Издание официальное

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛА ОЧКОВЫЕ БЕСЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ПРОТИВОГАЗОВ

ГОСТ 10377—63

Взамен ГОСТ 6516—53 в части стекол для противогазов

Группа П46

I. РАЗМЕРЫ

1. Стекла для противогазов должны изготовляться следующих размеров, указанных в табл. 1.

мм Таблица 1

Диаметр		Толщина
Номин.	Доп. откл.	
35,0	±0,3	2,0—2,5
39,7		
45,0		
51,0		
58,0		
65,6		
72,2		

2. Разнотолщинность (колебание в толщине одного и того же стекла) не должна превышать 0,1 *мм*.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3. Стекла должны быть химически стойкими и при испытании согласно п. 20 потеря в весе стекла не должна превышать 32 *мг* на 1 $дм^2$.

4. Светопропускание стекол должно быть не менее 90% (на номинальную толщину).

5. Стекла должны быть бесцветными. Не допускаются слабо-зеленоватые или слабо-голубоватые оттенки, снижающие светопропускание ниже пределов, установленных в п. 4.

Внесен Государственным научно-исследовательским институтом стекла Всероссийского Совета народного хозяйства

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 7/II 1963 г.

Срок введения 1/I 1964 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

6. По показателям внешнего вида стекла должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы
1. Мошка (пузырьки размером по наибольшему измерению до 0,8 *мм*)	Не допускается более 4 на одно стекло
2. Пузыри прозрачные бесцветные (воздушные)	Не допускаются продавливаемые стальной иглой. Непродавливаемые не допускаются размером по наибольшему измерению более 1 *мм*. Пузырей размером до 1 *мм* не должно быть более 2 на одно стекло
3. Пузыри непрозрачные (щелочные)	Не допускаются
4. Закристаллизовавшиеся частицы стекла (рух)	Не допускаются режущие. Нережущие не допускаются размером более 0,8 *мм*. Нережущих размером до 0,8 *мм* не должно быть более 2 на одно стекло
5. Камни	Не допускаются
6. Шлир (грубая свиль, имеющая головку—каплю нерастворившегося инородного включения)	Не допускается
7. Царапины грубые	Не допускаются
8. Царапины волосные	Не допускаются в сосредоточенном виде
9. Свиль нитевидная	Не допускается видимая в проходящем свете
10. Полосность или волнистость	Не допускается искажающая изображение при просматривании через стекло под углом 20°

7. По периметру стекла на расстоянии до 6 *мм* от кромки показатели внешнего вида не нормируются, за исключением камней, шлиров и трещин, которые не допускаются.

8. Кромка стекол не должна иметь режущего края.

9. В стеклах не допускаются щербины (выемки в кромке) длиной, считая от кромки к центру, более 2 *мм*, шириной (по периметру стекла) более 2 *мм* и глубиной (по толщине стекла) более 0,5 *мм*.

10. В стеклах не допускаются трещины.

11. Стекла должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых стекол требованиям настоящего стандарта.

Поставщик обязан в течение 5 лет со дня отгрузки потребителю безвозмездно заменять очковые стекла для противогазов, если в течение указанного срока потребителем будет обнаружено их несоответствие требованиям настоящего стандарта.

Замена должна производиться при условии соблюдения правил транспортирования, хранения и эксплуатации, указанных в инструкции предприятия-поставщика.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

12. Стекла должны поставляться партиями. Размер партии устанавливается соглашением сторон, но должен быть не более 10 ящиков.

13. Для контрольной проверки потребителем качества стекол, а также соответствия качества тары и упаковки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в пп. 14—20.

14. Из каждой партии отбирается 1 ящик стекла, который подвергается контрольной проверке в следующем количестве:

а) 100 стекол из каждого отобранного ящика подвергаются проверке по размерам (пп. 1 и 2) и показателям внешнего вида (п. 6);

б) 5 стекол из числа отобранных для проверки размеров и показателей внешнего вида подвергаются испытанию на светопропускание (п. 4).

15. При неудовлетворительных результатах проверок (или испытаний) хотя бы по одному показателю, по нему производится повторная проверка (или испытание) удвоенного количества стекол, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

16. Для определения химической стойкости стекол предприятие-поставщик должно производить периодические испытания (не реже 1 раза в месяц) не менее чем 36 образцов.

По требованию потребителя предприятие-поставщик должно сообщить ему результаты периодических испытаний.

17. Проверка линейных размеров должна производиться штангенциркулем, микрометром или шаблоном.

18. Проверка показателей внешнего вида (п. 6), кроме полосности, должна производиться наружным осмотром стекла в проходящем свете на расстоянии 0,6 *м* от глаза наблюдателя, без применения увеличительного прибора.

19. Проверка полосности (п. 6) должна производиться визуально просмотром стекла под углом 20°. Угол образуется направлением луча зрения с плоскостью стекла.

20. Светопропускание и химическая стойкость (щелочеустойчивость) стекол должны проверяться по ГОСТ 111—54, причем химическая стойкость — на целых образцах стекол в таком количестве, чтобы общая поверхность каждой пробы (пачки) из трех отобранных для испытаний составляла 3,5—4,0 $дм^2$.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

21. Стекла должны быть завернуты в бумагу пачками по 25 шт. При упаковке между каждой парой стекол должны вставляться резиновые скобки таким образом, чтобы между стеклами образовался зазор в 5—6 *мм*, в соответствии с инструкцией по упаковке и хранению стекол для противогазов, согласованной между сторонами.

22. Пачки должны быть упакованы в прочные дощатые плотные деревянные ящики по ГОСТ 2991—61. Между пачками, дном, крышкой и стенками ящиков укладывается плотный слой древесной стружки влажностью не более 20%.

23. Вес ящика брутто не должен превышать 50 *кг*.

24. В каждый ящик должны быть упакованы стекла одного размера.

25. На каждом ящике должны быть нанесены по трафарету черной несмываемой краской:

а) наименование или товарный знак предприятия-поставщика;

б) размер и количество стекол;

в) номер партии;

г) надписи: «Верх», «Осторожно—стекло!», «Не бросать!», «Не кантовать!».

26. Ящики со стеклами должны перевозиться в крытых вагонах (или в другом виде крытого транспорта).

27. При перевозке ящики должны плотно прилегать к стенкам вагона (или другого вида транспорта) и друг к другу.

При неполной загрузке вагона (или другого вида транспорта) ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность сдвига и качания ящиков при движении.

28. Каждая партия стекол должна сопровождаться документом, удостоверяющим их соответствие требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика и его местонахождение (город или условный адрес);

в) наименование, размеры и количество стекол;

г) номер партии и дату выпуска;

д) результаты проверок и испытаний;

е) номер настоящего стандарта.

29. Стекла должны храниться в распакованном виде, пачками в закрытых сухих помещениях. Стекла должны быть защищены от прямого попадания солнечных лучей.

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Москва. Сдано в наб. 13/II 1963 г. Подп. к печ. 7/III 1963 г. 0,375 п л.

Тир. 3 000 Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Заказ 459