

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ АСБЕСТОПОЛИМЕРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ЖИДКОСТЕЙ

ГОСТ 24037–80
(СТ СЭВ 1220–78)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

В. А. Можаев, Е. В. Зиновьев, Л. П. Красичева

ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Член Коллегии **А. И. Лукашов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1980 г. № 1163

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *М. Н. Онопченко*

Сдано в наб. 14.04.80 Подп. в печ. 09.06.80 0,25 п. л. 0,18 уч.-изд. л. Тираж 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1227

УДК 678.046.362.001.4:006.354 Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ АСБЕСТОПОЛИМЕРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

Метод определения стойкости к воздействию жидкостей

Seal sheet materials, asbestos polymer.
Method of test for resistance to liquids.

ГОСТ 24037—80 (СТ СЭВ 1220—78)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1980 г. № 1163 срок действия установлен

с 01.07. 1980 г.
до 01.07. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения стойкости к воздействию жидкостей асбестополимерных листовых уплотнительных материалов.

Сущность метода заключается в определении изменения массы образца после выдержки его в жидких средах в течение заданного времени и при заданной температуре.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1220—78.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

Для испытания вырезают образцы размером 50×25 мм с погрешностью не более 1 мм. Толщина образца должна соответствовать фактической толщине материала, из которого изготовляют образцы.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Емкость, имеющая держатель для расположения образцов в вертикальном положении и обеспечивающая свободный доступ жидкости ко всей поверхности образца.

2.2. Обратный холодильник при испытании в легколетучих жидкостях или при повышенных температурах, близких к точке кипения испытательной жидкости.

2.3. Весы лабораторные по ГОСТ 19491—74, 2-го класса точности с ценой деления 0,01 г.

2.4. Жидкости испытательные:

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

керосин по ГОСТ 4753—68;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1980

смесь топливная (70% изооктана по ГОСТ 5.394—70 и 30% толуола по ГОСТ 14710—78);

жидкость охлаждающая (50% тосола — А и 50% воды);

масла МС-20 и МК-22 по ГОСТ 21743—76, МК-8 по ГОСТ 6457—66 и АС-10 (М10Б) по ГОСТ 10541—78;

жидкость СЖР-3;

топливо ТС-1 по ГОСТ 10227—62;

другие жидкости в технически обоснованных случаях.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Образцы взвешивают с погрешностью не более 0,01 г и помещают в емкость с испытательной жидкостью.

3.2. Объем испытательной жидкости должен быть не менее 20-кратного объема образцов.

3.3. Температуру испытания выбирают из следующего ряда: 23, 70, 100, 150 и 200°С. Допускаемое отклонение не должно превышать 2°С. Продолжительность испытания 5±0,25, 12±0,25, 24 $^{+0}_{-2}$ ч или кратная 24 ч.

3.4. После испытания образцы вынимают из жидкости. В случае испытания при повышенных температурах образцы выдерживают в течение 15 мин при 20±5°С в такой же жидкости. Образцы протирают мягкой тканью, затем фильтровальной бумагой и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г не позднее, чем через 3 мин после извлечения образцов из жидкости.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Показатель стойкости к воздействию жидкости (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{(m_1 - m) \cdot 100}{m},$$

где m — масса образца до испытания, г;

m_1 — масса образца после испытания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех определений по каждой жидкости, округленное до 0,1%.

4.2. Результаты испытаний, записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

наименование материала, его обозначение, тип или марку;

наименование и тип жидкости;

температуру жидкости;

время испытания;

результаты испытания;

описание внешнего вида образца после воздействия жидкости;

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания.

Изменение № 1 ГОСТ 24037—80 Материалы асбестополимерные листовые уплотнительные. Метод определения стойкости к воздействию жидкостей

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.03.86 № 769 срок введения установлен

с 01.09.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2509.

Раздел 1. Заменить слова: «с погрешностью не более 1 мм» на «с предельным отклонением ±0,5 мм».

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104—80;

после слов «с ценой деления» дополнить словами: «не более».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 5.394—70 на ГОСТ 12433—83.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.5, 2.6: «2.5. Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

2.6. Прибор теплонагревательный, обеспечивающий температуру, предусмотренную в пп. 3.1а, 3.3».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1*а* (перед п. 3.1): «3.1а. Образцы выдерживают в течение 1 ч при (110±5) °С и охлаждают в эксикаторе при (23±2) °С».

Пункт 3.1. Заменить слова: «с погрешностью не более» на «с точностью».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. После испытания образцы вынимают из жидкости. Если испытание проводят при повышенных температурах, образцы выдерживают в течение 15—20 мин при (23±2) °С в такой же

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24037—80)

жидкости. После испытания в маслах образцы промывают погружением их в бензин не более чем на 30 с. Образцы протирают мягкой тканью, затем фильтровальной бумагой и взвешивают с точностью 0,01 г не позднее, чем через 3 мин после извлечения образцов из жидкости и осматривают внешний вид».

(ИУС № 6 1986 г.)

gost.e-ecolog.ru