Карта трудового процесса	Россыпь щебня мелкой фракции при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия комбинированной дорожной машины КДМ-130	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-1.03.2001 (Е-20-2-31-89)		Взамен КТ – 3.02.88

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда водителя комбинированной дорожной машины КДМ-130 на россыпи щебня мелкой фракции при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	$м^2$	10000	11429
2.	Затраты труда на 1000 $м^2$	чел.-час	0,8	0,7

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых –10%.

Пробег КДМ-130 от места погрузки до места россыпи, нормой не предусмотрен и нормируется отдельно.

Повышение выработки по карте на 14 % достигается за счет возможности применения КДМ-130 при очистке асфальтобетонного покрытия механической щеткой перед россыпью щебня, что сокращает время ожидания специальной машины для очистки покрытия.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Поверхностная обработка с использованием битумной эмульсии выполняется при температуре воздуха не менее +10°С, допускается выполнение работ при влажном покрытии (но без луж).

2.2. Обработка щебня битумной эмульсией осуществляется на асфальтобетонном заводе, затем смесь погружается в кузов машины КДМ-130 и отвозится к месту россыпи.

2.3. Температура горячего щебня должна быть 130-150°С.

2.4. Поверхностная обработка устраивается на подготовленном асфальтобетонном покрытии (отремонтированном, очищенном). Машина КДМ-130 должна быть оборудована проблесковым маяком.

2.5. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и спецобувью.

gost.e-ecolog.ru

2.6. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1.	Машинист автополивочной машины	4 разряд ($М_1$)	1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	КДМ-130	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Комбинезон хлопчатобумажный	1
2.	Рукавицы комбинированные двупалые	1 пара

3.4. Расход щебня фракции 10-20 мм - 1,3-1,4 $м^3$ на 100 $м^2$ покрытия; битумная эмульсия – 1,3 $л/м^2$.

4. Технология и организация процесса

4.1. Технологический процесс по россыпи щебня при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия комбинированной дорожной машины КДМ-130 включает следующие операции:

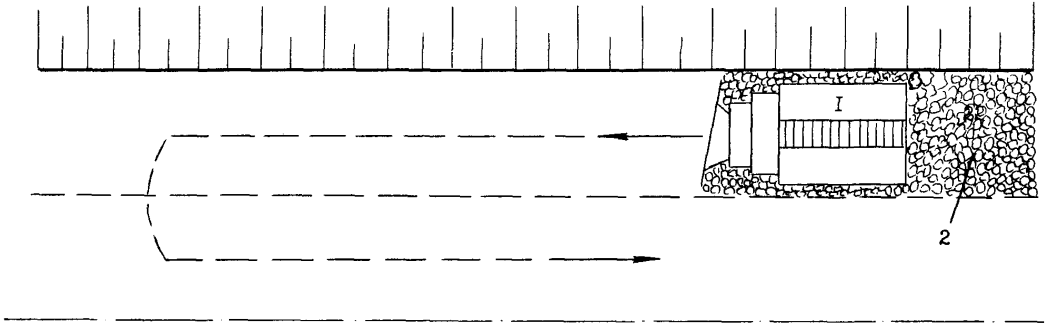
- приведение агрегата в рабочее положение;
- россыпь щебня;
- повороты машины в конце участка.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	Время, мин 10	20	30	40	Продолжительность,мин	Затраты труда,чел.-мин
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	M_1				5	5
2.	Россыпь щебня		M_1			24	24
3.	Повороты машины в конце участка				M_1	8	8
	Итого					**37**	**37**
	ПЗР и отдых (15%)						**5**
	ВСЕГО:						**42**

Примечание: Пробег КДМ-130 от места погрузки до места россыпи нормируется отдельно.

4.3. Схема организации рабочего места



1 – комбинированная дорожная машина КДМ-130; 2 – щебень.

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	$М_1$ – заводит двигатель, проверяет наличие топлива, масла в системе.
2.	Россыпь щебня	$М_1$ – выполняет россыпь щебня за четыре прохода по ширине покрытия. Длина захватки – 250 п.м.
3.	Повороты машины в конце участка	$М_1$ – по достижении конца участка разворачивает машину для продолжения работы в противоположном направлении.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт и содержание автомобильных дорог

Выпуск 1

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.
Формат 60х84/16. Объем 5 печ.л.
Печать офсетная. Бумага газетная.
Тираж 1500 экз.
Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.
Заказ № 5237

gost.e-ecolog.ru