P 2852-007-003

gost.e-ecolog.ru

Ростовское Центральное проектно-конструкторское бюро
с опытным производством

СБОРНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СРЕДСТВ НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОРСКИХ ПУТЕЙ Р 2852-007-003

1985

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата
Т/22 113997 | Усов — 9.10.85 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №63

СВЕТЯЩИЕ МОРСКИЕ НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ С БАШНЕЙ-КОЛОННОЙ, РЕШЕТЧАТОЙ БАШНЕЙ И ПОРТОВЫЕ ЗНАКИ ТИПА "КОЛОННА"	СРЕДНИЙ РЕМОНТ	ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТО (РЕМОНТА) ПРОВОДИТСЯ ОДИН РАЗ В ДЕСЯТЬ ЛЕТ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Транспортным средством доставить к навигационному знаку необходимый инструмент, материалы и оборудование. При необходимости подготовить подход к знаку. Внешним осмотром определить техническое состояние навигационного знака (исправность металлоконструкций, целостность фундамента, оттяжек и натяжных устройств (если они есть) ограждений и трапов, электропроводки (газопровода), щита, шкафа (будки) для источников питания, РЛП.

Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях знака, выявленных в межремонтный период, отраженных в технической документации.

Очистить стабилизированные трещины бетонных фундаментов, поврежденные слои бетона удалить, вскрытые участки очистить металлическими щетками, по возможности продуть воздухом, после чего промыть водой. На подготовленную поверхность нанести слой жидкого цементного раствора, после этого слой раствора наростить до нужной толщины, трещины заделать цементным раствором. Последний слой затирается до получения гладкой поверхности. Допускается замена или усиление бетона фундамента до 10% от общего его (их) объёма, не связанные с реконструкцией (надстройкой) знака. Устранить неисправности дренажной системы или же восстановить её, вскрыв и прочистив или заменив дренирующие элементы, а при необходимости устроить новую дренажную систему или водоотводные канавки от фундамента (фундаментов) знака.

Добавить грунт в обваловку фундамента, после чего обваловку одерновать. Устранить обнаруженные в металлоконструкциях знака неисправности, выправив местные погнутости, перекрыв накладками обнаруженные трещины. Распорки и растяжки, потерявшие свою устойчивость (т.е. имеющие погнутости, трещины и т.п.) заменить новыми или усилить накладными элементами. Элементы стальных конструкций, вышедшие из строя или потерявшие вследствие коррозии более 20% площади поперечного сечения усилить или произвести их замену (до 15% общего их объёма). Путем простукивания молотком массой 0,25 кг. выборочно проверить затяжку болтов на соединения конструкций знака. Вышедшие из строя болтовые крепления заменить новыми, ослабленные крепления затянуть. Произвести натяжку натяжных устройств или оттяжек, при необходимости заменить вышедшие из строя оттяжки и натяжные устройства (если они имеются на знаке). Произвести выправление и рихтовку погнутых конструкций ограждений, трапов, площадок, заварить трещины, а вышедшие из строя элементы укрепить или произвести их замену.

Устранить неисправности подфонарного столика, ликвидировав перекос (если он есть), укрепив или заменив изношенные участки металлоконструкции. Устранить неисправности электропроводки (газопровода), при необходимости заменить отдельные участки электропроводки (газопровода).

Закрепить электропроводку (газопровод) на знаке, подтянув ослабленные и заменив вышедшие из строя крепежные элементы. Мегометром замерить сопротивление изоляции кабеля (провести пневматическое испытание газопровода).

ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТ И ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Сварочный агрегат по ГОСТ 2402-82
2. Грузоподъёмное устройство грузоподъёмностью не менее 200 кг
3. Уровень
4. Мегомметр М 1101 М
5. Баллон со сжатым воздухом или азотом
6. Набор ключей гаечных плоских с открытым зевом по ГОСТ 2839-80
7. Штангенциркуль
8. Угольник для РЛП
9. Рамка неловочная ручная с запасным полотном
10. Рубанок с одиночным ножом
11. Набор стамесок
12. Пила-ножовка поперечная по дереву
13. Топор плотничный с топорищем
14. Кувалда 5 кг
15. Кирка для отбивки ржавчины
16. Скребки плоские двусторонние
17. Щетки проволочные ручные
18. Лопаты совковые и штыковые
19. Вспомогательный такелаж
20. Кисти-ручники
21. Кисти маховые

ИСПОЛНИТЕЛИ

Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
НАЧАЛЬНИК ПУТЕВОГО ПОСТА	1. Проверяет у исполнителей наличие и состояние соответствующих средств индивидуальной защиты. 2. Контролирует исправность используемого оборудования и инструмента. 3. Контролирует исправность грузоподъёмных средств и наличие маркировки о своевременной их проверке. 4. По технической документации знакомится со сведениями о техническом состоянии знака.	1. Осуществляет общее руководство работами. 2. Проводит инструктаж по технике безопасности. 3. Указывает места крепления страховых канатов на конструкциях знака. 4. Проводит внешний осмотр знака, осуществляет дефектацию. 5. Заполняет техническую документацию
СМОТРИТЕЛЬ ОГНЕЙ	1. Проверяет состояние грузоподъёмных средств и наличие маркировки о своевременной их проверке. 2. Проверяет наличие и исправность необходимого оборудования, инструмента, приспособлений и материалов 3. Готовит подходы к знаку	1. Устраняет неисправности фундаментов, шкафа (будки) для источников питания. 2. Устраняет неисправности металлоконструкций. 3. Проверяет и осуществляет затяжку болтовых креплений, производит их замену. 4. Устраняет неисправности оттяжек и натяжных устройств. 5. Устраняет неисправности подфонарного столика. 6. Устраняет неисправности электропроводки (газопровода), производит их замену. 7. Замеряет сопротивление изоляции кабеля (проводит пневматическое испытание газопровода). 8. Устраняет неисправности РЛП, проверяет углы между плоскостями, крепление РЛП на знаке. 9. Участвует в ремонте щита. 10. Устраняет неисправности грузоподъёмного устройства, проводит его испытание
РАБОЧИЕ (3 ЧЕЛОВЕКА)	1. Освобождают рабочее место от посторонних предметов. 2. Готовят к работе необходимый инструмент. 3. Подносят к месту работ необходимые материалы. 4. Готовят к работе лакокрасочные материалы и малярные кисти 5. Готовят подходы к знаку	1. Участвуют в проведении ремонтных работ, выполняя операции по указанию начальника путевого поста. 2. Оказывают помощь сварщику при сварочных работах по указанию начальника путевого поста. 3. Производят приборку после ремонта, грузят инструмент, остатки материалов и приспособления на транспортное средство. 4. Вырубают просеку перед знаком

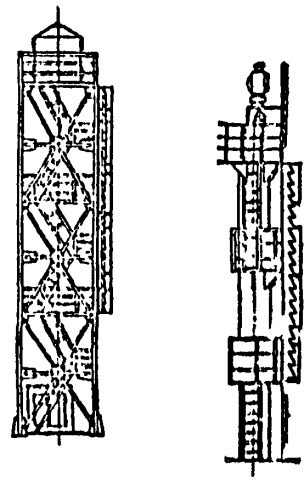
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТЫ ПО ОПЕРАЦИЯМ

1. Доставить к знаку материалы и инструмент.
2. Подготовить рабочее место.
3. Осмотреть знак и его составные части.
4. Расчистить трещины в бетонных фундаментах (фундаменте), удалить поврежденные слои бетона.
5. Устранить обнаруженные неисправности фундамента (фундаментов), заделав цементным раствором стабилизированные трещины и последствия выщелачивания бетона, а при необходимости произвести частичную замену (до 10%) или усилие фундамента (фундаментов), не связанное с реконструкцией (надстройкой) знака.
6. Устранить неисправности шкафа (будки) для источников питания.
7. Устранить неисправности или восстановить существующую, а также при необходимости устроить новую дренажную систему или водоотводные канавы от фундамента (фундаментов) знака.
8. Исправить одерновку с добавлением грунта в обваловку фундамента (фундаментов).
9. Устранить неисправности металлоконструкций знака, заменить или усилить при необходимости отдельные его конструктивные элементы (до 15% общего их объёма).
10. Проверить выборочно болтовые крепления конструкций знака, затянуть ослабленные.
11. Устранить обнаруженные неисправности оттяжек и натяжных устройств или произвести их замену (если таковые имеются на знаке).
12. Устранить обнаруженные неисправности подфонарного столика.
13. Устранить обнаруженные неисправности ограждений, трапов, площадок.
14. Устранить неисправности электропроводки (газопровода), заменив при необходимости отдельные её участки.
15. Произвести закрепление электропроводки (газопровода), подтянув ослабленные крепежные элементы и заменив вышедшие из строя.
16. Замерить сопротивление изоляции кабеля (провести пневматическое испытание газопровода).
17. Очистить РЛП от следов коррозии, грязи и старой краски.
18. Устранить обнаруженные неисправности или заменить отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы РЛП, проверить его крепление на знаке. По лекалу установить (проверить) углы между плоскостями.
19. Устранить неисправности грузоподъёмного устройства, при необходимости заменить вышедшие из строя детали.
20. Пробной нагрузкой испытать грузоподъёмное устройство, сделать отметку об испытании.
21. Устранить обнаруженные неисправности щитов, заменив отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы (до 50% общего объёма).
22. Очистить знак от следов коррозии, пыли, грязи, плоходержащейся краски.
23. Подготовить знак к окраске.
24. Окрасить металлические части знака (оттяжек, если они есть) в местах их соединения с закладными деталями фундамента (анкерами) масляной краской или кузбасслаком.
25. Окрасить металлические конструкции знака, щит, РЛП и шкаф (будку) для источников питания в штатные цвета устойчивыми красками.
26. Освободить место проведения работ от мусора и посторонних предметов.
27. Вырубить просеку перед знаком.
28. Заполнить техническую документацию

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

1. Запрещается приступать к работе если:
исполнители работ не снабжены соответствующей спецодеждой, касками, рукавицами и предохранительными поясами;
рабочее место загромождено, залито маслом, краской, покрыто снегом или льдом;
не проверена исправность используемых инструмента и приспособлений, а также оборудования, грузоподъёмных устройств и приспособлений.
2. В случае, если подход к знаку затруднен, необходимо предварительно расчистить его, убрать коряги, камни, зыбкие места, оборудовать настилами (гатями).
3. Перед подъемом на знак необходимо убедиться в отсутствии видимых повреждений конструкций знака, в исправности трапов и лесных ограждений.
4. При подъёме на знак работника все необходимые ему инструменты должны находиться в специальной сумке, одетой через плечо работника, (обе руки работника должны быть свободны). Масса поднимаемого работником груза не должна превышать 5 кг.
5. Поднявшись на верхнюю площадку знака, работник должен закрыть крышку входного люка.
6. Запрещается работать на верхней площадке знака при ветре свыше 5 баллов, во время снегопада, гололедицы.
7. Во время работы на верхней площадке и на конструкциях знака все необходимые работающему инструменты должны находиться в специальной сумке или закреплены у пояса работающего специальными штертами достаточной длины.
8. Лебедки с ручным приводом, предназначенные для подъёма грузов, должны иметь безопасные рукоятки со стопором и обеспечивать возможность подъёма или опускания груза только при вращении рукоятки, при этом скорость движения груза не должна превышать 20м/мин
9. Запрещается:
одновременное производство работ в двух и более ярусах по одной верти или без соответствующих защитных устройств;
работающим внизу находиться под знаком или в непосредственной близости к нему во время производства работ наверху.

Створные знаки с решётчатой башней и башней-колонной



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р 2852-007-003	Лист 145

Продолжение

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №63

Свайные анкерные навигационные знаки с башней-колонной, решетчатой башней и портовые знаки типа "Колонна"	Средний ремонт	Периодичность ТО (ремонта): проводится один раз в десять лет

Общие сведения

Краткое содержание работы

Сопротивление изоляции кабеля должно быть не ниже 0,3 кОм (300 кОм). Газопровод должен испытываться сжатым очищенным воздухом, или азотом на плотность–3,0МПа (30кгс/см²) с выдержкой под давлением в течении часа, падение давления недопустимо.

Очистить РШ от слоев коррозии, грязи, старой краски. Устранить обнаруженные неисправности или заменить отдельные выходящие из строя конструктивные элементы РШ (заделка трещин, замена отдельных плоскостей), проверить его крепление на знаке. С помощью угольника проверить углы между плоскостями РШ.

Перпендикулярность плоскостей должна быть в пределах 90° ± 0,5°.

Устранить неисправности грузоподъёмного устройства, при необходимости, выводные из строя детали. Сказать грузоподъёмное устройство и испытать его пробной статической нагрузкой превышающей в 1,5 раза его грузоподъёмность, в соответствии с общими правилами эксплуатации. Результаты испытания записать в техническую документацию на данное устройство. Устранить неисправности щита, тщательно вытесав все очаги гниения и обработав обнаженную свежую древесину антисептирующим раствором.

Выведшие из строя конструктивные элементы щита заменить новыми (до 30% общего объёма), предварительно подвергнув их антисептированию. Очистить знак от пыли, грязи, следов коррозии и старой плоходержащейся краски. Подготовить знак к покраске загрунтовав его конструкция грунтом соответствующим типу применяемой краски (см. таблицу).

Окрасить металлические части знака и отметки (если они есть) в местах их соединения с закладными деталями фундамента (анкерами) масляной краской или кузбасслаком.

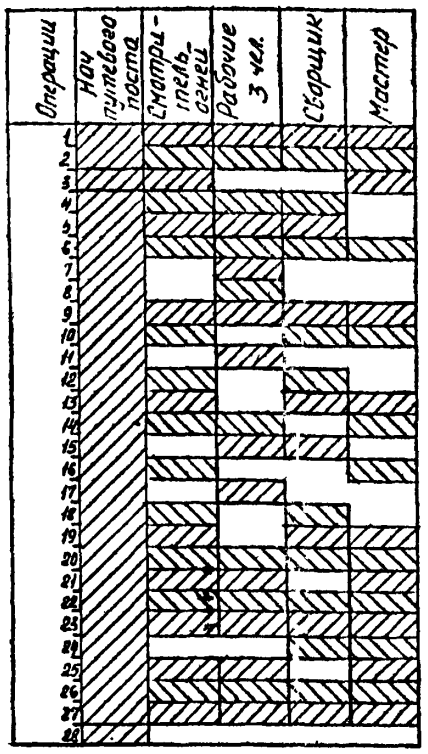
Окрасить металлические части знака, щит, РШ, шкаф (будку) для источников питания в штатные цвета рекомендованными в таблице красками. По окончании работ все лишние предметы и мусор убрать со знака и фундамента. Вырубить перед знаком со стороны моря (реки) просеку. Заполнить техническую документацию

Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

22. Кисти флейцы
23. Щиток открытый
24. Электроды типа Э42А-Ф марки УОНИ 13/45 10СТ 9467-75
25. Песок
26. Гравий
27. Цемент марки 400
28. Вода
29. Сталь уголковая и полосовая
30. Лакокрасочные материалы
31. Раствор антисептика

Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
СВАРЩИК	1. Готовит к работе сварочный агрегат, сварочные кабели, электрододержатель. 2. Готовит подходы к знаку. 3. Подносит к месту работ необходимые материалы	1. Участвует в ремонтных работах, выполняя операции по указанию начальника путевого поста. 2. Выполняет сварочные работы 3. Готовит знак к покраске участвует в покраске. 4. Участвует в приборке после ремонта, готовит сварочный агрегат к транспортировке. 5. Вырубает просеку перед знаком
МАСТЕР	1. Освобождает рабочее место от посторонних предметов 2. Готовит к работе столярный инструмент, антисептирующий раствор. 3. Готовит подход к знаку	1. Участвует в ремонтных работах, выполняя операции по указанию начальника путевого поста. 2. Устраняет неисправности щита, проводит антисептирование. 3. Готовит знак к покраске участвует в покраске. 4. Участвует в приборке после ремонта. 5. Вырубает просеку перед знаком

Схема распределения исполнителей по операциям (номера на схеме соответствуют операциям, перечисленным выше)



Требования безопасности труда

а также при подъёме на знак деталей и материалов;

сбрасывать предметы с верхних ярусов, а также передавать их броском;

работать на высоте более 1 м. от земли без предохранительных поясов закрепленных за верхолазный канат или прочные конструкции знака, указанные руководителем работ;

допускать к работам на высоте более 5 м от поверхности земли (верхолазные работы) лиц, не обученным безопасным методам труда и не имеющих медицинское заключение на право выполнения верхолазных работ;

переноска грузов массой более 50 кг. одним рабочим;

работать с сухим цементом, очищать от ржавчины, грязи и т.п. металлоконструкции знака без противопыльных очков и респираторов.

10. При производстве сварочных работ запрещается:

производить сварку на открытом воздухе во время грозы, дождя, снегопада;

работать на верхних конструкциях знака без сумки для использованных электродов и огарков;

работать под местом, где производится сварка и в непосредственной близости от него; рабочие, принимающие участие в сварочных работах, должны быть обеспечены щитками или очками с защитными стеклами (светофильтрами);

размещать сварочное оборудование в местах, где подход к нему затруднен.

11. Запрещается применять предохранительные пояса с просроченной датой его испытаний при отсутствии маркировки о испытании.

12. Предохранительные пояса, с которыми работают сварщики, должны иметь страховую цепь вместо каната.

13. К сварочным работам должны допускаться только лица, прошедшие специальную подготовку и имеющие соответствующий документ, дающий право на выполнение этих сварочных работ

Приварка усиливающих накладок

Трещины и разрывы металлоконструкций устраняются:

заваркой трещины и приваркой усиливающей ромбовидной накладки;

заваркой трещины и приваркой усиливающей накладки из угловой стали;

установкой и приваркой в месте разрыва усиливающей ромбовидной накладки.

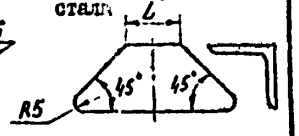
Размеры и форма ромбовидной накладки



Схема приварки ромбовидной накладки



Размеры и форма усиливающей накладки из угловой стали



Накладку из угловой стали приваривать прерывистым швом в направлении от середины к краям

Перед постановкой усиливающей накладки сварной шов зачистать заподлицо с основным металлом.

Усиливающие накладки устанавливать снаружи или изнутри ремонтируемой детали симметрично заваренной трещине. Накладку прихватить в трех-четырех местах и затем приварить сплошным швом.

Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 62-64

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МОРСКИХ НАВИГАЦИОННЫХ ЗНАКОВ

Окрашиваемая поверхность	Марка материала: грунта	Марка материала: краски или эмали	Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении: на металл	Количество слоев при нанесении: на старую краску
Башня створного знака, трапы, переходные площадки, ограждения, РЛП, кранбалка, газосветная дорожка и газосветная коробка (боковые и задние стенки снаружи)	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Коричневый	3	1—2
		или		Черный	3	1
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	»	3	1
Башня портового знака типа «колонка»:						
снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
				Черный	3	1—2
				Красный	3	1—2
		или		Зеленый	3	1—2
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	Черный	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	Белый	3	1—2
внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	3	1
	или ЭКЖС-40		ТУ 6-10-1435—78	»	3	1
			ОСТ 5.9566—74	»	4	1—2
Фонарная будка снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
				Черный	3	1—2
				Красный	3	1—2
				Коричневый	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	Белый	3	1—2
		или				
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	Черный	3	1—2
	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	1	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
	или ГФ-020		ТУ 6-10-1642—77	»	2	1
Фонарная будка снаружи		АС-071 Дневная флюоресцентная эмаль АС-554 кистевая	ТУ 6-10-1020—79	Белый	2	1
			ТУ 6-10-772—79	Красный	2	1
		Лак АС-528 кистевой	ТУ 6-10-774—79	Бесцветный	2	1
	ВЛ-02 (ВЛ-023) или АК-069		ГОСТ 12707—77	По норме	1	1
			ОСТ 6-10-401—76	»	1	1
		АС-593 Дневная флюоресцентная эмаль АС-554	ТУ 6-10-849—75	Белый	2	1
			ТУ 6-10-772—79	Оранжево-красный	3	1—2
				Красный	3	1—2
Фонарная будка:						
снаружи		Лак АС-528	ТУ 6-10-774—79	Бесцветный	3	1—2
внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1
Шкаф, ящик, отсек (вариант с электрооборудованием):						
снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Черный	3	1—2
				Коричневый	3	1—2
		или				
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	Черный	3	1—2
внутри	ВЛ-02 (ВЛ-023)		ГОСТ 12707—77	По норме	1	1
		ЭП-755 или ЭШЭЛ	ТУ 6-10-717—75	»	4	1
			ОСТ 5.9566—74	»	3	1

Окрашиваемая поверхность	Марка материала: грунта	Марка материала: краски или эмали	Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении: на металл	Количество слоев при нанесении: на старую краску
Шкаф (вариант с ацетиленовым оборудованием):						
снаружи	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1—2
внутри	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1
Маячный светооптический аппарат	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Красный	3	1
Ацетиленовый трубопровод с деталями Газосветная коробка внутри, кроме отражающей поверхности	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1—2
Отражающая поверхность газосветной коробки	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	»	3	1—2
Деревянный створный щит:						
лицевая сторона	ФЛ-03К или ЭФ-065		ГОСТ 9109—81	По норме	2	1
			ТУ 6-10-1435—78	»	2	1
		ПФ-115	ГОСТ 6465—76	Белый	3	1—2
				Черный	3	1—2
				Красный	3	1—2
		или				
		ПФ-167	ТУ 6-10-741—79	Белый	3	1—2
		или				
		МС-17	ТУ 6-10-1012—78	Черный	3	1—2
	ФЛ-03К или ГФ-020		ГОСТ 9109—81	По норме	1	—
			ТУ 6-10-1642—77	»	1	—
		АС-071 Дневная флюоресцентная эмаль АС-554 кистевая	ТУ 6-10-1020—79	Белый	2	1—2
			ТУ 6-10-772—79	Оранжево-красный	2	1—2
				Красный	2	1—2
		Лак АС-528 кистевой	ТУ 6-10-774—79	Бесцветный	2	1—2
внутренняя сторона	ФЛ-03К или ЭФ-065 или № 83		ГОСТ 9109—81	По норме	3	1—2
			ТУ 6-10-1435—78	»	3	1—2
			РД 31.58.02—82	»	3	1—2

Примечание. При окраске необходимо применять схемы, находящиеся в каждом подразделе таблицы на первом месте, последующие схемы допускается применять только при отсутствии красок, указанных в первых схемах.

gost.e-ecolog.ru