ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ НОРМАТИВНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ
И НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ «ОРГТРАНССТРОЙ»
МИНИСТЕРСТВА ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ

МОСКВА 1976

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ НОРМАТИВНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ
И НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ «ОРГТРАНССТРОЙ»
МИНИСТЕРСТВА ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ

МОСКВА 1976

УДК 625.712(083.96)

Технологические карты разработаны отделом внедрения передовых методов труда и технического нормирования в строительстве автомобильных дорог и аэродромов института «Оргтранстрой» (исполнители В. К. Пишванов, Л. С. Королева и Л. А. Мелешкина).

Редактор О. Н. ДОБРОВОЛЬСКИЙ

© Центральный институт нормативных исследований и научно технической информации «Оргтрансстрой» Министерства транспортного строительства, 1976

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Технологические карты разработаны на основе применения принципов научной организации труда и предназначены для использования при составлении проектов производства работ и при организации труда на объекте взамен технологической карты «Устройство цементобетонных и железобетонных аэродромных покрытий», Оргтрансстрой, М., 1969.

Сборник состоит из шести технологических карт:

Карта № 1. Устройство битумно-песчаного выравнивающего слоя (захватки № 1 и 3).

Карта № 2. Установка и снятие рельс-форм (захватки № 2 и 5).

Карта № 3. Устройство цементобетонных покрытий (захватки № 4 и 5).

Карта № 4. Устройство железобетонных покрытий (захватки № 4 и 5).

Карта № 5. Нарезка швов в затвердевшем бетоне (захватка № 6).

Карта № 6. Заполнение швов новыми видами мастик и герметиков (захватка № 7).

В настоящих технологических картах предусмотрены: сменный темп укладки—160 *м* покрытия; состав комплексной бригады при строительстве: цементобетонных покрытий—35 чел., железобетонных покрытий—37 чел., затраты труда на 1000 $м^2$ покрытия: цементобетонного—23,4 *чел-дн*, железобетонного—24,2 *чел-дн*; уплотнение и выглаживание поверхности бетонного покрытия длиннобазовой бетоноотделочной машиной ДБО-7,5; уход за свежеуложенным бетоном с использованием полиэтиленовой пленки; нарезка контрольных швов сжатия в свежеуложенном бетоне через 21 *м* нарезчиком швов ДНШС-60 с последующей нарезкой остальных швов нарезчиком с алмазными дисками (типа ДС-510); заполнение пазов швов битумно-полимерной мастикой комплектом заливщиков.

Однослойное цементобетонное и железобетонное покрытие имеет толщину 24 *см* при ширине бетонируемого ряда 7 *м* и укладывается по битумно-песчаному выравнивающему слою толщиной 5 *см* на цементно-грунтовое основание.

Швы сжатия устраиваются через 7 *м*, швы расширения —

через 56 *м* при температуре воздуха во время бетонирования от +10°С до+25°С.

Последовательность бетонирования рядов определяют в зависимости от профиля покрытия взлетно-посадочных полос, рулежных дорожек и мест стоянок. При односкатном профиле ряды бетонируют, начиная от обочины с высшей отметкой, при двускатном профиле—от гребня.

При производстве работ следует руководствоваться следующей технической литературой:

1. «Указания по производству и приемке аэродромно-строительных работ», СН 121-73, М., «Стройиздат», 1974.

2. «Инструкция по устройству цементобетонных покрытий автомобильных дорог», $\frac{\text{ВСН 139-68}}{\text{Минтрансстрои}}$, М., «Транспорт», 1968.

3. «Технические указания по уходу за свежеуложенным бетоном дорожных и аэродромных покрытий с применением пленкообразующих материалов» $\frac{\text{ВСН 35-70}}{\text{Минтрансстрои}}$, М., Оргтрансстрой, 1970.

4 «Временное руководство по заполнению деформационных швов бетонных покрытий новыми герметизирующими материалами», М., СоюздорНИИ, 1971.

5. «Технические указания по устройству деформационных швов в цементобетонных дорожных покрытиях», $\frac{\text{ВСН 159-69}}{\text{Минтрансстрой}}$, М., Оргтрансстрой, 1969.

6. «Указания по устройству швов в свежеуложенном цементобетонном покрытии автодорог и аэродромов нарезчиком швов ДНШС-60», М., Оргтрансстрой, 1968.

При выполнении работ по устройству цементобетонных и железобетонных покрытий рабочие должны строго соблюдать требования и указания по технике безопасности, изложенные в СНиП III-А.11-70 и в «Правилах техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог» Министерства транспортного строительства и Министерства строительства и эксплуатации автомобильных дорог РСФСР, М., Транспорт, 1969.

Основные положения правил техники безопасности приведены в последнем разделе настоящего сборника

В настоящем сборнике технологических карт даны составы звеньев рабочих и технические средства (машины, оборудование и пр.), необходимые для выполнения работ на участке.

Рабочие и машины, занятые на доставке материалов (автомобили-самосвалы, поливо-моечные машины и др.), в состав рабочих звеньев не включены; их потребность определяют по расчету в зависимости от дальности возки материалов и объемов работ.

Количество электростанций для освещения участков работ и количество заправочных машин определяют по потребности.

При привязке технологических карт к местным условиям необходимо учитывать конструкцию покрытия и основания, способы нарезки и заполнения температурных швов, и способы ухода за свежеуложенным бетоном.

СОДЕРЖАНИЕ

Общие положения 3

1. Технологическая карта № 1. Устройство битумно-песчаного выравнивающего слоя 7

2. Технологическая карта № 2. Установка и снятие рельс-форм 13

3. Технологическая карта № 3. Устройство цементобетонных аэродромных покрытий 22

4. Технологическая карта № 4. Устройство железобетонных аэродромных покрытий 37

5. Технологическая карта № 5. Нарезка швов в затвердевшем бетоне 45

6 Технологическая карта № 6. Заполнение температурных швов 54

Техн. редактор *З. В. Колосова*

Подписано к печати 6 сентября 1976 г. Объем 4 печ. л. + 6 вкл
4,97 уч.-изд. л. 4,72 авт. л. Зак. 3717 Тир. 2100. Бесплатно
Бумага типографская 60×90¹/₁₆

Типография института «Оргтрансстрой» Министерства транспортного строительства, г. Вельск Арханг. обл

ПОПРАВКИ

Страница	Строка	Напечатано	Следует читать
12	В графе «Единица измерения»	*чел-ч*	*чел-дн*
43	В графе 2 «Технико-экономических показателей»	*чел-ч*	*чел-дн*
43	В графе 2 таблицы «Основные материалы и полуфабрикаты»: вторая строка снизу	$м^2$	$м^3$
	третья строка снизу	$м^3$	$м^2$
46	21 сверху	... шва ...	... швы ...
49	Графа 8, 2 строка снизу	2,6	2,26

Зак. 3717. Тир. 2100. Технологические карты «Устройство цементобетонных и железобетонных аэродромных покрытий».

gost.e-ecolog.ru