ОСТ 92-0721-72

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ШАРНИРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ШАРНИРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой для шарнирных соединений (далее – болты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2.

$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{})}$*

Вариант исполнения головки

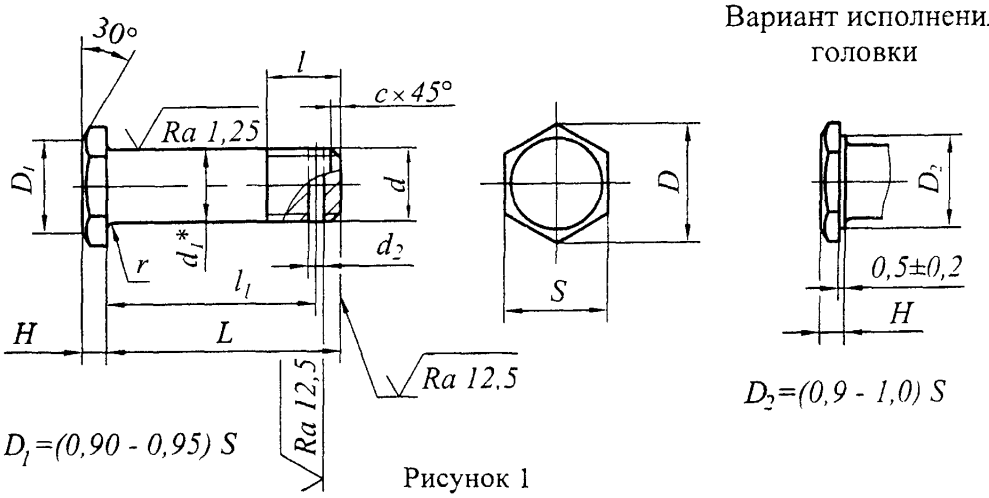

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба			d_1	d_2	D	S	H	r	c	l	
d	шаг, P		f								
	крупный	мелкий			не менее	$h13$		±0,2		Номин.	Пред. откл.
M5	0,8	–	5	1,6	8,8	8	2,5	0,5	1,0	8	+1,6
M6	1		6		11,0	10					+2,0
M8	1,25		8	2,0	13,2	12	3,0	0,8	1,6	9	+2,5
M10	1,5		10	2,5	15,5	14	4,0			11	+3,0
M12	–	1,5	12		18,9	17		1,0		12	

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d			M5	M6	M8	M10	M12	d			M5	M6	M8	M10	M12
L		Пред. откл. l_1	l_1					L		Пред. откл. l_1	l_1				
Номин.	Пред. откл.							Номин	Пред. откл.						
20	±0,4	±0,2	17	–	–	–	–	32	±0,5	±0,3	29	29	28	28	–
22			19	19	–	–	–	34			31	31	30	30	–
24		±0,3	21	21	–	–	–	36			33	33	32	32	32
26			23	23	22	–	–	38			35	35	34	34	34
28			25	25	24	–	–	40			37	37	36	36	36
30			27	27	26	26	–	42			–	39	38	38	38

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

d			M5	M6	M8	M10	M12	d			M5	M6	M8	M10	M12
L		Пред. откл. l_1	l_1					L		Пред. откл. l_1	l_1				
Номин.	Пред. откл.							Номин.	Пред. откл.						
44	±0,5	±0,3	–	41	40	40	40	55	±0,6	±0,3	–	–	51	51	51
46			–	43	42	42	42	60		±0,4	–	–	–	56	56
48			–	–	44	44	44	65			–	–	–	61	61
50			–	–	46	46	46	70			–	–	–	66	66

Пример условного обозначения болта диаметром резьбы d=10 мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 6*e*, длиной L=40 мм, из материала с условной маркировкой 43, с покрытием 02 толщиной 9 мкм:

Болт М10-6*e*×40.43.029 ОСТ 92-0721-72

3.2 Болты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала
43	Сталь 30ХГСА
44	

3.3 * Размер после покрытия.

3.4 Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

3.5 Условная маркировка марки материала, покрытие и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

3.6 Теоретическая масса болтов указана в приложении А.

Приложение А

(справочное)

Теоретическая масса болтов

А.1 Теоретическая масса болтов приведена в таблице А.1.

Таблица А.1

Размеры в миллиметрах

d	М5	М6	М8	М10	М12	*d*	М5	М6	М8	М10	М12
L	Масса 100 шт болтов. кг					*L*	Масса 100 шт. болтов, кг				
20	0,42	–	–	–	–	40	0,73	0,98	1,79	2,85	4,13
22	0,45	0,58	–	–	–	42	–	1,03	1,87	2,97	4,30
24	0,48	0,63	–	–	–	44	–	1,07	1,94	3,09	4,48
26	0,51	0,67	1,23	–	–	46	–	1,12	2,02	3,22	4,66
28	0,54	0,72	1,31	–	–	48	–	–	2,10	3,34	4,84
30	0,57	0,76	1,39	2,23	–	50	–	–	2,18	3,46	5,01
32	0,61	0,81	1,47	2,36	–	55	–	–	2,38	3,77	5,46
34	0,64	0,85	1,55	2,48	–	60	–	–	–	4,08	5,90
36	0,67	0,89	1,63	2,60	3,77	65	–	–	–	4,39	6,35
38	0,70	0,94	1,71	2,73	3,95	70	–	–	–	4,70	6,79

УДК 621.882.6:006.36 Г31

Ключевые слова: болт, шестигранная головка, шарнирное соединение

gost.e-ecolog.ru