P 2852-007-003

gost.e-ecolog.ru

Ростовское Центральное проектно-конструкторское бюро
с опытным производством

СБОРНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СРЕДСТВ НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОРСКИХ ПУТЕЙ Р 2852-007-003

1985

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп.и дата
Т/22 113997 | Усов — 9.10.85г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №70

БЕСКОНТАКТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕСКОВЫЕ АППАРАТЫ ТИПА БЭПА	ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ	ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТО (РЕМОНТА) [illegible] РАЗ В ГОД

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Доставить электропроблесковый аппарат к месту ремонта. Мягкой ветошью, плоским шабером и мелкой наждачной бумагой очистить аппарат снаружи от грязи, пыли и следов коррозии. Зачищенные участки металла конструкции покрыть тонким слоем технического вазелина. Внешним осмотром определить техническое состояние аппарата (целостность корпусов блоков, отсутствие механических повреждений корпусов блоков, соединительных кабелей, проходных сальников). Сняв крышку-радиатор основного блока и стеклянный колпак с блока светодатчика, мягкой волосяной кистью очистить их монтажные платы от пыли и грязи. Внешним осмотром проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, состояние паяных соединений.

Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях аппарата, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Заменить отдельные элементы и блоки аппарата, вышедшие из строя или отслужившие срок службы.

Замену вышедших из строя деталей и узлов следует производить из комплекта базового ЗИП. В случае отсутствия необходимых деталей, в виде исключения, допускается замена полупроводниковых приборов на другие типы приборов, приведенные в инструкции по эксплуатации на конкретный аппарат. Для быстрого отыскания деталей на платах рекомендуется пользоваться чертежом маркировки плат, приведенном в инструкции по эксплуатации на каждый конкретный тип аппарата. Устранить неисправности крепления проводов, отдельных элементов схемы, затянув ослабленные крепежные элементы и заменив вышедшие из строя. Устранить неисправности (повреждения) паяных соединений, зачистив и вновь спаяв оторванные элементы. Заменить пришедшие в негодность (т.е. имеющие механические повреждения и потерявшие свои первоначальные свойства) кабели. Зачистить все контактные соединения аппарата. Устранить неисправности лампосмесителя и светодатчика, ликвидировав механические повреждения конструкции лампосмесителя, повреждения цепи питания электромагнита (импульс-мотора), устранив неисправности крепления отражателя и фоторезисторов в корпусе светодатчика, очистив стеклянный колпак, а при необходимости заменив его. Мегомметром замерить сопротивление изоляции монтажных кабелей. Сопротивление изоляции должно быть не менее 1 мОм. Подключить аппарат к источнику питания и лампосмесителю, предварительно установив на коммутаторах "свет" и "период" вилки в соответствующие выбранной характеристике контакты. Резистором "период" установить период, равный заданному. Время периода замерять ручным секундомером. Для большей точности рекомендуется замерить время 5-10 периодов и рассчитать время одного периода путем деления замеренного времени на количество периодов. Стрелочным вольтметром замерить выходное напряжение. Потенциометром "Вых. напр." выставить требуемое выходное напряжение. Проверить работу лампосмесителя, слегка выкрутив рабочую лампу и проверив четкость срабатывания импульс-мотора и фиксации храпового

(см. продолжение)

ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТ И ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Ампервольтомметр по ГОСТ 10374-74.
2. Мегомметр М 1101.
3. Паяльник электрический.
4. Плоскогубцы.
5. Комбинированные плоскогубцы.
6. Плоскогубцы малые.
7. Круглогубцы.
8. Кусачки торцевые и боковые.
9. Пинцет.
10. Ветошь обтирочная.
11. Кисть волосяная.
12. Мел отмучонный.
13. Пришой.

ИСПОЛНИТЕЛИ

МАСТЕР

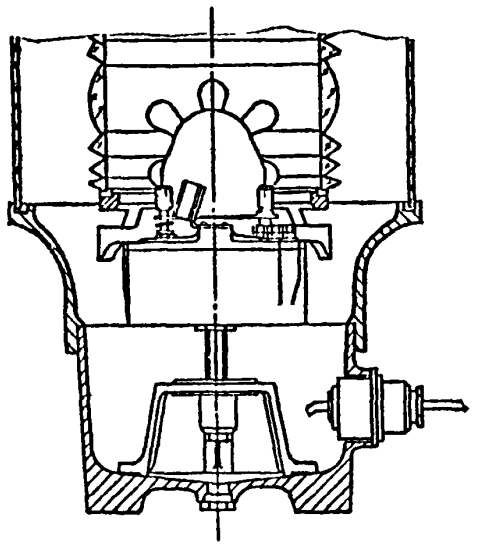
ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА

1. Проверяет наличие и исправность соответствующей спецодежды и средств индивидуальной защиты.
2. Проверяют наличие и исправность необходимого инструмента и оборудования.
3. Знакомится по технической документации со сведениями о неисправностях аппарата

Продолжение.

колеса. Подсоединив к проблесковому аппарату светодатчик и затемнив фоторезисторы, проверить его работу. При необходимости отрегулировать светочувствительность (порог чувствительности) светореле. Восстановить водозащищенность корпусов проблескового аппарата и светодатчика, заменив потерявшие свои первоначальные свойства резиновые прокладки и устранив неисправности проходных сальников. Доставить проблесковый аппарат и комплектующие его изделия к месту хранения, предварительно укрепив на нем бирку с указанием даты проведения ремонта и сведений о техническом состоянии аппарата. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов. Заполнить техническую документацию

Бесконтактный электрический проблесковый аппарат БЭПА-3



ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТЫ ПО ОПЕРАЦИЯМ

1. Производит ремонт, проверку и регулировку электропроблескового аппарата

1. Доставить электропроблесковый аппарат к месту ремонта.
2. Подготовить рабочее место.
3. Очистить аппарат снаружи от пыли, грязи и следов коррозии, внешним осмотром определить его техническое состояние.
4. Очистить от пыли и грязи контактные платы основного блока и светодатчика.
5. Проверить прочность крепления проводов, отдельных элементов схемы, паяные соединения.
6. Заменить элементы и блоки, пришедшие в негодность и отработавшие срок службы.
7. Устранить неисправности крепления отдельных элементов схемы, паяных соединений.
8. Заменить пришедшие в негодность кабели.
9. Зачистить контакты.
10. Устранить неисправности лампосмесителя и светодатчика.
11. Измерить сопротивление изоляции кабелей
12. Отрегулировать или установить заданную характеристику, установить требуемую величину выходного напряжения.
13. Проверить работу лампосмесителя и светодатчика.
14. Восстановить водозащищенность корпусов проблескового аппарата и светодатчика.
15. Доставить аппарат к месту хранения.
16. Освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов.
17. Заполнить техническую документацию

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. Перед началом работ необходимо:
   проверить наличие и исправность спецодежды и соответствующих средств индивидуальной защиты от поражения электрическим током;
   освободить рабочее место от посторонних предметов;
   проверить исправность используемого инструмента, приборов и оборудования.
2. При необходимости производства регулировочных работ под напряжением, работа производится в два лица, одно из которых является наблюдающим.
3. При работе в условиях п.2 в помещениях третьей категории необходимо соблюдать все требования безопасности при работе под напряжением.
4. Все настроечные и регулировочные работы, требующие наличия питающего напряжения, должны производиться при питании от источника постоянного тока напряжением 14-28в.

Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Р 2852-007-003

Лист 12

gost.e-ecolog.ru