P 2852-007-003

gost.e-ecolog.ru

Ростовское Центральное проектно-конструкторское бюро
с опытным производством

СБОРНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СРЕДСТВ НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОРСКИХ ПУТЕЙ Р 2852-007-003

1985

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп.и дата
Т/22 113997 | Усов — 9.10.85г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №64

Объект: Плавучие морские навигационные знаки с башней-колонной, ребристой башней и портовые знаки типа "колонна"

Капитальный ремонт

Периодичность ТО (ремонта): проводится один раз в двадцать лет

Общие сведения

Краткое содержание работы

Транспортным средством доставить к навигационному знаку необходимый инструмент, материалы и оборудование. При необходимости подготовить подход к знаку. Наружным осмотром определить состояние навигационного знака (исправность металлоконструкций, целостность фундамента, оттяжек и натяжных устройств, ограждений и трапов, электропроводки (газопровода), щита, шкафа (будки) для источников питания, РЩ). Провести дефектацию с учётом сведений о неисправностях знака, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации. Расчистить трещины в бетонах фундаментов, поврежденные слои бетона удалить, покрытые участки очистить металлическими щетками, по возможности продуть воздухом, после чего промыть водой. На подготовленную поверхность нанести слой жидкого цементного раствора, после этого слой раствора нарастить до нужной толщины, трещины заполнять цементным раствором. Последний слой затирать до получения гладкой поверхности. Допускается замена или усиление бетона фундамента до 25% от общего его объёма, но связанные с реконструкцией (надстройкой) знака. Устранить неисправности шкафа (будки) для источников питания. Устранить неисправности дренажной системы или ее восстановить ее, вскрыв и прочистив или заменив дренирующие элементы, а при необходимости устроить новую дренажную систему или водоотводные канавки от от фундамента (фундаментов) знака. Устранить неисправности обваловки или увеличить ее, добавив грунт, после чего оперировать.

Устранить обнаруженные в металлоконструкциях знака неисправности, выправив местные погнутости, перекрыв накладками обнаруженные трещины. Распорки и растяжки, потерявшие свою устойчивость (т.е. имеющие погнутости, трещины и т.п.), заменить новыми или усилить накладными элементами. Элементы стальных конструкций, вышедшие из строя или потерявшие вследствие коррозии более 20% площади поперечного сечения, усилить или произвести их замену (до 30% общего их объёма). Путем простукивания молотком массой 0,25 кг выборочно проверить затяжку болтов на соединениях конструкций знака, вышедшие из строя болтовые крепления заменить новыми, ослабленные крепления затянуть. Произвести натяжку натяжных устройств или оттяжек, при необходимости заменить вышедшие из строя оттяжки и натяжные устройства (если они имеются на знаке). Произвести выправление и рихтовку погнутых конструкций ограждений, трапов, площадок, заварить трещины, а вышедшие из строя элементы усилить или произвести их замену. Устранить неисправности металлоконструкций фонарной будки, заменить разбитые и имеющие трещины стекла окон. Особое внимание уделить соединениям конструкции будки с площадкой, в случае появления в этих местах коррозии, тщательно зачистить поврежденные участки и покрыть их масляной краской или кузбасслаком. Устранить неисправности подфонарного столика, ликвидировав перекос (если он есть), укрепив или заменив изношенные участки металлоконструкции. В случае необходимости произвести замену подфонарного столика. Устранить неисправности электропроводки (газопровода) при необходимости произвести

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

1. Сварочный агрегат по ГОСТ 2402-82
2. Грузоподъёмное устройство грузоподъёмностью не менее 200 кг.
3. Горелка
4. Вентиль ВПО-1
5. Баллон со сжатым воздухом или азотом
6. Набор ключей гаечных плоских с открытым зевом по ГОСТ 2839-80
7. Штангенциркуль
8. Угольник для РЩ
9. Лампа паяльная ручная с запасным полотном
10. Стамеска с одиночным ножом
11. Набор стамесок
12. Пила-ножовка поперечная по дереву
13. Топор плотничий с топорищем
14. Зубило 5 см.
15. Кайла для отбивки бетонных
16. Скребки плоские двусторонние
17. Кисти пропиточные ручные
18. Молоток слесарный с шариковым
19. Вспомогательный такелаж
20. Кисти-ручники
21. Кисти малярные
22. Кисти флейцы

Исполнители

НАЧАЛЬНИК ПУТЕВОГО ПОСТА

СМОТРИТЕЛЬ ОГНЕЙ

РАБОЧИЕ (3 ЧЕЛОВЕКА)

Подготовка рабочего места

НАЧАЛЬНИК ПУТЕВОГО ПОСТА

1. Проверяет у исполнителей наличие и состояние соответствующих средств индивидуальной защиты.
2. Контролирует исправность используемого оборудования и инструмента.
3. Контролирует исправность грузоподъёмных средств и наличие маркировки о своевременной их проверке.
4. По технической документации знакомится со сведениями о техническом состоянии знака.

СМОТРИТЕЛЬ ОГНЕЙ

1. Проверяет состояние грузоподъёмных средств и наличие маркировки о своевременной их проверке.
2. Проверяет наличие и исправность необходимого оборудования, инструмента, приспособлений и материалов.
3. Готовит подходы к знаку

РАБОЧИЕ (3 ЧЕЛОВЕКА)

1. Освобождают рабочее место от посторонних предметов.
2. Готовят к работе необходимый инструмент.
3. Подносят к месту работ необходимые материалы.
4. Готовят к работе лакокрасочные материалы и малярные кисти

Выполнение работы по операциям

НАЧАЛЬНИК ПУТЕВОГО ПОСТА

1. Осуществляет общее руководство работами.
2. Проводит инструктаж по технике безопасности.
3. Указывает места крепления страховых канатов на конструкциях знака.
4. Проводит внешний осмотр знака, осуществляет дефектацию.
5. Заполняет техническую документацию

СМОТРИТЕЛЬ ОГНЕЙ

1. Устраняет неисправности фундаментов, шкафа (будки) для источников питания.
2. Устраняет неисправности металлоконструкций.
3. Проверяет и осуществляет затяжку болтовых креплений, производит их замену.
4. Устраняет неисправности оттяжек и натяжных устройств, производит их замену.
5. Устраняет неисправности подфонарного столика, производит его замену.
6. Устраняет неисправности электропроводки (газопровода), производит их замену.
7. Замеряет сопротивление изоляции кабеля (проводит пневматические испытания газопровода).
8. Устраняет неисправности РЩ, производит его замену, проверяет углы между плоскостями, крепление РЩ на знаке.
9. Участвует в ремонте щита.
10. Устраняет неисправности грузоподъёмного устройства, проводит его замену.
11. Проводит испытание грузоподъёмного устройства

РАБОЧИЕ (3 ЧЕЛОВЕКА)

1. Участвуют в проведении ремонтных работ, выполняя операции по указанию начальника лоцпартии.
2. Оказывают помощь сварщику при сварочных работах по указанию начальника путевого поста.
3. Производят приборку после ремонта, грузят инструмент, остатки материалов и приспособлений на транспортное средство

1. Доставить к знаку материалы и инструмент.
2. Подготовить рабочее место.
3. Осмотреть знак и его составные части.
4. Расчистить трещины в бетонных фундаментах, удалить поврежденные слои бетона.
5. Устранить обнаруженные неисправности фундамента (фундаментов), заделав цементным раствором стабилизированные трещины и последующего вычеканивания бетона, при необходимости произвести частичную замену (до 25%) или усиление фундамента (фундаментов), не связанные с реконструкцией (надстройкой) знака.
6. Устранить неисправности шкафа (будки) для источников питания.
7. Устранить неисправности или восстановить существующую, а также при необходимости устроить новую дренажную систему или водоотводные канавы от фундамента (фундаментов) знака.
8. Устранить неисправности обваловки или увеличить ее с одернованием вокруг фундамента знака.
9. Устранить неисправности металлоконструкций знака, заварить или усилить при необходимости отдельные его конструктивные элементы (до 30% общего их объёма).
10. Проверить выборочно болтовые крепления конструкций знака, затянуть ослабленные.
11. Устранить обнаруженные неисправности оттяжек и натяжных устройств или произвести их замену (если таковые имеются на знаке).
12. Устранить обнаруженные неисправности ограждений, трапов и площадок.
13. Устранить неисправности фонарной будки.
14. Устранить неисправности подфонарного столика или произвести его замену.
15. Устранить неисправности или произвести полную замену электропроводки (газопровода).
16. Произвести закрепление электропроводки (газопровода) на знаке, подтянув ослабленные крепежные элементы и заменив вышедшие из строя.
17. Замерить сопротивление изоляции кабеля (провести пневматическое испытание газопровода).
18. Очистить РЩ от следов коррозии, грязи, старой краски.
19. Устранить обнаруженные неисправности или заменить вышедшие из строя элементы РЩ при необходимости произвести полную его замену. Проверить крепление РЩ на знаке, по угольнику проверить угли между плоскостями.
20. Устранить обнаруженные неисправности или при необходимости произвести замену грузоподъёмного устройства.
21. Пробной нагрузкой испытать грузоподъёмное устройство, сделать отметку об испытании.
22. Устранить неисправности или произвести полную замену щита.
23. Очистить знак от следов коррозии, пыли, грязи и плохо держащейся краски.
24. Подготовить знак к окраске.
25. Окрасить металлические части знака (оттяжки, если они есть) в местах их соединения с закладными деталями фундамента (анкерами) масляной краской или кузбасслаком.
26. Окрасить металлические конструкции знака, щит, РЩ и шкаф (будку) для источников питания в штатные цвета устойчивыми красками
27. Освободить место проведения работ от мусора и посторонних предметов.
28. Вырубить просеку перед знаком.
29. Заполнить техническую документацию

Требования безопасности труда

1. Запрещается приступать к работе если:

исполнители работ не снабжены соответствующей спецодеждой и касками, рукавицами и предохранительными поясами;

рабочее место загромождено, залито маслом, краской, покрыто снегом или льдом;

не проверена исправность используемых инструментов и приспособлений, а также оборудования, грузоподъёмных устройств и приспособлений.

2. В случае, если подход к знаку затруднен, необходимо предварительно расчистить его, убрать коряги, камни, зыбкие места оборудовать настилами (гатями).

3. Перед подъёмом на знак необходимо убедиться в отсутствии видимых повреждений конструкции знака, в исправности трапов и лееров ограждений.

4. При подъеме на знак работника все необходимые ему инструменты должны находиться в специальной сумке, одетой через плечо работника, (обе руки работника должны быть свободны). Масса поднимаемого работником груза не должна превышать 6 кг.

5. Поднявшись на верхнюю площадку знака, работник должен закрыть крышку входного люка.

6. Запрещается работать на верхней площадке знака при ветре свыше 5 баллов, во время снегопада, гололедицы.

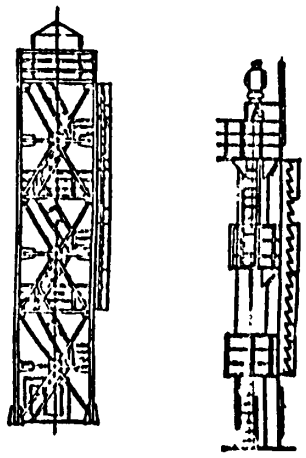
7. Во время работы на верхней площадке и на конструкциях знака все необходимые работающему инструменты должны находиться в специальной сумке или закреплены у пояса работающего специальными шнуртами достаточной длины.

8. Лебедки с ручным приводом, предназначенные для подъёма грузов, должны иметь безопасные рукоятки со стопором и обеспечивать возможность подъема или опускания груза только при вращении рукоятки, при этом скорость движения груза не должна превышать 20 м/мин.

9. Запрещается:

Одновременное производство работ в двух и более ярусах по одной вертикали без соответствующих защитных устройств;

Створные знаки с ребристой башней и башней-колонной



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Р 2852-007-003

Лист 147

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №64

Продолжение

Светлые морские навигационные знаки с башней-колонной, решетчатой башней и портовые знаки типа "колонна"	Капитальный ремонт	Периодичность ТО (ремонта): проводится один раз в двадцать лет

Общие сведения

Краткое содержание работы

полную их замену. Закрепить электропроводку (газопровод) на знаке, подтянув ослабленное крепление элементы и заменив вышедшие из строя. Мегаомметром замерить сопротивление изоляции кабеля (провести пневматическое испытание газопровода). Сопротивление изоляции кабеля должно быть не менее 0,3 мОм (300кОм). Газопровод должен испытываться сжатым очищенным воздухом или азотом

на плотность -3,0МПа (30 кгс/см²) с выдержкой под давлением в течение часа, падение давления недопустимо. Очистить РЛИ от следов коррозии, грязи, отслоившейся краски. Устранить обнаруженные неисправности или заменить отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы РЛИ (закрепка тяжей, замена отдельных плоскостей). При необходимости произвести полную замену РЛИ. Проверить крепление РЛИ на знаке, с помощью угольника проверить углы между плоскостями. Перпендикулярность плоскостей должна быть в пределах 90°±0,5°. Устранить неисправности грузоподъёмного устройства, при необходимости заменив вышедшие из строя детали. При необходимости произвести полную замену грузоподъёмного устройства. Связать грузоподъёмное устройство и испытать его пробной статической нагрузкой, превышающей в 1,5 раза его грузоподъёмность, в соответствии с общими правилами эксплуатации. Результаты испытания записать в техническую документацию на данное устройство.

Устранить неисправности щита, тщательно вытесав все очаги гниения и обработав обнаженную свежую древесину антисептирующим раствором. В случае необходимости произвести полную замену щита, предварительно так же подвергнув его антисептированию. Очистить знак от следов коррозии, пыли, грязи и плохо держащейся краски. Подготовить знак к покраске, загрунтовав его конструкции грунтом соответствующим типу применяемой краски (см. таблицу). Окрасить металлические части знака (оттяжки, если они есть) в местах соединения их с закладными деталями фундамента (анкерами) масляной краской или кузбасслаком. Окрасить металлические части знака, щит, РЛИ и мачту (будку) для источников питания в штатные цвета рекомендованными в таблице красками. По окончании работ все лишние предметы убрать со знака и фундамента.

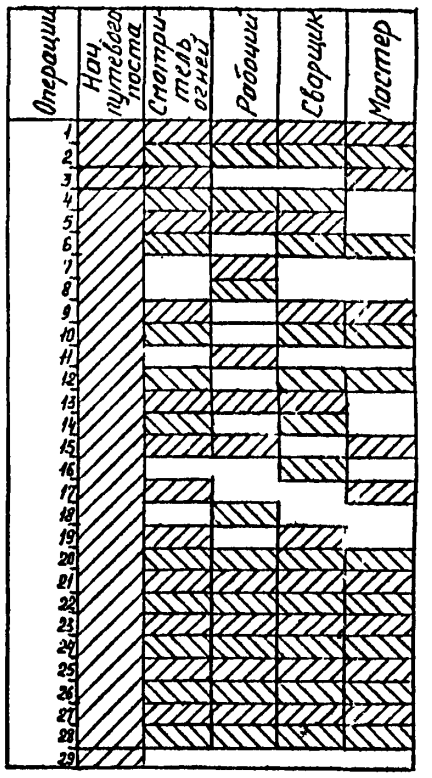
Вырубить перед знаком со стороны моря (реки) просеку. Заполнить техническую документацию

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

23. Болик открытий
24. Электроды типа Э42А-Ф марки УОНИ 13/45 ГОСТ 9467-75
25. Песок
26. Гравий
27. Цемент марки 400
28. Сталь угловая и полосовая
29. Вода
30. Лакокрасочные материалы
31. Раствор антисептика

Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
	5. Готовит подходы к знаку.	4. Вырубают просеку перед знаком.
СВАРЩИК	1. Готовит к работе сварочный агрегат, сварочные кабели, электрододержатель. 2. Готовит подходы к знаку. 3. Подносит к месту работ необходимые материалы	1. Участвует в ремонтных работах, выполняя операции по указанию начальника путевого поста. 2. Выполняет сварочные работы. 3. Готовит знак к покраске, участвует в покраске. 4. Участвует в приборке после ремонта, готовит сварочный агрегат к транспортировке. 5. Вырубает просеку перед знаком
МАСТЕР	1. Освобождает рабочее место от посторонних предметов. 2. Готовит к работе столярный инструмент антисептирующий раствор. 3. Готовит подход к знаку	1. Участвует в ремонтных работах, выполняя операции по указанию начальника путевого поста. 2. Устраняет неисправности щита, производит его замену, антисептирование. 3. Готовит знак к покраске, участвует в покраске. 4. Участвует в приборке после ремонта. 5. Вырубает просеку перед знаком

СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ ПО ОПЕРАЦИЯМ (номера на схеме соответствуют операциям, перечисленным выше)



Требования безопасности труда

работающим внизу находиться под знаком или в непосредственной близости к нему во время производства работ наверху, а также при подъёме на знак деталей и материалов;

сбрасывать предметы с верхних ярусов, а также передавать их броском;

работать на высоте более 1 метра от земли без предохранительных поясов, закрепленных за верхолазный канат или прочные конструкции знака, указанные руководителем работ;

допускать к работам на высоте более 5м от поверхности земли (верхолазные работы) лиц, не обученным безопасным методам труда и не имеющих медицинское заключение на право выполнения верхолазных работ;

переноска груза массой более 50 кг. одним рабочим;

работать с сухим цементом, очищать от ржавчины, грязи и т.п. металлоконструкции знака без противопылевых очков и респираторов

10. При производстве сварочных работ запрещается:

производить сварку на открытом воздухе во время грозы, дождя и снегопада;

работать на верхних конструкциях знака без сумки для использованных электродов и огарков;

работать под местом, где производится сварка и в непосредственной близости от него; рабочие, принимающие участие в сварочных работах, должны быть обеспечены щитками или очками с защитными стеклами (светофильтрами);

размещать сварочное оборудование в местах, где подход к нему затруднен.

11. Запрещается применять предохранительные пояса с просроченной датой его испытаний или при отсутствии маркировки о их испытании.

12. Предохранительные пояса, с которыми работают сварщики, должны иметь страховую цепь вместо каната.

13. К сварочным работам должны допускаться только лица, прошедшие специальную подготовку и имеющие соответствующий документ, дающий право на выполнение или сварочных работ

ПРИВАРКА УСИЛИВАЮЩИХ НАКЛАДОК

Трещины и разрывы металлоконструкций устраняются:

заваркой трещины и приваркой усиливающей ромбовидной накладки;

заваркой трещины и приваркой усиливающей накладки из угловой стали;

установкой и приваркой в месте разрыва усиливающей ромбовидной накладки.

Размеры и форма ромбовидной накладки

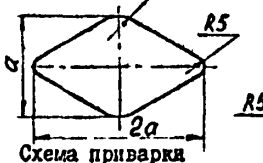
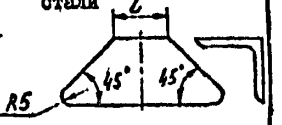


Схема приварки ромбовидной накладки



Размеры и форма усиливающей накладки из угловой стали



Накладку из угловой стали приваривать прерывистым швом в направлении от середины к краям

Перед постановкой усиливающей накладки сварной шов зачистать заподлицо с основным металлом.

Усиливающие накладки устанавливать снаружи или изнутри ремонтируемой детали симметрично заваренной трещине. Накладку прихватить в трех-четырех местах и затем приварить сплошным швом.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р 2852-007-003	Лист 148

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 62-64

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МОРСКИХ НАВИГАЦИОННЫХ ЗНАКОВ

Окрашиваемая поверхность	Марка материала: грунта	Марка материала: краски или эмали	Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении: на металл	Количество слоев при нанесении: на старую краску
Башня створного знака, трапы, переходные площадки, ограждения, РЛП, кранбалка, газосветная дорожка и газосветная коробка (боковые и задние стенки снаружи)	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Коричневый	3	1—2
		или		Черный	3	1
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	»	3	1
Башня портового знака типа «колонка»:						
снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
				Черный	3	1—2
				Красный	3	1—2
		или		Зеленый	3	1—2
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	Черный	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	Белый	3	1—2
внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	3	1
	или ЭКЖС-40		ТУ 6-10-1435—78	»	3	1
			ОСТ 5.9566—74	»	4	1—2
Фонарная будка снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
				Черный	3	1—2
				Красный	3	1—2
				Коричневый	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	Белый	3	1—2
		или				
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	Черный	3	1—2
	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	1	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
	или ГФ-020		ТУ 6-10-1642—77	»	2	1
Фонарная будка снаружи		АС-071 Дневная флюоресцентная эмаль АС-554 кистевая	ТУ 6-10-1020—79	Белый	2	1
			ТУ 6-10-772—79	Красный	2	1
		Лак АС-528 кистевой	ТУ 6-10-774—79	Бесцветный	2	1
	ВЛ-02 (ВЛ-023) или АК-069		ГОСТ 12707—77	По норме	1	1
			ОСТ 6-10-401—76	»	1	1
		АС-593 Дневная флюоресцентная эмаль АС-554	ТУ 6-10-849—75	Белый	2	1
			ТУ 6-10-772—79	Оранжево-красный	3	1—2
				Красный	3	1—2
Фонарная будка:						
снаружи		Лак АС-528	ТУ 6-10-774—79	Бесцветный	3	1—2
внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1
Шкаф, ящик, отсек (вариант с электрооборудованием):						
снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Черный	3	1—2
				Коричневый	3	1—2
		или				
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	Черный	3	1—2
внутри	ВЛ-02 (ВЛ-023)		ГОСТ 12707—77	По норме	1	1
		ЭП-755 или ЭШЭЛ	ТУ 6-10-717—75	»	4	1
			ОСТ 5.9566—74	»	3	1

Окрашиваемая поверхность	Марка материала: грунта	Марка материала: краски или эмали	Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении: на металл	Количество слоев при нанесении: на старую краску
Шкаф (вариант с ацетиленовым оборудованием):						
снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1—2
внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1
Маячный светооптический аппарат	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Красный	3	1
Ацетиленовый трубопровод с деталями Газосветная коробка внутри, кроме отражающей поверхности	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1—2
Отражающая поверхность газосветной коробки	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1—2
Деревянный створный щит:						
лицевая сторона	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
				Черный	3	1—2
				Красный	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	Белый	3	1—2
		или				
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	Черный	3	1—2
	ФЛ-03К или ГФ-020		ГОСТ 9109—81	По норме	1	—
			ТУ 6-10-1642—77	»	1	—
		АС-071 Дневная флюоресцентная эмаль АС-554 кистевая	ТУ 6-10-1020—79	Белый	2	1—2
			ТУ 6-10-772—79	Оранжево-красный	2	1—2
				Красный	2	1—2
		Лак АС-528 кистевой	ТУ 6-10-774—79	Бесцветный	2	1—2
внутренняя сторона	ФЛ-03К или ЭФ-065 или № 83		ГОСТ 9109—81	По норме	3	1—2
			ТУ 6-10-1435—78	»	3	1—2
			РД 31.58.02—82	»	3	1—2

Примечание. При окраске необходимо применять схемы, находящиеся в каждом подразделе таблицы на первом месте, последующие схемы допускается применять только при отсутствии красок, указанных в первых схемах.

gost.e-ecolog.ru