МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ НОРМАТИВНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ
И НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ «ОРГТРАНССТРОЙ»

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ

УСТРОЙСТВО
ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

МОСКВА 1977

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ НОРМАТИВНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ
И НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ «ОРГТРАНССТРОЙ»

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ

УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

Издание второе, переработанное и дополненное

МОСКВА 1977

УДК 625.84(083.96)

Сборник технологических карт составлен отделом внедрения передовой технологии и организации строительства автодорог и аэродромов института «Оргтрансстрой» (исполнители: А. А. Холодкова, Л. С. Королева, Л. А. Мелешкина, В. Ф. Левченкова).

Редактор О. Н. ДОБРОВОЛЬСКИЙ

© Центральный институт нормативных исследований и научно-технической информации «Оргтрансстрой» Министерства транспортного строительства, 1977

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Сборник технологических карт «Устройство цементобетонных покрытий автомобильных дорог» разработан на основе применения методов научной организации труда и предназначен для использования при составлении проектов производства работ и организации труда на объекте.

Сборник составлен с учетом действующих технологических карт и имеет целью объединить их, привести к единому показателю и увязать выработку бригад, выполняющих разные виды работ.

Настоящий сборник содержит следующие технологические карты:

Карта № 1. «Перестановка рельс-форм».

Карта № 2. «Устройство цементобетонного покрытия».

Карта № 3. «Нарезка контрольных швов сжатия в свежеуложенном бетоне машиной ДНШС-60-3М».

Карта № 4. «Уход за свежеуложенным бетоном».

Карта № 5. «Нарезка температурных швов в затвердевшем цементобетонном покрытии нарезчиком с алмазными дисками».

Карта № 6. «Нарезка температурных швов в затвердевшем цементобетонном покрытии нарезчиками ДС-506 (Д-432А)».

Карта № 7. «Заполнение температурных швов новыми видами мастик и герметиков».

В основу сборника положены следующие исходные данные:

однослойное цементобетонное покрытие толщиной 22 *см*, шириной 7,5 *м* устраивается по песчаному выравнивающему слою толщиной 5 *см* на цементогрунтовом основании;

продольный шов нарезают в затвердевшем бетоне нарезчиками с алмазными дисками;

поперечные швы расширения нарезают через 36 *м* в затвердевшем бетоне;

контрольные поперечные швы сжатия устраивают в свежеуложенном бетоне нарезчиком ДНШС-60-3М, с последующей дорезкой их в затвердевшем бетоне;

остальные швы нарезают в затвердевшем бетоне;

уход за свежеуложенным бетоном осуществляют путем нанесения пленкообразующего материала типа «Помароль» машиной ЭНЦ-3;

швы заполняют битумно-полимерной мастикой или тиоколовыми герметиками при помощи специального комплекта оборудования.

В настоящей технологической карте предусмотрены:

сменная производительность—155 *м* покрытия;

затраты труда на 1000 $м^2$ покрытия—24,3÷26 *чел-дн* в зависимости от способа нарезки швов в затвердевшем цементобетонном покрытии;

состав комплексной бригады—30÷32 чел.

Все работы выполняют в две смены поточным методом. Весь участок разбивают на сменные захватки.

Цементобетонную смесь приготовляют в двух установках непрерывного действия СБ-37 (С-780) или в одной СБ-78 и доставляют автомобилями-самосвалами ЗИЛ-ММЗ-555, МАЗ-503А.

Во всех случаях применения технологических карт настоящего сборника их следует привязывать к местным условиям производства работ с учетом конструктивных особенностей покрытия, материала выравнивающего слоя, способов нарезки швов и ухода за бетоном.

При выполнении работ места производства работ должны быть ограждены барьерами, стойками, конусами и дорожными знаками, хорошо видимыми в любое время суток.

Дорожные знаки и ограждения должны быть установлены до начала работ и поддерживаться в хорошем состоянии в течение всего срока их использования.

Во всех случаях производства работ следует руководствоваться приложением 1 «Руководства по организации труда при производстве строительно-монтажных работ». Глава 28. Дорожные работы, М., Оргтрансстрой, 1971.

СОДЕРЖАНИЕ

Вводная часть 3

Технологическая карта № 1 Перестановка рельс-форм 5

Технологическая карта № 2. Устройство цементобетонного покрытия 13

Технологическая карта № 3. Нарезка контрольных швов сжатия в свежеуложенном бетоне машиной ДНШС-60-3М 29

Технологическая карта № 4. Уход за цементобетонным покрытием пленкообразующими материалами типа «помароль» машиной ЭНЦ-3 . . . 38

Технологическая карта № 5. Нарезка температурных швов в затвердевшем цементобетонном покрытии нарезчиком с алмазными дисками . . 44

Технологическая карта № 6. Нарезка температурных швов в затвердевшем цементобетонном покрытии нарезчиками ДС-506 (Д-432А) 59

Технологическая карта № 7. Заполнение температурных швов мастиками и герметиками . . 64

Техн редактор *Д В Панюшева*

Подписано к печати 31 октября 1977 г Объем 5 печ л +8 вклеек
5,7 авт 5,9 уч изд л Зак 4401 Тир 1600 Бесплатно
Бумага типографская 60×90¹/₁₆

Типография института «Оргтрансстрой» Министерства транспортного строительства, г Вельск Арханг обл

gost.e-ecolog.ru