ОСТ 92-0733-72

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПЛОСКОВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

Конструкция и размеры

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПЛОСКОВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с плосковыпуклой головкой и крестообразным шлицем (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2, их теоретическая масса приведена в таблице 2.

При новом проектировании не применять

$\sqrt{Ra\ 3{,}2(\sqrt{})}$

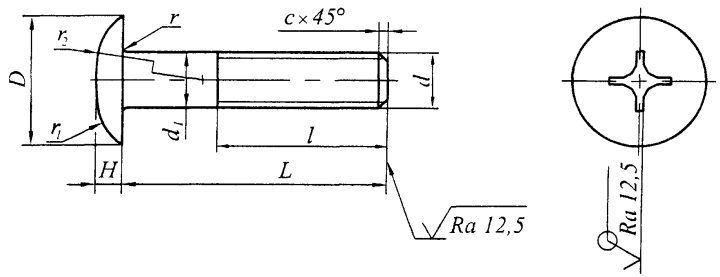


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба		d_1	D	H	r	r_1	r	c	Крестообразный шлиц	
d	шаг, P крупный	$h13$			±0 2				номер	глубина
М6	1	6	14	2,8	0,5	6	20	1,0	3	2,0
М8	1,25	8	18	3,0	0,8		21	1,6		2,2
М10	1,5	10	22	3,5		7	24		4	2,8

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d		M6		M8		M10	
L		*l* +2,0	Масса 100 шт. винтов, кг	*l* +2,5	Масса 100 шт. винтов, кг	*l* +3,0	Масса 100 шт. винтов, кг
Номин.	Пред. откл.						
10	±0,30	×	0,39	–	–	–	–
12	±0,35	×	0,43	×	0,72	–	–
14		×	0,46	×	0,78	×	1,40
16		×	0,50	×	0,84	×	1,47
18		×	0,53	×	0,91	×	1,53
20	±0,40	×	0,57	×	0,97	×	1,59
22		×	0,60	×	1,03	×	1,65
24		18	0,64	×	1,10	×	1,73
26		18	0,67	×	1,16	×	1,82
28		18	0,70	×	1,23	×	1,90
30		18	0,74	22	1,29	×	1,98
32	±0,50	–	–	22	1,35	×	2,10
34		–	–	22	1,42	26	2,22
36		–	–	22	1,48	26	2,34
38		–	–	22	1,55	26	2,47
40		–	–	22	1,61	26	2,59
42		–	–	–	–	26	2,72
44		–	–	–	–	26	2,84
46		–	–	–	–	26	2,96
48		–	–	–	–	26	3,08
50		–	–	–	–	26	3,21

Примечание – Знаком «×» отмечены винты с резьбой на всей длине стержня

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы *d*=10 мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6*e*, длиной *L*=40 мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Винт М10-6е×40.66.019 ОСТ 92-0733-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материала, указанного в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала
66	Сталь 45

3.3 Условная маркировка марки материала, покрытие и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

УДК 621.882.2:006.36 Г32

Ключевые слова: винт, плосковыпуклая головка, крестообразный шлиц

gost.e-ecolog.ru