4 "Хесеманн" для особо тонкой шлифовки	964,66	72,00
08-02-047-2	LAS2 промежуточный; LSA2 "Хесеманн" продольный	763,69	57,00
08-02-047-3	KS A2-B "Хесеманн", KS A4 N "Хесеманн" перекрестного шлифования	897,67	67,00
	Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
	ТАБЛИЦА 08-02-052. Станки клеенаносящие		
	Измеритель: **1 шт.**		
08-02-052-1	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	657,96	48,00
	ТАБЛИЦА 08-02-053. Прессы гидравлические		
	Измеритель: **1 шт.**		
	Пресс гидравлический горячий, тип		
08-02-053-1	ДА7441 12-этажный	10705,56	781,00
08-02-053-2	Д7443 11-этажный	9430,76	688,00
08-02-053-3	Д7446 12-этажный	12254,51	894,00
08-02-053-4	Д7247 20-этажный	41533,73	3030,00
08-02-053-5	ДО336А 12-этажный	13638,97	995,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
	Пресс гидравлический, тип		
08-02-053-6	ДА4436 10-этажный	18230,98	1330,00
08-02-053-7	ДА4438 20-этажный	23028,60	1680,00
08-02-053-8	DONN-50	12610,90	920,00
08-02-053-9	П783 1-этажный	5702,32	416,00

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 1. ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ			
ТАБЛИЦА 08-03-001. Линии раскроя досок			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия раскроя досок		
08-03-001-1	обрезных, тип ОК201С1	7458,02	560,00
08-03-001-2	необрезных, тип ОК270С1	10680,95	802,00
ТАБЛИЦА 08-03-002. Линии обработки брусков			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия		
08-03-002-1	сращивания брусков по длине, тип ОК202	6712,22	504,00
08-03-002-2	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	12585,42	945,00
08-03-002-3	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	14090,34	1058,00
08-03-002-4	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	29565,73	2220,00
ТАБЛИЦА 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-003-1	Линия изготовления раскладок и штапиков	6033,01	453,00
ТАБЛИЦА 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия сборки коробок оконных блоков с переплетами		
08-03-004-1	спаренными, тип ОК206С	5993,06	450,00
08-03-004-2	раздельными, тип ОК206Р	6925,30	520,00
08-03-004-3	Линия спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	7324,85	550,00
ТАБЛИЦА 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-005-1	Линия изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	30231,63	2270,00
	Линия обработки		
08-03-005-2	створок по наружному контуру, тип ОК 511	9389,12	705,00
08-03-005-3	створок, тип 213 Р3	13144,77	987,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-006-1	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	19177,78	1440,00
ТАБЛИЦА 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-007-1	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	22640,43	1700,00
08-03-007-2	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	10734,23	806,00
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
ТАБЛИЦА 08-03-011. Линии сращивания брусков			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-011-1	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	10627,69	798,00
ТАБЛИЦА 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-012-1	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	15262,32	1146,00
ТАБЛИЦА 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-013-1	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	7724,39	580,00
ТАБЛИЦА 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия сборки		
08-03-014-1	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2956,58	222,00
08-03-014-2	дверных полотен, тип ДВ215	17166,77	1289,00
ТАБЛИЦА 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия		
08-03-015-1	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	9948,47	747,00
08-03-015-2	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	12305,74	924,00
08-03-015-3	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	7830,93	588,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Участок		
08-03-016-1	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	9002,90	676,00
08-03-016-2	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2796,76	210,00
08-03-016-3	Участок изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5873,19	441,00
ТАБЛИЦА 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-017-1	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	13424,44	1008,00
ТАБЛИЦА 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-018-1	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	10734,23	806,00
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
ТАБЛИЦА 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия		
08-03-023-1	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	10521,14	790,00
08-03-023-2	обработки паркетных щитов, тип П202	5593,51	420,00
08-03-023-3	шлифования паркетных щитов, тип П203	1837,87	138,00
ТАБЛИЦА 08-03-024. Линии обработки реек и планок			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия обработки		
08-03-024-1	реек, тип П701	4421,54	332,00
08-03-024-2	планок, тип П702М	7604,52	571,00
ТАБЛИЦА 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок			
	Измеритель: **1 компл.**		
	Линия		
08-03-025-1	сборки паркетных досок, тип П705	6991,90	525,00
08-03-025-2	механической обработки паркетных досок, тип П706	13983,80	1050,00
08-03-025-3	отделки паркетных досок, тип П708	14516,51	1090,00
ТАБЛИЦА 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок			
	Измеритель: **1 компл.**		
08-03-026-1	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	12798,50	961,00

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м3, до		
08-04-001-1	10000	7284,56	541,00
08-04-001-2	20000	8294,44	616,00
08-04-001-3	40000	10071,82	748,00
08-04-001-4	80000	11310,60	840,00
ТАБЛИЦА 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия			
	Измеритель: **1 шт.**		
	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м3, до		
08-04-002-1	2000	6220,83	462,00
08-04-002-2	3000	6032,32	448,00
08-04-002-3	5000	6315,09	469,00
08-04-002-4	5500	7149,91	531,00
08-04-002-5	10000	8307,91	617,00
08-04-002-6	15000	8523,34	633,00
ТАБЛИЦА 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий			
	Измеритель: **1 шт.**		
08-04-003-1	Камера сушильная, тип ДМ-20; фирмы "Эйземан"; СПКБ Ленинград	10287,26	764,00
08-04-003-2	Сушилка терморадиационная, тип П-708-11/17 ДВ-522-03; ДВ-507-03	4578,10	340,00

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть **3**
1. Общие положения 3
2. Затраты труда и размер средств на оплату труда. 4
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ **7**
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ 7
ТАБЛИЦА 08-01-001. Барабаны корообдирочные 7
ТАБЛИЦА 08-01-002. Станки окорочные 7
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ 7
ТАБЛИЦА 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные 7
ТАБЛИЦА 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные 7
ТАБЛИЦА 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные 8
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН 8
ТАБЛИЦА 08-01-014. Станки ленточнопильные 8
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ 8
ТАБЛИЦА 08-01-020. Станки продольно-распиловочные 8
ТАБЛИЦА 08-01-021. Станки круглопильные 8
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ 9
ТАБЛИЦА 08-01-025. Машины рубительные 9
ТАБЛИЦА 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные 9
ТАБЛИЦА 08-01-027. Станки дровокольные 9
ТАБЛИЦА 08-01-028. Станки древошерстные 9
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА 9
ТАБЛИЦА 08-01-033. Линии ленточнопильные 9
ТАБЛИЦА 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен 9
ТАБЛИЦА 08-01-035. Линии фрезерно-пильные 10
ТАБЛИЦА 08-01-036. Линии обрезки досок 10
ТАБЛИЦА 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов 10
ТАБЛИЦА 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов 10
ТАБЛИЦА 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов 10
ТАБЛИЦА 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов 10
ТАБЛИЦА 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные 10
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ **11**
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ 11
ТАБЛИЦА 08-02-001. Станки прирезные 11
ТАБЛИЦА 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные 11
ТАБЛИЦА 08-02-003. Станки форматно-обрезные 11
ТАБЛИЦА 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки 11
ТАБЛИЦА 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные 11
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ 11
ТАБЛИЦА 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные 11
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ 12
ТАБЛИЦА 08-02-015. Станки фуговальные 12
ТАБЛИЦА 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые 12
ТАБЛИЦА 08-02-017. Станки рейсмусовые 12
ТАБЛИЦА 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние 12
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ 12
ТАБЛИЦА 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные 12
ТАБЛИЦА 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, - копировальные, - модельные, для обработки рельефных деталей 12
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ 13

ТАБЛИЦА 08-02-030. Станки шипорезные рамные ... 13
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ ... 13
ТАБЛИЦА 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные ... 13
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ... 13
ТАБЛИЦА 08-02-040. Станки токарные ... 13
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ... 14
ТАБЛИЦА 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные ... 14
ТАБЛИЦА 08-02-046. Станки шлифовальные ... 14
ТАБЛИЦА 08-02-047. Автоматы шлифовальные ... 14
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 14
ТАБЛИЦА 08-02-052. Станки клеенаносящие ... 14
ТАБЛИЦА 08-02-053. Прессы гидравлические ... 14
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 16
Раздел 1. ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ ... 16
ТАБЛИЦА 08-03-001. Линии раскроя досок ... 16
ТАБЛИЦА 08-03-002. Линии обработки брусков ... 16
ТАБЛИЦА 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков ... 16
ТАБЛИЦА 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков ... 16
ТАБЛИЦА 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок ... 16
ТАБЛИЦА 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков ... 17
ТАБЛИЦА 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков ... 17
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ... 17
ТАБЛИЦА 08-03-011. Линии сращивания брусков ... 17
ТАБЛИЦА 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) ... 17
ТАБЛИЦА 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков . 17
ТАБЛИЦА 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен ... 17
ТАБЛИЦА 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен ... 17
ТАБЛИЦА 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя ... 18
ТАБЛИЦА 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах ... 18
ТАБЛИЦА 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя ... 18
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА ... 18
ТАБЛИЦА 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов ... 18
ТАБЛИЦА 08-03-024. Линии обработки реек и планок ... 18
ТАБЛИЦА 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок ... 18
ТАБЛИЦА 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок ... 18
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ ... 19
ТАБЛИЦА 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия ... 19
ТАБЛИЦА 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия ... 19
ТАБЛИЦА 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий ... 19

gost.e-ecolog.ru