ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
КОМПЛЕКС ПЕРСПЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ
ГОРОДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

по изготовлению и применению строительных лакокрасочных материалов системы "ИНТЕКО" для заводских и построечных условий

ТР 89-99

МОСКВА – 2001

gost.e-ecolog.ru

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
КОМПЛЕКС ПЕРСПЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ
ГОРОДА

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

по изготовлению и применению строительных лакокрасочных материалов системы "ИНТЕКО" для заводских и построечных условий

ТР 89-99

МОСКВА – 2001

Настоящие Рекомендации предназначены для инженерно-технических работников и бригадиров строительных организаций, осуществляющих отделку фасадов при реконструкции и ремонте зданий, заказчиков,проектировщиков и организаций, осуществляющих контроль качества выполнения работ, домостроительных комбинатов, заводов железобетонных конструкций.

В рекомендациях изложены: технология производства работ, системы материалов, требования к материалам для осуществления входного контроля и контроля качества производства работ.

Рекомендации разработаны ГУП "НИИМосстрой" (Белоусов Е.Д., Белавин Ф.С., Калинин А.Ю.), при экспертизе ГУ Центра "ЭНЛАКОМ" (Усатова Т.А., Полякова И.А.), при участии ГУ "Мосстройлицензия" (Емельянов Ю.П.).

При разработке Рекомендаций учтен накопленный опыт обследований фасадов зданий с целью устранения обнаруженных дефектов, разработки технологий проведения отделочных работ в заводских условиях и при отделке фасадов жилых и общественных зданий при их строительстве, реконструкции и ремонте, данные сертификационных испытаний лакокрасочных материалов по полной комплексной сетке.

1.ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие рекомендации устанавливают требования к исходным материалам, физико-механическим свойствам, контролю качества, технологии приготовления и применения лакокрасочных наполненных составов "Интеко" в заводских условиях и при отделке фасадов жилых и общественных зданий при их строительстве, реконструкции и ремонте.

1.2. При производстве окрасочных работ необходимо соблюдать требования СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия", настоящих Рекомендаций и Паспорта "Колористическое решение, материалы и технология проведения работ", которые являются основными документами на отделку и ремонт фасадов.

1.3. Система лакокрасочных материалов "Интеко" включает в себя:

– глубокопроникающую пропитку "Интеко-И" ,ТУ 5775-40297330-003-97;

–грунтовку водоразбавляемую "Интеко-У" марки "Т";

– декоративный водный состав "Интеко-У", марки "Т". "М", "С", "К", ТУ 5775-40297330-001-97;

– декоративный состав "Интеко-З" (на растворителях), ТУ 2313-002-40297330-00.

1.4. Фактурный декоративный окрасочный состав "Интеко-У"

Разработаны НИИМосстроем Внесены: Управлением развития Генплана	Утверждены: Первый заместитель руководителя Комплекса перспективного развития города Е.П.Заикин " 25 " марта 1999 г	Дата введения в действие "2" апреля 1999 г

представляет собой наполненную систему, готовую к применению, на основе акриловой сополимерной эмульсии МБМ-5С (ТУ 6-01-274-79), включающую в себя наполнители, пигменты, загуститель и спецдобавки.

Фасадный декоративный окрасочный состав "Интеко-З" представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе сополимера БМС-86 с добавлением растворителей.

1.5. Глубокопроникающая пропитка, грунтовка и краска системы "Интеко" готовятся централизованно и поступают на завод и строительные объекты готовыми к употреблению в промаркированной и герметичной таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-86 Е.

1.6. Рекомендуемая система лакокрасочных материалов "Интеко" прошла испытания по комплексной сетке в ГУ Центр "ЭНЛАКОМ" и в ГУП "НИИМосстрой" (по методикам ГОСТов и дополнительные испытания на долговечность с учетом климатических уловий Москвы). Все составляющие системы "Интеко" имеют сертификат соответствия.

1.7. При отделке наружных стеновых панелей в заводских условиях фактурным декоративным отделочным составом "Интеко-У" температура воздуха в цехе должна быть не ниже $+5^0$ и не выше $+25^0$С.

1.8. Отделку фасадов зданий новостроек (в условиях стройплощадки), капитальный и текущий ремонты, реконструкцию и реставрацию фасадов запрещается производить:

–в жаркую погоду при прямом воздействии солнечных лучей;

– во время дождя и по мокрым поверхностям после дождя;

– при скорости ветра более 10 м/сек;

– при круглосуточной температуре воздуха нижем $+5^0$С *запрещается производить работы с водными составами "Интеко";*

–зимой запрещается производить окраску декоративным отделочным составом "Интеко-З" (на растворителях) по наледи, во время снега, по мокрым поверхностям после снега, при температуре

ниже −10°С.

1.9. Цвет фактурного декоративного состава "Интеко" должен соответствовать требованиям Паспорта "Колористическое решение, материалы и технология проведения работ".

1.10. При производстве отделочных работ необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и настоящих рекомендаций.

2. МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ФАКТУРНЫХ ДЕКОРАТИВНЫХ ОКРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ "ИНТЕКО-У" И "ИНТЕКО-З".

2.1. Импрегнирующий (пропитывающий) состав "Интеко-И" представляет собой композицию на основе акриловой сополимерной эмульсии.

Состав "Интеко-И" предназначается для закрепления слабых, рыхлых, отмеливающих оснований перед окраской.

2.2. Состав "Интеко-У" представляет собой наполненную систему на основе акриловой сополимерной эмульсии МБМ-5С, включающую наполнители (мел, песок), пигменты, загуститель (натриевую соль карбоксиметилцеллюлозы), ПАВ (ОП-7) и растворитель уайт-спирит.

Состав предназначается для защитной и декоративной отделки в заводских и построечных условиях поверхностей наружных и внутренних стен зданий промышленного, гражданского и общественного назначений.

В зависимости от величины зерен наполнителя состав "Интеко-У" выпускается четырех марок:

- марка "М"– мелкозернистый;
- марка "С" – среднезернистый;
- марка "К" – крупнозернистый;
- марка "Т" – тонкодисперсный.

2.2.1. Для приготовления фактурного декоративного окрасочного состава "Интеко-У" применяются следующие материалы:

– эмульсия акриловая сополимерная МБМ-5С, ТУ 6-01-274-79;
– диоксид титана, ГОСТ 9808-84*;
– натрий карбоксиметилцеллюлоза, ОСТ 6-05-386-80*;
– поверхностно-активное вещество ОП-7, ГОСТ 8433-81;
– уайт-спирит, ГОСТ 3134-78*;
– мел природный, ГОСТ 12085-88;
– песок, ГОСТ 8736-93.

2.3. Наполненный фактурный состав "Интеко-З" представляет собой наполненную систему на основе акрилового сополимера БМС-86, пигментов, наполнителей, растворителей уайт-спирита и бутилацетата.

Состав предназначается для защитной и декоративной отделки в заводских и построечных условиях поверхностей фасадов зданий промышленного, гражданского и общественного назначения.

2.3.1. Для приготовления фактурного декоративного окрасочного состава "Интеко-З" применяются следующие материалы:
– акриловый сополимер БМС-86, ТУ 6-02-5757-599-116-88;
–диоксид титана, ГОСТ 9808-84*;
– мел природный, ГОСТ 12085-88 ;
– песок, ГОСТ 8738-85*;
– уайт-спирит, ГОСТ 3134-78*;
–бутилацетат, ГОСТ 8981-78*Е.

2.4. При изготовлении цветных составов "Интеко" применяются подколеровочные пасты. Количество пигментных паст регулируется заданным колером.

3.ТЕХНОЛОГИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ФАКТУРНЫХ ДЕКОРАТИВНЫХ ОКРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ "ИНТЕКО"

3.1. Приготовление фактурных декоративных окрасочных составов "Интеко-У" и "Интеко-З" производится централизованно на технологической линии опытного участка ПКП "Агропласт". Производитель и поставщик составов "Интеко" – ЗАО "Интекострой", тел. 147-41-34, факс 147-40-89.

3.2. Подготовка сырья, его доставка и хранение производится в соответствии с требованиями, предъявляемыми ГОСТами и ТУ на данные материалы.

3.3. Технологический процесс приготовления фактурного декоративного окрасочного состава "Интеко-У" включает следующие стадии:

– просеивание песка;

– засыпка просеянного песка в емкость;

–замачивание Na КМД для набухания в емкости;

– приготовление водного раствора Na КМЦ с массовой долей 5% в смесителе;

–замачивание ОП-7 в емкости;

–приготовление состава "Интеко-У" в смесителе;

– постановка состава "Интеко-У" на тип;

– расфасовка состава "Интеко-У" в тару.

3.4. Технологический процесс приготовления фактурного декоративного окрасочного состава "Интеко-З" включает следующие стадии:

– просеивание песка;

– засыпка просеянного песка в емкость;

– приготовление состава "Интеко-З" в смесителе;

– перетир состава "Интеко-З" в жерновой краскотерке;

– постановка состава "Интеко-З" на тип;

– расфасовка состава "Интеко-З" в тару.

3.5. Приемку составов "Интеко-У" и "Интеко-З" следует производить в соответствии с ГОСТ 9980.1-86*Е.

3.6. Каждую партию состава следует подвергать испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в таблицах 1, 2, 3.

4. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ВХОДЯЩИХ В СИСТЕМУ "ИНТЕКО"

Показатели физико-механических и технологических свойств глубокопроникающей пропитки "Интеко-И", декоративного водного состава "Интеко-У" и декоративного состава на растворителях "Интеко-З" приведены в таблицах 1, 2, 3.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПОВЕРХНОСТЯМ ПАНЕЛЕЙ, ОТДЕЛЫВАЕМЫХ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ

5.1. Поверхности наружных стеновых панелей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 11024-84* "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия", ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные.Общие технические требования", СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные отделочные покрытия", ТР 79-98 "По подготовке поверхностей наружных ограждающих конструкций жилых и общественных зданий под отделку при их реконструкции и ремонте".

5.2. Лицевая поверхность панелей должна соответствовать категории А-3 по ГОСТ 13015.0-83*.

5.3. На лицевых поверхностях наружных стеновых панелей не должно быть высолов, жировых и ржавых пятен, выходов арматуры и т.д.

5.4. Панели, формуемые "лицом вниз", должны изготавливаться в стальных формах, соответствующих требованиям ГОСТ 25781-83*Е.

5.5. При формовании наружных стеновых панелей "лицом вниз" рекомендуется применять смазку.

5.6. Температура поверхности панелей, на которую наносится пропитывающий (импрегнационный) или грунтовочный составы, должна быть не менее +5° и не более +25°С.

5.7. На отделываемой поверхности плит не должно быть наплывов бетона, оголения арматуры, выщербин диаметром более 20 мм, околов и трещин шириной раскрытия более 0,2 мм.

5.8. Перед ремонтом поврежденные места бетонных поверхностей нужно огрунтовать 7 % латексной грунтовкой (1 ч. латекса к 6 ч. воды) или глубокопроникающим импрегнирующим составом "Интеко-И". Ремонт производить полимерцементным раствором М-100". Полимерцементный раствор готовят из сухой цементно-песчаной смеси М-100, затворяя ее 10% водным раствором стабилизированного латекса СКС-65ГП марки "Б" (1 ч. латекса к 4 ч. воды). Изготовитель латекса– Ярославский завод синтетического каучука. Применять вместо латекса дисперсию ПВА запрещается.

5.9. Панели должны быть выдержаны в цехе не менее 7 сут. для набора прочности раствора в отремонтированных местах. Влажность поверхности, подлежащей окраске, не должна быть более 4%.

5.10. Перед отделкой наружных поверхностей плит необходимо произвести работы по установке оконной столярки и отделки откосов дверных и оконных проемов, согласно утвержденным технологическим картам.

5.11. Панели, значительное время пребывающие на неотапливаемом складе в зимнее время, должны быть очищены от снега и наледи и выдержаны в теплом помещении для оттаивания. При этом поверхность панелей должна соответствовать требованиям данных рекомендаций (см. п.5.1.).

6. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО НАНЕСЕНИЮ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ НА НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ

6.1. В заводских условиях для отделки наружных стеновых панелей применяется водная система материалов "Интеко", включающая в себя глубокопроникающую пропитку "Интеко-И" и грунтовку водоразбавляемую "Интеко-У" марки "Т".

6.2. Поверхности наружных стеновых панелей, отвечающие требованиям СНиП 3.04.01-87 и настоящих рекомендаций, пропитывают глубокопроникающим составом "Интеко-И".

6.3. Пропитку производят ручным или механизированным способом за 1 раз тонким слоем, время высыхания до степени 3–30 мин. при температуре воздуха 20±2°С и температуре поверхности +20-25°С.

6.4. После пропитки на наружные стеновые панели наносится один слой грунтовочного состава "Интеко-У" марки Т.

6.5. Грунтовка наносится вручную кистью, валиком или механизированным способом. Все работы связанные с проведением окрасочных работ, должны проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные".

При нанесении грунтовочного слоя состав разбавляется водой до рабочей вязкости не менее 18 с (по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм, при температуре 20±0,5°С), но не более, чем на 5% по массе.

6.6. Транспортирование и хранение пропитывающих составов и красок производится в плотно закрытых емкостях (ГОСТ 9980.3-86*Е, ГОСТ 9980.5-86*Е) при температуре не ниже +5°С и не выше 20±2°С. Гарантийный срок хранения– 6 мес.

7.ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ ФАСАДОВ ФАКТУРНЫМИ ДЕКОРАТИВНЫМИ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ СОСТАВАМИ "ИНТЕКО" В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ

7.1. При производстве работ по отделке фасадов строящихся, ремонтируемых и реконструируемых жилых и общественных зданий необходимо соблюдать требования паспорта "Колористическое решение, материалы и технология проведения работ", СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия" и ТР 79-98 "Технические рекомендации по подготовке поверхностей наружных и ограждающих конструкции жилых и общественных зданий под отделку при их реконструкции и ремонте".

7.2. При выполнении окрасочных работ необходимо контролировать:

– соответствие применяемых материалов рекомендованным в Паспорте и их качество;

– наличие паспортов и сертификатов на все применяемые материалы;

– условия хранения в соответствии с требованиями нормативных документов;

–соблюдение технологических режимов и последовательности нанесения слоев;

– однотонность окраски, отсутствие полос, пятен, потеков, морщин, просвечивание нижележащих слоев;

– ровность линий окрашивания сопрягаемых поверхностей, имеющих разный цвет;

– правильность стыковки захваток при работе с наполненными составами.

7.3. Перед началом работ по окраске фасадов строящихся зданий должны быть выполнены работы по:

– устройству кровли, козырьков над входами, гидроизоляции и отмосток вокруг зданий;

– окрытию сливов, карнизных свесов и выступающих архитектурных деталей и элементов декора;

– заделки стыков и швов стеновых блоков и панелей;

– исправлению всех повреждений по поверхности стен.

7.4. Поверхности фасадов зданий-новостроек перед окраской обеспыливают и очищают от наплывов раствора.

7.5. Поверхности наружных стеновых панелей строящихся зданий, не огрунтованные в заводских условиях, выполненные из керамзитобетона или имеющие отмеливающие, рыхлые поверхности, перед окраской необходимо пропитать глубокопроникающим составом "Спектра" (на растворителях). Поставщик состава "Спектра"–ЗАО "Интекострой", тел. 147-41-34, факс 147-40-89.

7.6. Подготовленные поверхности фасадов новостроек в летний

период окрашиваются водными наполненными составами "Интеко-У", в зимний период–наполненными составами "Интеко-З" на растворителях.

7.7. Перед окраской фасадов зданий, подлежащих реконструкции или ремонту, должны быть выполнены следующие работы:

– частичное или полное удаление слоев старой краски;

– очистка поверхностей от копоти, грязи, пыли, высолов , пятен и пр.;

– ремонт;

– выравнивание и сглаживание поверхностей фасада.

7.8. До проведения окраски фасада должна быть выполнена подготовка окрашиваемых ремонтируемых поверхностей.

При подготовке поверхностей фасада производят удаление отслоившихся окрасочных слоев механическим способом– скребками, шпателями, дисками и прочими инструментами.

При частичном удалении окрасочных слоев поверхности фасада необходимо промыть от копоти, грязи и пыли.

Полное удаление старого многослойного покрытия выполняют с помощью химических смывок, растворяющих и разрыхляющих старые окрасочные слои. После вспучивания старой краски производят ее очистку шпателями, скребками и промывкой сильной струей воды из агрегатов высокого давления.

Поверхности, окрашенные прежде силикатными или потерявшими прочность отмеливающими дисперсными красками, необходимо очистить от старых окрасочных слоев с помощью теплой воды, скребков, шпателей, щеток и кистей. Для закрепления промытых и просушенных поверхностей перед выполнением дальнейших отделочных работ необходимо огрунтовать их глубокопроникающей пропиткой "Спектра".

Ремонт оштукатуренных, кирпичных, бетонных поверхностей производят с восстановлением разрушенных участков, архитектурных деталей, заделкой трещин и неровностей. Бугры на поверхностях шлифуют дисками. Выравнивание неровностей– впадин, участков с удаленной краской и пр., производят по насечке глубиной 3-4 мм (не

менее 5 насечек на 100 см^2) полимерцементным раствором на латексе из сухой цементно-песчаной смеси М-100 на мелком песке. Этим же раствором заделывают расшитые трещины, раковины, каверны и пр., тщательно затирая поверхности.

7.9. Перед окраской декоративными фактурными составами "Интеко" не требуется шпатлевание поверхностей и заделка волосяных трещин, так как содержащийся в составе наполнитель заполняет трещины и создает шероховатую фактуру.

7.10. Перед окраской поверхности обязательно огрунтовать разбавленным составом "Интеко". Разбавление состава "Интеко-У" производится водой, а состава "Интеко-З" – смесью растворителей уайт-спирита с бутилацетатом в соотношении 4:1. Допускается разбавление составов "Интеко" не более 5% по массе.

При выполнении окрасочных работ строго соблюдать требования инструкций на применяемые материалы.

Огрунтовку и окраску выполнять сплошным равномерным слоем, без пропусков и разрывов. Нанесение каждого слоя производить после полного высыхания предыдущего.

Окраску выполнять валиками и кистями. При окраске краскораспылителями необходимо защищать столярку, остекление, облицовку и пр. не подлежащие окраске поверхности.

При окраске наполненными составами стыки захваток должны проходить по границам архитектурных деталей или по оконным проемам во избежание образования разнотонных полос.

Нанесенные окрасочные составы вплоть до их полного высыхания должны предохраняться от прямого воздействия солнечных лучей.

При работе в зимнее время с красками на растворителях их следует хранить в отапливаемых помещениях. На рабочее место краску необходимо поставлять в утепленной таре в количестве, необходимом для работы.

7.11. Требования к качеству окрашенных поверхностей:

– однотонность поверхностей;

– отсутствие полос, пятен, потеков, морщин, пропусков,

просвечивания нижележащих слоев краски;

– местные искривления линий закраски в сопряжениях поверхностей, окрашенных в различные цвета, не должны превышать 2 мм.

8. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. При производстве работ по отделке поверхностей окрасочными составами необходимо соблюдать правила техники безопасности, предусмотренные СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве", правила пожарной безопасности, предусмотренные "Указаниями по пожарной безопасности для рабочих и инженерно-технических работников строек и предприятий Главмосстроя" и ГОСТ 12.1.004-91 "Пожарная безопасность" и требования ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные", СП 991-72 "Окрасочные работы с применением ручных распылителей".

8.2. Рабочие, занятые окрасочными работами, должны быть обучены приемам работ и безопасным метода труда.

8.3. Малярные работы на высоте следует выполнять с лесов, подмостей или люлек.

8.4. К работе с пневматическими инструментами допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие специальное обечение и получившие удостоверение на право работы с этими инструментами, а также аттестованные по первой группе техники безопасности и не имеющие медицинских противопоказаний по данному виду работ.

Каждый маляр, пользующийся пневматическим малярным инструментом, должен знать инструкцию и правила технической эксплуатации инструмента, безопасные способы подключения и отключения инструмента от воздухопровода; основные причины неисправности инструментов и безопасные способы их устранения.

8.5. При возникновении неполадок в работе механизмов необходимый ремонт допускается производить только после их остановки, обесточивания и прекращения подачи сжатого воздуха.

8.6. Корпуса всех электрических механизмов должны быть надежно заземлены.

8.7. Работники, занятые производством окрасочных работ, должны быть обеспечены следующими индивидуальными и коллективными средствами защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011-89, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ:

– спецобувь и спецодежда (ГОСТ 12.4.103-83);

– резиновые перчатки (ГОСТ 20010-93);

– хлопчатобумажные перчатки (ТУ 17 РСФСР 06-7745-84);

– для защиты глаз – очки открытого или закрытого типа;

– для защиты органов дыхания– противопылевые респираторы РУ-60МА, РПГ-67А, ШБ-1, "Лепесток" (ГОСТ 12.4.028-76*, ГОСТ 17269-71*, РУ-6 ОНУ (ГОСТ 17269-71*).

В комплекс санитарно-технических мероприятий входит обеспечение работающих бытовыми помещениями, санитарно-гигиеническими устройствами (СНиП 2.09.04-87*).

Рабочие, занятые на окрасочных работах, должны проходить приемочную медкомиссию при поступлении на работу и периодические медкомиссии по приказу МЗ №90 от 14.03.96 г.

8.8. При применении состава возможно образование незначительного количества твердых и жидких отходов, они должны быть собраны в специальные емкости и направлены на уничтожение в соответствии с СН 3184-84 "Порядок накопления, транспортирования и захоронения токсичных промышленных отходов". Необходимо строго соблюдать весь комплекс мероприятий по охране окружающей среды. Таким же образом утилизируется продукт по истечении гарантийного срока хранения.

8.9. При попадании раствора или полимерной краски на кожу необходимо удалить ее очистителем для рук и промыть водой.

8.10. Окрасочные составы на растворителях и растворители должны храниться в закрытых проветриваемых взрывопожаробезопасных помещениях и соответствовать требованиям ГОСТ 9980.5-86Е.

ПОКАЗАТЕЛИ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СОСТАВА "ИНТЕКО-И"

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Норма по ТУ	Методы испытаний
1.	Внешний вид пленки	Ровная, однородная, прозрачная (матовая) поверхность	Визуально
2.	Цвет пленки	Бесцветный (белый)	Визуально
3.	Массовая доля нелетучих веществ,%, не менее	11,6	ГОСТ 17537-72*
4.	Условная вязкость при t 20+2°С по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	12,0	ГОСТ 8420-74*
5.	Время высыхания при температуре поверхности 40-50°С, мин	15-20	ГОСТ 19007-73*
6.	Стойкость пленки к статическому воздействию воды при t 20±2°С, ч, не менее	24	ГОСТ 9.403.-80*
7.	Адгезия комплексного покрытия из пропитки, баллы, не более	2	ГОСТ 15140-78*

ПОКАЗАТЕЛИ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ И ТЕХНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СОСТАВА "ИНТЕКО-У"

Таблица 2

№ п/п	Наименование показателя	Норма по ТУ Состав "Интеко-У", марки "К" и "С"	"М"	"Т"	Методы испытаний
1	2	3	4	5	6
1.	Внешний вид покрытия	После высыхания матовая рельефная поверхность		После высыхания матовая однородная, шероховатая поверхность	Визуально
2.	Цвет покрытия	Согласно эталону			Визуально
3.	Подвижность, см	9-14	13-15	–	ГОСТ 5802-86
4.	Массовая доля нелетучих веществ,%, не менее не более	70	80	50	ГОСТ 17537-72*
5.	Условная вязкость при t 20±2°С по ВЗ-246 с, с диаметром сопла 4 мм не менее 6 мм не менее	– –	80 40	20 –	ГОСТ 8420-74*
6.	Время высыхания при t 20±2°С ,ч, не более до степени 1 полное	2 24	2 24	2 24	ГОСТ 19007-73*
7.	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при t 20±2°С ,ч, не менее	24	24	24	ГОСТ 9.403-80*

1	2	3	4	5	6
8.	Адгезия пленки, баллы, не более			2	ГОСТ 15140-78*
9.	Условная светостойкость,ч, не менее	4	4	4	ГОСТ 21903-76*
10.	Долговечность, циклы, не менее	100	100	100	По методике ГУП "НИИМосстрой"
11.	Смываемость пленки г/м^2, не более		3	3	ГОСТ 28196-89*
12.	Укрывистость высушенной пленки, г/м^2, не более	Для "К"-1600, для "С"-850	350	150	ГОСТ 8784-75*
13.	Степень перетира, мкм, не более			80	ГОСТ 6589-74*
14.	Прочность сцепления с бетонной поверхностью , МПа, не менее	0,3	0,3	0,3	ГОСТ 24064-80

ПОКАЗАТЕЛИ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СОСТАВА "ИНТЕКО-3"

Таблица 3

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Методы испытаний
1.	Цвет покрытия	Согласно эталону	Визуально
2.	Внешний вид покрытия	После высыхания состав должен образовывать пленку с шероховатой или рельефной однородной матовой поверхностью	Визуально
3.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	60	ГОСТ 8420-74*
4.	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70	ГОСТ 17537-72*
5.	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	40	ГОСТ 4765-73*
6.	Прочность сцепления с бетонной поверхностью, МПа, не менее	0,4	ГОСТ 24064-80
7.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	4	ГОСТ 19007-73*

8.	Укрывистость высушенного покрытия, г/см^2, не более	350	ГОСТ 8784-75*
9.	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)^{0}С, ч, не менее	24	ГОСТ 9.403-80*. Метод А
10.	Стойкость покрытия к статическому воздействию 2,5% раствора щелочи при температуре (20±2)^{0}С, ч, не менее	24	ГОСТ 9.403-80*, метод В
11.	Условная светоскойкость, ч, не менее Изменение коэффициента диффузионного отражения,%, не более	12 5	ГОСТ 21903-76*
12.	Долговечность, циклы, не менее	100	По методике ГУП "НИИМосстрой" и по п.4.12.

Изд. 195 Заказ 178 Тираж 150

gost.e-ecolog.ru