ОСТ 92-0736-72

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 120°)

Конструкция и размеры

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 120°)

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с полупотайной головкой (угол 120°) (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2, их теоретическая масса приведена в таблице 2.

При новом проектировании не применять

$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{})}$

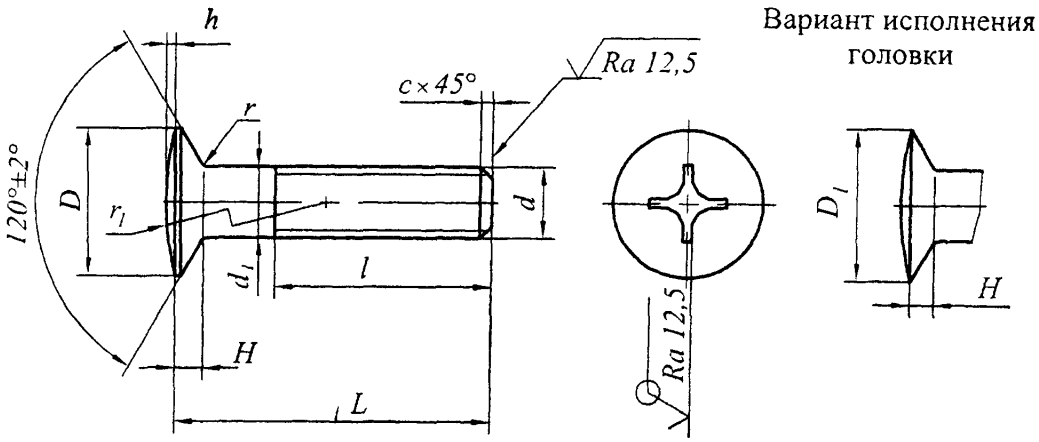


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба		d_1	D	D_1	H	h	r	r_1	c	Крестообразный шлиц	
d	шаг, P крупный	$h13$		не менее			±0,2	≈		номер	глубина
М6	1	6	12,5	12,0	2,0	0,4	0,5	52	1,0	3	2,0
М8	1,25	8	16,0	15,5	2,5	0,5	0,8	69	1,6		2,5
М10	1,5	10	19,8	19,0	3,0	0,6		87		4	3,2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d		М6		М8		М10	
L		*l*	Масса 100 шт. винтов, кг	*l*	Масса 100 шт. винтов, кг	*l*	Масса 100 шт. винтов, кг
Номин.	Пред. откл.	+2,0		+2.5		+3,0	
12	±0,35	×	0,29	–	–	–	–
14		×	0,33	–	–	–	–
16		×	0,37	–	–	–	–
18		×	0,41	×	0,72	–	–
20	±0,40	×	0,46	×	0,83	–	–
22		×	0,50	×	0,91	–	–
24		×	0,55	×	0,98	×	1,53
26		18	0,59	×	1,06	×	1,65
28		18	0,64	×	1,14	×	1,78
30		18	0,68	×	1,22	×	1,90
32	±0,50	18	0,73	22	1,30	×	2,02
34		18	0,77	22	1,38	×	2,15
36		18	0,81	22	1,46	×	2,27
38		18	0,86	22	1,54	26	2,39
40		18	0,90	22	1,62	26	2,52
42		–	–	22	1,69	26	2,64
44		–	–	22	1,77	26	2,76
46		–	–	22	1,85	26	2,89
48		–	–	–	–	26	3,01
50		–	–	–	–	26	3,13

Примечание – Знаком «×» отмечены винты с резьбой на всей длине стержня.

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы *d*=8 мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6*e*, длиной *L*=20 мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Винт М8-6е×20.66.019 ОСТ 92-0736-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материала, указанного в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала
66	Сталь 45

3.4 Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

3.5 Условная маркировка марки материала, покрытие и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

УДК 621.882.2:006.36 Г32

Ключевые слова: винт, полупотайная головка

gost.e-ecolog.ru