ОСТ 92-0740-72

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Конструкция и размеры

gost.e-ecolog.ru

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на установочные винты с цилиндрическим концом (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

### 3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2, их теоретическая масса приведена в таблице 2.

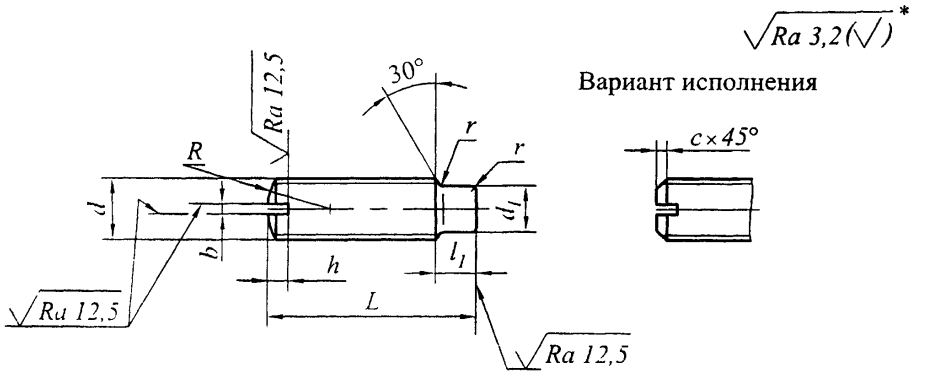



Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Резьба d | шаг. P крупный | d | $l_1$ Номин | $l_1$ Пред откл | b | h ±0,25 | R | r | c |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M3 | 0,5 | 2,0 | 2,5 | ±0,25 | 0,5 | 1,2 | 3 | 0,3 | 0,5 |
| M4 | 0,7 | 2,5 | 3,0 | | 0,6 | 1,4 | 4 | | |
| M5 | 0,8 | 3,5 | | | 0,8 | 1,8 | 5 | | 1,0 |
| M6 | 1 | 4,5 | 4,0 | ±0,30 | 1,0 | 2,0 | 6 | 0,4 | |
| M8 | 1,25 | 6,0 | 5,0 | | 1,2 | 2,5 | 8 | | 1,6 |
| M10 | 1,5 | 7.0 | 6.0 | | 1,6 | 3,0 | 10 | 0,5 | |

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

| d | | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L | | Масса 100 шт винтов, кг | | | | | |
| Номин. | Пред откл | | | | | | |
| 5 | ±0,25 | 0,028 | – | – | – | – | – |
| 6 | | 0,034 | 0,056 | – | – | – | – |
| 8 | ±0,30 | 0,045 | 0,074 | 0,071 | – | – | – |
| 10 | | 0,056 | 0,092 | 0,095 | – | – | – |

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| *d* | | М3 | М4 | М5 | М6 | М8 | М10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| *L* | | Масса 100 шт винтов, кг | | | | | |
| Номин | Пред откл | | | | | | |
| 12 | ±0,35 | – | 0,110 | 0,121 | 0,178 | – | – |
| 14 | | – | – | 0,147 | 0,213 | 0,369 | – |
| 16 | | – | – | – | 0,248 | 0,433 | 0,630 |
| 18 | | – | – | – | 0,284 | 0,497 | 0,730 |
| 20 | ±0,40 | – | – | – | 0,319 | 0,561 | 0,830 |
| 22 | | – | – | – | 0,355 | 0,625 | 0,931 |
| 24 | | – | – | – | 0,390 | 0,689 | 1,030 |
| 26 | | – | – | – | – | 0,753 | 1,130 |
| 28 | | – | – | – | – | – | 1,230 |
| 30 | | – | – | – | – | – | 1,330 |
| 32 | ±0,50 | – | – | – | – | – | 1,430 |
| 34 | | – | – | – | – | – | 1,530 |
| 36 | | – | – | – | – | – | 1,630 |
| 38 | | – | – | – | – | – | 1,730 |
| 40 | | – | – | – | – | – | 1,840 |

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы *d*=10 мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6*e*, длиной *L* = 20 мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм

**Винт М10-6е×20.66.019 ОСТ 92-0740-72**

3 2 Винты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3

Таблица 3

| Условная маркировка марки материала | Марка материала | Условная маркировка марки материала | Марка материала |
|---|---|---|---|
| 66 | Сталь 45 | 21 | Сталь 12Х18Н10Т |
| 88 | Сталь 38ХА | 26 | Сталь 07Х16Н6 |

3.3 Вариант исполнения винта устанавливает изготовитель.

3.3 * Шероховатость поверхностей винтов из нержавеющих сталей по ОСТ 92-0748.

3.4 Условная маркировка марки материала, покрытия и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

УДК 621.882.2:006.36 Г32

Ключевые слова: установочный винт, цилиндрический конец

gost.e-ecolog.ru