ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ДЛЯ ФОТОГРАФИЧЕСКИХ ПЛАСТИНОК

ГОСТ 683—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 666.1 : 006.354 Группа У96

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 683—75

СТЕКЛО ДЛЯ ФОТОГРАФИЧЕСКИХ ПЛАСТИНОК

Glass for photographic plates

Взамен ГОСТ 683—52

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 июня 1975 г. № 1485 срок действия установлен

с 01.01. 1976 г.
до 01.01. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на листовое стекло, предназначенное для изготовления фотографических пластинок различного назначения.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры стекла должны соответствовать указанным в табл. 1.

мм Таблица 1

Ширина и длина	Толщина	Допускаемое отклонение		Условный размер фотопластинки, для которой предназначено стекло	
		по длине и ширине	по толщине		
44×59	1,0	±0,25	±0,1	45×60	
59×89				60×90	
99×249				100×250	
106,5×178				45×107	
74×74	1,2	±0,25	±0,1	75×75	
89×89				90×90	
89×119				90×120	
89×128				65×90	(для двух пластинок)
119×178				90×120	(для двух пластинок)
89×178				90×180	
89×238				90×240	
99×149				100×150	
99×179				100×180	
119×164				120×165	
129×129				130×130	
129×178				130×180,	60×130, 65×90
149×149				150×150	
149×198				100×150	(для двух пластинок)

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Июль 1979 г.

© Издательство стандартов, 1979

мм

Продолжение табл. 1

Ширина и длина	Толщина	Допускаемое отклонение		Условный размер фотопластинки, для которой предназначено стекло
		по длине и ширине	по толщине	
178×238 178×258 179×179	1,4	±0,30	+0,2 —0,1	180×240 130×180 (для двух пластинок) 180×180
164×238 76×398 238×298 280×406 298×298 298×398 329×409 398×498 528×528	1,8	±0,5	+0,1 —0,2	120×265 (для двух пластинок) 76×400 240×300 50×50 63×63 75×75 300×300 300×400 330×410 400×500 530×530
368×453 498×598 533×533	2,0	±0,5	+0,2 —0,1	370×455 500×600 535×535

1.2. Стекло для фотографических пластинок других размеров может выпускаться по чертежам, утвержденным в установленном порядке, в пределах размеров, предусмотренных табл. 1.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стекло для фотографических пластинок должно быть прямоугольной формы. Отклонения от прямого угла допускаются при условии, если ни одна из сторон листа не выходит за пределы установленных размеров и если косоугольность не выходит за пределы допускаемых отклонений по размерам.

2.2. Толщина стекла должна быть равномерной. Разнотолщинность стекла не должна превышать 0,1 мм.

2.3. Стекло должно иметь ровные кромки. Не допускаются в кромке стекла на каждой из сторон более двух:

щербин-выемок длиной, считая от кромки к центру, более 1,5 мм и глубиной (по толщине) для стекол толщиной 1,2 мм более 0,6 мм и для стекол толщиной от 1,2 мм и выше более 1 мм; щербины длиной до 1 мм и толщиной до 0,5 мм — не нормируются;

зазубрин-выступов высотой более 0,5 мм и по толщине более 1 мм, выступы высотой до 0,5 мм — не нормируются.

2.4. Стекло должно иметь плоскую поверхность.

Кривизна листа (стрела прогиба) допускается не более 0,25% длины стороны стекла, по которой измеряется прогиб.

2.5. Стекло должно иметь целые углы. Отбитость углов в листах не допускается более 2 мм по биссектрисе. Количество стекол с отбитыми углами не должно превышать 1% от партии.

2.6. Светопропускание стекла в видимой части спектра на номинальную толщину стекла не должно быть:

менее 90% — для толщин стекла до 1,8 мм;

менее 87% — для толщин стекла до 2 мм.

2.7. Стекло должно быть бесцветным. Допускается слабо-зеленоватый или слабо-голубоватый оттенки стекла при условии, если эти оттенки не снижают светопропускания стекла, указанного в п. 2.6.

2.8. Стекло должно быть равномерно отожжено и отламываться ровно по надрезу, не растрескиваясь.

2.9. Поверхность стекла должна быть гладкой, без радужных налетов, матовых пятен и других следов выщелачивания.

2.10. Допускаемые пороки не должны превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Норма
Мошка (пузыри размером до 0,8 мм)	Допускаются в крае на расстоянии не более 5 мм от кромки
Пузыри прозрачные	Допускаются в несосредоточенном виде, непродавливающиеся, размером по наибольшему измерению не более 2 мм на расстоянии до 5 мм от кромки
Пузыри непрозрачные	Не допускаются
Инородные включения	Не допускаются
Царапины волосные	Не допускаются в сосредоточенном виде
Свиль (прозрачные нитевидные включения, заметные невооруженным глазом только под определенным углом)	Не допускается ощутимая рукой и видимая в проходящем свете и искажающая изображение
Полосность или волнистость (участки стекла, обладающие свойством искажать изображение при просматривании сквозь стекло)	Не допускается видимая под углом 25° при просмотре стекла по ГОСТ 111—78 или если отклонение изображения нити на экране при просмотре в проекционном фонаре превышает 5 угловых минут
Стеклянная пыль	Не допускается

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемка изделий производится партиями.

3.2. За партию принимают количество стекла, отгруженное в один адрес и сопровождаемое одним документом о качестве.

3.3. Для проверки соответствия качества стекла требованиям настоящего стандарта от каждой предъявленной к приемке партии отбирают 0,3% стекла, но не менее 30 шт.

Светопропускание определяют на трех стеклах из числа отобранных.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенного количества стекла, взятого от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Длину и ширину листов стекла измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—73*.

4.2. Толщину стекла измеряют микрометром по периметру в середине каждой стороны листа. За толщину принимают среднее арифметическое результатов этих измерений. Ни одно из четырех измерений не должно выходить за пределы установленных в табл. 1 размеров и разница между наибольшей и наименьшей толщиной одного и того же листа (разнотолщинность) не должна превышать указанной в п. 2.2.

4.3. Отклонения от прямого угла должны проверяться угольником по ГОСТ 3749—77 путем приложения его к изделию и измерения щипом по ГОСТ 882—75 наибольшего просвета между стороной угольника и изделием.

4.4. Кривизну изделий определяют наложением их на поверочную плиту с нешаброванной поверхностью 1-го класса точности по ГОСТ 10905—75 и измерением стрелы прогиба щупом по ГОСТ 882—75, по периметру.

4.5. Светопропускание должно проверяться на объективном фотометре в параллельном пучке света. Источником света служит лампочка накаливания, работающая при постоянном напряжении, обеспечивающем получение цветовой температуры 2854°К. Приемником излучения служит селеновый фотоэлемент с корригирующим светофильтром, соединенный с чувствительным гальванометром. Определение производят в трех-пяти точках исследуемого образца. В каждой точке делают несколько отсчетов величины световых потоков, как падающих непосредственно на фотоэлемент, так и про-

* Действует до 01 01 1980 г.

шедших через измеряемый образец. Светопропускание стекла (T) в процентах вычисляют по формуле

$$T = \frac{\Phi_1}{\Phi} \cdot 100,$$

где Φ — величина падающего светового потока;

Φ_1 — величина светового потока, прошедшего через стекло.

Светопропускание определяют как среднее арифметическое результатов всех произведенных замеров.

4.6. Проверку стекла на соответствие требованиям п. 2.10 производят осмотром в проходящем свете листа, поставленного вертикально на расстоянии 0,6 м от наблюдателя на высоте, при которой глаз наблюдателя находится на уровне середины изделия. Стекло рассматривают при рассеянном освещении.

4.7. Полосность стекла определяют проекционным фонарем, у которого диапозитив заменен рамкой с вертикально натянутой нитью Стекло должно быть установлено на расстоянии 0,25 м от объектива фонаря и 3,45 м от экрана. На экране должны быть нанесены три вертикальные линии: средняя пунктирная линия и по обе стороны от нее расположенные симметрично две сплошные линии толщиной 1,0—1,5 мм. Расстояние между сплошными крайними линиями должно быть 10 мм. Полостность определяется по отклонению изображения нити от средней центральной линии. Отклонение на 1 мм соответствует углу отклонения в 1′. Лист должен просматриваться по всей поверхности.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Стекло упаковывается пачками до 50 стекол в каждой. Каждая пачка стекла должна быть завернута в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75.

5.2. Пачки стекла упаковываются в дощатые ящики по ГОСТ 2991—76.

По согласованию сторон допускается упаковывать пачки стекла в контейнеры.

5.3. В ящик должно быть уложено стекло только одного размера. Масса брутто ящика не должна превышать 60 кг.

5.4. Маркировка транспортной тары должна производиться по ГОСТ 14192—77 с нанесением предупредительных знаков, соответствующих надписям: «Верх, не кантовать!», «Осторожно, хрупкое!».

5.5. В каждый ящик со стеклом должен быть вложен упаковочный ярлык, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия или товарный знак;

наименование продукции;

размеры;
количество упакованных изделий в $м^2$;
дата упаковки;
номер или фамилия упаковщика;
обозначение настоящего стандарта.

5.6. Стекло транспортируется любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.7. При транспортировании ящики должны плотно прилегать к стенкам вагона и друг к другу. Если между ящиками и боковой стенкой вагона остается зазор, то ящики должны быть заклинены так, чтобы исключалась возможность сдвигов и колебаний ящиков и обеспечивалась сохранность стекла при его перевозке.

5.8. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию поставляемого стекла документом, удостоверяющим его качество. В документе должны быть указаны:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;
наименование и адрес предприятия-изготовителя;
номер и дата выдачи документа;
количество ящиков с указанием общей площади стекла по каждому размеру;
обозначение настоящего стандарта.

5.9. Ящики и пачки со стеклом должны храниться в закрытом сухом помещении.

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 03.10.79 Подп. в печ. 22.12.79 0,5 п. л. 0,41 уч.-изд. л. Тир 4000 Цена 3 коп.

Точета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4695

gost.e-ecolog.ru