Карта трудового процесса	Укатка асфальтобетонного покрытия катками «Пума 169»	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-9.1.6.-2002		Взамен КТ – 9.1.6.-90

1.Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машинистов катков, занятых на укатке асфальтобетонного покрытия толщиной 5 см и шириной 8 метров.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей
1.	Выработка на 1 чел.-день	$м^2$	1231
2.	Затраты труда на укатку 100 $м^2$ асфальтобетонного покрытия	чел.-час	0,65

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

2.Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Работы по укатке асфальтобетонного покрытия следует проводить в светлое время суток, в сухую погоду.

2.2. До начала производства работ необходимо проверить наличие топлива и воды.

2.3. Укатка асфальтобетонного покрытия должна проходить при температуре уложенной смеси от 90^0 до 120^0С.

2.4. Коэффициент уплотнения должен быть не ниже 0,98.

2.5. Во избежание прилипания асфальтобетонной смеси к вальцам последние смачивают смесью воды с керосином (1:1). Не разрешается для этих целей применять солярное масло и топочный мазут.

2.6. При производстве работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ.

2.7. К работе на машине допускается только квалифицированный персонал, прошедший обучение работе на машине и инструктаж по технике безопасности.

gost.e-ecolog.ru

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители

1.	Машинист катка	V разряд (M_1)	1
2.	Машинист катка	V разряд (M_2)	1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Каток самоходный «Пума 169»	2
2.	Комплект инструментов	2
3.	Ведро	2

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Комбинезон хлопчатобумажный	2
2.	Ботинки кожаные	2 пары
3.	Рукавицы комбинированные двупалые	2 пары

4. Технология и организация процесса

4.1. Работы по укатке асфальтобетонной смеси выполняются в следующей технологической последовательности:

-приведение катков в рабочее положение;

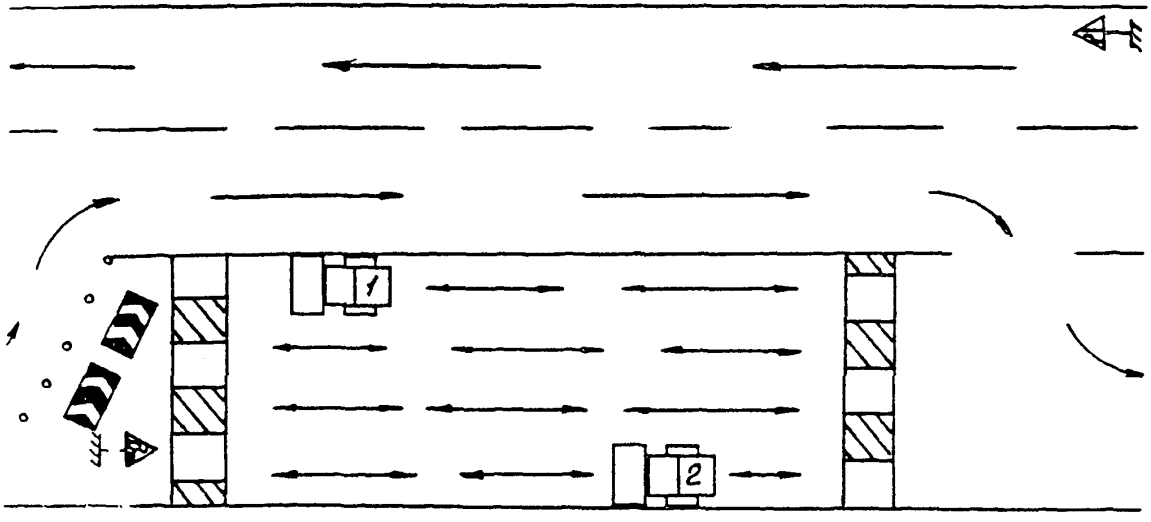
-укатка асфальтобетонного покрытия;

-уход за катками в процессе работы.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин. 5	10	15	20	Продолжительность, мин.	Затраты труда, чел.-мин
1.	Приведение катков в рабочее положение	M_1M_2				3	6
2.	Укатка асфальтобетонного основания		M_1M_2			9	18
3.	Уход за катками в процессе работы			M_1M_2		5	10
	Итого на 100 м²					**17,0**	**34,0**
	ПЗР и отдых (15%)						**5,1**
	ВСЕГО:						**39,1**

4.3. Схема организации трудового процесса



1,2 –катки «Пума 169»

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Приведение катков в рабочее положение	M_1M_2 – производят общий осмотр катков, прогревают двигатели.
2.	Укатка асфальтобетонного основания	M_1M_2 – производят укатку асфальтобетонного основания за пятнадцать проходов по одному следу. (Поскольку уложенный асфальто-бетонный слой частично уплотняется асфальтоукладчиком «Титан 411» от дополнительного уплотнения катками можно отказаться). Необходимое количество проходов устанавливается пробной укаткой и лабораторией. Уплотнение начинают от кромки покрытия (M_1 – слева, M_2 – справа) и постепенно перемещаются к середине. а затем от середины к краям, перекрывая следы на 20-25 см. Скорость движения при первых проходах должна быть 1,5-2 км/час. при последующих может быть увеличена до 3-4 км/час.
3.	Уход за катками в процессе работы	M_1M_2 – следят за тем, чтобы на вальцах катков не было прилипшей асфальтобетонной смеси.

gost.e-ecolog.ru