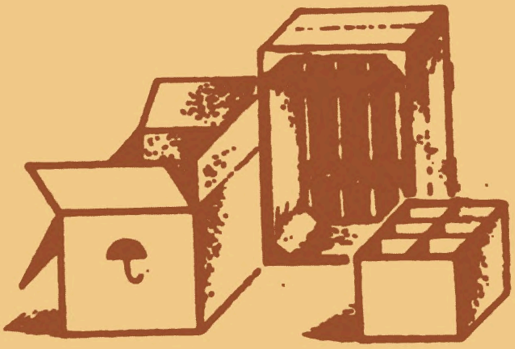
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК



ТАРА

ДЕРЕВЯННАЯ КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

ЧАСТЬ 1

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТАРА
ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1987

УДК 674.6:006.354

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник „Тара деревянная, картонная и комбинированная" содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе „Государственные стандарты СССР".

$T\frac{31501}{0.85.(02-87)}-87$

© Издательство стандартов, 1987

УДК 621.798.1–986.001.4:006.354 Группа Д89

ГОСУДАРСТВЕНЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БАЛЛОНЫ АЭРОЗОЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия

Aerosol metal cans. Method for determination of anti-corrosive lining completeness

ГОСТ 24691—81*

(СТ СЭВ 1758—79)

ОКСТУ 1409

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1970 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 05.09.85 № 2862 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на моноблочные алюминиевые и жестяные сборные аэрозольные баллоны и устанавливает метод определения сплошности антикоррозионного покрытия баллона.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1758–79.

Метод основан на определении величины силы тока, протекающего через антикоррозионное покрытие аэрозольного баллона.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Для испытания отбирают баллоны одного вида, типа и условной вместимости, прошедшие предварительную проверку на соответствие требованиям стандартов (технических условий) на баллоны для конкретных видов продукции.

1.2. Количество образцов для испытаний устанавливают в стандартах (технических условиях) на аэрозольные баллоны для конкретных видов продукции.

2. АППАРАТУРА

Миллиамперметр с пределом измерения до 200 мА, класс точности 1,0–1.5.

Секундомер по ГОСТ 5072–79 с ценой деления секундной шкалы 0,2 с, класса точности 3.

Источник постоянного тока стабилизированный, напряжением 6 В ± 30 мВ.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1985 г. (ИУС 12–85).*

Электрод – пруток медный М 1 т-кр-Н-М-5 по ГОСТ 1535–71.

Подставка медная в виде прямоугольной пластины размером 100Х Х100Х5 мм, имеющая содержание меди не менее 99,7%.

Электролит – калий хлористый по ГОСТ 4234–77, 5%-ный водный раствор.

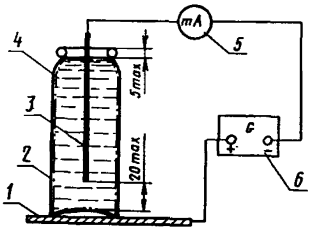
Бензин марки БР-1 (галоша) по ГОСТ 443–76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Моноблочные алюминиевые и жестяные сборные баллоны до начала испытаний выдерживают в помещении с температурой воздуха от 18 до 21°С не менее 20 мин. Край донышка каждого баллона счищают механическим путем от наружного лакокрасочного покрытия.

3.2. Установку для проведения испытания собирают по схеме, указанной на чертеже.



1 – медная подставка; *2* – баллон; *3* – электрод; *4* – электролит; *5* – миллиамперметр; *6* – источник тока

3.3. Алюминиевые баллоны, имеющие внутреннее лаковое покрытие до формовки горловины, перед испытанием тщательно ополаскивают бензином „галоша". После высушивания остатков бензина (через 30 мин) баллон можно испытывать.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Баллон до краев наполняют электролитом и устанавливают на медной подставке. Электрод осторожно опускают в электролит, не касаясь венчика горловины баллона.

Через 30–35 с по миллиамперметру определяют величину силы тока, протекающего через антикоррозионное покрытие.

Величина силы электрического тока, протекающего через покрытие, должна соответствовать требованиям стандарта (технических условий) на баллоны для конкретного вида продукции.

После испытания электролит выливают в чистую посуду для повторного использования.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 8516–78	Мешки для сахара. Технические условия	3
ГОСТ 14192–77	Маркировка грузов	15
ГОСТ 15846–79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	52
ГОСТ 16353–70	Этикетки и кольеретки для бутылок с пищевыми жидкостями. Типы. Размеры	127
ГОСТ 17000–71	Тара потребительская полимерная для смазочных материалов. Технические условия	134
ГОСТ 17358–80	Ящики полимерные многооборотные для бутылок с пищевыми жидкостями. Технические условия	149
ГОСТ 17527–72	Упаковка. Термины и определения	162
ГОСТ 17811–78	Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия	168
ГОСТ 18106–72	Тара. Условные обозначения поверхностей для испытаний	175
ГОСТ 18119–72	Тара транспортная. Метод испытания на устойчивость к воздействию дождя	179
ГОСТ 18211–72	Тара транспортная. Метод испытания на сжатие	183
ГОСТ 18225–72	Мешки льно-джуто-кенафные. Технические условия	190
ГОСТ 18424–73	Упаковка. Метод определения ударозащитных свойств	197
ГОСТ 18425–73	Тара транспортная. Метод испытания на удар при свободном падении	204
ГОСТ 19089–73	Упаковка. Метод определения виброзащитных свойств	211
ГОСТ 19317–73	Мешки тканевые продуктовые. Технические условия	222
ГОСТ 19360–74	Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия	235
ГОСТ 19433–81	Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности	241
ГОСТ 19434–74	Тара, транспортные средства и склады. Основные присоединительные размеры на базе модуля 800×1200 мм	270
ГОСТ 20071–74	Тара. Термины и определения	273
ГОСТ 20185–74	Тара транспортная и потребительская. Термины и определения	287
ГОСТ 20767–75	Ящики деревянные. Производство. Термины и определения	292
ГОСТ 21100–81	Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение	304
ГОСТ 21133–75	Поддоны ящичные специализированные для картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур. Технические условия	313
ГОСТ 21136–75	Тара транспортная. Метод испытания на вибропрочность	333
ГОСТ 21140–75	Тара. Система размеров	340
ГОСТ 21798–76	Упаковка. Метод кондиционирования для испытаний	357
ГОСТ 22691–77	Материалы упаковочные амортизационные. Метод определения ударозащитных свойств	361
ГОСТ 23285–78	Пакеты на плоских поддонах. Пищевые продукты и стеклянная тара. Технические условия	371
ГОСТ 24170–80	Тара транспортная. Методы испытания на сжатие при строповке	383

ГОСТ 24207–80 Средства лекарственные, поставляемые на экспорт. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение 391
ГОСТ 24463–80 Бочки полимерные. Общие технические условия 399
ГОСТ 24690–81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению 404
ГОСТ 24691–81 Баллоны аэрозольные металлические. Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия 406
ГОСТ 24981–81 Упаковка. Методы испытания на пыленепроницаемость 408
ГОСТ 25014–81 Тара транспортная. Метод испытания прочности при штабелировании 414
ГОСТ 25016–81 Тара транспортная. Метод испытания на случайный удар в тароиспытательном барабане 418
ГОСТ 25064–81 Тара транспортная. Метод испытания на горизонтальный удар 423
ГОСТ 25387–82 Тара транспортная. Метод испытания на удар при опрокидывании 428
ГОСТ 25439–82 Материалы упаковочные. Метод определения водопроницаемости при гидростатическом давлении 432
ГОСТ 25776–83 Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку 436
ГОСТ 26220–84 Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия 440
ГОСТ 26319–84 Грузы опасные, поставляемые для экспорта. Упаковка 451
ГОСТ 26384–84 Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов 464
ГОСТ 26838–86 Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности 478

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *В. С. Черная, А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 25.04.86 Подписано к печати 30.12.86
Формат изд. 60×90 1/16 Бумага типографская №2
Гарнитура Пресс-Роман Печать офсетная
30,5 усл. п. л. + вкладка 0,25 усл. п. л. 31,63 усл. кр.-отт. 28,76 уч.-изд. л. + вкладка 1,01 уч.-изд. л.
Тираж 31000 экз. Заказ 1335 Цена 1 р. 60 к.
Изд. № 9026/2

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в типографии Прейскурантиздата, 125438. Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Отпечатано в Калужской типографии стандартов, ул. Московская, 256.

gost.e-ecolog.ru