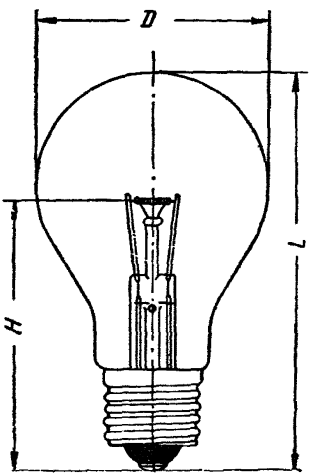
Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Госплане Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НОРМАЛЬНЫЕ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ	**ГОСТ 2239—54** Взамен ГОСТ 2239—43 Группа Е81

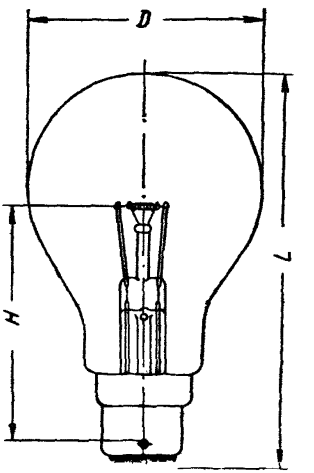
Настоящий стандарт распространяется на электрические лампы накаливания для освещения промышленных предприятий, жилых домов, учреждений и пр. при параллельном включении их в электрические сети напряжением 110, 127 и 220 *в*.

I. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ПАРАМЕТРЫ

1. По основным размерам, электрическим и световым параметрам, высоте светового центра и типу цоколей лампы должны соответствовать черт. 1 и 2 и таблице.



Черт. 1



Черт. 2

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 20 коп.

Внесен Министерством электростанций и электропромышленности	Утвержден Управлением по стандартизации 22/II 1954 г.	Срок введения 1/VII 1954 г.

Переиздание. Август 1956 г.

gost.e-ecolog.ru

ГОСТ 2239—54 | **Лампы накаливания электрические нормальные осветительные**

Типы ламп	Номинальные значения: Напряжение, *в*	Мощность, *вт*	Световой поток, *лм*	Световая отдача *лм/вт*	Предельные значения: Мощность *вт* не более	Световой поток, *лм* не менее	Световая отдача *лм/вт* не менее	*D* не более, *мм*	*L* не более, *мм*	*H* номин., *мм*	*H* доп. откл., *мм*	Типы цоколей (ГОСТ 2520—51)
НВ1	110	10	70	7,0	10,8	56	6,15	61	107	—	—	P27
НВ2		15	125	8,3	16,2	110	7,3	61	107	—	—	
НВ3		25	228	9,1	27,0	208	8,0	61	107	—	—	
НВ4		40	380	9,5	43,2	304	8,35	66	124	—	—	
НГ1		60	660	11,0	64,7	548	9,9	66	124	—	—	
НГ2		75	915	12,2	81,0	760	11,0	66	124	—	—	
НГ3		100	1320	13,2	108	1095	11,9	76	159	118	±6	
НГ4		150	2280	15,2	162	1895	13,7	81	175	130	±6	
НГ5		200	3200	16,0	216	2660	14,4	97	205	153	±6	
НГ6		300	5160	17,2	324	4280	15,5	112	237	175	±7	
НГ7		400	7000	17,5	432	5820	15,75	112	242	180	±7	P40
НГ8		500	9100	18,2	540	7555	16,4	112	242	180	±7	
НГ9		750	14250	19,0	810	11820	17,1	152	336	253	±8	
НГ10		1000	19500	19,5	1080	16200	17,6	152	336	253	±8	
НВ40	127	10	70	7,0	10,8	56	6,15	61	107	—	—	P27
НВ10		15	125	8,3	16,2	110	7,3	61	107	—	—	
НВ11		25	228	9,1	27,0	208	8,0	61	107	—	—	
НВ12		40	380	9,5	43,2	304	8,35	66	124	—	—	
НГ21		60	660	11,0	64,7	548	9,9	66	124	—	—	
НГ22		75	915	12,2	81,0	760	11,0	66	124	—	—	
НГ23		100	1320	13,2	108	1095	11,9	76	159	118	±6	
НГ24		150	2280	15,2	162	1895	13,7	81	175	130	±6	
НГ25		200	3200	16,0	216	2660	14,4	97	205	153	±6	
НГ26		300	5160	17,2	324	4280	15,5	112	237	175	±7	
НГ27		400	7000	17,5	432	5820	15,75	112	242	180	±7	P40
НГ28		500	9100	18,2	540	7555	16,4	112	242	180	±7	
НГ29		750	14250	19,0	810	11820	17,1	152	336	253	±8	
НГ30		1000	19500	19,5	1080	16200	17,6	152	336	253	±8	
НВ23	220	15	101	6,7	16,2	80,6	5,9	61	107			P27
НВ24		25	198	7,9	27,0	158,5	6,95	61	107	—	—	
НВ25		40	340	8,5	43,2	272	7,5	66	124	—	—	
НВ27		60	540	9,0	64,8	432	7,9	66	124	—	—	
НГ47		75	698	9,3	81,0	580	8,35	66	124		—	
НГ48		100	1050	10,5	108	870	9,4	76	159	118	±6	
НГ49		150	1845	12,3	162	1530	11,1	81	175	130	±6	
НГ50		200	2660	13,3	216	2210	11,95	97	205	153	±6	
НГ51		300	4350	14,5	324	3620	13,05	112	237	175	±7	
НГ52		400	6000	15,0	432	4980	13,5	112	242	180	±7	
НГ53		500	8000	16,0	540	6630	14,4	112	242	180	±7	P40
НГ54		750	12980	17,3	810	10750	15,6	152	336	253	±8	
НГ55		1000	18000	18,0	1080	14940	16,2	152	336	253	±8	
НБ7	127	55	650	11,8	60,5	550	10,6	61	110		—	P27
НБ8		71	900	12,7	78,1	760	11,4	66	131	—	—	
НБ9		96	1300	13,5	105,6	1100	12,2	66	131	—	—	
НБ6	220	82	900	11,0	90,0	760	9,9	66	131	—	—	
НБ5		109	1300	11,9	120	1100	10,7	66	131	—	—	

Лампы должны изготовляться в прозрачных баллонах.

Лампы мощностью до 150 *вт* включительно допускается изготовлять в баллонах из матированного стекла или из стекла, окрашенного в молочный цвет.

Лампы в баллонах из матированного стекла должны иметь световой поток и световую отдачу не менее 97%, а лампы в баллонах из стекла, окрашенного в молочный цвет,—не менее 75% от значений, указанных в таблице.

Лампы мощностью до 200 *вт* включительно допускается изготовлять с цоколями типа 2Ш-22 по ГОСТ 2520—51; при этом полная длина ламп уменьшается на 3 *мм*, а высота светового центра — на 10 *мм* (см. черт. 2).

Лампы мощностью 300 *вт* допускается изготовлять с цоколями типа Р40; при этом полная длина ламп должна быть не более 242 *мм*, а высота светового центра должна быть равна 180±7 *мм*.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2. Электроды должны быть прочно припаяны (с применением бескислотного флюса) или приварены к контактам цоколя таким образом, чтобы они не препятствовали ввертыванию или вставлению ламп в патрон по ГОСТ 2746—55 или ГОСТ 361—41 и не нарушали противокоррозионного покрытия цоколя.

3. Крепление цоколя к баллону должно быть прочным, не допускающим отделения цоколя от баллона при приложении к цоколю крутящего момента, постепенно возрастающего до 0,3 *кгм*.

4. Средняя продолжительность горения всех типов ламп при номинальном напряжении должна быть не менее 1000 час.

Средний конечный световой поток ламп, измеренный после указанной выше продолжительности горения, должен быть не менее 90% от допустимых предельных значений, указанных в таблице.

Продолжительность горения каждой лампы при номинальном напряжении должна быть не менее 500 час.

5. Поставщик обязан в течение трех месяцев со дня отгрузки (продажи) потребителю безвозмездно заменять вышедшие из строя лампы при условии соблюдения потребителем правил их эксплуатации.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6. Готовые лампы должны быть проверены на соответствие их требованиям настоящего стандарта и приняты отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемых ламп требованиям настоящего стандарта.

7. Потребитель (заказчик) имеет право производить контрольную проверку поступивших к нему ламп и соответствия их показателей требованиям настоящего стандарта, применяя правила приемки и методы испытаний, указанные в пп. 8, 9 и 11—14 настоящего стандарта.

8. Контрольной проверке должна быть подвергнута каждая партия ламп на соответствие требованиям пп. 1, 2 и 3 настоящего стандарта.

Для контрольной проверки от каждой партии должно быть взято следующее количество ламп каждого типа:

Мощность ламп	
от 10 до 100 *вт*	50 ламп
» 150 » 400 »	25 »
» 500 » 1000 »	15 »

За партию должны быть приняты лампы одного типа, предназначенные для одновременной сдачи их представителю заказчика, или лампы одного типа, полученные потребителем одновременно, по одному и тому же отправительному документу, или лампы одного типа, изготовленные в течение одних суток.

9. Если в числе ламп, взятых для контрольных испытаний, окажется хотя бы одна лампа, не соответствующая требованиям пп. 1, 2 и 3, то производят повторное испытание двойного числа ламп на соответствие их требованиям тех пунктов, по которым при первом испытании были получены неудовлетворительные результаты.

Если результаты повторного испытания окажутся также неудовлетворительными, то партия ламп подлежит забракованию.

10. Для проверки соответствия ламп требованиям п. 4 настоящего стандарта завод-поставщик должен производить периодические испытания не реже:

для ламп мощностью до 400 *вт*—одного раза в месяц;
» » » 500 *вт* и выше — одного раза в квартал.

Для периодических испытаний должны быть взяты равномерно в течение месяца (квартала) лампы разных дней и смен выработки из числа прошедших контрольные испытания в количестве:

Мощность ламп							
от 10 до 100 *вт*	. . . . .	30	ламп	каждого	типа
» 150 » 400 »	. . . . .	20	»	»	»
» 500 » 1000 »	. . . . .	10	»	»	»

Протоколы периодических испытаний ламп должны быть предъявлены заказчику по его требованию.

11. Размеры ламп (п. 1) должны проверяться мерительным инструментом или шаблонами.

12. Электрические и световые параметры ламп (п. 1) должны измеряться на постоянном или переменном токе; при этом, напряжение на контактах ламп должно поддерживаться равным номинальному.

Электрические измерения должны производиться при помощи измерительных приборов не ниже класса 0,5.

Погрешность при измерениях световых параметров не должна превышать ±2,5%.

Перед измерением лампы должны быть подвергнуты обжигу до получения стабильных значений параметров.

13. Крепление электродов к цоколю (п. 2) должно проверяться осмотром.

14. Прочность крепления цоколя к баллону (п. 3) должна проверяться при помощи прибора, обеспечивающего плавно нарастающий крутящий момент до 0,3 *кгм*.

При этой проверке не принимаются во внимание лампы, у которых во время испытаний произошло разрушение стекла колбы; такие лампы должны быть заменены.

15. Испытание на продолжительность горения (п. 4) должно производиться на постоянном или переменном токе при номинальном напряжении или при напряжении, равном 115% номинального.

Колебания напряжения на контактах ламп не должны превышать ±2% от установленного.

При испытании ламп на напряжении, равном 115% номинального, средняя продолжительность горения всех типов ламп должна быть не менее 150 час., а продолжительность горения каждой лампы не менее 75 час.

При испытании лампы должны находиться в вертикальном положении, цоколем вверх.

При подсчете среднего конечного светового потока должны быть приняты во внимание только лампы, догоревшие до срока, установленного в настоящем стандарте.

IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

16. На лампе должны быть отчетливо нанесены следующие обозначения:

а) товарный знак завода-поставщика;
б) номинальное напряжение (в вольтах);
в) номинальная мощность (в ваттах);
г) дата выпуска (квартал и год).

17. Каждая лампа должна быть вложена в индивидуальную коробку или трубку из картона или из гофрированной бумаги.

Допускается также завертывание ламп в гофрированную бумагу, а затем в оберточную.

Уложенные в коробки или завернутые в бумагу лампы должны быть упакованы в групповые коробки из гофрированного картона по ГОСТ 5884—51.

18. На коробке с лампами должны быть нанесены:

а) товарный знак завода-поставщика;
б) наименование ламп;
в) номинальное напряжение (в вольтах);
г) номинальная мощность (в ваттах);
д) тип цоколя;
е) количество ламп;
ж) дата упаковки;
з) номер или фамилия упаковщика;
и) надпись: «Осторожно—стекло!»;
к) «ГОСТ 2239—54».

19. Лампы должны храниться в закрытых, сухих, проветриваемых помещениях, при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других примесей, вредно влияющих на лампы.

20. При транспортировании коробки с упакованными лампами должны быть защищены от атмосферных осадков и механических повреждений.

Замена

ГОСТ 2746—55 введен взамен ГОСТ 2746—44.

---

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Подп. к печ. 22/X 1956 г. 0,375 п. л. Тир. 5000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2643