УДК 669.71—42—126:006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАВНОПОЛОЧНОГО УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular equishelf angle-section shapes of aluminium and aluminium alloys. Dimensions

ГОСТ 13737—80*

Взамен ГОСТ 13737—68

ОКП 18 1142

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 августа 1980 г. № 4017 срок введения установлен

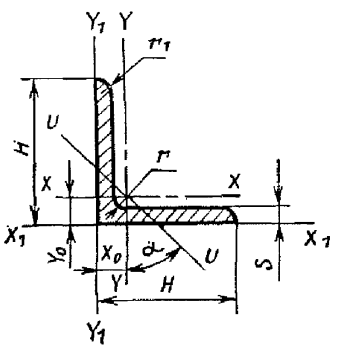
с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей равнополочного уголкового сечения из алюминия и алюминиевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Номера профилей и их размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, расчетные величины — указанным в табл. 2.



Издание официальное

★

* *Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1984 г. (ИУС 1—85).*

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Номер профиля	H	s	r	r_1	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг
	мм						
410002	10	2,0	2,0	—	0,368	14	0,105
410003	12	1,0	1,5	0,5	0,233	17	0,066
410004	12	1,3	1,5	0,6	0,298	17	0,085
410006	12	1,6	1,0	—	0,360	17	0,103
410009	13	1,6	—	—	0,390	18	0,111
410010	14	1,0	1,0	1,0	0,268	20	0,076
410011	15	1,0	1,5	0,5	0,294	21	0,084
410012	15	1,2	2,0	0,6	0,353	21	0,100
410013	15	1,5	2,0	0,7	0,434	21	0,123
410018	15	2,0	2,0	1,0	0,564	21	0,160
410021	15	3,0	3,0	1,5	0,819	21	0,233
410022	16	1,6	1,6	—	0,491	23	0,140
410023	16	2,4	3,2	1,2	0,726	23	0,207
410025	18	1,5	2,0	0,7	0,524	25	0,149
410026	18	2,0	2,0	1,0	0,684	25	0,195
410029	19	1,6	1,6	0,8	0,585	27	0,167
410030	19	2,4	2,4	1,2	0,860	27	0,245
410031	19	3,0	1,0	1,5	1,042	27	0,297
410032	19	3,2	3,2	1,6	1,124	27	0,320
410035	20	1,0	2,0	0,5	0,398	28	0,113
410038	20	1,5	2,0	0,7	0,583	28	0,166
410040	20	2,0	2,0	1,0	0,764	28	0,217
410043	20	3,0	3,0	1,5	1,119	28	0,319
410045	20	4,0	4,0	—	1,474	28	0,420
410047	22	3,0	9,5	1,5	1,414	31	0,403
410048	25	1,2	2,5	0,6	0,597	35	0,170
410049	25	1,5	2,0	0,7	0,733	35	0,209
410053	25	2,0	2,0	1,0	0,964	35	0,274
410058	25	2,5	2,0	1,2	1,190	35	0,339
410060	25	3,0	2,0	0,5	1,418	35	0,404
410062	25	3,2	3,2	1,6	1,503	35	0,430
410064	25	3,5	3,0	—	1,647	35	0,469
410065	25	4,0	4,0	2,0	1,857	35	0,529
410068	25	5,0	3,0	2,5	2,242	35	0,639
410072	27	2,0	2,0	—	1,049	38	0,298
410075	30	1,5	2,0	0,7	0,884	42	0,252
410078	30	2,0	2,0	1,0	1,164	42	0,331
410080	30	2,5	2,5	1,5	1,441	42	0,410
410081	30	3,0	3,0	1,5	1,719	42	0,490
410084	30	4,0	3,0	0,5	2,258	42	0,644
410085	30	5,0	2,0	—	2,759	42	0,786
410089	32	2,4	3,2	1,2	1,494	45	0,425
410091	32	3,5	3,5	1,7	2,131	45	0,607
410093	32	6,5	4,0	3,2	3,727	45	1,062
410094	33	2,0	2,0	1,0	1,284	47	0,366
410096	35	3,0	3,0	1,5	2,019	49	0,575
410100	35	4,0	2,0	2,0	2,631	49	0,750
410102	38	2,4	2,4	1,2	1,772	54	0,505
410104	38	3,5	2,5	1,5	2,541	54	0,724

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	s	r	r_1	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг
	мм						
410103	38	5,0	4,0	2,5	3,558	54	1,013
410107	38	6,3	5,0	3,0	4,406	54	1,256
410112	40	2,0	2,0	1,0	1,564	57	0,446
410113	40	2,5	2,5	1,2	1,944	57	0,554
410117	40	3,0	3,0	1,5	2,319	57	0,661
410119	40	3,5	3,5	1,5	2,694	57	0,767
410121	40	4,0	4,0	2,0	3,057	57	0,871
410123	40	5,0	5,0	2,5	3,776	57	1,076
410125	45	2,5	2,5	—	2,200	64	0,627
410126	45	3,0	3,0	1,5	2,620	64	0,746
410128	45	4,0	4,0	2,0	3,457	64	0,985
410133	45	5,0	5,0	2,5	4,276	64	1,219
410135	45	7,0	6,0	2,0	5,870	64	1,673
410136	50	3,0	3,0	1,5	2,919	71	0,832
410137	50	4,0	4,0	2,0	3,857	71	1,099
410142	50	4,5	9,0	1,5	4,461	71	1,271
410144	50	5,0	5,0	2,5	4,776	71	1,361
410148	50	6,0	5,0	3,0	5,655	71	1,611
410151	50	6,5	6,0	3,2	6.110	71	1,741
410152	50	7,0	4,0	2,0	6,527	71	1,860
410154	55	2,5	3,0	—	2,706	78	0,771
410155	56	3,5	7,0	1,5	3,833	79	1,103
410158	60	3,0	5,0	2,5	3,536	85	1,008
410160	60	5,0	5,0	2,5	5,776	85	1,646
410162	60	6,0	5,0	3,0	6,855	85	1,953
410163	60	8,0	6,0	4,0	8,969	85	2,556
410166	60	20,0	2,0	2,0	19,991	85	5,698
410168	63	6,0	7,0	2,5	7,278	89	2,074
410170	65	10,0	5,0	5,0	11,946	92	3,404
410172	65	24,0	3,0	1,0	2,546	92	7,254
410173	70	5,0	5,0	2,5	6,776	99	1,931
410175	70	7,0	8,0	1,0	9,443	99	2,691
410177	70	8,0	6,0	3,0	10,598	99	3,020
410178	70	10,0	6,0	0,5	13,076	99	3,726
410180	70	15,0	6,0	2,0	18,810	99	5,360
410182	70	25,0	6,0	2,0	28,810	99	8,210
410183	72	19,0	0,5	2,0	23,733	102	6,764
410184	75	4,0	4,0	0,5	5,873	106	1,673
410185	75	8,0	5,0	4,0	11,345	106	3,233
410187	75	10,0	5,0	5,0	13,946	106	3,974
410188	75	16,0	8,0	4,0	21,509	105	6,130
410189	75	22,0	2,0	2,0	28,151	106	8,023
410190	80	6,0	5,0	3,0	9,255	113	2,637
410192	80	7,0	8,0	4,0	10,778	113	3,071
410193	80	8,0	8,0	4,5	12,210	113	3,480
410195	80	9,0	8,0	4,0	13,659	113	3,893
410196	85	3,0	5,0	2,0	5,046	120	1,438
410198	85	30,0	1,0	1,0	42,000	120	11,970
410199	90	6,0	12,0	1,5	10,739	127	3,060

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	s	r	r_1	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг
	мм						
410200	90	8,0	10,0	3,3	13,928	127	3,969
410201	90	9,0	10,0	4,5	15,518	127	4,422
410202	90	10,0	5,0	2,0	17,037	127	4,855
410204	100	6,0	4,0	—	11,674	141	3,327
410206	100	8,0	5,0	—	15,413	141	4,392
410208	100	10,0	12,5	6,2	19,170	141	5,464
410210	100	12,0	12,0	6,0	22,714	141	6,473
410212	110	8,0	5,0	—	17,013	156	4,848
410213	120	10,0	13,0	6,5	23,181	170	6,606
410214	120	14,0	8,0	5,0	31,670	170	9,026
410216	120	23,0	3,0	2,0	49,912	170	14,225
410218	120	33,0	3,0	3,0	68,290	170	19,463
410220	125	8,0	5,0	4,0	19,345	177	5,513
410221	130	24,0	1,0	1,0	56,638	184	16,142
410222	140	10,0	20,0	1,2	27,852	198	7,938
410225	140	20,0	3,0	2,0	52,002	198	14,820
410226	150	20,0	15,0	5,0	56,376	212	16,067
410228	165	18,0	15,0	6,0	56,488	233	16,099
410230	180	19,0	8,0	0,5	64,926	255	18,504
410231	200	14,0	18,0	8,0	54,460	283	15,521
410232	250	25,0	10,0	—	118,964	354	33,904

Примечания:

1. **(Исключен, Изм. № 1).**

2. Теоретическая масса 1 м профиля вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см³, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в справочном приложении 1.

Таблица 2

Номер профиля	Справочные величины для осей					
	$X-X$	$Y-Y$	X_1-X_1	Y_1-Y_1	$U-U$	
	Момент инерции, см⁴ $I_x=I_y$	Радиус инерции, см $i_x=i_y$	Момент инерции, см⁴ $I_{x_1}=I_{y_1}$	Расстояние от центра тяжести, мм $x_0=y_0$	Момент инерции, см⁴ $I_{u\,min}$	Радиус инерции, см $i_{u\,min}$
410002	0,032	0,292	0,069	3,204	0,014	0,193
410003	0,032	0,368	0,057	3,314	0,013	0,233
410004	0,040	0,364	0,075	3,432	0,016	0,232
410006	0,048	0,363	0,094	3,575	0,020	0,234
310009	0,061	0,396	0,119	3,837	0,025	0,254

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Справочные величины для осей					
	$X-X$	$Y-Y$	X_1-X_1	Y_1-Y_1	$U-U$	
	Момент инерции, см⁴ $I_x=I_y$	Радиус инерции, см $i_x=i_y$	Момент инерции, см⁴ $I_{x_1}=I_{y_1}$	Расстояние от центра тяжести, мм $x_0=y_0$	Момент инерции, см⁴ $I_{u\,min}$	Радиус инерции, см $i_{u\,min}$
410010	0,049	0,429	0,088	3,795	0,020	0,272
410011	0,063	0,465	0,112	4,061	0,025	0,294
410012	0,075	0,460	0,134	4,115	0,030	0,292
410013	0,090	0,456	0,168	4,237	0,037	0,290
410018	0,114	0,449	0,224	4,422	0,047	0,288
410021	0,154	0,434	0,340	4,760	0,066	0,284
410022	0,118	0,491	0,221	4,560	0,048	0,313
410023	0,162	0,472	0,328	4,788	0,067	0 304
410025	0,160	0,553	0,290	4,985	0,065	0,351
410026	0,204	0,546	0,387	5,172	0,083	0,348
410029	0,200	0,585	0,364	5,287	0,081	0,371
410030	0,280	0,571	0,546	5,557	0,115	0,366
410031	0,334	0,566	0,683	5,793	0,139	0,366
410032	0,351	0,559	0,733	5,827	0,147	0,362
410035	0,155	0,624	0,265	5,273	0,062	0,394
410038	0,223	0,617	0,398	5,484	0,089	0,391
410040	0,284	0,610	0,530	5,672	0,115	0,388
410043	0,395	0,594	0,799	6,009	0,164	0,382
410045	0,504	0,584	1,109	6,408	0,218	0,385
410047	0,544	0,620	1,115	6,357	0,228	0,401
410048	0,364	0,781	0,622	6,569	0,145	0,493
410049	0,445	0,779	0,777	6,732	0,178	0,493
410053	0,573	0,771	1,035	6,921	0,231	0,489
410058	0,694	0,764	1,295	7,107	0,282	0,487
410060	0,820	0,760	1,580	7,322	0,337	0,487
410062	0,850	0,751	1,660	7,325	0,349	0,481
410064	0,933	0,753	1,857	7,490	0,387	0,485
410065	1,012	0,738	2,083	7,595	0,422	0,477
410068	1,190	0,728	2,610	7,959	0,511	0,477
410072	0,737	0,839	1,319	7,449	0,297	0,532
410075	0,781	0,940	1,344	7,980	0,312	0,595
410078	1,011	0,932	1,789	8,171	0,406	0,591
410080	1,224	0,922	2,223	8,324	0,493	0,585
410081	1,439	0,915	2,684	8,507	0,584	0,583
410084	1,856	0,907	3,654	8,924	0,768	0,583
410085	2,218	0,897	4,607	9,306	0,938	0,583
410089	1,457	0,987	2,606	8,770	0,585	0,626
410091	2,010	0,971	3,806	9,178	0,818	0,619
410093	3,234	0,931	7,129	10,222	1,391	0,611
410094	1,359	1,029	2,381	8,921	0,546	0,652
410096	2,338	1,076	4,261	9,757	0,944	0,684
410100	2,973	1,063	5,681	10,143	1,215	0,679
410102	2,481	1,183	4,363	10,305	0,996	0,750
410104	3,464	1,167	6,384	10,719	1,404	0,743
410106	4,637	1,141	9,104	11,206	1,907	0,732
410107	5,559	1,123	11,542	11,653	2,331	0,727

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Справочные величины для осей					
	$X-X$	$Y-Y$	X_1-X_1	Y_1-Y_1	$U-U$	
	Момент инерции, $см^4$ $I_x=I_y$	Радиус инерции, см $i_x=i_y$	Момент инерции, $см^4$ $I_{x_1}=I_{y_1}$	Расстояние от центра тяжести, мм $x_0=y_0$	Момент инерции, $см^4$ $I_{u\,min}$	Радиус инерции, см $i_{u\,min}$
410112	2,462	1,254	4,243	10,670	0,986	0,794
410113	3,019	1,246	5,305	10,841	1,212	0,790
410117	3,549	1,237	6,360	11,007	1,429	0,785
410119	4,075	1,230	7,447	11,188	1,647	0,782
410121	4,549	1,220	8,483	11,343	1,845	0,777
410123	5,469	1,203	10,622	11,680	2,240	0,770
410125	4,383	1,411	7,617	12,123	1,759	0,894
410126	5,121	1,398	9,056	12,256	2,058	0,886
410128	6,592	1,380	12,074	12,593	2,664	0,878
410133	7,957	1,364	15,107	12,929	3,240	0,870
410135	10,568	1,342	21,577	13,695	4,419	0,868
410136	7,099	1,559	12,425	13,506	2,849	0,988
410137	9,170	1,541	16,561	13,842	3,696	0,979
410142	10,306	1,519	18,847	13,835	4,154	0,965
410144	11,107	1,524	20,711	14,179	4,505	0,971
410148	12,907	1,511	24,869	14,544	5,279	0,966
410151	13,782	1,501	26,989	14,701	5,662	0,963
410152	14,804	1,506	29,465	14,987	6,139	0,970
410154	8,125	1,732	13,894	14,598	3,253	1,096
410155	11,698	1,733	20,442	14,986	4,674	1,096
410158	12,333	1,857	21,186	15,821	4,922	1,180
410160	19,701	1,847	35,773	16,678	7,950	1,173
410162	23,012	1,832	42,931	17,046	9,339	1,167
410163	29,119	1,802	57,338	17,738	11,986	1,156
410166	57,745	1,699	154,366	21,984	28,960	1,204
410168	27,015	1,926	49,955	17,753	10,937	1,226
410170	44,807	1,937	91,209	19,708	18,658	1,250
410172	84,971	1,827	238,608	24,567	44,771	1,326
410173	31,885	2,169	56,808	19,177	12,825	1,376
410175	43,338	2,142	80,757	19,906	17,603	1,365
410177	48,007	2,128	91,654	20,293	19,623	1,361
410178	58,222	2,110	116,406	21,034	24,231	1,361
410180	79,201	2,052	177,462	22,855	34,768	1,359
410182	111,824	1,970	309,340	26,183	57,909	1,418
410183	102,669	2,079	248,039	24,749	47,383	1,413
410184	32,549	2,354	56,379	20,143	13,058	1,491
410185	59,247	2,285	111,784	21,520	24,124	1,458
410187	71,021	2,256	139,885	22,221	29,261	1,448
410188	103,433	2,193	231,528	24,404	45,244	1,450
410189	129,825	2,147	327,711	26,513	61,971	1,484
410190	56,744	2,476	101,739	22,049	22,861	1,572
410192	64,736	2,451	118,249	22,281	26,117	1,557
410193	72,484	2,436	135,164	22,657	29,379	1,551
410195	80,559	2,429	153,317	23,080	32,861	1,551
410196	36,229	2,680	60,882	22,102	14,451	1,692
410198	241,606	2,398	663,471	31,694	124,527	1,722

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Справочные величины для осей					
	$X-X$	$Y-Y$	X_1-X_1	Y_1-Y_1	$U-U$	
	Момент инерции, $см^4$ $I_x=I_y$	Радиус инерции, см $i_x=i_y$	Момент инерции, $см^4$ $I_{x_1}=I_{y_1}$	Расстояние от центра тяжести, мм $x_0=y_0$	Момент инерции, $см^4$ $I_{u\,min}$	Радиус инерции, см $i_{u\,min}$
410199	83,152	2,782	146,263	24,242	33,274	1,760
410200	106,114	2,760	194,157	25,142	42,856	1,754
410201	116,676	2,742	217,478	25,487	47,295	1,746
410202	128,933	2,751	245,037	26,105	52,757	1,760
410204	114,531	3,132	200,633	27,167	46,070	1,986
410206	148,361	3,102	268,281	27,893	60,003	1,973
410208	176,455	3,034	328,814	28,191	71,401	1,930
410210	206,689	3,016	398,141	29,032	81,486	1,929
410212	199,536	3,425	356,718	30,395	80,531	2,176
410213	312,938	3,674	567,480	33,137	125,940	2,331
410214	421,841	3,650	808,769	34,953	172,761	2,336
410216	630,693	3,555	1362,970	38,303	271,855	2,334
410218	815,021	3,455	2002,280	41,696	380,806	2,362
410220	293,468	2,895	517,559	34,036	118,038	2,470
410221	845,083	3,863	1806,030	41,192	362,376	2,529
410222	519,211	4,317	920,309	37,948	208,101	2,733
410225	929,797	4,228	1851,700	42,287	387,315	2,729
410226	1155,72	4,528	2275,240	44,563	477,440	2,910
410228	1429,16	5,030	2705,180	47,528	582,930	3,212
410230	1980,21	5,523	3730,820	51,926	803,050	3,530
410231	2083,29	6,185	3698,510	54,459	836,240	3,918
410232	7035,66	7,690	13139,500	71,631	2868,130	4,910

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в справочном приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Алюминий всех марок		— 0,950
Сплавы марок	АМц	— 0,958
	АМцС	— 0,958
	АМг2	— 0,940
	АМг3	— 0,937
	АМг5	— 0,930
	АМг6	— 0,926
	Д1	— 0,982
	Д16	— 0,976
	АВ	— 0,947
	АД31	— 0,950
	АД33	— 0,951
	1915	— 0,972
	1925	— 0,972
	ВД1	— 0,982
	АВД1—1	— 0,982

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 13737—68 и каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
410002	П50—2	ПК1—30, ПП2—36
410003	П50—4	ПР100—1
410004	П50—6	ПК1—41, ПП2—24
410006	П50—9	ПВ777
410009	П50—14	ПК1—24, ПП2—1
410010	П50—16	ПК1—33, ПП2—44
410011	П50—18	ПР100—2
410012	П50—20	ПР100—51
410013	П50—22	ПР100—3
410018	П50—26	ПР100—4
410021	П50—32	ПР100—52
410022	П50—34	ПР100—26, ПП2—8, ПК1—34
410023	П50—36	ПР100—27, НП212—37, ПС1—1

Продолжение

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 13737—68 и каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
410025	П50—38	ПР100—53
410026	П50—40	ПР100—5, ПК1—22, ПП2—45, С63—5
410029	—	ПК1—37, ПП2—19
410030	П50—46	ПР100—29, НП212—31, ПС1—19
410031	П50—48	ПВ539, ПС1—37
410032	П50—50	ПР100—30, НП212—16, ПС1—22
410035	П50—56	ПР100—54
410038	П50—62	ПР100—6, ПР100—6А
410040	П50—66	ПР100—7, ПР100—7А, НП660—1, ПВ473—1
410043	П50—68	ПК0450, ПК1—55
410045	П50—70	С63—4, ПК1—42
410047	П4504—3	ПВ480, ПС885—508
410048	П50—74	ПВ902, ПК1—12
410049	П50—76	ПР100—8, ПР100—8А
410053	П50—80	ПР100—9, ПВ473—2, ПК100—1, ПС19—1, ПР100—9А
410058	П50—88	ПВ663, ПР100—19А, ПР100—19
410060	—	ПК0673
410062	П50—94	ПР100—34, ПВ473—7, С445, ПР100—34А, НП212—12, ПС1—12
410064	П50—96	С63—1
410065	П50—98	ПР100—35
410068	П50—102	ПР100—56
410072	П50—110	С63—2, ПК1—43
410075	П50—112	ПР100—57
410078	П50—116	ПР100—10А, ПР100—10
410080	П50—120	ПР100—36, ПР100—20, ПР100—36А
410081	П50—122	С521, ПР100—11А, ПР100—11, НП296—1
410084	—	ПК15532
410085	П50—128	ПВ468, ПК1—31, ПП2—37, ПС1—57
410089	П50—134	ПР100—37, ПК1—7, НП212—26, ПП2—16, ПС1—14
410091	П50—138	ПР100—39, ПР100—58, ПР100—39А, НП212—28, ПС1—16
410093	П50—142	ПР100—59, НП212—9, ПС1—11
410094	П50—144	ПК1—56
410096	П50—148	ПВ595, ПС1—47
410100	П50—154	ПВ884, ПК1—28, ПП2—34
410102	П50—156	ПР100—40, ПК1—23, ПП2—22
410104	П50—160	НП109—1
410106	П50—164	НП110—1
410107	П50—166	НП111—1
410112	П50—174	ПР100—60, ПР100—60А, ПС1—49
410113	П50—176	ПР100—61, ПР100—61А
410117	П50—182	ПР100—12, ПВ473—3, ПР100—12А
410119	П50—184	ПР100—42, ПР100—21, ПР100—42А, ПК0494, ПК1—13

Продолжение

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 13737—68 и каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
410121	П50—188	ПР100—13, ПВ593, ПР100—13А, НП297—1—2, С444, ПВ712—1, ПВ473—6
410123	П50—192	ПВ312, ПК1—20, ПВ313—3, НП792—Е31, С534—2
410125	П50—196	ПС1—35
410126	—	С990
410128	П50—200	ПР100—14, ПР100—14А
410133	П50—212	ПР100—15, ПР100—15А
410135	—	ПК15737—1
410136	П50—214	ПР100—62, ПК1—18, ПС1—26
410137	П50—216	ПР100—16, ПР100—16А
410142	П50—224	ПК1—96
410144	П50—230	ПВ798—2, ПР100—17А; ПР100—17, ПВ605,
	П50—228	*ПВ387—1*
410148	П50—238	ПР100—22А, ПР100—22
410151	П50—244	ПР100—63, НП212—18
410152	П50—246	ПК0324
410154	—	С1549
410155	П50—249	ПВ1257
410158	—	ПК13698
410160	П50—254	ПР100—18, ПР100—18А, НП720—1
410162	П50—258	ПВ684, ПК1—86, ПВ712—2, ПР100—23
410163	П50—260	С312, ПК1—16, ПС1—24
410166	—	ПС885—585
410168	—	ПВ1386
410170	П50—266	ПВ1382, ПК1—15, ПС1—28
410172	П50—268	НП608—1
410173	П50—270	ПП2—54
410175	П50—274	ПВ1136, ПК1—89
410177	П50—278	ПВ829—1
410178	П50—282	С963, ПК1—49, ПП2—51
410180	П50—284	ПК1—17, НП336—1, ПС1—25
410182	П50—288	ПП2—52
410183	П50—290	ПС2—176
410184	—	НП1059—1
410185	П50—294	ПВ387—3
410187	П50—298	ПВ277, ПК1—6, ПС1—10
410188	П50—300	ПК1—14, ПС1—27, ПВ625—1
410189	П50—302	ПК1—99
410190	П50—304	ПВ267, НП1276—1
410192	П50—308	ПВ829—2
410193	П50—310	ПК0199
410195	П50—314	ПК1—101
410196	П50—316	ПВ464
410198	—	ПС885—566
410199	П50—317	ПВ1258
410200	П50—318	ПК0080—1
410201	П50—320	ПВ387—4

Продолжение

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 13737—68 и каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
410202	П50—322	ПВ1103, ПК1—32, ПП2—43, ПС1—43
410204	П50—326	ПВ576—2
410206	П50—330	ПВ576—3
410208	П50—334	ПВ100—1, ПК1—50
410210	П50—336	ПК0505
410212	П50—338	ПК1—83
410213	П50—340	ПВ100—2, ПК1—51
410214	П50—342	ПС1—39
410216	—	ПС1—59
410218	П50—345	ПС2—240
410220	П50—347	ПК0733
410221	П50—351	ПС1—58
410222	П50—348	ПК1—80
410225	П50—352	ПВ741, НП1453—1
410226	П50—354	ПК0526
410228	—	ПК01063
410230	—	ПК12013
410231	П50—357	С847, НП701—2
410232	П50—356	ПВ188

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 18.10.85 Подп. в печ. 20.11.86 10,0 п. л. 10,13 усл. кр.-отт. 13,90 уч.-изд. л. Тираж 16000 Цена 70 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3169 (13)