Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷
ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов из углеродистой и низколегированной сталей на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t≤425 °С для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

© ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург,ул.Марата,78
НТД: ☎(812)164-5647,fax 164-9512
gost.e-ecolog.ru

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на Рраб< 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t ≤ 425 °С

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

@ ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург,ул.Марата,78
Заказ НТД: ☎(812)164-5647,fax 164-9512

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

II

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....2
3 Конструкция и размеры.....2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей Ст3сп5 и Ст3Гпс4.....47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....48
Приложение В Библиография.....49

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб< 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t ≤ 425 °С

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94,утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных равнопроходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление Ру, МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление Рраб, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

1

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2),t ≤ 425 °С. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t ≤ 425 °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2),t ≤ 425 °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

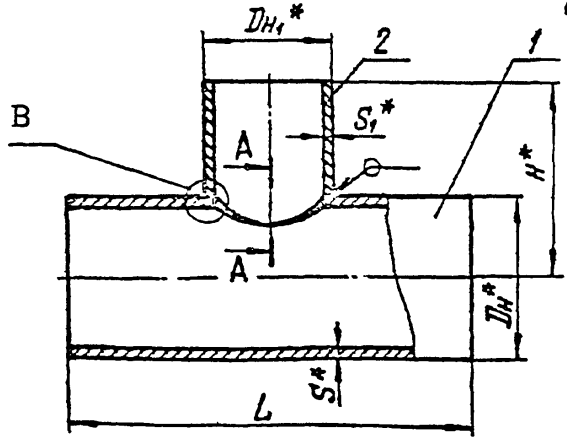
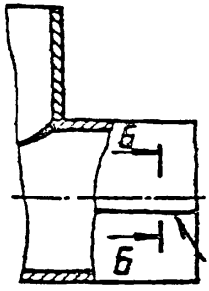


Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



* Размеры для справок

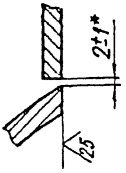
Чертеж 1, лист 1

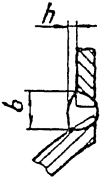
2

А-А

Для $D_н \leqslant 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

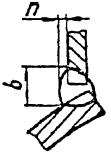




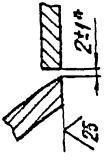
Для $D_н \geqslant 89$ мм

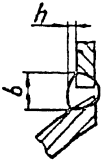
при $\frac{D_{н1}}{D_н} > 0{,}7$





при $\frac{D_{н1}}{D_н} \leqslant 0{,}7$



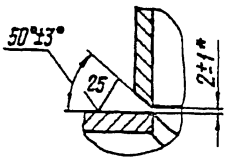


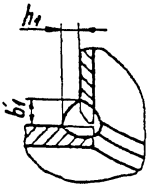
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

В

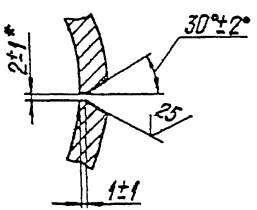
Подготовка кромок под сварку

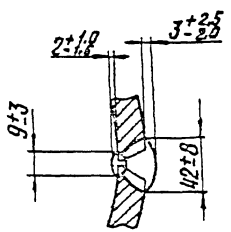




Б-Б

Подготовка кромок под сварку





---

* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy × Dy1	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57
002		80 × 65				
003		100 × 65	108 × 4	76 × 3	108	76
004		100 × 80		89 × 3,5		89
005		125 × 32	133 × 4	38 × 2	133	38
006		125 × 40		45 × 2,5		45
007		125 × 50		57 × 3		57
008		125 × 65		76 × 3		76
009		125 × 80		89 × 3,5		89
010	2,5 (25)					
011	4,0 (40)	125 × 100		108 × 4		108
012	2,5 (25)					
013	4,0 (40)	150 × 50	159 × 5	57 × 3	159	57
014		150 × 65		76 × 3		76
015		150 × 80		89 × 3,5		89
016		150 × 100		108 × 4		108
017		150 × 125		133 × 4		133
018	2,5 (25)					
019	4,0 (40)	200 × 65	219 × 7	76 × 3	219	76
020		200 × 80		89 × 3,5		89
021		200 × 100		108 × 4		108
022		200 × 125		133 × 4		133
023		200 × 150		159 × 5		159

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
001	4,5	3,0	$300_{-2,4}$	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2
002		4,0			14	7	2	4						3,5
003	6	3,0		155	10	5	3	3						5,0
004		4,5			18	9	2	4						5,2
005		2,0	$250_{-2,4}$	170	6	5	3	3						4,8
006		2,5			8									4,9
007		3,0	$300_{-4,0}$											6,0
008		4,0			14	7								6,2
009		5,0	$350_{-2,4}$	190	20	10								7.4
010		3,5			11	5								7,1
011		6,0			19	12		6						8,2
012		4,0			13	7	2	4						7,5
013	7	3,0	$300_{-2,4}$	180	8	5	3	3						7,4
014		3,5												8,4
015		4,5	$350_{-4,0}$		13	9	4	4						9,9
016					18		6							10,8
017		6,0	$400_{-4,0}$	200	21	12	3	6						12,4
018		4,0			14	7	2	4						11,5
019	9	3,0	$300_{-2,4}$	210	8	5	3	3						14,3
020		3,5	$350_{-4,0}$											16,7
021		5,0		230	14	10	5	5						17,3
022		6,0				14	7							20,3
023		7,0	$400_{-4,0}$		17	13	3	7						21,0

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см^2)	Условный проход Dy × Dy$_1$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн$_1$
			к корпусу	к штуцеру		
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76
025		250 × 80		89 × 3,5		89
026		250 × 100		108 × 4		108
027		250 × 125		133 × 4		133
028		250 × 150		159 × 5		159
029		250 × 200		219 × 7		219
030		300 × 50	325 × 8	57 × 3	325	57
031		300 × 65		76 × 3		76
032		300 × 80		89 × 3,5		89
033		300 × 100		108 × 4		108
034		300 × 125		133 × 4		133
035		300 × 150		159 × 5		159
036		300 × 200		219 × 7		219
037	2.5 (25)					
038		300 × 250		273 × 8		273
039	4,0 (40)	350 × 50	377 × 9	57 × 3	377	57
040		350 × 65		76 × 3		76
041		350 × 80		89 × 3,5		89
042		350 × 100		108 × 4		108
043		350 × 125		133 × 4		133
044		350 × 150		159 × 5		159
045		350 × 200		219 × 7		219
046						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
024		3,0	$300_{-2,4}$		7									21,5
025		3,5		240	8	5	3	3						25,1
026		4,0	$350_{-4,0}$		11	8	4	4						25,4
027	11	6,0		260	17	14								29,7
028		7,0			18	13	7	7						30,4
029		11,0		280	38	19	4	9						34,2
030	10				6									31,3
031		3,0	$400_{-4,0}$	265		5	3	3						40,6
032		3,5			7									40,2
033	13	4,0			10	8	4	4	—	—	—	—	1	40,4
034		6,0		285										41,0
035		7,0			20	14	7	7						41,4
036		11,0			27	19	9	9						55,3
037		7,0			21	13	7							41,8
038	10	8,0	$500_{-4,0}$	305	26	14	4	7						43,4
039	16	11,0			42	18	5	9						66,2
040	11													39,8
041		3,0		290	6	5	3	3						53,9
042		3,5			7									54,0
043			$400_{-4,0}$		10									54,1
044	15	4,0		310	12	8	4	4						54,0
045		7,0			13	9	5	5						55,0
046		9,0	$600_{-4,0}$	330	24	17	8	8						82,7

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy × Dy1	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
047	4,0 (40)					
048	2,5 (25)	350 × 250		273 × 8		273
049	4,0 (40)		377 × 9		377	
050	2,5 (25)	350 × 300		325 × 8		325
051		400 × 32		38 × 2		38
052		400 × 40		45 × 2,5		45
053		400 × 50		57 × 3		57
054		400 × 65		76 × 3		76
055	4,0 (40)	400 × 80		89 × 3,5		89
056		400 × 100		108 × 4		108
057		400 × 125	426 × 10	133 × 4		133
058		400 × 150		159 × 5		159
059		400 × 200		219 × 7	426	219
060						
061	2,5 (25)	400 × 250		273 × 8		273
062	1,6 (16)		426 × 9	273 × 6		
063	4,0 (40)					
064	2,5 (25)	400 × 300	426 × 10	325 × 8		325
065	1,6 (16)		426 × 9	325 × 6		
066	4,0 (40)					
067	2,5 (25)	400 × 350	426 × 10	377 × 9		377
068	1,6 (16)					
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
047	15	14,0	$600_{-4,0}$	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0
049	18	13,0		350	32	17	5	9						169,8
050	11	10,0			36	18								66,7
051	12	2,0	$400_{-4,0}$	315	6	5	3	3						
052		2,5												48,9
053														49,0
054	16	3,0			7									65,1
055		3,5												64,0
056				335	10									65,2
057		4,0	$500_{-4,0}$		11	8	4	4						81,2
058		7		335	19	13	7	7						82,4
059		11	$600_{-4,0}$	355	24	19	9	9						101,4
060		14			29	23	12	12						102,9
061	12	8			23	14	7	7						76,2
062	10													60,2
063	22		$700_{-4,0}$	375	21		4							129,7
064	16													103,3
065	10													71,3
066	22	15			48	24	6	12						134,6
067	12	11			38	19	5	9						103,4
068	10	9			32	16	4	8						73,5
069	11	4	$500_{-4,0}$	385	10	8		4						70,8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy × Dy₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн₁
			к корпусу	к штуцеру		
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159
071		500 × 200		219 × 7		219
072		500 × 250		273 × 8		273
073		500 × 300		325 × 8		325
074	1,6 (16)			325 × 6		
075	2,5 (25)	500 × 350		377 × 9		377
076	1,6 (16)					
077	2,5 (25)	500 × 400		426 × 10		426
078	1,6 (16)			426 × 9		
079		600 × 200	630 × 8	219 × 6	630	219
080		600 × 250		273 × 6		273
081	2,5 (25)	600 × 300	630 × 12	325 × 8		325
082	1,6 (16)		630 × 8	325 × 6		
083	2,5 (25)	600 × 350	630 × 12	377 × 9		377
084	1,6 (16)		630 × 8			
085	2,5(25)	600 × 400	630 × 12	426 × 10		426
086	1,6 (16)	600 × 400	630 × 8	426 × 9		
087	2,5 (25)	600 × 500	630 × 12	530 × 8		530
088	1,6 (16)		630 × 8			
089	1,0 (10)					
090	2,5 (25)	700 × 100	720 × 9	108 × 4	720	108
091		700 × 125		133 × 4		133
092		700 × 150		159 × 5		159

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
070	11	5	$500_{-4,0}$	385	12	9	5	5	–	–	–	–	1	71,8
071		7	$600_{-4,0}$	405	20	13	7	7						86,9
072		8			23	18								91,8
073		10	$700_{-4,0}$	425	31	17	9	9						107,2
074		8			22	14	7	7						103,1
075	14	9			23	15	4	8	25	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	129,3
076	11								–	–	–	–	1	104,9
077	14	10		445	36	18	5	9	25	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	132,3
078	11	9			25	16	9	4	–	–	–	–	1	106,6
079	10	7	$600_{-4,0}$	455	16	13	7	7	19	±4	2,0	±1,5	2	94,5
080		8			21	15								95,3
081	14		$700_{-4,0}$	475	23				25	±5	2,5	+2,0 -1,5		150,5
082	10								23					113,0
083	14	11			28	19	10	10	25					156,5
084	12	9			24	15	8	8	23					132,8
085	14	12	$800_{-4,0}$	495	30	20	10	10	25					180,8
086	12	9			24	15	8	8	23					153,3
087	18	8			26	14	4	7	30					208,4
088	12	11			32	18	5	9	23					157,9
089	10	8			37	15	4	7	19	±4	2,0	±1,5		128,8
090	11	4	$600_{-4,0}$	480	9	7		4	-	-	-	-	1	115,9
091														116,9
092		5			11	9	5	5						116,0

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy × Dy1	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
093		700 × 200		219 × 7		219
094	2,5 (25)			273 × 8		
095		700 × 250		273 × 6		273
096	1,6 (16)			325 × 6		
097		700 × 300		325 × 8		325
098	2,5 (25)					
099	1,6 (16)	700 × 350		377 × 9		377
100	2,5 (25)		720 × 9	426 × 10	720	
101	1,6 (16)	700 × 400		426 × 9		426
102	2,5 (25)			530 × 8		
103	1,6 (16)	700 × 500				530
104	2,5 (25)			630 × 12		
105	1,6 (16)	700 × 600		630 × 8		630
106	1,0 (10)					
107		800 × 200		219 × 7		219
108	2,5 (25)		820 × 11	273 × 8		
109	1,6 (16)	800 × 250	820 × 9	273 × 6		273
110	2,5 (25)		820 × 11	325 × 8		
111	1,6 (16)	800 × 300	820 × 9	325 × 6	820	325
112	2,5 (25)		820 × 11			
113	1,6 (16)	800 × 350	820 × 9	377 × 9		377
114	2,5 (25)		820 × 11	426 × 10		
115	1,6 (16)	800 × 400	820 × 9	426 × 9		426

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
093	11	9	$600_{-4,0}$			16	8	8	-	-	-	-	1	119,6
094	14			500	21	14			25	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	185,2
095	11	8		520	22		7	7						148,4
096	9		$750_{-4,0}$	500	20	15			-	-	-	-	1	125,6
097		10			26	17	9	9				+2,0		188,2
098	14			520	30	23	12	12	25	±5	2,5	-1,5	2	195,6
099	11	15			21	15			-	-	-	-	1	149,7
100	18				23	15	8	8	30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	279,4
101	11	9			27	16			-	-	-	-	1	182,2
102	18	11		540	25	18	5	9	30					281,8
103	14	8	$900_{-4,0}$		20	14	4	7	25			+2,0		218,4
104	18	14			43	21	6	11	30	±5	2,5	-1,5	2	297,9
105	14	10		580	42	17	5	9	25					230,9
106	11	8			34	14	4		-	-	-	-	1	172,5
107		7	$600_{-4,0}$		17	13	7	7				+2,0		168,0
108	14	11		550	25	18	9	9	25	±5	2,5	-1,5	2	214,2
109	9	8			19	15	7	7	-	-	-	-	1	137,4
110	14	13	$750_{-4,0}$		30	20	10	10	25	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	217,6
111	11	8			20	14			-	-	-	-	1	171,4
112	18			570			7	7	30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	266,6
113	11	9			25	15			-	-	-	-	1	168,8
114	18								30			+2,0		354,7
115	12	14	$1000_{-4,0}$	590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2	245,0

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy × Dy₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн₁
			к корпусу	к штуцеру		
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530
117	1,6 (16)		820 × 9			
118	2,5 (25)	800 × 600	820 × 11	630 × 12		630
119	1,6 (16)		820 × 9	630 × 8		
120	1,0 (10)					
121	2,5 (25)	800 × 700	820 × 11	720 × 9		720
122	1,6 (16)		820 × 9			
123	1,0 (10)					
124	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	1020	219
125	1,6 (16)		1020 × 10	219 × 6		
126	2,5 (25)	1000 × 250	1020 × 14	273 × 8		273
127	1,6 (16)		1020 × 10	273 × 6		
128	2,5 (25)	1000 × 300	1020 × 14	325 × 8		325
129	1,6 (16)		1020 × 10	325 × 6		
130	2,5 (25)	1000 × 350	1020 × 14	377 × 9		377
131	1,6 (16)		1020 × 10			
132	2,5 (25)	1000 × 400	1020 × 14	426 × 10		426
133	1,6 (16)		1020 × 10	426 × 9		
134	2,5 (25)	1000 × 500	1020 × 14	530 × 8		530
135	1,6 (16)		1020 × 10			
136	1,0 (10)					
137	2,5 (25)	1000 × 600	1020 × 14	630 × 12		630
138	1,6 (16)		1020 × 10	630 × 8		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
116	18	14		590	28	22	11	11	30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	365,4
117	11	11			38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2
118	22		$1000_{-4,0}$						36	±6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		428,0
119	14	12			27	19	5	10	25	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	296,1
120	11	10		630	25	17		9	-	-	-	-	1	239,7
121	22	14			43	22	6	11	36	±6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		477,3
122	18		$1100_{-6,0}$		31	16			30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	376,8
123	11	9			39	15	4	8	-	-	-	-	1	252,3
124	18								30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	333,8
125	14	7			16	13			-	-	-	-	1	261,9
126	18			650			7	7	30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	332,6
127	14	8	$750_{-4,0}$		18	14			-	-	-	-	1	260,7
128	18	10			23	17	9	9	30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	336,1
129	14	8			20	14	7	7	-	-	-	-	1	263,0
130	18	15		670	35	24	12	12	30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	342,5
131	14	9			23	16	8	8	-	-	-	-	1	263,2
132	18	16			37	25	12	12	30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	456,1
133	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	349,6
134	22			690	24	18	9	9	36	±6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$	2	530,5
135		11	$1000_{-4,0}$		30									353,9
136	14	8			20	14	7	7	-	-	-	-	1	343,2
137	22	14			41	21	11	11	36	±6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$	2	548,4
138	18	10		730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	438,4

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		$D_н$	$D_{н1}$
			к корпусу	к штуцеру		
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720
141	1,6 (16)		1020 × 10			
142	1,0 (10)	1000 × 700	1020 × 10			
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14	820 × 11		820
144	1,6 (16)			820 × 9		
145	1,0 (10)					
146	2,5 (25)	1200 × 150	1220 × 14	159 × 5	1220	159
147		1200 ×200		219 × 7		219
148	1,6 (16)		1220 × 11	219 × 6		
149	2,5 (25)	1200 × 250	1220 × 14	273 × 8		273
150	1,6 (16)		1220 × 11	273 × 6		
151	2,5 (25)	1200 × 300	1220 × 14	325 × 8		325
152	1,6 (16)		1220 × 11	325 × 6		
153	2,5 (25)	1200 × 350	1220 × 14	377 × 9		377
154	1,6 (16)		1220 × 11			
155	2,5 (25)	1200 × 400	1220 × 14	426 × 10		426
156	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 11	426 × 9		
157	2,5 (25)	1200 × 500	1220 × 14	530 × 8		530
158	1,6 (16)		1220 × 11			
159	1,0 (10)					
160	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 14	630 × 12		630
161	1,6 (16)		1220 × 11	630 × 8		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
139	14	10	1000-6,0		26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0
140	22	18			51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		676,7
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	530,6
142	14	9	1200-6,0	730	27	15	8	8	-	-	-	-	1	415,4
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0		735,8
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	537,4
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	1	418,8
146		5			10	9	5	5				+2,0		453,2
147	18			750					30	±5	2,5	-1,5	2	454,0
148	14	7		770	16	13	7	7	-	-	-	-	1	356,8
149	18	11		750	23	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	458,9
150	14	8	850-4,0		18	14	7	7	-	-	-	-	1	358,1
151	18	13			27	20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	460,6
152	14	8		770	18	14	7	7	-	-	-	-	1	355,2
153	22								36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	452,6
154	14	9			21	15	8	8	-	-	-	-	1	356,3
155	22	12			30	20	10	10	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	652,3
156	14	16			37	25	12	12	-	-	-	-	1	422,9
157	22	14		790	33	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		650,4
158	18		1000-4,0						30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	522,8
159	14	8			22	14	7	7	-	-	-	-	1	412,6
160	22	18			45	26	13	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		670,0
161	18	12		830	25	19	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	535,8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy × Dy1	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220	630
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		720
164	1,6 (16)					
165	1,0 (10)		1220 × 11			
166	2,5 (25)	1200 × 800	1220 × 14	820 × 11		820
167	1,6 (16)		1220 × 11	820 × 9		
168	1,0 (10)					
169	1,6 (16)	1200 × 1000		1020 × 10		1020
170	1,0 (10)					
171	1,6 (16)	1400 × 200	1420 × 14	219 × 6	1420	219
172		1400 × 250		273 × 6		273
173		1400 × 300		325 × 6		325
174	1,0 (10)					
175	1,6 (16)	1400 × 350		377 × 9		377
176	1,0 (10)					
177	1,6 (16)	1400 × 400		426 × 9		426
178	1,0 (10)					
179	1,6 (16)	1400 × 500		530 × 8		530
180	1,0 (10)					
181	1,6 (16)	1400 × 600		630 × 8		630
182	1,0 (10)					
183	0,6 (6)					
184	1,6 (16)	1400 × 700		720 × 9		720

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
162	14	10	$1000_{-4,0}$	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9
163	25	18	$1200_{-6,0}$		37	26	13	13	42	±8	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$	2	884,6
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$		647,9
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0
166	25	22			51	31	16	16	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	901,9
167	22	11			29	18	9	9	36	±6				792,7
168	14	9			27	16	8	8	-	-	-	-	1	490,6
169	25	10	$1400_{-6,0}$	890	28		3		42	±8	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$	2	948,8
170	18				28				30	±8	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		717,4
171	14	7	$850_{-4,0}$	850	17	15	8		25	±5	2,5	+2,0 -1,5		480,4
172		11			22	18	9	9						417,0
173		13		870	25	20	10	10						420,9
174		8			18	14	7	7						414,0
175		15			32	24	12	12						422,8
176		9			20	15	7	7						414,1
177	18		$1000_{-4,0}$	890	21		8	8	30					488,8
178	14								25					487,1
179	18	11			26	18	9	9	30					618,4
180	14	8			21	14	7	7	25					481,3
181	18	14		930	41	21	11	11	30					638,8
182		10			27	17	9	9	25					487,7
183	14	8			26	14	7	7						482,1
184	22	9	$1200_{-6,0}$	930	20	15	8	8	36	±6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		880,0

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см^2)	Условный проход Dy × Dy$_1$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн$_1$
			к корпусу	к штуцеру		
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	720 × 9	1420	
186	0,6 (6)					
187	1,6 (16)	1400 × 800		820 × 9		820
188	1,0 (10)					
189	0,6 (6)					
190	1,6 (16)	1400 × 1000		1020 × 10		1020
191	1,0 (10)					
192	0,6 (6)					
193	1,6 (16)	1400 × 1200		1220 × 11		1220
194	1,0 (10)					
195	0,6 (6)					
196	1,6 (16)	1600 × 200	1620 × 14	219 × 6	1620	219
197		1600 × 250		273 × 6		273
198		1600 × 300		325 × 6		325
199		1600 × 350		377 × 9		377
200	1,0 (10)					
201	1,6 (16)	1600 × 400		426 × 9		426
202	1,0 (10)					
203	1,6 (16)	1600 × 500		530 × 8		530
204	1,0 (10)					
205	0,6 (6)					
206	1,6 (16)	1600 × 600		630 × 8		630
207	1,0 (10)					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
185		11			24	18	9	9				+2,0		587,8
186	14	9			20	15	8	8	25	±5	2,5	-1,5		575,1
187	22	12	$1200_{-6,0}$	930	39	19	9	9	36	±6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		878,5
188	18								30			+2,0		758,0
189	14	9			23	15	8	8	25	±5	2,5	-1,5		591,4
190	22	18			33	26	7	13	36	±6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		1151,8
191	18		$1500_{-6,0}$						30			+2,0		899,5
192	14	10			22	17	4	8	25	±5	2,5	-1,5		749,7
193	22	22			58	31	8	16	36	±6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		1427,2
194	18	14	$1800_{-6,0}$	990	41	22	6	11	30					1115,4
195	14	11			34	18	5	9	25					871,3
196		7	$700_{-4,0}$		15	13								500,5
197					17	14	8	8					2	570,7
198	18	8	$800_{-4,0}$		18	14	7	7	30			+2,0		571,1
199				970	20	15	8	8		± 5	2,5	-1,5		644,7
200	14	9							25					503,6
201	18	12	$900_{-4,0}$		28	20	10	10	30					652,6
202	14	9			20	15	8	8	25					501,2
203	18	14		990	30	22	11	11	30					714,2
204		10				16	8	8	25					559,3
205	14	8	$1000_{-4,0}$		20	14	7	7						558,5
206	22								36	± 6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		847,0
207	14	10		1030	25	17	9	9	25	± 5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$		558,0

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy × Dy_1	Размеры присоединяемых труб		Dн	$Dн_1$
			к корпусу	к штуцеру		
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		720
210	1,0 (10)					
211	0,6 (6)					
212	1,6 (16)	1600 × 800		820 × 9		820
213	1,0 (10)					
214	0,6 (6)					
215	1,6 (16)	1600 × 1000		1020 × 10		1020
216	1,0 (10)					
217	0,6 (6)					
218	1,6 (16)	1600 × 1200		1220 × 11		1220
219	1,0 (10)					
220	0,6 (6)					
221	1,6 (16)	1600 × 1400		1420 × 14		1420
222	1,0 (10)					
223	0,6 (6)					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S_1	L	H	b	b_1	h	h_1	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		
208	14	8	$1000_{-6,0}$	1030	26	14	7	7	25	±5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$	2	546,3
209	22	14	$1200_{-6,0}$		34	22	11	11	36	± 6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		1027,0
210	18	9			24	16	8	8	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5		834,9
211	14								25					657,0
212	22	18			33	26	13	13	36	± 6	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		1038,3
213	18	9			21	16	8	8	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5		821,6
214	14								25					652,7
215	25	18	$1500_{-6,0}$	1090	56	26	13	13	42	± 8	3,0	$^{+2,5}_{-2,0}$		1479,0
216	18	12			40	19	9	9	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5		1044,3
217	14	10			26	17			25					822,4
218	25	22	$1800_{-6,0}$		41	31	8	16	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0		1782,1
219	22	11			25	18	5	9	36	± 6				1481,4
220	14								25	± 5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$		988,4
221	25,	25	$2100_{-10,0}$	1130	69	35	9	18	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0		2174,7
222	22	14			42	22	6	11	36	± 6				1763,4
223	14								25	± 5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$		1221,9

Примечание–При применении листовой стали марок Ст3сп5, Ст3Гпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14–219 × 7-2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Масса, кг	Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел		Обозначение
	Dн × S	L			
001	89 × 4,5	300	5	2,8	2 – 001
002				2,6	2 – 002
003	108 × 6			4,3	2 – 003
004				4,2	2 – 004
005	133 × 6	250		4,6	2 – 005
006					2 – 006
007		300		5,5	2 – 007
008				5,4	2 – 008
009		350		6,3	2 – 009
010					2 – 010
011				6,2	2 – 011
012				6,1	2 – 012
013	159 × 7	300		6,9	2 – 013
014				7,7	2 – 014
015		350		8,8	2 – 015
016				8,7	2 – 016
017		400		9,7	2 – 017
018					2 – 018
019	219 × 9	300		13,6	2 – 019
020		350		15,9	2 – 020
021				15,7	2 – 021
022		400		17,7	2 – 022
023				17,2	2 – 023
024	273 × 11	300		20,9	2 – 024
025		350		24,3	2 – 025
026				24,1	2 – 026
027		400		27,2	2 – 027
028				26,7	2 – 028
029				25,2	2 – 029
030	325 × 10			30,9	2 – 030
031	325 × 13			39,9	2 – 031
032				39,4	2 – 032
033				39,0	2 – 033
034				38,5	2 – 034
035				37,9	2 – 035
036		500		46,1	2 – 036
037	325 × 10			35,7	2 – 037
038				34,0	2 – 039
039	325 × 16			54,2	2 – 038
040	377 × 11	400		39,3	2 – 040
041	377 × 15			53,3	2 – 041

25

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм				Обозначение
	Dн × S	L			
042	377 × 15	400	5	53,1	2 – 042
043				52,7	2 – 043
044				52,2	2 – 044
045				51,4	2 – 045
046		600		75,5	2 – 046
047				126,2	2 – 047
048	377 × 11			53,9	2 – 048
049	377 × 18			147,9	2 – 049
050	377 × 11			51,5	2 – 050
051	426 × 12	400		48,7	2 – 051
052				48,6	2 – 052
053				48,5	2 – 053
054	426 × 16			64,5	2 – 054
055				63,2	2 – 055
056				63,9	2 – 056
057		500		79,4	2 – 057
058				78,8	2 – 058
059		600		92,8	2 – 059
060				88,8	2 – 060
061	426 × 12			67,3	2 – 061
062	426 × 10		4	51,1	
063	426 × 22	700	5	114,4	2 – 062
064	426 × 16			89,7	
065	426 × 10		4	58,4	
066	426 × 22		5	110,4	2 – 063
067	426 × 12		4	86,2	2 – 064
068	426 × 10		5	56,3	2 – 065
069	530 × 11	500		69,1	2 – 066
070				68,6	2 – 067
071		600		81,0	2 – 068
072				80,2	2 – 069
073		700		91,0	2 – 071
074				90,8	2 – 070
075	530 × 14		11	111,4	2 – 072
076	530 × 11		9	88,1	
077	530 × 14		11	108,3	2 – 073
078	530 × 11		9	85,0	2 – 074
079	630 × 10	600	11	88,6	2 – 075
080				86,9	2 – 076
081	630 × 14	700		139,2	2 – 077

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Обозначение
	Du × S	L			
082	630 × 10	700	11	100,0	2 – 077
083	630 × 14			136,1	2 – 078
084	630 × 12			116,6	2 – 079
085	630 × 14	800		153,7	2 – 080
086	630 × 12			131,5	2 – 081
087	630 × 18			182,1	2 – 083
088	630 × 12			123,4	2 – 082
089	630 × 10			102,7	2 – 083
090	720 × 11	600	9	114,6	2 – 085
091				114,2	2 – 086
092				113,6	2 – 087
093				112,1	2 – 088
094	720 × 14	750	11	176,0	
095	720 × 11			136,5	2 – 089
096	720 × 9		9	113,9	2 – 091
097	720 × 14		11	173,5	2 – 090
098				170,1	2 – 092
099	720 × 11		9	133,8	2 – 093
100	720 × 18	900	11	258,3	
101	720 × 11		9	159,6	2 – 094
102	720 × 18		11	246,1	2 – 095
103	720 × 14			192,0	2 – 096
104	720 × 18			232,2	2 – 097
105	720 × 14			180,8	2 – 098
106	720 × 11			142,4	2 – 099
107	820 × 14	600	9	162,6	2 – 100
108		750	11	202,2	2 – 101
109	820 × 9		9	130,6	2 – 102
110	820 × 14		11	199,4	2 – 103
111	820 × 11		9	157,0	2 – 104
112	820 × 18		11	249,8	
113	820 × 11		9	154,1	2 – 105
114	820 × 18	1000	11	334,9	
115	820 × 12			224,3	2 – 106
116	820 × 18			322,4	2 – 107
117	820 × 11		9	198,4	2 – 108
118	820 × 22		11	373,2	
119	820 × 14			240,2	2 – 109
120	820 × 11		9	194,2	2 – 110
121	820 × 22	1100	11	398,3	2 – 111

27

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм				Обозначение
	Dн × S	L			
122	820 × 18	1100	11	326,0	2 – 112
123	820 × 11		9	201,8	
124	1020 × 18	750	11	328,0	2 – 113
125	1020 × 14		9	256,1	
126	1020 × 18		11	324,8	2 – 114
127	1020 × 14		9	250,6	
128	1020 × 18		11	321,2	2 – 115
129	1020 × 14		9	250,6	2 – 116
130	1020 × 18		11	317,2	2 – 117
131	1020 × 14		9	246,8	2 – 118
132	1020 × 18	1000	11	423,7	2 – 119
133	1020 × 14		9	330,1	2 – 120
134	1020 × 22		11	499,4	2 – 121
135	1020 × 14		9	321,2	2 – 122
136	1020 × 22		11	320,0	2 – 123
137	1020 × 18		9	484,0	2 – 124
138	1020 × 14		11	395,2	2 – 125
139	1020 × 22	1200	9	308,8	2 – 126
140	1020 × 18		11	573,6	2 – 127
141	1020 × 14		9	468,8	2 – 128
142	1020 × 25		11	365,7	2 – 129
143	1020 × 18		9	622,2	2 – 130
144	1020 × 14		11	450,1	2 – 131
145	1220 × 18	850	9	350,8	2 – 132
146	1220 × 14		11	450,6	2 – 133
147	1220 × 18		9	447,9	2 – 134
148	1220 × 14		11	351,4	2 – 135
149	1220 × 18		9	447,5	2 – 136
150	1220 × 14		11	349,5	2 – 137
151	1220 × 22		9	443,6	2 – 138
152	1220 × 14		11	344,6	2 – 139
153	1220 × 22		9	437,1	2 – 140
154	1220 × 14		11	341,1	2 – 141
155	1220 × 22	1000	9	624,2	2 – 142
156	1220 × 14		11	390,6	2 – 143
157	1220 × 22		9	610,2	
158	1220 × 18		11	498,4	
159	1220 × 14		9	389,0	
160	1220 × 22		11	592,6	
161	1220 × 18			484,6	

28

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Обозначение
	Dн × S	L			
162	1220 × 14	1000	9	387,0	2 - 144
163	1220 × 25	1200	11	797,5	2 - 145
164	1220 × 18			576,5	2 - 146
165	1220 × 14			465,6	2 - 142
166	1220 × 25			772,7	2 - 148
167	1220 × 22			725,2	2 - 149
168	1220 × 14		9	434,6	2 - 150
169	1220 × 25	1400		846,5	
170	1220 × 18			613,8	2 - 152
171	1420 × 14	850		470,8	2 - 153
172				406,1	2 - 154
173				403,3	2 - 155
174				402,7	2 - 156
175				399,9	2 - 158
176				399,2	2 - 157
177	1420 × 18	1000		469,0	
178	1420 × 14			468,2	2 - 159
179	1420 × 18			588,0	2 - 160
180	1420 × 14			458,0	2 - 161
181	1420 × 18			575,3	2 - 162
182				447,4	2 - 164
183	1420 × 14			446,9	2 - 163
184	1420 × 22	1200		830,8	2 - 166
185			11	532,9	2 - 165
186	1420 × 14			531,4	2 - 166
187	1420 × 22			808,0	2 - 167
188	1420 ×18			704,0	
189	1420 × 14			537,9	2 - 168
190	1420 × 22	1500		980,1	2 - 169
191	1420 × 18			802,4	
192	1420 × 14			651,1	2 - 170
193	1420 × 22	1800		1140,1	2 - 171
194	1420 × 14			931,0	2 - 172
195	1420 × 14			725,1	2 - 173
196	1620 × 18	700		495,4	2 - 174
197				564,8	2 - 175
198		800		562,6	2 - 176
199		900		630,8	
200	1620 × 14			489,7	2 - 177
201	1620 × 18			618,9	2 - 178

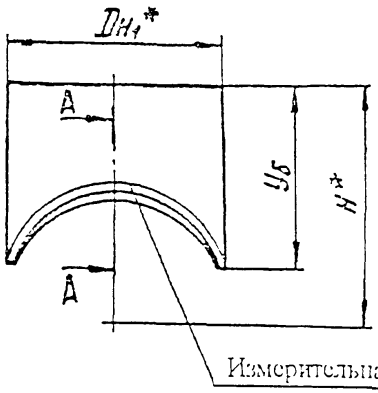
Окончание таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Обозначение
	Dн × S	L			
202	1620 × 14	900	11	481,8	2 – 179
203	1620 × 18	1000		677,5	2 – 180
204	1620 × 14			533,7	2 – 181
205				537,8	2 – 182
206	1620 × 22			807,2	2 – 184
207	1620 × 14			516,4	
208				515,9	2 – 183
209	1620 × 22	1200		962,4	2 – 185
210	1620 × 18			787,7	2 – 186
211	1620 × 14			614,3	
212	1620 × 22			940,3	2 – 187
213	1620 × 18			767,7	2 – 188
214	1620 × 14			598,8	
215	1620 × 25	1500		1293,0	2 – 189
216	1620 × 18			935,6	2 – 190
217	1620 × 14			727,7	2 – 191
218	1620 × 25	1800		1514,2	2 – 192
219	1620 × 22			1326,9	2 – 193
220	1620 × 14			849,4	2 – 193
221	1620 × 25	2100		1717,8	2 – 194
222	1620 × 22			1505,2	2 – 195
223	1620 × 14			963,7	

3.1 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

25 (V)

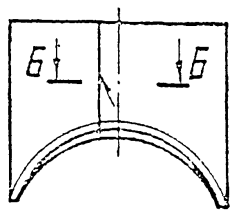
Рисунок 1



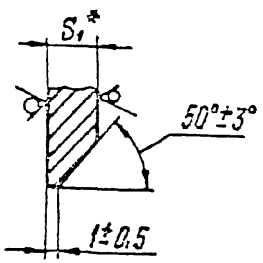
Измерительная база см. 3.8

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1

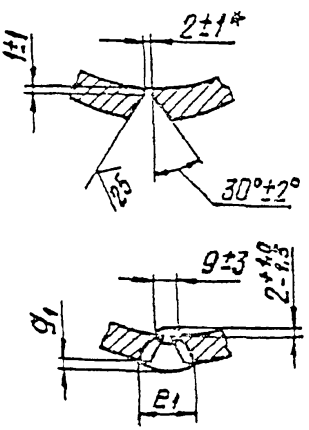


А-А



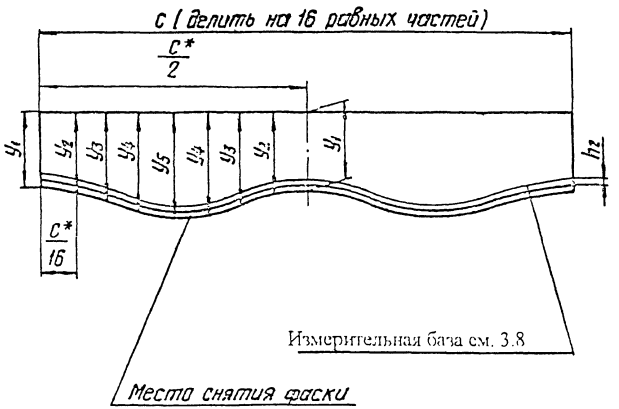
Б-Б

Подготовка кромок под сварку

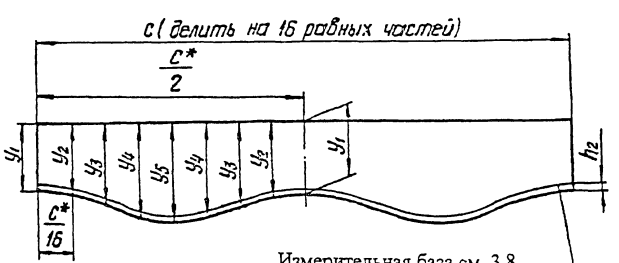


31

Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	$Dн_1$	S_1	H	e_1		g_1	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 001	80 × 50	57	3,0					
2 – 002	80 × 65		4,0	145				
2 – 003	100 × 65	76	3,0					
2 – 004	100 × 80	89	4,5	155				
2 – 005	125 × 32	38	2,0					
2 – 006	125 × 40	45	2,5					
2 – 007	125 × 50	57	3,0					
2 – 008	125 × 65	76	4,0	170				
2 – 009	125 × 80		5,0					
2 – 010	125 × 80	89	3,5					
2 – 011			6,0					
2 – 012	125 × 100	108	4,0	190				
2 – 013	150 × 50	57	3,0					
2 – 014	150 × 65	76	3,5	180				
2 – 015	150 × 80	89	4,5					
2 – 016	150 × 100	108						
2 – 017			6,0	200				
2 – 018	150 × 125	133	4,0		—	—	—	—
2 – 019	200 × 65	76	3,0					
2 – 020	200 × 80	89	3,5	210				
2 – 021	200 × 100	108	5,0					
2 – 022	200 × 125	133	6,0	230				
2 – 023	200 × 150	159	7,0					
2 – 024	250 × 65	76	3,0					
2 – 025	250 × 80	89	3,5	240				
2 – 026	250 × 100	108	4,0					
2 – 027	250 × 125	133	6,0	260				
2 – 028	250 × 150	159	7,0					
2 – 029	250 × 200	219	11,0	280				
2 – 030	300 × 50	57						
2 – 031	300 × 65	76	3,0	265				
2 – 032	300 × 80	89	3,5					
2 – 033	300 × 100	108	4,0					
2 – 034	300 × 125	133	6,0	285				
2 – 035	300 × 150	159	7,0					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h_2	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	Исполнение			
2 – 001		179		101	103	106	107		4		0,42
2 – 002					108	113	116				0,8
2 – 003		239		102	106	110	112	1	5		0,6
2 – 004		280			108	115	118				0,9
2 – 005		119					102				0,18
2 – 006	8	141	100	100	101	102	103				0,26
2 – 007		179			102	104	105	4			0,40
2 – 008		239		101	104	108	109		4		0,74
2 – 009					106	111	113				1,1
2 – 010		280		102	107	112	114				0,8
2 – 011	10							1	5		2,0
2 – 012		339	120	123	130	138	142				1,4
2 – 013		179		100	102	104	104				0,4
2 – 014	8	239	100		104	107	108	4	4		0,7
2 – 015		280		101	105	109	111				1,0
2 – 016		339		122	128	133	136		5		1,9
2 – 017	10		120	123	132	143	148	1			2,5
2 - 018		418		124	133	145	150			1	1,7
2 - 019		239			102	105	106				0,6
2 – 020	8	280	100	101	104	106	108	4	4		0,8
2 – 021		339	120	122	126	130	132	2			1,6
2 – 022		418		123	129	135	138				2,4
2 – 023	10	500	120	124	133	143	147	1	5		3,5
2 – 024		239		100	102	104	105				0,6
2 – 025		280	100	101	103	105	106	4			0,8
2 – 026	8	339		121	125	128	130	3	4		1,3
2 – 027		418	120	122	127	132	134	2			2,4
2 – 028		500		123	131	138	141				3,5
2 – 029	10	688	140	145	159	175	182	1	5		9,0
2 – 030		179			101	102	102				0,4
2 – 031		239	100	100		103	104	4			0,6
2 – 032	8	280			102	104	105				0,8
2 – 033		339		121	124	127	128		4		1,3
2 – 034		418	120		126	130	132	3			2,4
2 – 035		500		122	128	134	137	2			3,4

35

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	$Dн_1$	S_1	H	e_1		g_1	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—
2 – 037			7,0					
2 – 038	300 × 250	273	11,0					
2 – 039			8,0					
2 – 040	350 × 50	57	3,0	290				
2 – 041	350 × 65	76						
2 – 042	350 × 80	89	3,5					
2 – 043	350 × 100	108	4,0	310				
2 – 044	350 × 125	133						
2 – 045	350 × 150	159	7,0					
2 – 046	350 × 200	219	9,0	330				
2 – 047	350 × 250	273	14,0					
2 – 048	350 × 250	273	8,0	330				
2 – 049	350 × 300	325	13,0	350				
2 – 050			10,0					
2 – 051	400 × 32	38	2,0	315				
2 – 052	400 × 40	45	2,5					
2 – 053	400 × 50	57	3,0					
2 – 054	400 × 65	76						
2 – 055	400 × 80	89	3,5					
2 – 056	400 × 100	108	4,0	335				
2 – 057	400 × 125	133						
2 – 058	400 × 150	159	7,0					
2 – 059	400 × 200	219	11,0	355				
2 – 060	400 × 250	273	14,0					
2 – 061			8,0					
2 – 062	400 × 300	325						
2 – 063	400 × 350	377	15,0	375				
2 – 064			11,0					
2 – 065			9,0					
2 – 066	500 × 125	133	4,0	385				
2 – 067	500 × 150	159	5,0					
2 – 068	500 × 200	219	7,0	405				
2 – 069	500 × 250	273	8,0	425				
2 – 070	500 × 300	325						

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h_2	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	Исполнение			
2 – 036					156	168	173		5		8,8
2 – 037		688		145	157	170	176		4		5,8
2 – 038	10		140	147	166	189	199	1	5		12,0
2 – 039		858		148	168	191	203				9,0
2 – 040		179		100	101	101	102				0,4
2 – 041		239	100					4	4		0,6
2 – 042		280		101	102	104	104				0,8
2 – 043	8	339			123	125	126				1,3
2 – 044		418	120	121	125	129	131	3			1,6
2 – 045		500		122	127	133	135				3,5
2 – 046		688		144	154	164	169	2	5		7,2
2 – 047			140	146	161	178	185				14,4
2 – 048	10	858		146	163	182	191		4		8,6
2 – 049					192	220	234	1	5		22,1
2 – 050		1021	160	169	194	223	238				15,1
2 – 051		119									0,2
2 – 052		141			100	101	101				0,3
2 – 053		179	100	100				4		1	0,4
2 – 054	8	239			101	102	103		4		0,6
2 – 055		280			102	103	104				0,8
2 – 056		339			123	125	126				1,3
2 – 057		418	120	121	125	129	131	3			1,6
2 – 058		500		122	126	132	133				3,3
2 – 059		688		143	152	160	164		5		8,6
2 – 060			140	145	158	173	179	2			14,1
2 – 061		858		146	161	177	184		4		8,5
2 – 062	10	1021		168	190	215	226				12,1
2 – 063				171	199	233	249				26,6
2 – 064		1184	160		201	237	255	1	5		20,0
2 – 065					202	239	258				17,1
2 – 066		418		121	124	126	127				1,6
2 – 067	8	500	120	122	125	129	131	3	4		2,4
2 – 068				143	150	158	161				5,5
2 – 069	10	688	140	144	156	168	173		5		8,8
2 – 070		1021	160	167	184	202	210	2	4		11,6

37

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_y \times D_{y_1}$	D_{H_1}	S_1	H	e_1		g_1	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 071	500 × 300	325	10					
2 – 072	500 × 350	377	9	425				
2 – 073			10					
2 – 074	500 × 400	426	9	445				
2 – 075	600 × 200	219	7					
2 – 076	600 × 250	273		455				
2 – 077	600 × 300	325	8					
2 – 078			11	475				
2 – 079	600 × 350	377	9					
2 – 080			12					
2 – 081	600 × 400	426	9					
2 – 082			11	495				
2 – 083	600 × 500	530	8		—	—	—	—
2 – 084	700 × 65	76	3	460				
2 – 085	700 × 100	108						
2 – 086	700 × 125	133	4	480				
2 – 087	700 × 150	159	5					
2 – 088	700 × 200	219	9					
2 – 089	700 × 250	273	8	500				
2 – 090			10					
2 – 091	700 × 300	325	8	520				
2 – 092			15					
2 – 093	700 × 350	377		520				
2 – 094	700 × 400	426	9					
2 – 095			11	540				
2 – 096	700 × 500	530	8					
2 – 097			14		25	± 5	2,5	$^{+2,0}_{-1,5}$
2 – 098	700 × 600	630	10	580				
2 – 099			8		19	± 4	2,0	± 1,5
2 – 100	800 × 200	219	7					
2 – 101			11	530				
2 – 102	800 × 250	273	8					
2 – 103			13		—	—	—	—
2 – 104	800 × 300	325	8	570				
2 – 105	800 × 350	377	9					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h_2	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	Исполнение			
2 – 071		1021		167	184	202	210	2	5		15.6
2 – 072		1184	160	169	192	218	230		4		16,0
2 – 073		1338	180	192	222	258	275	1	5		22,8
2 – 074					223		276		А		21,1
2 – 075		688	140	142	148	155	157				5,4
2 – 076		858		144	154	164	168	3	4		8,0
2 – 077		1021		166	180	194	201				11,3
2 – 078	10		160	167	186	206	215	2	5		18,5
2 – 079		1184		168	187	207	216		4		15,4
2 – 080				190	214	241	252		5		26,2
2 – 081		1338			215	243	255		4		20,1
2 – 082			180	195	236	285	309	1			34,4
2 – 083		1665		196	238	288	313		9	1	25,8
2 – 084		239	100	100	101	101	102	4			25,4
2 – 085	8	339			122	123	124				1,3
2 – 086	10	418	120	121	123	124	125		4		1,6
2 – 087	8	500			124	127	128				2,4
2 – 088		688		142	147	152	154	3	5		6,9
2 – 089		858	140	143	152	160	164		4		8,0
2 – 090					176	188	193		5		14,7
2 – 091		1021	160	165	177	190	195		4		11,1
2 – 092				166	182	198	205	2	5		24,4
2 – 093		1184	160	167	183	200	208		4		15,1
2 – 094		1338		189	210	233	243		А		19,6
2 – 095			180	193	228	267	285				32,8
2 – 096		1665		194	229	269	288		9		24,1
2 – 097	10				290	352	383	1			64,1
2 – 098		1979	220	239	292	355	389		11	2	46,2
2 – 099				240	293	358	392				28,0
2 – 100		688		142	147	151	153		4		5,4
2 – 101			140						5		10,7
2 – 102		858		143	150	158	161		4		6,3
2 – 103					174	184	188	3	5	1	17,4
2 – 104		1021	160	164	175	186	190				11,6
2 – 105		1184		166	180	195	201		4		14,8

39

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_y \times D_{y_1}$	D_{H_1}	S_1	H	e_1		g_1	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—
2 – 107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 108			11		—	—	—	—
2 – 109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 110			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 – 111	800 × 700	720	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 112			9		—	—	—	—
2 – 113	1000 × 200	219	7	650	—	—	—	—
2 – 114	1000 × 250	273	8					
2 – 115	1000 × 300	325	10	670				
2 – 116			8					
2 – 117	1000 × 350	377	15					
2 – 118			9					
2 – 119	1000 × 400	426	16	690				
2 – 120			9					
2 – 121	1000 × 500	530	11					
2 – 122			8					
2 – 123	1000 × 600	630	14	730	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 124			10		23			
2 – 125	1000 × 700	720	18		30			
2 – 126			11		—	—	—	—
2 – 127			9					
2 – 128	1000 × 800	820	18		30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 129			14		25			
2 – 130			9		—	—	—	—
2 – 131	1200 × 150	159	5					
2 – 132	1200 × 200	219	7	750				
2 – 133	1200 × 250	273	11					
2 – 134	1200 × 250	273	8					
2 – 135	1200 × 300	325	13	770				
2 – 136			8					
2 – 137	1200 × 350	377	9					
2 – 138	1200 × 400	426	12	790				
2 – 139			16					
2 – 140	1200 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5

40

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h_2	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	Исполнение			
2 – 106		1338		188	206	226	234		Л	1	19,2
2 – 107			180		220	251	265	2	11	2	40,1
2 – 108		1665		192	221	253	267		9		31,5
2 – 109					280	331	354			1	52,5
2 – 110		1979		237	281	332	356		11		44,1
2 – 111			220	242	301	373	410	1		2	76,8
2 – 112		2262		243	304	380	420		9		50,5
2 – 113		688			145	149	150				5,3
2 – 114		858	140	142	148	154	157		4		7,7
2 – 115									5		13,4
2 – 116		1021		163	172	180	185		4		10,8
2 – 117			160	164	175	186	190	3	5	1	23,4
2 – 118		1184		165	176	188	193		Л		14,4
2 – 119					200	214	220		5		32,3
2 – 120	10	1338		186	201	217	223		Л		18,6
2 – 121			180	189	213	237	248				30,1
2 – 122		1665		190	214	239	250		9		22,1
2 – 123					266	302	318				64,2
2 – 124		1979		233	267	304	320	2	11	2	42,0
2 – 125				237	281	330	352				102,4
2 – 126		2262			283	335	358				55,6
2 – 127			220	238	285	337	361		9	1	45,8
2 – 128				242	302	371	404				111,1
2 – 129		2576		243	303	375	407	1	11	2	87,2
2 – 130				244	306	380	415		9		68,0
2 – 131	8	500	120	121	122	124	125				2,3
2 – 132		688		141	144	148	149		4		5,3
2 – 133			140	142	147	151	153		5		10,4
2 – 134		858		142	147	152	154		4		7,7
2 – 135					169	176	179		5	1	17,0
2 – 136	10	1021	160	163	170	177	180	3			10,6
2 – 137		1184		164	173	183	187		4		14,2
2 – 138		1338			197	209	214				24,1
2 – 139		1138	180	185	196	208	213		5		31,2
2 – 140		1665		188	206	226	234		11	2	40,2

41

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	D_{H_1}	S_1	H	e_1		g_1	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—
2 – 142	1200 × 600	630	18	830	30	± 5	2,5	+ 2,0
2 – 143			12		23			- 1,5
2 – 144			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 – 145	1200 × 700	720	18		30	± 5	2,5	+ 2,0
2 – 146			14		25			-1,5
2 – 147			9		—	—	—	—
2 – 148	1200 × 800	820	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 – 149			11					
2 – 150			9		—	—	—	—
2 – 151	1200 × 1000	1020	25	890	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 – 152			10		—	—	—	—
2 – 153	1400 × 200	219	7	850				
2 – 154	1400 × 250	273	11					
2 – 155	1400 × 300	325	13	870				
2 – 156			8					
2 – 157	1400 × 350	377	9					
2 – 158			15					
2 – 159	1400 × 400	426	9	890				
2 – 160	1400 × 500	530	11					
2 – 161			8					
2 – 162	1400 × 600	630	14	930	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 163			8		16			
2 – 164			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 – 165	1400 × 700	720	11					
2 – 166			9		—	—	—	—
2 – 167	1400 × 800	820	12		23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 168			9		—	—	—	—
2 – 169	1400 × 1000	1020	18	990	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 170			10		—	—	—	—
2 – 171	1400 × 1200	1220	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 – 172			14					
2 – 173			11					
2 – 174	1600 × 200	219	7	950	—	—	—	—
2 – 175	1600 × 250	273	8					

42

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h_2	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	Исполнение			
2 – 141		1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5
2 – 142					257	285	297				77,3
2 – 143		1979		231	259	288	301				47,6
2 – 144					260	290	303		11	2	40,7
2 – 145					270	308	325				84,9
2 – 146		2262	220	234	271	310	327	2			66,7
2 – 147				235	273	313	331		9	1	43,3
2 – 148				238	285	336	359		11	2	125,3
2 – 149		2576				344	369				64,6
2 – 150				240	290	345	370		9	1	53,1
2 – 151				309	386	476	520		11	2	245,4
2 – 152		3204	280	311	393	492	541	1	9		102,3
2 – 153		688		147	167	196	178		4		6,3
2 – 154		858	140	142	146	150	151				10,3
2 – 155		1021		162	168	174	176		5		16,8
2 – 156					169	175	177				10,5
2 – 157		1184	160	163	171	180	183		4	1	14,0
2 – 158	10					178	182		5		22,9
2 – 159		1338		184	195	205	210	3	Л		18,1
2 – 160			180		203	220	227				28,6
2 – 161		1665		187	204	221	228		9		21,0
2 – 162				229	253	277	287				58,8
2 – 163		1979			255	281	292		11	2	34,2
2 – 164				230	254	279	289				38,9
2 – 165				232	264						51,2
2 – 166		2262	220	233	265	298	312		9	1	42,0
2 – 167				236	278	323	342	2	11	2	66,8
2 – 168		2576		237	279	324	344		9	1	50,8
2 – 169					371	444	478		11	2	168,6
2 – 170		3204		306	374	451	486		9	1	95,4
2 – 171				316	414	533	592	1	11	2	283,4
2 – 172		3833	280		419	542	604				184,1
2 – 173				318	420	545	609		9		145,8
2 – 174		688		141		146	147			1	5,1
2 – 175		858	140	142	145	149	150	3	4		5,9

43

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	D_{H1}	S_1	H	e_1		g_1	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—
2 – 177	1600 × 350	377	9					
2 – 178	1600 × 400	426	12	990				
2 – 179			9					
2 – 180	1600 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 181			10		—	—	—	—
2 - 182	1600× 500	530	8	990				
2 - 183	1600 × 600	630		1030				
2 - 184			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 - 185	1600 × 700	720	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 186			9		—	—	—	—
2 - 187	1600 × 800	820	18		30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 188			9		—	—	—	—
2 - 189	1600 × 1000	1020	18	1090	30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 190			12		23	± 4	2,0	± 1,5
2 - 191			10		—	—	—	—
2 - 192	1600 × 1200	1220	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 - 193			11		—	—	—	—
2 - 194	1600 × 1400	1420	25	1130	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 - 195			14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h_2	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	Исполнение			
2 – 176		1021		162	168	173	175				**8,5**
2 – 177		1184	160	163	170	177	180		4		13,9
2 – 178						202	205		5	1	23,6
2 – 179		1338		184	193	203	207		А		17,9
2 – 180			180			214	220		11	2	35,6
2 – 181		1665		186	200	215	221	3			25,6
2 - 182					201	216	222		9	1	20,7
2 - 183				228	249	270	279				30,4
2 - 184		1979		229	250	271	280		11	2	38,2
2 - 185					258	286	298				63,1
2 - 186	10	2262	220	231	259	288	299		9	1	41,0
2 - 187				234	270	307	323		11	2	96,3
2 - 188		2576		235	271	310	326		9	1	49,1
2 - 189				302	359	420	447	2	11	2	186,0
2 - 190		3204		303	360	423	451				108,7
2 - 191			280		361	425	453		9	1	91,0
2 - 192				312	395	489	533		11	2	264,2
2 - 193		3833		313	400	499	545		9	1	135,3
2 - 194				364	481	625	698	1			437,8
2 - 195		4461	320	365	487	637	716		11	2	251,4

3.2 Материал:.

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом- изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями ПТД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл.16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ПТД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок Ст3сп5 и Ст3Гпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок Ст3сп5 и Ст3Гпс4 по ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см^2)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,0 (10)
99	
101	
109	
111	
113	
115	
120	0,6 (6)
Примечание–Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см^2)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см^2)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см^2)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	1,6 (16)
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	0,6 (6)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	1,6 (16)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	1,0 (10)
087		151	1,6 (16)	197	0,6 (6)
088		153		198	1,6 (16)
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	1,0 (10)
097		158	1,0 (10)	201	1,6 (16)
098	2,5 (25)	160	1,6 (16)	202	1,0 (10)
100		161	1,0 (10)	203	
101	1,0 (10)	163	1,6 (16)	204	0,6 (6)
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	1,0 (10)
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,6 (16)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	1,6 (16)
107	1,6 (16)	170		209	1,0 (10)
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	0,6 (6)
110		173		211	1,6 (16)
112		174	1,0 (10)	212	0,6 (6)
114	1,6 (16)	175		213	1,6 (16)
115	1,0 (10)	176		214	0,6 (6)
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	1,6 (16)
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	0,6 (6)
121		181	1,6 (16)	219	1,0 (10)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186			
134	1,6 (16)	187	1,0 (10)		

Приложение В

(информационное)

Библиография

[1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

[2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

[3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.

gost.e-ecolog.ru