Государственные стандарты

СБОРНИК

Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 2

gost.e-ecolog.ru



АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ 1

Часть 2

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стадартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1974

Группа Д22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 7593—70

АВТОМОБИЛИ ГРУЗОВЫЕ
Общие требования к окраске

Lorries. General requirements to paiuting

Взамен
ГОСТ 7593—55

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25/VIII 1970 г. № 1315 срок введения установлен
с 1/VII 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на грузовые автомобили народнохозяйственного назначения и устанавливает общие технические требования к их окраске.

Окраска автомобилей, предназначенных для работы в особых условиях, по требованию заказчика производится по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2. Окраска автомобиля и отдельных его деталей должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и обеспечивать защиту поверхностей от коррозии.

3. Окраска деталей, узлов и автомобилей в сборе должна производиться в помещении, защищенном от попадания пыли, грязи, влаги и атмосферных осадков. Температура помещений должна быть не ниже 16°С.

4. Температура и рабочие вязкости лакокрасочных материалов, температура и продолжительность сушки окрашенных изделий, а также толщины лакокрасочных пленок устанавливаются технической документацией на лакокрасочные материалы, утвержденной в установленном порядке.

5. Поверхности металлических деталей и узлов, подлежащие окраске, должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, формовочной земли, сварочных брызг, жировых и масляных загрязнений и должны быть сухими.

6. Влажность деревянных деталей должна быть не более 18 %, склеенных — не более 15 % абс. по ГОСТ 9008—64.

Поверхности деревянных деталей, подлежащих окраске, должны быть очищены от пыли, грязи, клея и не должны иметь неровностей и сколов.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

7. Металлические поверхности кабин и деталей оперения перед окраской должны быть обезжирены и фосфатированы горячим или холодным способом. В технически обоснованных случаях допускается покрытие фосфатирующим грунтом.

8. Металлические поверхности кабин, оперения и топливных баков должны быть покрыты грунтами или грунтшпатлевками.

9. Наружные металлические поверхности кабин, оперения и топливных баков должны быть окрашены защитно-декоративными эмалями в два слоя по грунту.

Допускается применять мастики для предотвращения коррозии, усиленного истирания и шума, а также окрашивать топливные баки эмалями в два слоя без грунта или в один слой по грунту.

10. Внутренние поверхности кабин, закрываемые обивкой, должны быть загрунтованы или покрыты мастикой без окраски.

11. Для выравнивания наружных поверхностей видимых металлических деталей и узлов допускается местное нанесение пластмасс и шпатлевок.

12. Узлы и детали платформ автомобилей должны быть окрашены защитно-декоративными эмалями.

Деревянные детали платформ должны быть окрашены в два слоя без грунта или в один слой по грунту.

Металлические платформы окрашивают в два слоя по грунту.

13. Ободья и диски колес в сборе, кольца колес, радиаторы и рессоры должны быть окрашены черными эмалями в один слой без грунта.

14. Рамы автомобилей, задние и передние мосты, карданные валы, амортизаторы, детали рулевого управления и другие узлы шасси должны быть окрашены черными эмалями без грунта с обязательной покраской поврежденных мест после сборки автомобиля.

15. Поверхности стальных и чугунных отливок должны быть загрунтованы.

16. Двигатели автомобилей в сборе должны быть окрашены эмалями в два слоя без грунта или в один слой по загрунтованной в отливках поверхности.

17. Поврежденные лакокрасочные покрытия наружных поверхностей электрооборудования после сборки автомобиля должны быть восстановлены.

Окраска электрооборудования производится предприятием-изготовителем электрооборудования по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

18. Крепежные детали, не имеющие покрытия (гальванического и т. п.), должны быть окрашены после сборки эмалями воздушной сушки в цвет, соответствующий цвету узла или деталей.

19. Запасные части кабины и оперения должны поставляться потребителям загрунтованными.

Окраска остальных запасных частей к автомобилям должна быть произведена так же, как и деталь, предназначенных для сборки автомобилей.

20. Пленка лакокрасочных покрытий должна быть сплошной без морщин, пузырей и загрязнений. На наружных поверхностях кабины, оперения и платформы подтеки и отлип не допускаются.

21. Цвет окраски устанавливается предприятием-изготовителем. По требованию заказчика цвет окраски может быть изменен.

22. Перечень лакокрасочных материалов и способы покрытий, применяемых при окраске автомобилей и их деталей, устанавливаются нормативными документами, утвержденными в установленном порядке.

23. Долговечность (срок службы) лакокрасочного покрытия должна соответствовать сроку службы до капитального ремонта грузового автомобиля, установленному технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

24. Предприятие-изготовитель гарантирует сохранность лакокрасочного покрытия в пределах гарантийного срока, установленного на данную модель автомобиля при соблюдении инструкции предприятия-изготовителя по уходу за лакокрасочными покрытиями.

25. При окраске автомобилей контролю подлежат:

применяемые лакокрасочные материалы на соответствие их стандартам и технической документации, утвержденной в установленном порядке;

подготовка поверхностей под окраску в соответствии с требованиями п. 5;

толщина пленки лакокрасочного покрытия и качество окраски в соответствии с требованиями п. 4.

26. Приемка готовой окрашенной продукции производится путем внешнего осмотра деталей, узлов и автомобилей в сборе и контроля толщины пленки лакокрасочного покрытия.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
3163—69	104	11728—73	262
3396—54	247	12118—66	197
4754—74	295	12238—66	127
5513—69	312	12323—66	132
6030—62	111	13669—68	117
6875—54	3	14023—68	223
7495—74	86	14917—69	324
7593—70	101	16011—70	120
9218—70	123	17393—72	336
10022—62	96	18716—73	65
10408-63	266	19173—73	108
10409—63	274		

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.004—70	209	37.001.027—71	243
37.001.007—70	176	37.001.038—72	135
37.001.010—70	164	37.001.040—72	254
37.001.014—70	54	37.001.041—72	258
37.001.026—71	231	37.001.042—72	260

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер нормали	Стр.	Номер нормали	Стр.
ОН 025 160—63	292	ОН 025 313—68	67
ОН 025 201—68	161	ОН 025 314—68	167
ОН 025 282—66	129	ОН 025 315—68	229
ОН 025 302—69	26	ОН 025 318—68	31
ОН 025 307—67	173	ОН 025 333—69	151

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 6875—54 Автомобили грузовые. Методы контрольных испытаний. 3

ОН 025 302—69 Автомобили полноприводные двух- и трехосные. Программа-методика длительных контрольных испытаний . 26

ОН 025 318—68 Прицепы и полуприцепы. Программа и методы контрольных испытаний 31

ОСТ 37.001.014—70 Автомобили полноприводные. Программа-методика испытаний на долговечность 54

ГОСТ 18716—73 Автобусы. Ряд габаритных длин 65

ОН 025 313—68 Автобусы. Технические требования 67

ГОСТ 7495—74 Троллейбусы городские одноэтажные пассажирские. Технические требования 86

ГОСТ 10022—62 Автобусы и троллейбусы городские. Планировочные размеры пассажирских помещений 96

ГОСТ 7593—70 Автомобили грузовые. Общие требования к окраске . 101

ГОСТ 3163—69 Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования 104

ГОСТ 19173—73 Полуприцеп-контейнеровоз грузоподъемностью 20 т. Основные параметры и размеры. Технические требования. 108

ГОСТ 6030—62 Автомобили и автопоезда. Цистерны для нефтепродуктов. Типы, основные параметры и технические требования 111

ГОСТ 13669—68 Цементовозы автомобильные. Типы и основные параметры 117

ГОСТ 16011—70 Цементовозы автомобильные. Технические требования. 120

ГОСТ 9218—70 Автоцистерны для молока и других пищевых жидкостей. Типы, параметры и технические требования . . 123

ГОСТ 12238—66 Автомобили. Сцепления фрикционные сухие. Основные параметры и размеры 127

ОН 025 282—66 Нажимные пружины сцепления автомобилей, цилиндрические. Технические требования 129

ГОСТ 12323—66 Автомобили. Коробки передач. Люки отбора мощности. Размеры 132

ОСТ 37.001.038—72 Передачи зубчатые цилиндрические автомобильных трансмиссий. Допуски 135

ОН 025 333—69 Соединения шлицевые (зубчатые) прямоугольные. Размеры, допуски и посадки 151

ОН 025 201—68 Передачи гидромеханические. Типы и основные параметры 161

ОСТ 37.001.010—70 Автомобили грузовые полноприводные. Передачи гидромеханические. Технические требования . . . 164

ОН 025 314—68 Автомобили грузовые и автобусы. Фрикционные муфты гидромеханических передач. Типы и основные параметры 167

ОН 025 307—67 Автомобили грузовые и автобусы. Гидромеханические коробки передач. Гидротрансформаторы. Основные параметры 173

ОСТ 37.001.007—70 Автомобили. Коробки передач механические (ступенчатые). Методы стендовых испытаний 176
ГОСТ 12118—66 Автомобили. Передачи гидромеханические. Методы стендовых испытаний 197
ОСТ 37.001.004—70 Автомобили или автобусы. Трансформаторы гидродинамические. Метод стендовых испытаний 209
ГОСТ 14023—68 Карданные передачи автомобилей. Методы испытаний. 223
ОН 025 315—68 Автомобили высокой проходимости.. Шарниры постоянной угловой скорости. Типы и основные размеры . . 229
ОСТ 37.001.026—71 Пневматические резинокордные упругие элементы подвесок автомобильного подвижного состава. Технические требования и методы статических испытаний . . . 231
ОСТ 37.001.027—71 Пружины подвесок цилиндрические винтовые автомобилей и автобусов. Технические требования . . . 243
ГОСТ 3396—54 Рессоры листовые автомобильные. Технические условия. 247
ОСТ 37.001.040—72 Хомуты листовых рессор автомобильного подвижного состава. Размеры 254
ОСТ 37.001.041—72 Болты центровых листовых рессор автомобильного подвижного состава. Типы и основные размеры . . 258
ОСТ 37.001.042—72 Ушки отъемные листовых рессор грузовых автомобилей. Присоединительные размеры 260
ГОСТ 11728—73 Амортизаторы телескопические автомобильные. Основные параметры и размеры 262
ГОСТ 10408—63 Автомобили легковые. Профиль обода и крепление колес. Размеры и основные технические требования . . 266
ГОСТ 10409—63 Автомобили грузовые. Профиль обода и крепление колес. Типы, размеры и основные технические требования. 274
ОН 025 160—63 Гайки крепления дисков колес грузовых автомобилей, автобусов, прицепов и полуприцепов. Исполнительные размеры 292
ГОСТ 4754—74 Шины пневматические для легковых автомобилей . . 295
ГОСТ 5513—69 Шины пневматические для грузовых автомобилей, автоприцепов, автобусов и троллейбусов 312
ГОСТ 14917—69 Шины пневматические типа Р для грузовых автомобилей и автоприцепов 324
ГОСТ 17393—72 Шины пневматические среднегабаритные. Основные параметры и размеры 336
Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 349

Автомобилестроение

часть II

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 5/III 1974 г. Подп. в печ. 10/XII 1974 г. Формат 60×90¹/₁₆. Бум. тип. № 2, 20,75 уч.-изд. л. 22,0 п. л. Цена в переплете 1 руб. 15 коп. Изд. № 3528/02Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 424

gost.e-ecolog.ru