

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1986

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.3/.5

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

П $\frac{31703}{065(02)-80}$ —80

© Издательство стандартов, 1986

Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ОФСЕТНАЯ

Технические условия

Offset printing paper. Specifications

ГОСТ 9094—83

ОКП 54 3131

Взамен ГОСТ 9094—70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 декабря 1983 г. № 5856 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания иллюстрационно-текстовых изданий и изобразительной продукции офсетным способом.

Стандарт устанавливает требования к офсетной бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категории качества.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна выпускаться следующих номеров и марок:
№ 1 марок А, Б, В;
№ 2.

Назначение бумаги приведено в рекомендуемом приложении.

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах и листах.

Бумага № 1 марки В массой бумаги площадью 1 м^2 220 и 240 г выпускается в листах, по согласованию с потребителем — в рулонах.

Размеры листовой бумаги, ширина рулона, предельные отклонения по размерам и косине должны соответствовать ГОСТ 1342—78.

Издание официальное ★ Е

Перепечатка воспрещена

1.3. Диаметр рулона должен быть (850±50) мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги диаметром до 1100 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества офсетной бумаги первого сорта должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. В композиции бумаги должен применяться каолин с белизной не менее 80% по ГОСТ 19285—73 и другой нормативно-технической документации.

В композиции бумаги № 1 марки Б при массе бумаги площадью 1 м² 60 г должна применяться двуокись титана по ГОСТ 9808—84.

2.4. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

2.5. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

2.6. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу, согласованному между изготовителем и потребителем.

2.7. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски, иметь прочную поверхность и не должна пылить при печатании.

2.8. Заметная разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

2.9. Намотка бумаги должна быть равномерной по всей ширине рулона.

2.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, волнистость, залощенность, грязные и просвечивающие пятна, разрыв кромки и дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает: для бумаги № 1 — 1,0%; № 2 — 1,5%.

2.11. Число склеек в рулоне бумаги, поставляемой на экспорт, и высшей категории качества, предназначенной для печати на рулонных машинах, не должно превышать одной; бумаги первой категории качества, предназначенной для печати на рулонных машинах, — двух; в бумаге, предназначенной для печати на листовых машинах, — трех.

Наименование показателя	Норма для бумаги									Метод испытания
	1					В		2			
	А			Б		машинной гладкости		машинной гладкости	каландрированная		
	машинной гладкости		каландрированная	машинной гладкости	каландрированная	высшей категории качества	первой категории качества	первой категории качества	высшей категории качества	первой категории качества	
1. Состав по волокну, %:											
целлюлозы беленой сульфитной по ГОСТ 3914—74 марки А-1, не более	60	70	75	70	75	70	70	50	50	50	По ГОСТ 7500—85
целлюлозы беленой сульфатной лиственной по нормативно-технической документации, не менее	40	30	25	30	25	30	30	—	—	—	
массы древесной белой по ГОСТ 10014—73, не менее	—	—	—	—	—	—	—	50	50	50	
2. Масса бумаги площадью 1 м², г	$70,0^{+2,0}_{-3,0}$	$70,0^{+2,0}_{-3,0}$			$60,0^{+2,0}_{-3,0}$			$70,0^{+2,0}_{-4,0}$		$70,0^{+2,0}_{-4,0}$	По ГОСТ 13199—67
					$70,0^{+2,0}_{-3,0}$			$75,0^{+2,0}_{-4,0}$	$75,0^{+2,0}_{-4,0}$	$75,0^{+2,0}_{-4,0}$	
			$80,0^{+2,0}_{-4,0}$		$80,0^{+2,0}_{-4,0}$	$80,0^{+2,0}_{-4,0}$	$80,0^{+2,0}_{-4,0}$				
			100^{+2}_{-6}		100^{+2}_{-6}	100^{+2}_{-6}	100^{+2}_{-6}	100^{+2}_{-6}			
		110^{+2}_{-6}									
		120^{+2}_{-6}	120^{+2}_{-6}	120^{+2}_{-6}		120^{+2}_{-6}	120^{+2}_{-6}				
						160^{+3}_{-7}	160^{+3}_{-7}				
						220^{+3}_{-7}	220 ± 7				
						240^{+3}_{-7}	240 ± 7				
3. Плотность, г/см³:											
для массы бумаги площадью 1 м² до 160 г	0,75—0,85	0,75—0,85	0,80—0,90	0,75—0,85	0,80—0,90	0,75—0,85	0,75—0,85	0,65—0,75	0,70—0,80	0,70—0,80	По ГОСТ 13199—67
для массы бумаги площадью 1 м² 160 г	—	—	—	—	—	0,80—0,90	0,75—0,85	—	—	—	
для массы бумаги площадью 1 м² свыше 160 г	—	—	—	—	—	0,85—0,95	0,80—0,90	—	—	—	
4. Разрывная длина, м, не менее:											
в машинном направлении бумаги, предназначенной для рулонной печати	3700	3500	3500	—	3500	—	—	3000	3000	3000	По ГОСТ 13525.1—79

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги										Метод испытания
	1					2					
	А			Б		В					
	машинной гладкости		каландрированная	машинной гладкости	каландрированная	машинной гладкости		машинной гладкости	каландрированная		
	высшей категории качества	первой категории качества	первой категории качества	первой категории качества	первой категории качества	высшей категории качества	первой категории качества	первой категории качества	высшей категории качества	первой категории качества	
в среднем по двум направлениям бумаги, предназначенной для листовой печати:											-
для массы бумаги площадью 1 м² до 160 г	—	2300	2500	2600	2600	2300	2300	2200	—	2200	
для массы бумаги площадью 1 м² 160, 220, 240 г	—	—	—	—	—	2800	2300	—	—	—	
5. Сопротивление излому (число двойных перегибов в поперечном направлении), не менее:											
для массы бумаги площадью 1 м² до 160 г	7	7	8	10	10	10	7	(3)	(3)	(3)	По ГОСТ 13525.2—80
для массы бумаги площадью 1 м² 160, 220, 240 г	—	—	—	—	—	20	8	—	—	—	
на приборе с натяжением образца (4,90±±0,10) Н	—	—	—	—	—	—	—	10	10	10	
6. Степень проклейки, мм	1,25—1,75	1,25—1,75	1,25—1,75	—	—	1,25—1,75	1,25—1,75	1,25—1,75	1,25—1,75	1,25—1,75	По ГОСТ 8049—62
7. Белизна, %, не менее:											По ГОСТ 7690—76
без оптически отбеливающего вещества	80	78	78	78	78	78	78	65	65	65	
с оптически отбеливающим веществом	—	83	83	83	83	85	83	—	—	—	
для массы бумаги площадью 1 м² 60 г	—	—	—	—	81	—	—	—	—	—	
8. Разница значений белизны по сторонам бумаги с оптически отбеливающим веществом, %, не более	—	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	По ГОСТ 8874—80
9. Непрозрачность, %, не менее, для массы бумаги площадью 1 м² 60 г	—	—	—	—	95	—	—	—	—	—	
10. Зольность, %	10—14	10—14	10—14	10—14	11—15	12—16	12—16	8—12	8—12	8—12	По ГОСТ 7629—77

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги									Метод испытания
	1					В		2			
	А			Б		машинной гладкости		машинной гладкости	каландрированная		
	машинной гладкости		каландрированная	машинной гладкости	каландрированная	высшей категории качества	первой категории качества	первой категории качества	высшей категории качества	первой категории качества	
11. Гладкость, с	40—80	30—80	80—150	30—80	80—150	40—80	30—80	20—80 30—80	80—150	80—170	По ГОСТ 12795—78
для массы бумаги площадью 1 м² 100 г	—	—	—	—	100—150	—	—	—	—	—	
12. Линейная деформация бумаги для листовой печати, %, не более	—	+2,2	+2,2	+2,2	±2,2	+2,2	+2,2	+2,1	—	+2,1	По ГОСТ 12057—81 и п. 4.3 настоящего стандарта
13. Сорность (число соринок на 1 м² площадью от 0,10 до 0,50 мм²), не более	100	120	100	100	100	100	100	300	300	300	По ГОСТ 13525.4—68
площадью свыше 0,50 мм²	Не допускается										
14. Влажность, %:	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	5,5±1,0	5,5±1,0	$7,0^{+1,0}_{-1,5}$	$6,5^{+1,0}_{-1,5}$	$7,0^{+1,0}_{-1,5}$	По ГОСТ 13525.19—71
для массы бумаги площадью 1 м² 110 г	—	5,5±1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	
для массы бумаги площадью 1 м² 160, 220, 240 г	—	—	—	—	—	6,0±1,0	6,0±1,0	—	—	—	
15. Стойкость поверхности к выщипыванию, м/с, не менее:											По ГОСТ 24356—80
для массы бумаги площадью 1 м² до 160 г	1,8*	1,7*	1,7*	1,9*	1,9*	2,0	2,0*	1,6*	1,7*	1,6*	
для массы бумаги площадью 1 м² 160 г и св.	—	—	—	—	—	2,2	2,0*	—	—	—	

* До 01.01.87 г. действует факультативно.

Примечания:

1. В композицию бумаги должны входить гидрофильные добавки в количестве 1—2 % к массе волокна, в композиции бумаги № 1 марки Б должны содержаться химические добавки; бумага № 1 марки В должна иметь поверхностную обработку.
2. Допускается применение в композиции бумаги № 1 до 20 % беленой сульфатной хвойной целлюлозы по ГОСТ 3914—74 при условии соответствия качества бумаги требованиям настоящего стандарта.
3. Норма показателя сопротивления излому на приборе с натяжением образца (4,90±0,10) Н действует факультативно до 01.01.86 г. Норма этого показателя, указанная в скобках, действует до 01.01.86 г.
4. Норма показателя гладкости для бумаги № 1 марки Б массой бумаги площадью 1 м² 100 г (80—150) с действует до 01.01.87 г., для бумаги № 2 (20—80) с — до 01.01.88 г.
5. Бумага № 2 массой бумаги площадью 1 м² 70 г должна вырабатываться с 01.01.86 г.

В партии бумаги высшей категории качества, предназначенной для рулонной печати, допускается не более 10% рулонов со склейками.

2.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.13. Бумага первой категории качества должна переводиться во второй сорт при наличии в рулоне или кипе бумаги не более трех из перечисленных ниже отклонений от норм:

увеличении допускаемых отклонений по массе бумаги площадью 1 м^2 не более чем на 3%;

увеличении предельных отклонений по плотности не более чем на $\pm$0,02 г/см^3;

снижении норм разрывной длины не более чем на 10%;

снижении нижнего или повышении верхнего предела зольности не более чем на 2% (абс.);

снижении нижнего или повышении верхнего предела гладкости не более чем на 10%;

увеличении норм сорности не более чем на 15%;

увеличении внутрирулонных дефектов — на 1%;

увеличении числа склеек в рулоне бумаги, предназначенной для печати на рулонных машинах — до трех, листовых машинах — до четырех.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50$\pm$2)% и температуре (23$\pm$2)°С. Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

4.3. Показатель линейной деформации определяют в поперечном направлении после намокания в воде в течение 30 мин.

4.4. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102—80, направление волокон — по ГОСТ 7585—74.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. В зависимости от отделки бумаги на ярлыке должна быть маркировка «бумага машинной гладкости» или «бумага каландрированная».

5.1.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптическим отбеливателем, должна быть дополнена словами: «с оптическим отбеливателем».

5.1.3. На маркировочный ярлык упакованной бумаги высшей категории качества должно быть проставлено изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

5.1.4. Рулонную бумагу, предназначенную для печати на листовых машинах, на ярлыке дополнительно маркируют обозначением ЛП.

5.1.5. При машинной упаковке кипу упаковывают в два слоя оберточной (проклеенной) бумаги по ГОСТ 8273—75, марок А или Б, массой бумаги площадью 1 м² не менее 80 г (из сульфатной целлюлозы) и один слой двухслойной упаковочной бумаги по ГОСТ 8828—75 или парафинированной по ГОСТ 9569—79, или другого влагозащитного материала.

5.2. Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

5.3. Бумага должна храниться в закрытых складах, защищенной от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Вид бумаги	Тип печатной машины	Назначение бумаги
№ 1 марки А (масса бумаги площадью 1 м², г 70, 80)	Рулонные	Для печати массовых одно- и многокрасочных текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий длительного срока службы
№ 1 марки А (масса бумаги площадью 1 м², г 80, 100, 110, 120)	Листовые	То же
№ 1 марки Б (масса бумаги площадью 1 м², г 60, 70, 80)	Рулонные	Для печати иллюстрационно-текстовых многокрасочных изданий длительного срока службы
№ 1 марки Б (масса бумаги площадью 1 м², г 80, 100, 120)	Листовые	То же
№ 1 марки В (масса бумаги площадью 1 м², г 80, 100, 120, 160, 220, 240)	Листовые	Для печати иллюстрационных и иллюстрационно-текстовых многокрасочных изданий длительного срока службы
№ 2 (масса бумаги площадью 1 м², первой и высшей категорий качества г 70, 75)	Рулонные	Для печати массовых одно- и многокрасочных текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий среднего срока службы
№ 2 (масса бумаги площадью 1 м², первой категории качества, г 75, 100)	Листовые	То же

Бумага каландрированная используется для изданий с повышенными требованиями к качеству.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 334—73	Бумага масштабно-координатная	3
ГОСТ 515—77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая	10
ГОСТ 597—73	Бумага чертежная	13
ГОСТ 645—79	Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжение от 110 до 500 кВ	17
ГОСТ 891—75	Бумага и картон для текстильных патронов и конусов	22
ГОСТ 1130—83	Бумага для спичечных коробок	27
ГОСТ 1161—75	Бумага упаковочная для чая	31
ГОСТ 1341—84	Пергамент	34
ГОСТ 1342—78	Бумага для печати	42
ГОСТ 1760—81	Подпергамент	43
ГОСТ 1908—82	Бумага конденсаторная	47
ГОСТ 1931—80	Бумага электроизоляционная намоточная	68
ГОСТ 2228—81	Бумага мешочная	72
ГОСТ 2635—77	Бумага-основа фотобумаги	81
ГОСТ 3441—81	Бумага электроизоляционная пропиточная	90
ГОСТ 6246—82	Бумага промокательная	95
ГОСТ 6290—74	Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет	98
ГОСТ 6445—74	Бумага газетная	102
ГОСТ 6656—76	Бумага писчая потребительских форматов	108
ГОСТ 6742—79	Бумага форзацная	114
ГОСТ 6749—81	Бумага для обоев	119
ГОСТ 6810—81	Обои	126
ГОСТ 6926—75	Бумага светонепроницаемая	136
ГОСТ 6999—85	Лента и бумага для контрольно-кассовых машин	140
ГОСТ 7247—73	Бумага для упаковывания продукции на автоматах	144
ГОСТ 7317—78	Бумага типографская тонкая	152
ГОСТ 7362—78	Бумага перфокарточная	157
ГОСТ 7377—85	Бумага для гофрирования	164
ГОСТ 7717—75	Бумага диаграммная	170
ГОСТ 8272—83	Бумага шпагатная влагопрочная	176
ГОСТ 8589—75	Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции	179
ГОСТ 8828—75	Бумага двухслойная упаковочная	184
ГОСТ 9094—83	Бумага для печати офсетная	190
ГОСТ 9095—83	Бумага для печати типографская	201
ГОСТ 9168—80	Бумага для глубокой печати	212
ГОСТ 9327—60	Бумага и изделия из бумаги	217
ГОСТ 9569—79	Бумага парафинированная	221
ГОСТ 9995—75	Бумага-основа для переплетного материала	228
ГОСТ 10015—75	Бумага гуммированная для переводных изображений	231
ГОСТ 10127—75	Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок	235
ГОСТ 10395—75	Бумага для хроматографии	240
ГОСТ 10396—84	Бумага кабельная крепированная	243
ГОСТ 10751—85	Бумага электропроводящая кабельная	247
ГОСТ 11600—75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий	255
ГОСТ 12026—76	Бумага фильтровальная лабораторная	257
ГОСТ 12050—74	Бумага тетрадная	260
ГОСТ 12064—76	Бумага иллюстрационная	264
ГОСТ 12769—85	Бумага электроизоляционная крепированная	267
ГОСТ 12785—77	Бумага для электролитических конденсаторов	271
ГОСТ 15158—78	Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом	277

ГОСТ 16295—82	Бумага противокоррозионная	285
ГОСТ 16711—84	Основа парафинированной бумаги	305
ГОСТ 17586—80	Бумага. Термины и определения	310
ГОСТ 18448—73	Бумага кабельная термостойкая	353
ГОСТ 18510—73	Бумага писчая	356
ГОСТ 19088—79	Бумага и картон. Термины и определения дефектов	362
ГОСТ 20358—78	Бумага для фильтрования воздуха	371
ГОСТ 20363—74	Бумага чертежная прозрачная	378
ГОСТ 20806—81	Бумага для фильтрования масел	383
ГОСТ 21215—75	Бумага электроизоляционная оксидная	388
ГОСТ 21444—75	Бумага мелованная	392
ГОСТ 23436—83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно	400
ГОСТ 24874—81	Бумага электроизоляционная трансформаторная	405
ГОСТ 25089—81	Бумага типографская для многотомных изданий	410
ГОСТ 26764—85	Бумага для перфораторной ленты	415

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90¹/₁₆. Бумага типографская № 3. Гарнитура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л. Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123840, Москва ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, 182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.

gost.e-ecolog.ru