Карта трудового процесса	Укатка основания на полосе уширения самоходным катком с гладкими вальцами массой 8-10 т	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-2.03.2001 (Е-20-2-13-3в-89)		Взамен КТ – 3.04.88

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машиниста самоходного катка с гладкими вальцами при производстве работ по укатке основания на полосе уширения.

1.3. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей по ЕНиР	Величина показателей по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	$м^2$	210,5	219,8
2.	Затраты труда на 100 $м^2$ укатки основания	чел.-час	3,8	3,64

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых –10%.

Использование методов и приемов труда, рекомендованных картой, позволит повысить выработку на 4%.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Укатку основания необходимо производить в светлое время суток.

2.2. До выполнения работ по укатке основания производится ограждение места производства работ шлагбаумами и сигнальными знаками, с участка должны быть убраны посторонние предметы.

2.3. До начала выполнения работ должно быть произведено разравнивание материала, каток перемещен от места ночной стоянки к месту производства работ.

2.4. Перед началом укатки полоса уширения должна быть полита водой. Толщина уплотняемого слоя назначается в зависимости от содержания влаги в материале. Влажность, превышая оптимальную больше чем на 3%, не дает возможности уплотнять грунт.

2.5. Каждая новая полоса укатки должна перекрывать предыдущую на 20-30 см.

2.6. Движение катка должно быть равномерным, без рывков. Для выполнения процесса используется каток массой 8-10 т, число проходов по одному следу – 30, ширина укатываемой полосы – 2м.

2.7. В процессе укатки основания, дорожный мастер осуществляет контроль качества выполняемых работ.

gost.e-ecolog.ru

2.8. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1.	Машинист катка с гладкими вальцами	5 разряд (M_1) 1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Каток с гладкими вальцами массой 8-10 т	1
2.	Комплект временных дорожных знаков и ограждений	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Комбинезон хлопчатобумажный	1
2.	Рукавицы комбинированные двупалые	1 пара
3.	Ботинки кожаные	1 пара

4. Технология и организация процесса

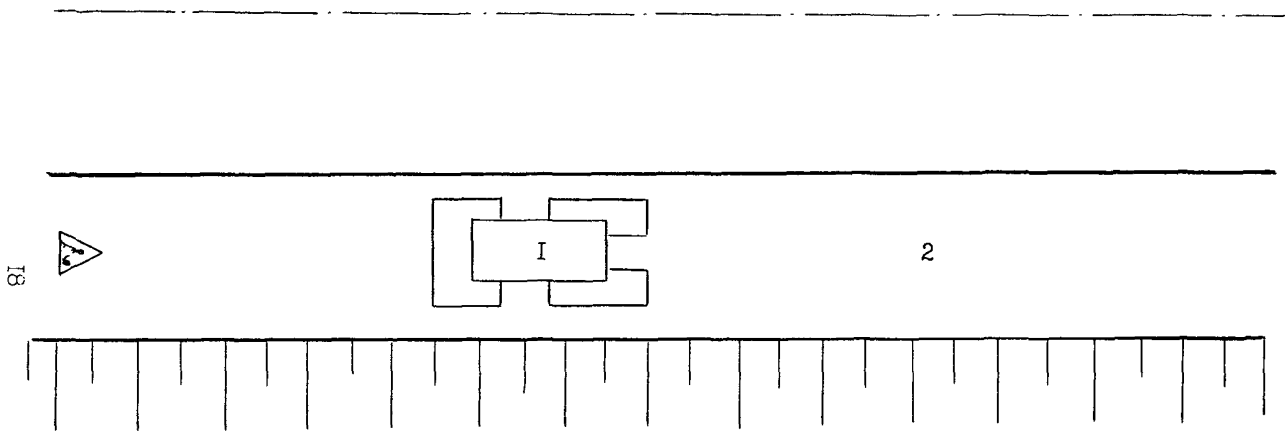
4.1. При укатке основания на полосе уширения самоходным катком с гладкими вальцами работы выполняются в следующей технологической последовательности:

- приведение агрегата в рабочее положение;
- укатка щебеночного основания;
- уход за катком в процессе работы.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин				Продолжительность,мин	Затраты труда,чел.-мин
		50	100	150	200		
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	M_1				10	10
2.	Укатка щебеночного основания		M_1			174,9	174,9
3.	Уход за катком в процессе работы				M_1	5	5
	Итого					**189,9**	**189,9**
	ПЗР и отдых (15%)						**28,5**
	ВСЕГО:						**218,4**

4.3. Схема организации рабочего места



1 – каток с гладкими вальцами; 2 – щебеночное основание.

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	$М_1$ – приводит каток в рабочее положение, устанавливает вальцы параллельно оси дороги.
2.	Укатка щебеночного основания	$М_1$ – производит уплотнение основания 30 проходами катка по одному следу. Скорость проходов катка от 2 до 6 км/час. Признаком окончания укатки служит отсутствие следа от прохода катка.
3.	Уход за катком в процессе работы	Машинист катка периодически производит очистку вальцов.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 2

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.
Формат 60x84/16. Объем 4 печ.л.
Печать офсетная. Бумага газетная.
Тираж 1500 экз.
Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.
Заказ № 5238

gost.e-ecolog.ru