Карта трудового процесса	Россыпь щебня при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия навесным щебнераспределителем на тракторе «Беларусь»	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-1.04.2001 (Е-20-2-29-89)		Взамен КТ – 3.03.88

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда бригады рабочих, занятых россыпью щебня при устройстве поверхностной обработки асфальтобетонного покрытия с использованием навесного щебнераспределителя на тракторе «Беларусь».

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	$м^2$	14035	14286
2.	Затраты труда на 1000 $м^2$	чел.-час	0,57	0,56

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых –10%.

Использование методов и приемов труда, рекомендованных картой, позволит повысить выработку до 2%.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Работы по россыпи щебня при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия выполняются только в сухую погоду.

Температура воздуха при использовании жидкого битума должна быть не ниже + 15°С.

2.2. Покрытие под поверхностную обработку должно быть ровным, прочным, сухим и чистым.

2.3. До начала работ производится ограждение места производства работ шлагбаумами и сигнальными знаками, с участка должны быть убраны посторонние предметы.

2.4. При устройстве поверхностной обработки применяется однозмерный щебень фракции 15-25 мм, который россыпают слоем в одну щебенку. Ширина укладки – 3,5 м.

2.5. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и спецобувью. Машина должна быть снабжена проблесковым маяком. В процессе работ дорожный мастер осуществляет контроль качества выполняемых работ с помощью шаблона с уровнем.

gost.e-ecolog.ru

2.6. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1.	Тракторист	4 разряд ($М_1$)	1
2.	Асфальтобетонщики	2 разряд ($А_{1-2}$)	2

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Трактор «Беларусь»	1
2.	Навесной распределитель щебня	1
3.	Шаблон с уровнем	1
4.	Комплект временных дорожных знаков и ограждений	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

	Тракторист:	
1.	Комбинезон хлопчатобумажный	1
2.	Рукавицы комбинированные двупалые	1 пара
	Асфальтобетонщики:	
3.	Полукомбинзон хлопчатобумажный	2
4.	Ботинки кожаные	2 пары
5.	Рукавицы брезентовые	2 пары
6.	Наколенники брезентовые	до износа
7.	Жилет сигнальный	2

3.4. Расход щебня фракции 15-25 мм на устройство 100 $м^2$ поверхностной обработки – 1,20 $м^3$; расход битума – 1 л на 100 $м^2$.

4. Технология и организация процесса

4.1. Технологический процесс выполняется в следующей последовательности:

для тракториста:

- установка щебнераспределителя в рабочее положение;
- распределение щебня и укладка щебня фракции 15-25 мм;
- уход за механизмом в процессе работы;
- очистка щебнераспределителя от остатков смеси по окончании работы;

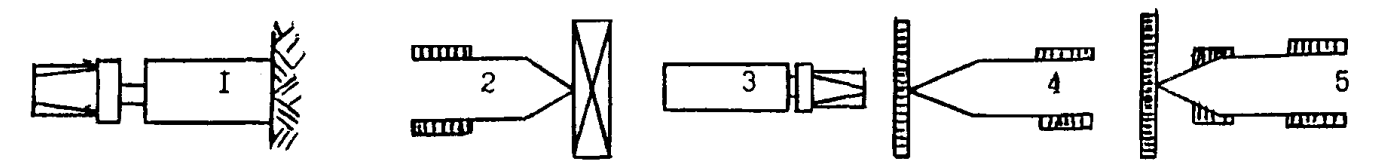
для рабочих:

- регулирование подхода автомобиля к бункеру;
- прием смеси в бункер;
- установка, перестановка и снятие ограждений.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин			Продолжительность,мин	Затраты труда,чел.-мин
		5	10	15		
1.	Установка щебнераспределителя в рабочее положение	M_1			2	2
2.	Регулирование подхода автомобиля к бункеру	A_1			4	4
3.	Прием смеси в бункер		A_1		3	3
4.	Распределение и укладка щебня фракции 15-25 мм и уход за механизмом в процессе работы		M_1		8	8
5.	Очистка щебнераспределителя от остатков смеси по окончании работы			M_1	4	4
6.	Установка, перестановка и снятие ограждений	A_1		A_1	8	8
	Итого				**14**	**29**
	ПЗР и отдых (15%)					**4,4**
	ВСЕГО:					**33,4**

4.3. Схема организации рабочего места



1 – автогудронатор; 2 – навесной щебнераспределитель; 3 – автосамосвал; 4 – легкий каток; 5 – тяжелый каток.

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Установка щебнераспределителя в рабочее положение	M_1 – приводит щебнераспределитель в рабочее положение, установив его на место окончания распределения щебня в предыдущую смену.
2.	Регулирование подходов автомобиля к бункеру	A_1 – следит за подходом самосвала, указывая ему правильное направление подхода к бункеру щебнераспределителя, подавая сигнал флажком.
3.	Прием смеси в бункер	A_1 – принимает черный щебень в бункер. Водитель самосвала поднимает кузов примерно на 30° и высыпает щебень в бункер. A_1 – следит за правильностью разгрузки. После первой разгрузки кузова A_1 подает сигнал на отвод самосвала от бункера щебнераспределителя.
4.	Распределение и укладка щебня фракции 15-25 мм и уход за механизмом в процессе работы	Щебнераспределитель движется со скоростью 4-5 км/час, россыпая щебень через щели распределителя по ранее разлитому битуму.
5.	Очистка щебнераспределителя от остатков смеси по окончании работы	По окончании работы M_1 – очищает бункер щебнераспределителя от остатков смеси.
6.	Установка, перестановка и снятие ограждений	A_2 – вначале работы и по окончании процесса снимает и переставляет ограждение по участку.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт и содержание автомобильных дорог

Выпуск 1

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.
Формат 60х84/16. Объем 5 печ.л.
Печать офсетная. Бумага газетная.
Тираж 1500 экз.
Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.
Заказ № 5237

gost.e-ecolog.ru