Карта трудового процесса	Реконструкция дорожной одежды с использованием техники итальянской фирмы Марини	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-10.01-2002		Взамен КТ – 9.2.0.90

1. Общие положения

1.1. Комплект карт трудовых процессов предназначен для рациональной организации труда рабочих, занятых на работах по реконструкции дорожной одежды.

1.2. В комплект включены 2 карты трудовых процессов:

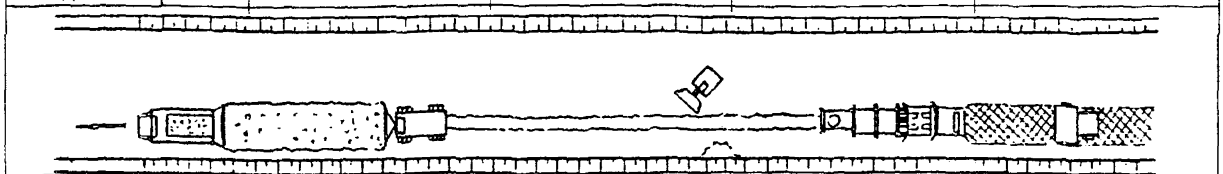
1-срезка асфальтобетонного покрытия фрезой «Виртген-2200/4200»;

2-восстановление битумно-конгломерантного покрытия с регенерацией на месте самодвижущимся асфальтовым регенераторным агрегатом АРТ-220.

1.3. На схеме привидена технологическая последовательность выполнения работ по реконструкции дорожной одежды с использованием итальянской фирмы Марини и фирмы ФРГ «Виртген».

gost.e-ecolog.ru

Технологическая схема реконструкции дорожной одежды

Россыпь щебня на ширину восстанавливаемого покрытия Ширина – 4,2 м: Расход щебня на 70-80 м – 5 тонн.	Срезка слоя асфальтобетонного покрытия и укладка его валиком шириной до 1,0 м	Подсыпка щебня в валик или уборка лишнего в резервуаре	Регенерация материала с добавлением битума и укладка его на очищенную от пыли и грязи поверхность	Укатка уложенного асфальтобетона катком в тандеме с виброкатком весом 15 тонн
Навесной щебне-распределитель, модель «Марини»	Фреза «Виртген – 2200/4200»	Погрузчик «Катерпиллер»	Самодвижущийся комплекс АРТ-220	
				
КТП-9.2.1.01			КТП-9.2.2.01	

gost.e-ecolog.ru