ОСТ 92-0729-72

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

Конструкция и размеры

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с потайной головкой и крестообразным шлицем (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2.

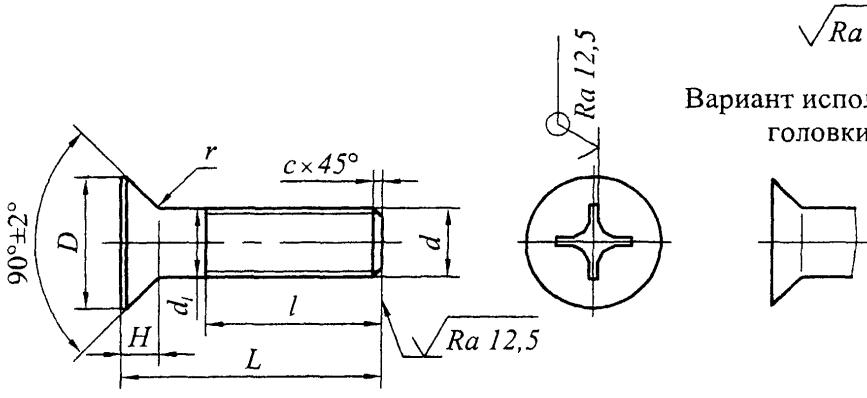


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба		d_1	D	H	r	c	Крестообразный шлиц	
d	шаг P крупный	h13		не более	±0.2		номер	глубина
M4	0,7	4	8,0	2,2	0,5	0,5	2	1,7
M5	0,8	5	9,5	2,5		1,0		2,3
M6	1	6	11,5	3,0			3	2,4
M8	1,25	8	15,5	4,0	0,8	1,6		3,4

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d		M4	M5	M6	M8	d		M4	M5	M6	M8
L		l	l	l	l	L		l	l	l	l
Номин	Пред откл	+1 4	+1 6	+2,0	+2 5	Номин	Пред откл	+1 4	+1 6	+2 0	+2 5
8	±0,30	×	×	–	–	30	±0,40	14	16	18	×
10		×	×	×	–	32	±0,50	14	16	18	×
12	±0,35	×	×	×	×	34		14	16	18	22
14		×	×	×	×	36		–	16	18	22
16		×	×	×	×	38		–	16	18	22
18		×	×	×	×	40		–	16	18	22
20	±0,40	×	×	×	×	42		–	–	18	22
22		14	×	×	×	44		–	–	18	22
24		14	16	×	×	46		–	–	18	22
26		14	16	×	×	48		–	–	18	22
28		14	16	18	×	50		–	–	18	22

Примечание – Знаком «×» отмечены винты с резьбой на всей длине стержня

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы d=8 мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6е, длиной L=40 мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Винт М8-6е×40.66.019 ОСТ 92-0729-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала	Условная маркировка марки материала	Марка материала
66	Сталь 45	21	Сталь 12Х18Н10Т
45	Сталь 30ХН2МФА	26	Сталь 07Х16Н6
43	Сталь 30ХГСА	24	Сталь 10Х11Н23Т3МР
44		32	Латунь ЛС 59-1

3.3 * Шероховатость поверхностей винтов из нержавеющих сталей по ОСТ 92-0748.

3.4 Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

3.5 Условная маркировка марки материала, покрытия и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

3.6 Теоретическая масса винтов приведена в приложении А.

Приложение А

(справочное)

Теоретическая масса винтов

А.1 Теоретическая масса винтов приведена в таблице А.1.

Таблица А.1

Размеры в миллиметрах

d	М4	М5	М6	М8	*d*	М4	М5	М6	М8
L	Масса 100 шт. стальных винтов, кг				*L*	Масса 100 шт. стальных винтов, кг			
8	0,082	0,131	–	–	30	0,291	0,456	0,655	1,180
10	0,098	0,155	0,233	–	32	0,311	0,486	0,700	1,258
12	0,113	0,179	0,269	0,529	34	0,331	0,517	0,744	1,336
14	0,133	0,210	0,304	0,592	36	–	0,548	0,788	1,414
16	0,152	0,241	0,340	0,656	38	–	0,579	0,832	1,492
18	0,172	0,272	0,375	0,720	40	–	0,610	0,877	1,570
20	0,192	0,302	0,426	0,784	42	–	–	0,922	1,650
22	0,212	0,333	0,477	0,848	44	–	–	0,966	1,730
24	0,232	0,363	0,521	0,931	46	–	–	1,011	1,810
26	0,252	0,394	0,566	1,014	48	–	–	1,055	1,890
28	0,271	0,425	0,610	1,097	50	–	–	1,100	1,970

УДК 621.882.2:006.36 Г32

Ключевые слова: винт, потайная головка, крестообразный шлиц

gost.e-ecolog.ru