Карта трудового процесса	Окраска постаментов для стоек дорожных знаков	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-2.09.2001 (Е-20-2-47-89)		Взамен КТ – 7.08.89

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда строительного маляра по окраске постаментов для стоек дорожных знаков.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей по ЕНиР	по карте
	Окраска простая:			
1.	Выработка на 1 чел.-день	$м^2$	80,0	88,9
2.	Затраты труда на $1м^2$ окрашенной поверхности	чел.-час	0,1	0,09
	Окраска с разделкой под кирпичную кладку:			
1.	Выработка на 1 чел.-день	$м^2$	61,5	66,7
2.	Затраты труда на $1м^2$ окрашиваемой поверхности	чел.-час	0,13	0,12

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых –10%. В нормах не предусмотрены и оплачиваются отдельно переходы от одного дорожного знака к другому.

Снижение затрат труда и повышение выработки на 11-8% соответственно, достигается в результате использования методов и приемов труда, рекомендуемых в карте, а именно в первом случае – использование заранее приготовленного окрасочного состава, во втором – благодаря использованию готового окрасочного состава и специального трафарета.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Постаменты очищают от пыли и грязи жесткими металлическими щетками.

2.2. Окраска производится за 1 раз готовым окрасочным составом.

2.3. Для окраски применяются кисти.

2.4. В конце рабочей смены рабочие промывают кисти растворителем.

gost.e-ecolog.ru

2.5. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

2.6. Рабочие должны быть одеты в сигнальные жилеты.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1.	Маляр	3 разряд (A_1)	1
2.	Маляр	2 разряд (A_2)	1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Щетка металлическая с деревянной ручкой	2
2.	Кисть	2
3.	Ведро	1
4.	Трафарет	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Халат хлопчатобумажный	2
2.	Берет хлопчатобумажный	2
3.	Напальчники	2 пары
4.	Респиратор	2 пары
5.	Очки защитные	2
6.	Жилет сигнальный	2

3.4. Нормы расхода материалов: состав известковый – 78,6 кг на 100 $м^2$ окрашиваемой поверхности (в т.ч. краска сухая (пигмент) – 0,5 кг, известь негашенная – 11,5 кг).

4. Технология и организация процесса

4.1. Работы по окраске постаментов для стоек дорожных знаков выполняются в такой последовательности:

- очищают поверхность постаментов от пыли и грязи;
- окраска постамента за 1 раз готовым окрасочным составом.

4.2. График трудового процесса

а. Простое окрашивание

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин			Продолжительность,мин	Затраты труда,чел.-мин
		1	2	3		
1.	Очистка поверхности постаментов от пыли и грязи	A_1A_2			0,65	1,3
2.	Окраска постаментов за один раз		A_1A_2		1,65	3,3
	Итого				**2,3**	**4,6**
	ПЗР и отдых (15%)					**0,7**
	ВСЕГО:					**5,3**

б. Окрашивание с разделкой под кирпичную кладку

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин			Продолжительность,мин	Затраты труда,чел.-мин
		1	2	3		
1.	Очистка поверхности постаментов от пыли и грязи	A_1A_2			0,65	1,3
2.	Окраска постаментов с разделкой под кирпич		A_1A_2		2,35	4,7
	Итого				**3**	**6,0**
	ПЗР и отдых (15%)					**0,9**
	ВСЕГО:					**6,9**

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Очистка постамента дорожного знака от пыли и грязи	$А_1$ и $А_2$ – металлическими щетками очищают постамент от пыли и грязи.
2.	Простое окрашивание за 1 раз	$А_1$ и $А_2$ – окрашивают кистями, готовым окрасочным раствором поверхность постамента дорожного знака.
3.	Окраска с разделкой под кирпичную кладку	$А_1$, $А_2$ – окрашивают поверхность постамента с помощью трафарета.

Примечание: По окончании работ по окраске одного постамента дорожного знака рабочие переходят к другому. Переходы от одного дорожного знака к другому нормами не предусмотрены и нормируются отдельно.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 2

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.
Формат 60x84/16. Объем 4 печ.л.
Печать офсетная. Бумага газетная.
Тираж 1500 экз.
Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.
Заказ № 5238

gost.e-ecolog.ru