ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

Часть первая

ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

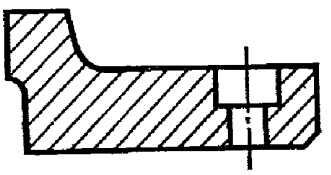
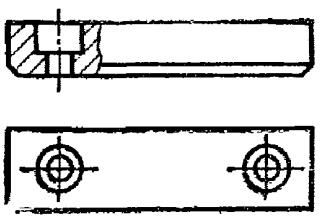
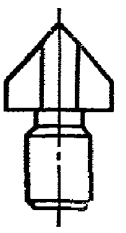
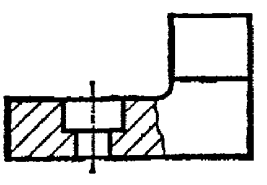
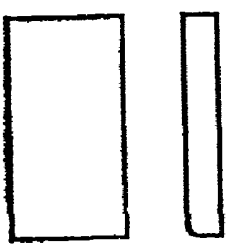
Часть первая

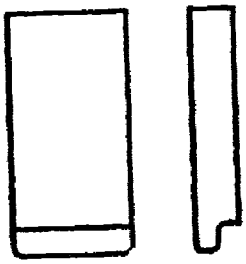
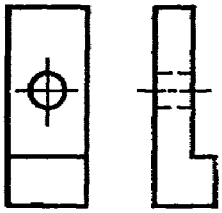
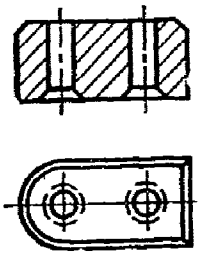
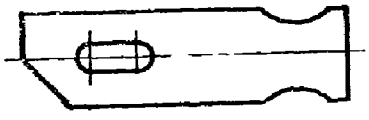
ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

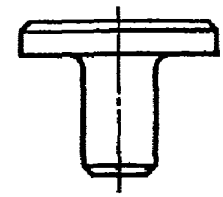
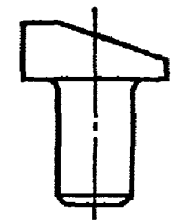
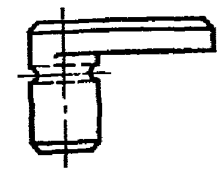
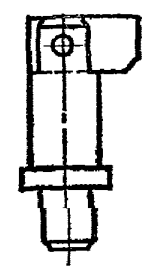
Издание официальное

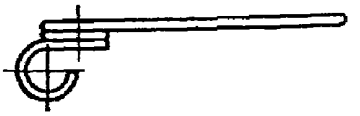
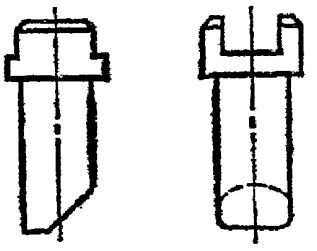
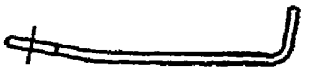
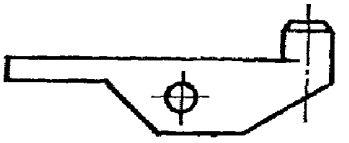
МОСКВА—1977

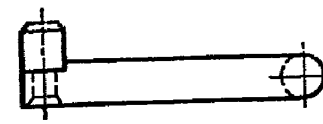
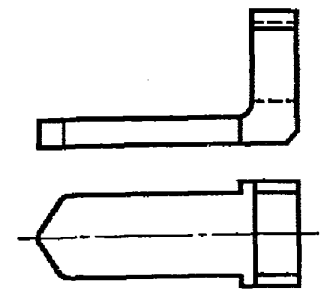
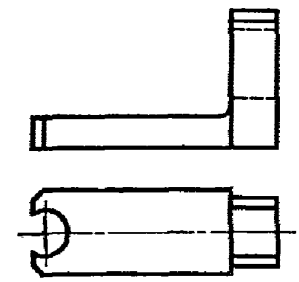
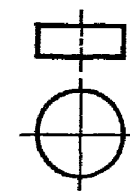
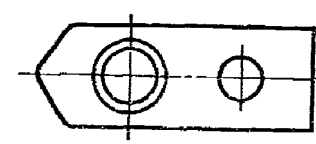
СОДЕРЖАНИЕ

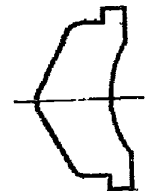
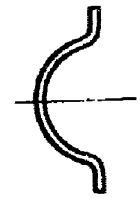
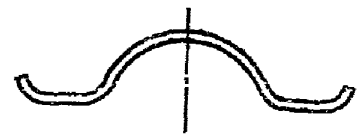
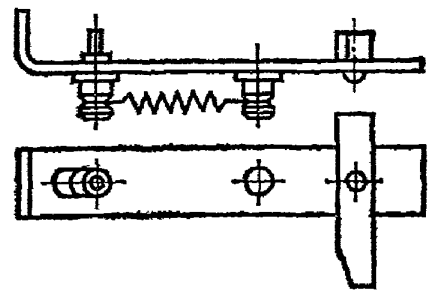
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18732—73	Заготовки секций матриц и пуансонов. Конструкция и размеры		13
ГОСТ 18733—73	Шпонки упорные. Конструкция и размеры		17
ГОСТ 18734—73	Ножи для резки отходов. Конструкция и размеры		20
ГОСТ 18735—73	Ножи для резки отходов прямоугольные. Конструкция и размеры		23
ГОСТ 18736—73	Ножи шаговые. Конструкция и размеры		25

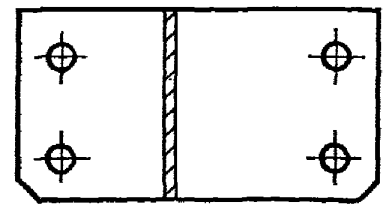
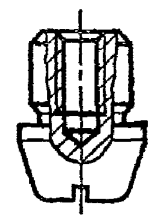
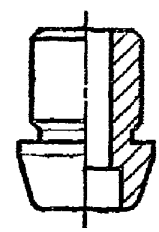
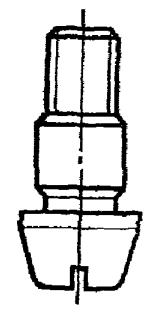
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18737—73	Ножи шаговые с направлением. Конструкция и размеры		32
ГОСТ 18738—73	Упоры к шаговым ножам. Конструкция и размеры		40
ГОСТ 18739—73	Упоры к шаговым ножам врезные. Конструкция и размеры		43
ГОСТ 18740—73	Упоры цилиндрические. Конструкция и размеры		46
ГОСТ 18741—73	Упоры разовые с гнездом под пружину. Конструкция и размеры		49
ГОСТ 18742—73	Упоры разовые. Конструкция и размеры		54

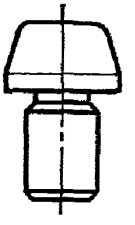
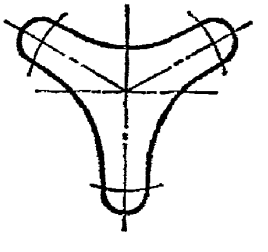
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18743—73	Упоры грибковые. Конструкция и размеры		58
ГОСТ 18744—73	Упоры со скосом. Конструкция и размеры		61
ГОСТ 18745—73	Упоры Г-образные. Конструкция и размеры		63
ГОСТ 18746—73	Шпильки упорные. Конструкция и размеры		66
ГОСТ 18747—73	Упоры ступенчатые. Конструкция и размеры		69
ГОСТ 18748—73	Упоры ступенчатые с пластиной. Конструкция и размеры		72

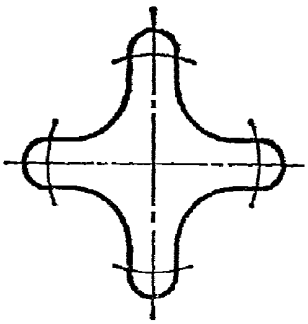
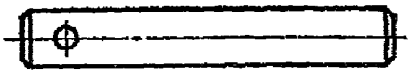
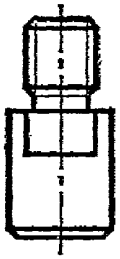
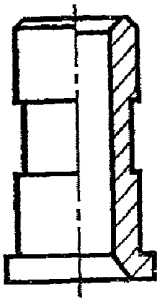
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18749—73	Упоры с фланцем. Конструкция и размеры		76
ГОСТ 18750—73	Упоры с отверстием под пружину кручения. Конструкция и размеры		79
ГОСТ 18751—73	Пружина кручения к упорам. Конструкция и размеры		81
ГОСТ 18752—73	Упоры со скосом и пазом для пружины. Конструкция и размеры		83
ГОСТ 18753—73	Пружины пластинчатые для упоров со скосом. Конструкция и размеры		86
ГОСТ 18754—73	Упоры со скосом и лыской. Конструкция и размеры		88
ГОСТ 18755—73	Упоры проволочные. Конструкция и размеры		91
ГОСТ 18756—73	Упоры для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		93

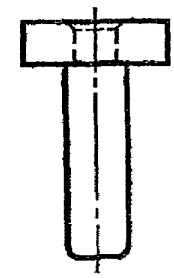
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18757—73	Упоры составные для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		95
ГОСТ 18758—73	Прижимы. Конструкция и размеры		99
ГОСТ 18759—73	Пржимы роликовые. Конструкция и размеры		103
ГОСТ 18760—73	Ролики к прижимам. Конструкция и размеры		106
ГОСТ 18761—73	Прижимы цилиндрические. Конструкция и размеры		107
ГОСТ 18762—73	Ползушки к цилиндрическим прижимам. Конструкция и размеры		110

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18763—73	Прижимы колодочные. Конструкция и размеры		112
ГОСТ 18764—73	Пружины к колодочным прижимам. Конструкция и размеры		115
ГОСТ 18765—73	Прижимы пружинные. Конструкция и размеры		117
ГОСТ 18766—73	Прижимы-тормозы. Конструкция и размеры		119
ГОСТ 18767—73	Устройства прижимные. Конструкция и размеры		122

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18768—73	Планки поддерживающие. Конструкция и размеры		129
ГОСТ 18769—73	Фиксаторы стержневые. Конструкция и размеры		131
ГОСТ 18770—73	Фиксаторы с резьбовым отверстием. Конструкция и размеры		134
ГОСТ 18771—73	Фиксаторы со ступенчатым отверстием. Конструкция и размеры		137
ГОСТ 18772—73	Фиксаторы с резьбовым хвостовиком. Конструкция и размеры		142

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18773—73	Фиксаторы стержневые под расклепку. Конструкция и размеры		146
ГОСТ 18774—73	Фиксаторы грибковые под расклепку. Конструкция и размеры		151
ГОСТ 18775—73	Фиксаторы усиленные. Конструкция и размеры		157
ГОСТ 18776—73	Фиксаторы грибковые. Конструкция и размеры		160
ГОСТ 18777—73	Траверсы круглые. Конструкция и размеры		165
ГОСТ 18778—73	Траверсы трехопорные. Конструкция и размеры		168

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18779—73	Траверсы четырехопорные. Конструкция и размеры		170
ГОСТ 18780—73	Толкатели. Конструкция и размеры		172
ГОСТ 18781—73	Толкатели с буртиком. Конструкция и размеры		178
ГОСТ 18782—73	Пальцы к толкателям. Конструкция и размеры		188
ГОСТ 18783—73	Втулки направляющие для толкателей. Конструкция и размеры		192
ГОСТ 18784—73	Толкатели грибковые. Конструкция и размеры		196

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18785—73	Толкатели грибковые составные. Конструкция и размеры		200

УДК 621.983.3.07-412(083.74)

Группа Г22
1190-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 18732—73

ЗАГОТОВКИ СЕКЦИЙ МАТРИЦ И ПУАНСОНОВ

Конструкция и размеры

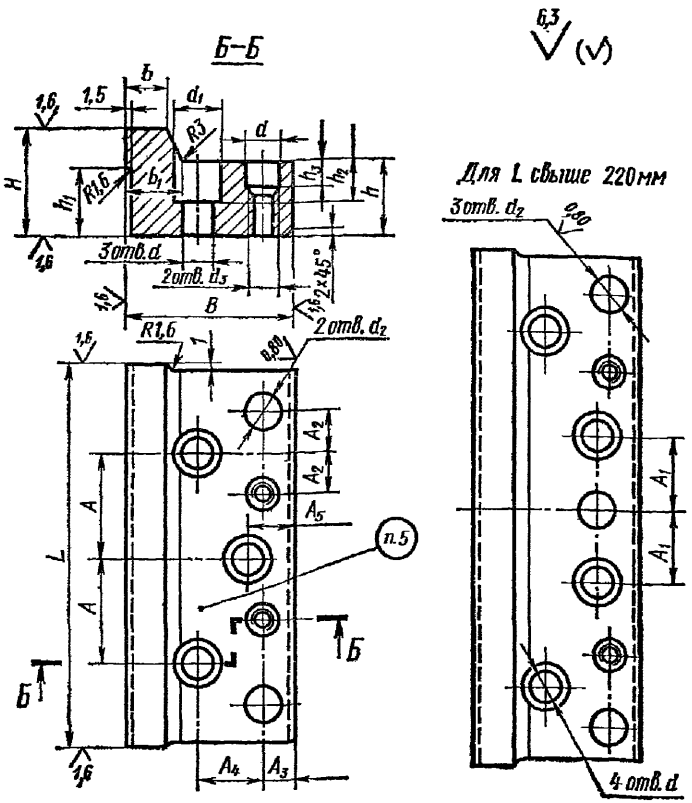
Blanks of sections for female dies and punches. Design and dimensions

Взамен
МН 5535—64,
МН 842—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 мая 1973 г. № 1306 срок действия установлен
с 01.07. 74
до 01.07. 79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Июнь 1977 г.

Размеры в мм

Обозначение заготовок секций	Применяемость	L	B	H	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	d	d_1	d_2 (пред. откл. по A)	d_3	Масса, кг
1190-0001		100	36	20	6	10	14	12	6	6	28	—	10	10	12	12	6,6	11	8	M6	0,339
1190-0002			40	25	7	11	18	16	8	8				11	14		9,0	14	10	M8	0,529
1190-0003		110	36	20	6	10	14	12	6	6	34			10	12		6,6	11	8	M6	0,381
1190-0004			40	25	7	11	18	16	8	8	32			11	14		9,0	14	10	M8	0,590
1190-0005			50	32	10	16	22	20	10	10	30			13	18	14	11,0	17	12	M10	0,912
1190-0006		125	40	25	7	11	18	16	8	8	40			11	14	12	9,0	14	10	M8	0,682
1190-0007			50	32	10	16	22	20	10	10	38			13	18	14	11,0	17	12	M10	1,056
1190-0008			63	40	14	20			15	8	34		12	16	20	16	13,0	19	16	M12	1,423
1190-0009							30	28		15											1,717
1190-0011		150	50	32	10	16	22	20	10	10	50		10	13	18	14	11,0	17	12	M10	1,303
1190-0012			63	40	14	20			12	8	45		12	16	20	16	13,0	19	16	M12	1,764
1190-0013							30	28	15	15											2,195
1190-0014			71	50	18	24	25	22	12	10				16	25	18					2,451
1190-0015							36	34	15	22											3,094
1190-0016			80	60	21	28	28	28	16	10					28	20	17,0	26		M16	2,974
1190-0017							40	40	20	22											3,754
1190-0018				75			28	28	16	10											3,403
1190-0019			100	100	24	33								18	38						5,113
1190-0021		170	50	32	10	16	22	20	10		60		10	13	18	14	11,0	17	12	M10	1,488
1190-0022			63	40	14	20			12	8	56		12	16	20	16	13,0	19	16	M12	2,033
1190-0023							30	28	15	15											2,441
1190-0024			71	50	18	24	25	22	12	10					25	18					2,809
1190-0025							36	34	15	22											3,451
1190-0026			80	60	21	28	28	28	16	10					28	20	17,0	26		M16	3,447
1190-0027							40	40	20	22											4,535
1190-0028				75			28	28	16	10											3,933
1190-0029			100	100	24	33								18	38						5,870
1190-0031		200	50	32	10	16	22	20	10		75		10	13	18	14	11,0	17	12	M10	1,777
1190-0032			63	40	14	20			12	8	71		12	16	20	16	13,0	19	16	M12	2,429
1190-0033							30	28	15	15											2,923
1190-0034			71	50	18	24	25	22	12	10					25	18					3,349
1190-0035							36	34	15	22											4,156
1190-0036			80	60	21	28	28	28	16	10					28	20	17,0	26		M16	4,154
1190-0037							40	40	20	22											5,150
1190-0038				75			28	28	16	10											4,727
1190-0039			100	100	24	33								18	38						7,015
1190-0041		220	63	40	14	20	22	20	12	8	80			16	20	16	13,0	19		M12	2,693
1190-0042							30	28	15	15											3,253
1190-0043			71	50	18	24	25	22	12	10					25	18					3,707
1190-0044							36	34	15	22											4,562

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение заготовок секций	Применяемость	L	B	H	b	b_1	h	h_1	h_2	h_3	A	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	d	d_1	d_2 (пред. откл. по A)	d_3	Масса, кг
1190-0045		220	80	60	21	28	28	28	16	10	80	—	12	16	28	20	17,0	26	16	M16	4,625
1190-0046							40	40	20	22											5,725
1190-0047				75			28	28	16	10											5,255
1190-0048			100	100	24	33								18	38						7,517
1190-0049		250	63	40	14	20	22	20	12	8	95	50		16	20	16	13,0	19		M12	3,014
1190-0051							30	28	15	15						—					3,632
1190-0052			71	50	18	24	25	22	12	10					25	18					4,167
1190-0053							36	34	15	22											5,119
1190-0054			80	60	21	28	28	28	16	10		40			28	20	17,0	26		M16	5,160
1190-0055							40	40	20	22											6,409
1190-0056				75			28	28	16	10											5,877
1190-0057			100	100	24	33								18	38						8,447
1190-0058		280	63	40	14	20	22	20	12	8	110	50		16	20	16	13,0	19	16	M12	3,366
1190-0059							30	28	15	15						—					4,113
1190-0061			71	50	18	24	25	22	12	10					25	18					4,705
1190-0062							36	34	15	22											5,776
1190-0063			80	60	21	28	28	28	16	10					28	20	17,0	26		M16	5,868
1190-0064							40	40	20	22											7,271
1190-0065				75			28	28	16	10											6,670
1190-0066			100	100	24	33								18	38						9,548
1190-0067		300	63	40	14	20	22	20	12	8	120	60		16	20	16	13,0	19		M12	3,674
1190-0068							30	28	15	15						—					4,434
1190-0069			71	50	18	24	25	22	12	10					25	18					5,065
1190-0071							36	34	15	22											6,220
1190-0072			80	60	21	28	28	28	16	10					28	20	17,0	26		M16	6,339
1190-0073							40	40	20	22											7,847
1190-0074				75			28	28	16	10											7,199
1190-0075			100	100	24	33								18	38						10,284

Пример условного обозначения заготовки секции размерами $L=100$ мм, $H=20$ мм, $h=14$ мм:

Заготовка секции 1190-0001 ГОСТ 18732—73

2. Материал: для разделительных штампов — сталь марки У10А по ГОСТ 1435—74; для формообразующих штампов — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Допускается по заказу потребителя изготовлять секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 18824—73.

5. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Примеры применения секций даны в справочном приложении.

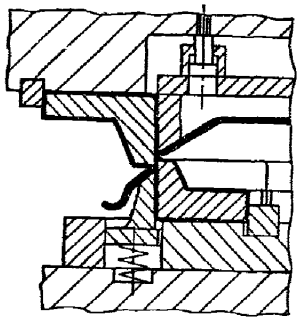
Замена

ГОСТ 1435—74 введен взамен ГОСТ 1435—54.

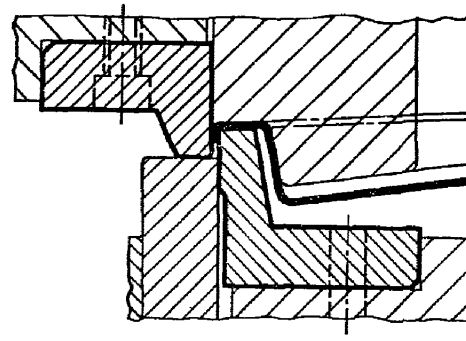
ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 18732—73
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ И ПУАНСОНОВ

Для разделительных штампов



Для формообразующих штампов



Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.05.76 Подп. в печ. 20.09.77 26,0 п. л. 16,20 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 80 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1673

gost.e-ecolog.ru