

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МИКРОФИЛЬМИРОВАНИЕ

ФУТЛЯРЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ПОДЛИННИКОВ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13.603—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом стандартизации и унификации (НИИСУ)

Начальник **Поспелов К. С.**
Руководитель темы **Поляков А. В.**
Исполнитель **Морозов Б. М.**

Центральным научно-исследовательским институтом систем управления и экономики (ЦНИИСУ)

Директор **Засыпкин В. Н.**
Руководитель темы **Волков В. Ф.**
Исполнители: **Горсунов М. А., Андреев А. М.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 21 мая 1973 г. № 1303

УДК 778.14.072:621.798.1(083.74) Группа Т70

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Микрофильмирование

ФУТЛЯРЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ПОДЛИННИКОВ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Конструкция и размеры

Microfilming.

Package for transportation of originals of technical documentation. Construction and sizes

ГОСТ 13.603—73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 мая 1973 г. № 1303 срок действия установлен

с 01. 07. 1974 г.
до 01. 07. 1979 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на многооборотные футляры, предназначенные для транспортирования подлинников технической документации при микрофильмировании.

2. Футляры должны изготавливаться двух типов:

1—футляр для транспортирования документации до 22 формата включительно по ГОСТ 2.301—68, упакованной в папки;

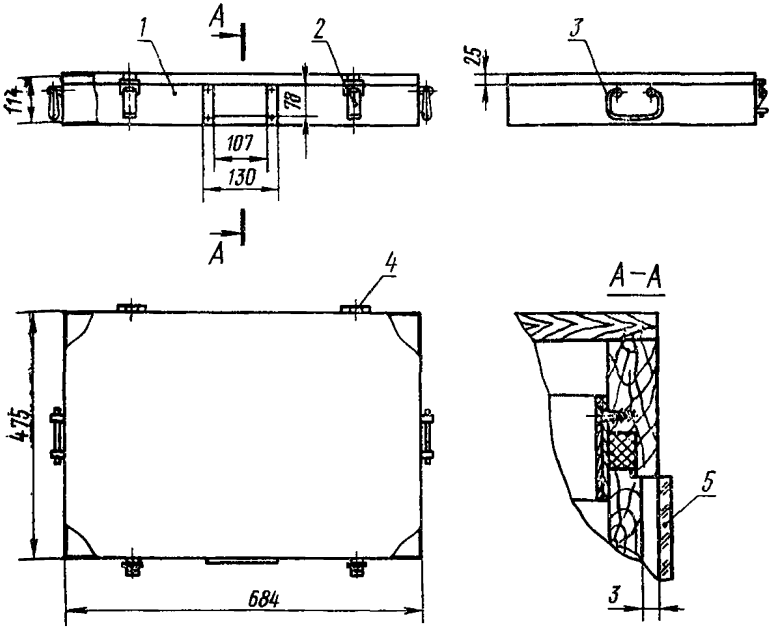
2—футляр для транспортирования документации более 22 формата по ГОСТ 2.301—68, свернутой на скалке Ø35 мм.

3. Конструкция и основные размеры футляра типа 1 должны соответствовать черт. 1 и требованиям ГОСТ 14225—69 (футляр типа 3 и вариант *а* соединения крышки с корпусом), футляра типа2 — черт. 2.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1973



1—футляр, *2*—замок № 1 по ГОСТ 14225—69, *3*—ручка № 2 по ГОСТ 14225—69, *4*—петля тип I по ГОСТ 14225—69, *5*—пластина из стекла органического по ГОСТ 10667—63.

Черт. 1

Пример условного обозначения футляра типа I:

Футляр I ГОСТ 13.603—73

4. Дно и крышка футляра типа 1 должны быть изготовлены из клееной фанеры сорта $\frac{ВВ}{С}$ по ГОСТ 3916—69.

5. В футляре типа 1 должен быть карман, удобный для замены ярлыка.

6. Ярлык должен иметь размеры 74×105 мм и выполнен по ГОСТ 14192—71.

7. Футляр типа 1 окрашивается с наружной и внутренней стороны перхлорвиниловой эмалью марки ХВ-1100 защитного цвета по ГОСТ 6993—70.

8. Масса футляра типа 1 не должна быть более 4200 г.

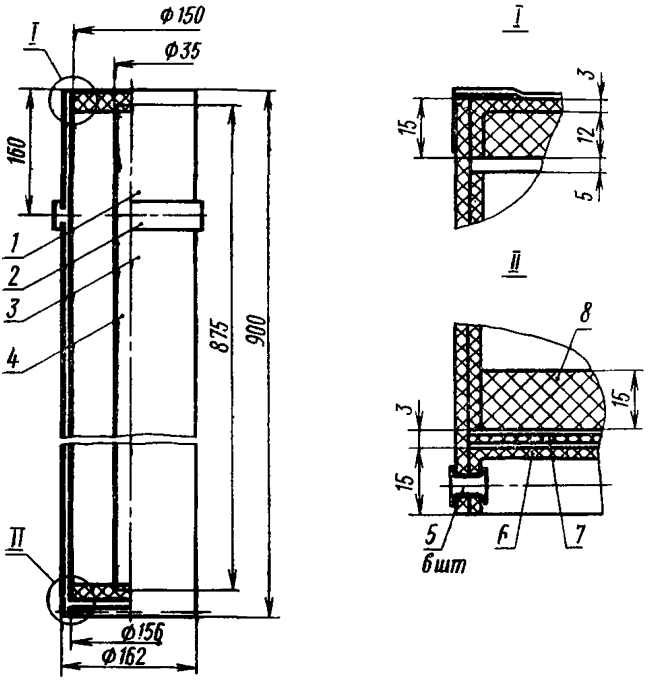
9. Футляры типа 2 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 17665—71 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Допускается изготавливать футляры из пластических масс.

10. *Допуски и посадки в соединениях* — по ГОСТ 6449—53.

11. Футляры должны быть прочными и жесткими и обеспечивать сохранность подлинников технической документации при транспортировании.

12. Закрытые футляры должны быть влагонепроницаемыми.



1—крышка, *2*—лента склеивающая ЛТ - 40—38 МРТУ 6—17—276—62, *3*—корпус, *4*—скалка, *5*—заклепка 6×8—002 ГОСТ 12638—67—*6* шт.. *6*—дно футляра, *7*—прокладка, *8*—амортизатор. поролоновый.

Черт. 2

Пример условного обозначения футляра типа 2:

Футляр 2 ГОСТ 13.603—73

Редактор *И. И. Топильская*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 29/V 1973 г. Подп. в печ. 25/VII 1973 г. 0,375 п. л. Тир. 10000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 954

gost.e-ecolog.ru