Карта трудового процесса	Укрепление водоотводных канав горячей песчаной асфальтобетонной смесью вручную	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-6.01.2002 (Е20-2-42)		Взамен КТ – 10.04.90

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда рабочих, занятых укреплением водоотводных канав горячей песчаной асфальтобетонной смесью вручную.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	$м^2$ укреплен. поверхн..	42,1	43,7
2.	Затраты труда на укрепление 1 $м^2$ водоотводных канав горячей песчаной асфальтобетонной смесью	чел.-час	0,19	0,183

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Снижение затрат труда и повышение выработки до 4% достигается за счет рационального использования квалификационного состава звена при выполнении операций технологического процесса.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Укрепление водоотводных канав горячей песчаной асфальтобетонной смесью необходимо выполнять в сухую погоду.

2.2. Перед укладкой асфальтобетонной смеси необходимо обеспечить ровность и плотность откосов водоотводных канав, выполнить разбивочные работы, проверить качество асфальтобетонной смеси.

2.3. Рабочие должны быть одеты в спецодежду, снабжены спецобувью, рукавицами и наколенниками.

2.4. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

gost.e-ecolog.ru

2.5. Работы следует выполнять согласно требований СНиП 3.06.03-85, СНиП III-4-80, СНиП 12-03-2001, Правил и инструкций по охране труда при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители

1.	Асфальтобетонщик	4 разряд (A_1)	1
2.	Асфальтобетонщик	3 разряд (A_2)	1
3.	« « «	2 разряд (A_3, A_4)	2

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Ручной каток	1
2.	Лопата	4
3.	Грабли	2
4.	Рейка	1
5.	Рулетка	1
6.	Термометр технический	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Полукомбинезон хлопчатобумажный	4
2.	Ботинки кожаные	4 пары
3.	Рукавицы брезентовые	4 пары
4.	Наколенники брезентовые	4 пары
5.	Жилет сигнальный	4

3.4. Расход материалов на укрепление 1 м^2 водоотводных канав горячей песчаной асфальтобетонной смесью Б марки II - 0,168 т.

4. Технология и организация процесса

4.1. Укрепление водоотводных канав горячей песчаной асфальтобетонной смесью осуществляется в технологической последовательности:

- распределение смеси;
- разравнивание уложенной смеси с проверкой правильности укладки рейкой;
- уплотнение смеси ручным катком.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		1	2	3	4	5		
1.	Распределение асфальтобетонной смеси	A_3 A_4					1,8	3,6
2.	Разравнивание уложенной смеси с проверкой правильности укладки рейкой			A_1 A_2			2,0	4,0
3.	Уплотнение смеси ручным катком					A_1 A_2	1,0	2,0
	Итого на 1м²						**4,8**	**9,6**
	ПЗР и отдых (15%)							**1,4**
	ВСЕГО:							**11,0**

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Распределение асфальтобетонной смеси вручную	После разгрузки асфальтобетонной смеси автосамосвалами, $А_3$, $А_4$ – распределяют смесь лопатами.
2.	Разравнивание уложенной смеси с проверкой правильности укладки рейкой	$А_1$, $А_2$ – разравнивают смесь граблями, рейкой проверяют правильность укладки.
3.	Уплотнение смеси ручным катком	$А_1$, $А_2$ – уплотняют уложенную смесь ручным катком.

Подписано в печать 10.04.2002 г.
Формат издания 60x84/16. Объем 4 печ. л.
Гарнитура "Times New Roman"
Печать офсетная. Бумага газетная.
Тираж 1 500 экз.

Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.
Заказ № 5602

125319, Москва, Большой Коптевский проезд, 16 корп. 2.

gost.e-ecolog.ru