ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ. ШВЕЛЛЕР РАВНОТОЛЩИННЫЙ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 13623—80

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.71—423.9:006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ. ШВЕЛЛЕР РАВНОТОЛЩИННЫЙ

Сортамент

Aluminium and aluminium alloys extruded shapes. Channel of uniform thickness. Assortment

ОКП 18 0044

ГОСТ 13623—80

Взамен ГОСТ 13623—68

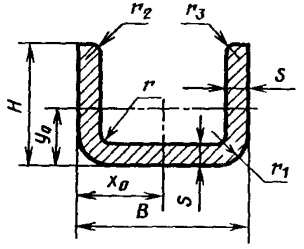
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 января 1980 г. № 363 срок введения установлен

с 01.01. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент равнотолщинных швеллеров из алюминия и алюминиевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

2. Номера профилей и их размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, расчетные величины — в табл. 2.



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

Таблица 1

Номер профиля	H	B	s	r	r_1	r_2	r_3	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг
	мм									
440002	3,0	62,0	1,2	1,5	2,7	—	—	0,766	62	0,218
440004	4,0	20,0	2,0	1,0	2,0	1,0	1,0	0,459	20	0,130
440010	5,0	25,0	1,5	2,0	—	1,0	—	0,493	26	0,140
440016	6,0	20,0	2,0	—	—	—	—	0,560	21	0,160
440018	6,0	25,0	1,0	2,0	0,2	0,2	0,2	0,367	26	0,104
440029	8,0	40,0	2,0	2,0	0,5	1,0	0,5	1,050	41	0,299
440034	9,0	30,0	1,5	2,0	0,7	0,7	0,5	0,687	31	0,196
440037	9,5	22,0	1,6	1,6	—	0,8	—	0,602	24	0,172
440039	10,0	15,0	1,0	0,5	—	0,5	0,5	0,329	18	0,094
440046	10,0	50,0	2,5	0,5	0,5	—	—	1,625	51	0,463
440052	10,0	100,0	3,0	1,5	0,5	0,5	0,5	3,426	100	0,977
440063	13,0	13,0	1,6	0,4	—	0,8	0,8	0,568	18	0,162
440065	13,0	15,0	1,6	0,5	—	0,8	0,8	0,600	20	0,171
440068	13,0	25,0	2,4	2,4	—	—	—	1,134	28	0,323
440074	15,0	15,0	1,5	0,5	—	—	—	0,631	21	0,180
440076	15,0	20,0	1,5	2,0	—	0,75	—	0,720	25	0,205
440079	15,0	25,0	1,5	2,0	—	0,75	—	0,795	29	0,226
440081	15,0	30,0	1,5	2,0	—	0,75	—	0,870	34	0,248
440092	16,0	26,0	4,0	—	—	—	—	2,000	31	0,570
440097	17,0	15,0	2,5	3,0	0,5	2,0	—	1,120	23	0,319
440108	18,0	30,0	1,5	2,0	—	0,75	—	0,960	35	0,274
440112	18,0	40,0	2,0	2,0	—	1,0	—	1,453	44	0,414
440113	18,0	40,0	2,5	2,5	—	1,25	—	1,795	44	0,512
440114	18,0	40,0	3,0	3,0	0,5	1,5	—	2,129	44	0,607
440116	18,0	60,0	2,0	2,0	—	0,5	—	1,856	63	0,529
440119	19,0	26,0	3,5	3,0	—	—	—	2,034	32	0,580
440122	20,0	20,0	5,0	0,5	—	—	—	2,501	28	0,713
440126	20,0	25,0	2,5	2,5	—	1,25	—	1,520	32	0,433
440128	20,0	30,0	2,0	2,0	—	0,75	—	1,335	36	0,380
440130	20,0	35,0	2,5	2,5	—	1,25	—	1,770	40	0,504

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	s	r	r_1	r_2	r_3	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг
	мм									
440134	20,0	50,0	4,0	4,0	0,5	2,0	—	3,330	54	0,949
440142	20,0	100,0	2,5	5,0	0,5	—	—	3,481	102	0,992
440150	22,0	30,0	6,0	3,0	—	—	—	3,759	37	1,071
440159	23,0	45,0	1,5	2,0	0,5	0,5	0,5	1,334	51	0,380
440177	25,0	25,0	3,0	2,0	—	—	—	2,087	36	0,595
440178	25,0	25,0	5,0	0,5	0,5	0,5	—	3,249	35	0,926
440180	25,0	32,0	1,8	2,5	—	0,5	—	1,437	41	0,410
440181	25,0	32,0	2,5	2,5	—	0,5	—	1,925	41	0,549
440184	25,0	40,0	2,0	2,0	—	1,25	—	1,730	47	0,493
440185	25,0	40,0	3,0	3,0	—	1,5	—	2,549	47	0,726
440196	25,0	55,0	5,0	5,0	0,5	3,0	—	4,819	60	1,373
440201	25,0	60,0	4,0	4,0	—	2,0	—	4,131	65	1,177
440206	25,0	70,0	3,0	3,0	—	1,5	—	3,449	74	0,983
440214	25,2	98,4	3,2	4,8	—	—	—	4,656	102	1,327
440220	26,0	70,0	3,2	2,0	—	1,5	—	3,706	75	1,056
440227	28,0	21,0	4,0	5,0	—	—	—	2,867	35	0,817
440245	30,0	45,0	3,0	4,0	—	—	—	3,040	54	0,866
440247	30,0	50,0	2,0	4,0	0,5	1,0	—	2,183	58	0,622
440251	30,0	50,0	4,0	4,0	3,0	2,0	—	4,131	58	1,177
440253	30,0	55,0	3,0	3,0	—	1,5	—	3,299	63	0,940
440261	30,0	70,0	4,0	4,0	0,5	2,0	—	4,931	76	1,406
440269	30,0	116,0	3,0	3,0	—	—	—	5,138	120	1,465
440271	30,0	150,0	7,0	10,0	—	—	—	14,149	153	4,033
440277	32,0	40,0	3,0	3,0	—	0,5	—	2,978	51	0,849
440282	33,0	50,0	7,0	3,0	—	—	—	7,178	60	2,046
440285	34,0	13,0	3,5	0,5	0,5	0,5	0,5	2,588	36	0,738
440291	35,0	60,0	4,0	4,0	0,5	2,0	—	4,950	69	1,411
440296	35,0	75,0	5,5	6,0	11,5	2,0	2,0	6,923	83	1,973
440298	35,0	75,0	10,0	8,0	1,0	1,0	1,0	12,762	83	3,637
440300	35,0	80,0	4,5	5,0	0,5	3,0	—	6,414	87	1,828

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	s	r	r_1		r_3	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг
	мм									
440327	40,0	45,0	3,0	4,0	—	0,5	—	3,638	60	1,037
440332	40,0	70,0	5,0	5,0	3,0	2,5	—	7,080	81	2,018
440335	40,0	80,0	4,0	4,0	0,5	2,0	—	6,131	89	1,747
440345	40,0	200,0	4,5	8,0	3,0	2,2	2,2	12,390	204	3,531
410359	45,0	75,0	5,0	5,0	—	2,5	—	7,831	87	2,232
440376	50,0	38,0	5,0	6,0	—	—	—	6,554	63	1,868
440378	50,0	70,0	7,0	5,0	0,5	0,5	0,5	11,024	86	3,142
440383	50,0	100,0	5,0	5,0	—	2,5	—	9,610	112	2,739
440384	50,0	100,0	5,0	8,0	13,0	0,5	0,5	9,047	112	2,578
440392	50,0	150,0	4,6	8,0	—	2,0	—	11,334	158	3,230
440410	55,0	75,0	5,0	6,0	11,0	—	—	8,385	93	2,390
440413	55,0	125,0	6,5	6,0	1,0	3,0	1,0	14,58	137	4,155
440419	55,0	150,0	7,0	10,0	17,0	0,5	0,5	16,407	160	4,676
440432	60,0	150,0	7,0	10,0	0,5	0,5	0,5	18,346	162	5,229
440439	65,0	27,0	4,0	2,0	—	1,0	—	5,973	70	1,702
440440	65,0	150,0	7,0	10,0	17,0	0,5	0,5	17,807	164	5,075
440450	70,0	150,0	5,0	3,0	2,0	1,0	1,0	14,013	166	3,994
440462	75,0	75,0	6,0	6,0	12,0	—	—	12,316	106	3,510
440469	80,0	80,0	6,0	5,0	—	3,0	—	13,749	113	3,918
440472	80,0	140,0	8,0	5,0	0,5	3,0	0,5	22,830	161	6,507
440474	80,0	150,0	7,0	5,0	—	3,0	—	20,789	170	5,925
440478	80,0	175,0	8,0	10,0	18,0	0,5	0,5	24,557	193	6,999
440482	80,0	220,0	8,0	5,0	0,5	3,0	0,5	29,187	234	8,318
440491	90,0	120,0	12,0	5,0	17,0	0,5	0,5	31,985	150	9,116
440500	100,0	100,0	5,0	8,0	13,0	—	—	14,049	141	4,004
440506	100,0	300,0	14,0	14,0	2,0	2,0	2,0	66,870	316	19,058
440519	115,0	250,0	20,0	16,0	36,0	—	—	83,536	275	23,808
440524	150,0	150,0	8,0	10,0	18,0	—	—	33,759	212	9,621
440530	200,0	200,0	13,5	16,0	29,5	—	—	74,719	283	21,295
440533	275,0	275,0	15,0	16,0	31,0	—	—	116,224	389	33,124

Примечание. Допускается притупление острых кромок профилей до 0,3 мм при толщине полки до 3 мм включительно, до 0,5 мм при толщине полки до 15 мм и до 1 мм при толщине полки свыше 15 мм.

Таблица 2

Номер профиля	Координаты центра тяжести, мм		Момент инерции, см⁴		Момент сопротивления, см³		Радиус инерции, см	
	x_0	y_0	I_x	I_y	W_x	W_y	i_x	i_y
440002	31,0	0,623	0,0008	2,577	0,003	0,831	0,032	1,835
440004	10,0	1,246	0,003	0,180	0,010	0,180	0,080	0,627
440010	12,5	1,329	0,006	0,353	0,018	0,283	0,117	0,846
440016	10,0	1,857	0,014	0,263	0,033	0,263	0,157	0,686
440018	12,5	1,358	0,009	0,295	0,019	0,236	0,153	0,896
440029	20,0	1,926	0,038	1,962	0,063	0,981	0,191	1,367
440034	15,0	2,218	0,040	0,813	0,059	0,542	0,242	1,088
440037	11,0	2,797	0,047	0,402	0,070	0,366	0,279	0,817
440039	7,5	3,208	0,032	0,116	0,047	0,154	0,312	0,593
440046	25,0	2,399	0,096	4,721	0,126	1,888	0,243	1,705
440052	50,0	2,113	0,130	35,016	0,165	7,003	0,195	3,197
440063	6,5	4,920	0,094	0,147	0,116	0,225	0,406	0,508
440065	7,5	4,700	0,099	0,207	0,119	0,276	0,406	0,587
440068	12,5	4,155	0,166	0,987	0,183	0,790	0,383	0,933
440074	7,5	5,565	0,143	0,228	0,152	0,304	0,476	0,600
440076	10,0	5,000	0,160	0,480	0,157	0,456	0,467	0,796
440079	12,5	4,600	0,170	0,770	0,163	0,617	0,463	0,985
440081	15,0	4,230	0,180	1,185	0,167	0,790	0,455	1,167
440092	13,0	5,840	0,449	1,760	0,441	1,354	0,474	0,938
440097	7,5	6,814	0,294	0,356	0,289	0,474	0,512	0,564
440108	15,0	5,370	0,302	1,368	0,239	0,912	0,561	1,194
440112	20,0	4,930	0,421	3,418	0,322	1,709	0,538	1,534
440113	20,0	5,100	0,505	4,117	0,391	2,058	0,530	1,514
440114	20,0	5,270	0,581	4,761	0,456	2,380	0,522	1,495
440116	30,0	4,117	0,478	9,105	0,344	3,035	0,507	2,215
440119	13,0	6,864	0,670	1,927	0,552	1,482	0,574	0,973
440122	10,0	8,499	0,902	1,209	0,784	1,209	0,600	0,695
440126	12,5	6,960	0,584	1,454	0,448	1,163	0,620	0,978
440128	15,0	6,380	0,522	1,886	0,383	1,257	0,625	1,189
440130	17,5	6,150	0,656	3,248	0,474	1,856	0,609	1,355
440134	25,0	5,810	1,049	11,153	0,139	4,461	0,561	1,830
440142	50,0	3,830	0,880	43,918	0,545	8,784	0,503	3,552
440150	15,0	8,657	1,586	4,199	1,189	2,800	0,650	1,057
440159	22,5	6,290	0,676	4,249	0,405	1,888	0,712	1,784
440177	12,5	9,42	1,279	2,012	0,821	1,609	0,783	0,982
440178	12,5	10,180	1,892	2,693	1,277	2,154	0,763	0,910
440180	16,0	8,170	0,915	2,446	0,544	1,529	0,798	1,305
440181	16,0	8,260	1,148	3,128	0,686	1,955	0,776	1,275
440184	20,0	7,570	1,062	4,421	0,609	2,210	0,783	1,599
440185	20,0	7,920	1,504	6,201	0,881	3,100	0,768	1,960
440196	27,5	7,590	2,429	19,756	1,395	7,184	0,710	2,025
440201	30,0	7,040	2,145	20,706	1,194	6,902	0,721	2,239
440206	35,0	6,240	1,785	23,677	0,951	6,765	0,719	2,620
440214	49,2	5,467	2,137	59,318	1,083	12,056	0,678	3,569
440220	35,0	6,730	2,139	25,480	1,110	7,283	0,760	2,622
440227	10,5	11,491	2,035	1,754	1,233	1,670	0,842	0,782
440245	22,5	9,600	2,700	9,950	2,810	4,420	0,940	1,790
440247	25,0	8,742	1,893	8,842	0,890	3,537	0,931	2,012

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Координаты центра тяжести, мм		Момент инерции, см⁴		Момент сопротивления, см³		Радиус инерции, см	
	x_0	y_0	I_x	I_y	W_x	W_y	i_x	i_y
440251	25,0	9,480	3,439	15,396	1,676	6,158	0,912	1,930
440253	27,5	8,810	2,804	15,283	1,323	5,557	0,922	2,152
440261	35,0	8,270	3,825	34,565	1,760	9,876	0,881	2,648
440269	58,0	6,245	3,495	91,889	1,471	15,843	0,825	4,229
440271	75,0	7,087	7,359	380,201	3,211	50,693	0,721	5,184
440277	20,0	10,870	3,062	7,668	1,449	3,834	1,014	1,605
440282	25,0	11,889	7,044	24,382	3,337	9,753	0,990	1,843
440285	6,5	15,750	2,732	0,567	1,497	0,872	1,028	0,468
440291	30,0	15,700	3,530	27,110	2,250	9,040	0,840	2,340
440296	37,5	8,537	4,889	52,779	1,847	14,074	0,840	2,761
440298	37,5	11,984	12,360	90,056	5,370	24,015	0,984	2,656
440300	40,0	9,600	6,742	59,126	2,654	14,781	1,025	3,036
440327	22,5	13,740	5,961	12,319	2,270	5,475	1,280	1,840
440332	35,0	12,300	10,493	51,978	3,788	14,851	1,217	2,709
440335	40,0	11,320	9,109	59,310	3,176	14,827	1,219	3,110
440345	100	7,320	12,313	621,781	3,768	62,178	0,997	7,084
440359	37,5	13,90	15,029	67,425	4,832	17,980	1,385	2,934
440376	19,0	19,754	15,709	14,881	5,194	7,832	1,548	1,507
440378	35,0	17,188	26,244	80,729	7,998	23,066	1,543	2,706
440383	50,0	14,100	23,810	103,700	16,890	20,740	1,570	3,280
440384	50,0	11,484	13,948	131,689	3,621	26,338	1,242	3,815
440392	75,0	11,614	23,456	362,190	6,110	48,292	1,439	5,653
440410	37,5	15,870	20,030	74,068	5,119	19,751	1,546	2,972
440413	62,5	15,200	39,370	331,780	25,900	53,080	1,640	4,770
440419	75,0	11,304	25,861	495,099	5,918	66,013	1,255	5,493
440432	7,50	15,761	56,688	594,917	12,814	79,322	1,758	5,695
440439	13,5	28,561	24,353	7,181	6,683	5,320	2,019	1,097
440440	75,0	14,435	46,085	566,726	9,114	75,563	1,609	5,641
440450	75,0	18,642	65,063	482,937	12,668	64,392	2,155	5,870
440462	37,5	24,786	60,320	114,051	12,013	30,413	2,213	3,043
440469	40,0	28,874	89,704	147,998	17,546	37,000	2,554	3,280
440472	70,0	24,200	141,840	687,410	58,610	98,200	2,540	5,500
440474	75,0	23,200	128,238	722,431	22,574	96,324	2,484	5,895
440478	87,5	18,794	108,324	1089,440	17,699	124,507	2,100	6,660
440482	110,0	19,805	161,764	2010,930	26,874	182,811	2,354	8,300
440491	60,0	29,248	222,339	689,808	36,598	114,968	2,637	4,644
440500	50,0	31,509	122,552	244,661	17,893	48,932	2,953	4,173
440506	150,0	25,087	535,308	8215,760	71,456	547,717	2,829	11,084
440519	125,0	29,878	704,205	7042,320	82,728	563,385	2,903	9,181
440524	75,0	48,706	692,627	1319,270	68,378	175,902	4,530	6,251
440530	100,0	64,963	2615,030	5037,200	193,652	503,720	5,916	8,210
440533	137,5	90,634	8200,680	15259,500	444,804	1109,780	8,400	11,458

3. Профили изготовляют из алюминия и алюминиевых сплавов по ГОСТ 4784—74. Допускается изготовлять профили из других сплавов по нормативно-технической документации.

4. Технические требования по ГОСТ 8617—75 или по нормативно-технической документации.

5. Теоретическая масса 1 м профиля вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см^3, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и других алюминиевых сплавов приведены в справочном приложении 1.

Примеры условных обозначений

Профиль из сплава марки АД31 в закаленном и естественно состаренном состоянии (Т) размерами 6×20×2 (или № 440016), длиной 3000 мм, общего назначения:

Профиль АД31 Т 6×20×2×3000 $\dfrac{ГОСТ\ 8617—75}{ГОСТ\ 13623—80}$ или

Профиль АД31Т 440016×3000 $\dfrac{ГОСТ\ 8617—75}{ГОСТ\ 13623—80}$

То же, из сплава марки АМг6 в отожженном состоянии (М) специального назначения (С):

Профиль АМг6 М 6×20×2×3000 $\dfrac{ГОСТ\ 8617—75С}{ГОСТ\ 13623—80}$ или

Профиль АМг6 М 440016×3000 $\dfrac{ГОСТ\ 8617—75С}{ГОСТ\ 13623—80}$

6. Соответствие обозначений номеров профилей ГОСТ 13623—80 и ГОСТ 13623—68 приведено в справочном приложении 1.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Алюминий всех марок	—0,950
Сплавы марок АМц	—0,958
АМцС	—0,958
АМг2	—0,940
АМг3	—0,937
АМг5	—0,930
АМг6	—0,926
Д1	—0,982
Д16	—0,976
АВ	—0,947
АД31	—0,950
АД33	—0,951
1915	—0,972
1925	—0,972
ВД1	—0,982
АВД1—1	—0,982

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 13623—68 и каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440002	П300—2	НП518—1
440004	П300—1	ПК9006—1
440010	П300—9	ПК14092
440016	—	ПС885—710
440018	П300—17	ПК14093
440029	П300—12	НП664—1
440034	П300—18	НП580—1
440037	П300—20	ПП11—7
440039	П300—22	ПВ304
440046	П300—28	ПВ901, ПС885—399
440052	П300—45	ПК9556
440063	П300—36	ПВ414—1, ПК601—38, ПП11—43

Продолжение

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 13623—68 и каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440065	П300—38	ПВ305
440068	П300—42	ПК601—47, ПП11—12
440074	П300—48	НП1392—1, ПП11—87, ПС 885—402
440076	П300—50	ПК601—140А, ПК601—140, ПС885—264
440079	П300—52	ПР106—1
440081	П300—56	ПР106—3, НП975—1, С71
440092	—	ПВ1381—1
440097	П300—70	ПК602—6, НП609—1, ПС885—360
440108	П300—86	ПР106—4, ПР106—4А
440112	П300—90	ПР106—5, ПР106—5А
440113	П300—92	ПР106—6
440114	П300—94	ПР106—7
440116	П300—96	ПС7—86
440119	П300—98	НП540—1
440122	П300—102	ПП11—86
440126	П300—104	ПР106—2, ПР106—2А
440128	П300—108	ПР106—20, ПР106—20А
440130	П300—112	ПВ905
440134	П300—114	ПР106—9, НП232—1
440142	П300—121	ПС7—111
440150	П300—128	ПК601—60, ПП11—58
440159	—	ПК14226
440177	П300—154	ПК601—67, ПП11—62, ПС7—107
440178	П300—156	ПР106—30, ПС7—22
440180	П300—162	ПР106—31, ПР106—31А, ПС7—18
440181	П300—164	ПР106—32А, ПС7—10
440184	П300—166	ПР106—21, ПР106—21А
440185	П300—168	ПР106—8, ПР106—8А
440196	П300—182	ПР106—19
440201	П300—188	ПР106—12А
440206	П300—192	ПР106—14, ПР106—14А
440214	П300—204	ПВ1547, ПК601—57, ПП11—23
440220	П300—222	ПВ427, ПК601—5, НП117—1, ПС7—5, АПР9
440227	П300—220	ПК601—66, ПП11—66
440245	П300—236	ПК601—81
440247	П300—238	ПР106—22, ПК601—61, ПП11—53
440251	П300—246	С329, ПР106—10, ПК12862, ПК13119, ПР106—10А
440253	П300—250	ПР106—11, ПР106—11А
440261	П300—262	ПР106—15
440269	П300—271	ПР601—59А
440271	П300—272	ПК0160—3
440277	П300—276	ПР106—34, ПР106—34А, ПС7—17
440282	П300—282	ПК11167
440285	П300—288	ПК601—37А, ПП11—26
440291	П300—296	С249, ПК601—63, ПП11—11, ПС7—110, ПВ1553
440296	П300—300	ПК0736—2, БК24, ПК0127
440298	П300—303	ПК0544

Продолжение

Номер профиля	Обозначение профиля по ГОСТ 13623—68 и каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440300	П300—306	ПР106—38, ПС7—9
440327	П300—326	ПР106—35, ПР106—35А, ПС7—16
440332	П300—334	ПР106—16, ПК601—147, ПС7—92
440335	П300—338	ПР106—17
440345	П300—348	Ш—71
440359	П300—366	ПР106—37, ПР106—37А, ПС7—21
440376	П300—390	ПВ965, ПК601—29
440378	—	ПК16030
440383	П300—398	ПВ772, ПК601—58, ПП11—24, ПС7—14, ПВ439, ПК0496
440384	П300—400	ПК0042
440392	П300—410	ПК601—121
440410	П300—438	ПК0492
440413	П300—444	ПП11—77
440419	П300—449	ПК0560
440432	П300—462	ПК0476
440439	—	ПК14645
440440	—	ПК13562, НП985—1, ПП11—74
440450	—	ПК13948
440462	П300—507	П300—507
440469	П300—512	ПВ268
440472	П300—518	ПК601—112
440474	П300—520	ПВ596
440478	П300—526	ПК0041, БК10
440482	П300—534	ПК601—120
440491	П300—544	ПК0443
440500	П300—555	ПК300—555
440506	П300—564	ПС7—80
440519	П300—578	ПК601—93
440524	П300—585	П300—585
440530	П300—591	П300—591
440533	П300—597	П300—597

Редактор *И. В Виноградская*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 01 02 80 Подп в печ 04 04 80 0,75 п л 0,85 уч-изд л Тир 30000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
жская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак 439

gost.e-ecolog.ru