Карта трудового процесса	Разравнивание материалов основания автогрейдером при уширении проезжей части дорог и укреплении обочин	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-2.04.2001 (Е-20-2-11-26-89)		Взамен КТ – 3.05.88

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машиниста автогрейдера при производстве работ по разравниванию материалов основания при уширении проезжей части дорог и укреплении обочин.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	$м^2$	2759	2857
2.	Затраты труда на 100 $м^2$ основания	чел.-час	0,29	0,28

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых –10%.

Использование методов и приемов труда, рекомендованных картой, позволит повысить выработку на 3,6%, за счет подъема и опускания отвала во время рабочего хода.

Предусмотрено разравнивание материалов в один слой толщиной до 18 см (в плотном теле), при устройстве основания в два слоя, норма увеличивается в два раза.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Разравнивание материалов необходимо производить в светлое время суток при температуре воздуха не ниже 0^0С.

2.2. До начала производства работ должен быть завезен автосамосвалами материал на обочину, автогрейдер перемещен от места ночной стоянки к месту производства работ.

2.3. До выполнения работ по разравниванию материала производится ограждение места работ, шлагбаумами и сигнальными знаками, с участка должны быть убраны посторонние предметы.

2.4. В процессе разравнивания дорожный мастер осуществляет контроль качества выполняемых работ шаблоном с уровнем.

2.5. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

gost.e-ecolog.ru

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1.	Машинист автогрейдера	6 разряд ($М_1$)	1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Автогрейдер ДЗ-99-1-4 (Д710Б), ДЗ-61 (Д-710), ДЗ-61А (Д-710А)	1
2.	Комплект временных дорожных знаков и ограждений	1
3.	Шаблон с уровнем	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Комбинезон хлопчатобумажный	1
2.	Рукавицы комбинированные двупалые	1 пара

4. Технология и организация процесса

4.1. При разравнивании материалов основания автогрейдером при уширении проезжей части дорог и укреплении обочин работы выполняются в следующей технологической последовательности:

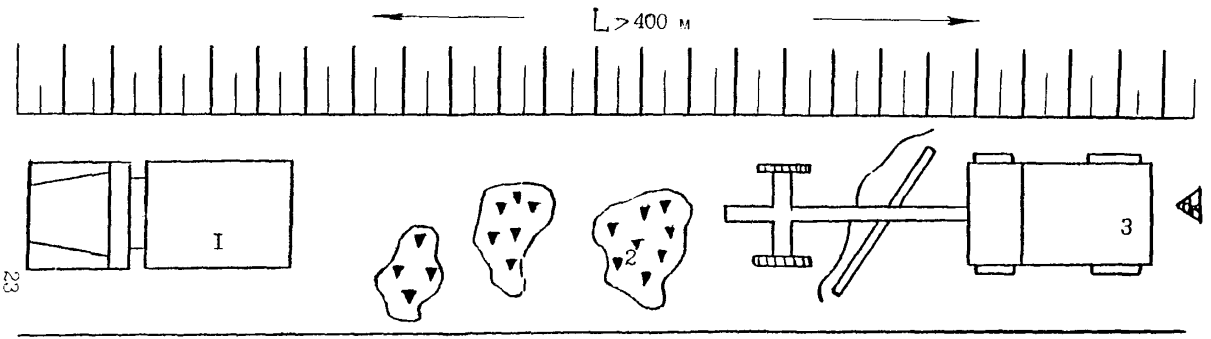
- приведение агрегата в рабочее положение;
- разравнивание и планировка материала;
- подъем и опускание ножа;
- развороты в конце участка.

Длина участка разравнивания принята свыше 400 м. Ширина разравнивания проезжей части и обочин – 2м.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	Время, мин 5	10	15	Продолжительность,мин	Затраты труда,чел.-мин
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	M_1			2	2
2.	Разравнивание и планировка материала		M_1		9,6	9,6
3.	Развороты в конце участка, подъем и опускание ножа			M_1	3	3
	Итого				**14,6**	**14,6**
	ПЗР и отдых (15%)					**2,2**
	ВСЕГО:					**16,8**

4.3. Схема организации рабочего места



1 – автомобиль самосвал; 2 – материал; 3 – автогрейдер ДЗ 99-1-4; ДЗ-61; ДЗ-61А.

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	M_1 – устанавливает отвал в рабочее положение, угол захвата – 75-90^0, угол резания – 45^0, угол наклона отвала - 3^0.
2.	Разравнивание и планировка материалов	В процессе разравнивания M_1 меняет угол захвата – увеличивая его или уменьшая.
3.	Развороты в конце участка, подъем и опускание ножа	Достигнув конца участка, M_1 поднимает отвал в транспортное положение и производит разворот.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 2

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.
Формат 60x84/16. Объем 4 печ.л.
Печать офсетная. Бумага газетная.
Тираж 1500 экз.
Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.
Заказ № 5238

gost.e-ecolog.ru