Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.755-97;
ОСТ 34 10.760-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов
из углеродистой и низколегированной сталей
на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2) ,t≤425 °С
тепловых электростанций

ЧАСТЬ II

gost.e-ecolog.ru

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на Рраб< 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t ≤ 425 °С

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

@ ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург,ул.Марата, 78
Заказ НТД: ☎(812)164-5647,fax 164-9512

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-758-92

II

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....2
3 Конструкция и размеры.....2
Приложение А Библиография.....11

III

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб< 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t ≤ 425 °С

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ
Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94,утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Плоские приварные заглушки предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение плоских приварных заглушек по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84,утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения плоских приварных заглушек приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление Ру, МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление Рраб, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,20(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,60(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,00(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,60(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,40(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-
0,25(2,5)	0,25(2,5)	0,23 (2,3)	0,19(1,9)	-	-	-

1

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение плоских приварных заглушек на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

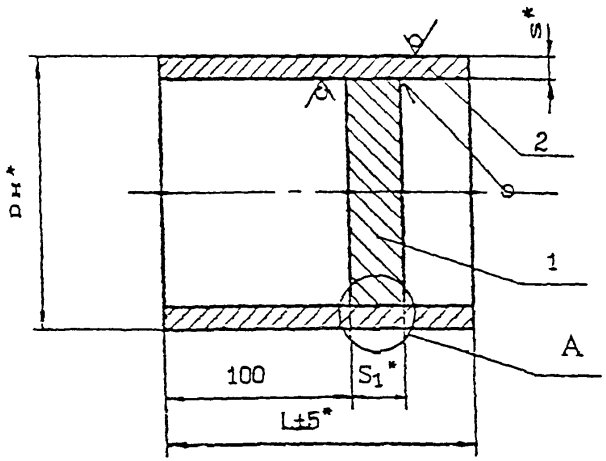
ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2),t ≤ 425 °С. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2), t ≤ 425 °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см^2),t ≤ 425 °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры плоских приварных заглушек должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.



* Размеры для справок

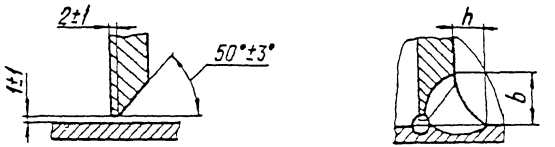
Чертеж 1, лист 1

2

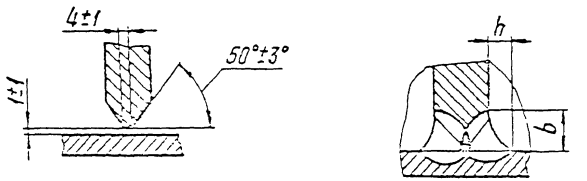
А

Для $S_1 \leq 12$ мм

Подготовка кромок под сварку



Для $S_1 > 12$ мм Подготовка кромок под сварку



Чертеж 1, лист 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение заглушки	Давление Ру,МПа (кгс/см^2)	Условный проход Dy	D_H	S	S_1	L	e		g		Масса, кг
							Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
01	4,00(40,0)	40	45	2,5							0,4
02		50	57		6		8		4		0,6
03				3,0	10	120	13		6	+2	1,5
04	1,60(16,0)	65	76		6		8	+2	4	-1	0,9
05	4,00(40,0)			3,5							1,6
06	1,60(16,0)	80	89		10	125	13		6		1,5
07	1,00(10,0)			3,0	6		8		4		1,1
08	4,00(40,0)			4,0	12		17	+3	8	+2	2,5
09	1,60(16,0)	100	108	4,5	10		13		6	+2	20
10	4,00(40,0)				18	130	12	+2	5	-1	4,5
11	2,50(25,0)	125	133	4,0	12		17	+3	8	+2	3,5
12	4,00(40,0)				16		12		6	+2	
13	2,50(25,0)	150	159	5,0	14	135	10	+2	5	-1	4,3
14	1,60(16,0)			4,5	12		17	+3	8	+2	4,6
15	4,00(40,0)				20		13		6	+2	9,5
16	2,50(25,0)			7,0	18	145	12	+2	5	-1	9,0
17	1,60(16,0)	200	219		14						8,0
18	1,00(10,0)			6,0	12	130	17	+3	8	+2	7,5
19	4,00(40,0)				25		15		7		17,7
20	2,50(25,0)			8,0	20	145	13		6	+2	14,3
21	1,60(16,0)	250	273		18		12	+2	5	-1	13,5
22	0,63(6,3)			6,0	12	130	17	+3	8	+2	10,5

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение заглушки	Давление Ру, МПа ($кгс/см^2$)	Условный проход Ду	Dн	S	S_1	L	e		g		Масса, кг
							Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
23	2,50(25,0)	300	325	8	22	145	13	+2	6	+2	21,7
24	1,60(16,0)			6	20						18,1
25	0,63(6,3)				14		10		5	-1	13,7
26	0,40(4,0)				12	130	17	+3	8	+2	12,6
27		350	377	9	22	145	13	+2	6	+1	30,2
28	1,60(16,0)	400	426		25	140	15	+3	7	+2	40,7
29	1,00(10,0)				20		13		6	+2	33,5
30	0,63(6,3)				18		12	+2	5	-1	31,5
31	0,25(2,5)				12	125	17		8		26,3
32	1,00(10,0)	500	530	8	25	140	15	+3	7	+2	56,6
33	0,63(6,3)				20		13		6	+2	46,2
34	0,40(4,0)				18		12	+2		-1	43,1
35	0,25(2,5)				14		10		5	+1	35,5
36	0,63(6,3)	600	630		25		15	+3	7	+2	73,5
37	0,40(4,0)				20		13		6	+2	61,7
38	0,25(2,5)				16		12				51,0
39	0,40(4,0)	700	720	9	22		13	+2		-1	88,7
40	0,25(2,5)				18		12		5		75,5
41	0,40(4,0)	800	820		25		15	+3	7	+2	122,8
42					20		13	+2	6	+1	101,0
43	0,25(2,5)	1000	1020	10	25		15	+3	7	+2	186,7

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с условным проходом Dy 50 мм на условное давление Ру 4,0 МПа:

Заглушка 50–4,0 02 ОСТ 34 10.758-97

Таблица 3

Обозначение заглушки	Позиция 1 Диск Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 2 Патрубок			
		Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
		Dн × S	L*		
01	1-01	45 × 2,5	120	4	0,3
02	1-02	57 × 3,0			0,5
03	1-03	76 × 3,0			0,7
04	1-04				
05	1-05	89 × 3,5	125		0,9
06		89 × 3,0		6	0,8
07	1-06	108 × 4,0	130	4	1,3
08	1-07	108 × 4,5			1,5
09	1-08	133 × 4,0		4	1,7
10	1-09	159 × 5,0	135		2,6
11	1-10	159 × 4,5		6	2,3
12	1-11	219 × 7,0	145	4	4,6
13	1-12	219 × 6,0	130	6	4,1
14	1-13	273 × 8,0	145	4	6,7
15	1-14	273 × 6,0	130	6	5,1
16	1-15	325 × 8,0	145	4	9,1
17	1-16	325 × 6,0		6	6,8
18	1-17		130		
19	1-18		145		
20	1-19				
21	1-20				
22	1-21				
23	1-22				
24	1-23				
25	1-24				
26	1-25		130		
27	1-26	377 × 9,0	145		11,8

6

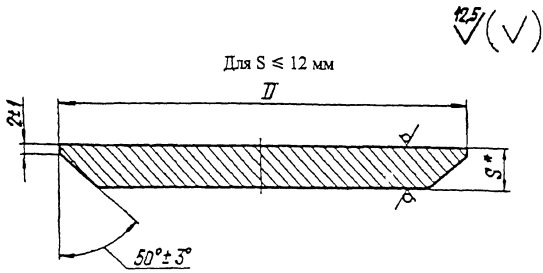
Окончание таблицы 3

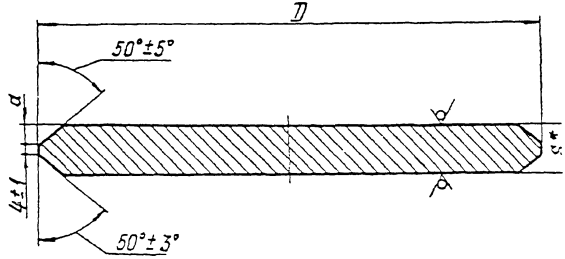
Обозначение заглушки	Позиция 1 Диск Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 2 Патрубок			
		Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
		Dн × S	L*		
28	1-27	426 × 9,0	140	6	13,0
29	1-28				
30	1-29				
31	1-30		125		14,4
32	1-31	530 × 8	140	8	
33	1-32				
34	1-33				
35	1-34				
36	1-35	630 × 8			17,2
37	1-36				
38	1-37				
39	1-38	720 × 9			19,7
40	1-39				
41	1-40	820 × 9			25,2
42	1-41				
43	1-42	1020 × 10			34,9

* Размер после обработки по чертежу 1

3.1 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

7





* Размер для справок

Чертеж 2

8

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-01	36	6	-	0,03
1-02	48			0,07
1-03	66	10		0,23
1-04		6		0,15
1-05	79	10		0,33
1-06		6		0,21
1-07	94	12		0,60
1-08		10		0,52
1-09	122	18	7	1,41
1-10		12	-	0,97
1-11	146	16	6	1,97
1-12		14	5	1,72
1-13		12	-	1,38
1-14	203	20	8	4,71
1-15		18	7	4,24
1-16		14	5	3,36
1-17		12	-	2,77
1-18	255	25	10	9,10
1-19		20	8	7,57
1-20	257	18	7	6,91
1-21		12	-	4,53
1-22	305	22	9	11,64
1-23	309	20	7	11,10
1-24		14	5	7,74
1-25		12	-	6,63
1-26	355	22	9	16,07
1-27	404	25	10	24,51
1-28		20	8	19,72
1-29		18	7	17,75
1-30		12	-	12,00
1-31	510	25	10	38,22
1-32		20	8	31,03
1-33		18	7	27,93
1-34		14	5	21,93

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-35	610	25	10	56,17
1-36		18	8	45,12
1-37		16	6	36,10
1-38	700	22	9	64,47
1-39		18	7	53,08
1-40	798	25	10	95,88
1-41		20	8	76,70
1-42	996	25	10	149,17

3.2 Материал:

дисков - лист в соответствии с ОСТ 34 10.747 раздел 11;

патрубков - см.таблицу 3 настоящего стандарта.

3.3 Диаметр дисков D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учётом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону.

3.4 Требования к подготовке кромок патрубков под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748.при этом диаметры расточек патрубков и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.5 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT\,14}{2}$.

3.6 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

10

Приложение А
(информационное)

Библиография

[1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

[2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

gost.e-ecolog.ru