ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ ИЗДЕЛИЙ

ТРЕНИЕ, ИЗНАШИВАНИЕ И СМАЗКА. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 23.002—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.81 : 539.538 : 006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ ИЗДЕЛИЙ

Трение, изнашивание и смазка. Термины и определения

Products wear resistance assuring. Friction, wear and lubrication. Terms and definitions

ГОСТ 23.002—78

Взамен ГОСТ 16429—70 и ГОСТ 18283—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июня 1978 г. № 1760 срок введения установлен

с 01.07.1979 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области трения, изнашивания и смазки.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на английском языке для стандартизованных терминов.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся терминов на русском языке.

В рекомендуемом приложении к стандарту приведена классификация видов трения, изнашивания, смазки, методов смазывания и смазочных материалов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их эквиваленты — светлым.

Для некоторых стандартизованных терминов-словосочетаний приведены их краткие формы, которые рекомендуется применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

В случаях, когда существенные признаки содержатся в буквальном значении термина, определение не приводится и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Октябрь 1979 г.

© Издательство стандартов, 1980

Термин	Определение
ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ	
1. **Внешнее трение** Трение External friction Friction	Явление сопротивления относительному перемещению, возникающего между двумя телами в зонах соприкосновения поверхностей по касательным к ним, сопровождаемое диссипацией энергии
2. **Изнашивание** Wear process	Процесс разрушения и отделения материала с поверхности твердого тела и (или) накопления его остаточной деформации при трении, проявляющийся в постепенном изменении размеров и (или) формы тела
3. **Износ** Wear	Результат изнашивания, определяемый в установленных единицах Примечание. Значение износа может выражаться в единицах длины, объема, массы и др.
4. **Износостойкость** Wear resistance	Свойство материала оказывать сопротивление изнашиванию в определенных условиях трения, оцениваемое величиной, обратной скорости изнашивания или интенсивности изнашивания
5. **Смазочный материал** Lubricant	Материал, вводимый на поверхности трения для уменьшения силы трения и (или) интенсивности изнашивания
6. **Смазка** Lubrication (type of)	Действие смазочного материала, в результате которого между двумя поверхностями уменьшается сила трения и (или) интенсивность изнашивания
7. **Смазывание** Lubrication (method of)	Подведение смазочного материала к поверхности трения
ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ВНЕШНЕГО ТРЕНИЯ	
8. **Трение покоя** Static friction	Трение двух тел при микросмещениях до перехода к относительному движению
9. **Трение движения** Dynamic friction	Трение двух тел, находящихся в относительном движении
10. **Трение без смазочного материала** Unlubricated friction	Трение двух тел при отсутствии на поверхности трения введенного смазочного материала любого вида
11. **Трение со смазочным материалом** Lubricated friction	Трение двух тел при наличии на поверхности трения введенного смазочного материала любого вида
12. **Трение скольжения** Sliding friction	Трение движения, при котором скорости тел в точке касания различны по величине и направлению или по величине или направлению
13. **Трение качения** Rolling friction	Трение движения двух твердых тел, при котором их скорости в точках касания одинаковы по величине и направлению

Термин	Определение
14. **Сила трения** Friction force	Сила сопротивления при относительном перемещении одного тела по поверхности другого под действием внешней силы, тангенциально направленная к общей границе между этими телами
15. **Наибольшая сила трения покоя** Сила трения покоя Maximum static friction force Friction force	Сила трения покоя, любое превышение которой ведет к возникновению движения
16. **Предварительное смещение** Preliminary displacement	Относительное микросмещение двух твердых тел при трении в пределах перехода от состояния покоя к относительному движению
17. **Скорость скольжения** Sliding velocity	Разность скоростей тел в точках касания при скольжении
18. **Коэффициент трения** Coefficient of friction	Отношение силы трения двух тел к нормальной силе, прижимающей эти тела друг к другу
19. **Поверхность трения** Sliding surface	Поверхность тела, участвующая в трении
20. **Коэффициент сцепления** Coefficient of engagement	Отношение наибольшей силы трения покоя двух тел к нормальной относительно поверхностей трения силе, прижимающей тела друг к другу

ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗНАШИВАНИЯ

21. **Механическое изнашивание** Mechanical wear	Изнашивание в результате механических воздействий
22. **Коррозионно-механическое изнашивание** Mechano-corrosive wear	Изнашивание в результате механического воздействия, сопровождаемого химическим и (или) электрическим взаимодействием материала со средой
23. **Абразивное изнашивание** Mechano-corrosive wear	Механическое изнашивание материала в результате в основном режущего или царапающего действия на него твердых частиц, находящихся в свободном или закрепленном состоянии
24. **Эрозионное изнашивание** Abrasive wear	Механическое изнашивание в результате воздействия потока жидкости и (или) газа
25. **Гидроэрозионное (газоэрозионное) изнашивание** Erosive wear	Эрозионное изнашивание в результате воздействия потока жидкости (газа)
26. **Гидроабразивное (газоабразивное) изнашивание** Hydroerosive (gasoerosive) wear	Абразивное изнашивание в результате действия твердых частиц, взвешенных в жидкости (газе) и перемещающихся относительно изнашивающегося тела.

Термин	Определение
27. **Усталостное изнашивание** Fatique wear	Механическое изнашивание в результате усталостного разрушения при повторном деформировании микрообъемов материала поверхностного слоя. Примечание. Усталостное изнашивание может происходить как при трении качения, так и при трении скольжения
28. **Кавитационное изнашивание** Cavitation wear	Гидроэрозионное изнашивание при движении твердого тела относительно жидкости, при котором пузырьки газа захлопываются вблизи поверхности, что создает местное повышение давления или температуры
29. **Изнашивание при заедании** Adhesive wear	Изнашивание в результате схватывания, глубинного вырывания материала, переноса его с одной поверхности трения на другую и воздействия возникших неровностей на сопряженную поверхность
30. **Окислительное изнашивание** Oxidative wear	Корроизонно-механическое изнашивание, при котором основное влияние на изнашивание имеет химическая реакция материала с кислородом или окисляющей окружающей средой
31. **Изнашивание при фреттинге** Fretting wear	Механическое изнашивание соприкасающихся тел при малых колебательных относительных перемещениях
32. **Изнашивание при фреттинг-*коррозии*** Fretting corrosion wear	Коррозионно-механическое изнашивание соприкасающихся тел при малых колебательных относительных перемещениях
33. **Электроэрозионное изнашивание** Electroerosive wear	Эрозионное изнашивание поверхности в результате воздействия разрядов при прохождении электрического тока
34. **Предельный износ** Limiting wear	Износ, соответствующий предельному состоянию изнашивающегося изделия или его составной части Примечание. Понятие «предельное состояние» — по ГОСТ 13377—75
35. **Допустимый износ** Permissible wear	Значение износа, при котором изделие сохраняет работоспособность Примечание. Допустимый износ меньше предельного
36. **Местный износ** Local wear	Износ на отдельном участке поверхности трения
37. ***Эпюра износа*** Wear distribution line	Графическое изображение распределения значений местного износа по поверхности трения или по определенному ее сечению
38. **Скорость изнашивания** Wear rate	Отношение значения износа к интервалу времени, в течение которого он возник. Примечание. Различают мгновенную (в определенный момент времени) и среднюю скорость изнашивания (за определенный интервал времени)

Термин	Определение
39. **Интенсивность изнашивания** Wear intensity	Отношение значения износа к обусловленному пути, на котором происходило изнашивание, или объему выполненной работы. Примечания: 1. Выбор единиц объема выполненной работы определяется в каждом отдельном случае. 2. Различают мгновенную и среднюю интенсивность изнашивания

ЯВЛЕНИЯ И ПРОЦЕССЫ ПРИ ТРЕНИИ И ИЗНАШИВАНИИ

40. **Скачкообразное движение при трении** Stick-slip motion	Явления чередования относительного скольжения и относительного покоя или чередования увеличения и уменьшения относительной скорости скольжения, возникающее самопроизвольно при трении движения. Примечание. Примером скачкообразного движения может служить движение, возникающее вследствие автоколебаний при понижении коэффициента трения с увеличением скорости скольжения
41. **Схватывание при трении** Схватывание Adhesion in friction Adhesion	Явление местного соединения двух твердых тел, происходящего вследствие действия молекулярных сил при трении
42. **Перенос материала** Transfer of material	Явление при трении твердых тел, состоящее в том, что материал одного тела соединяется с другими, и, отрываясь от первого, остается на поверхности второго
43. **Заедание** Seizure	Процесс возникновения и развития повреждений поверхностей трения вследствие схватывания и переноса материала. Примечание. Заедание может завершаться прекращением относительного движения
44. **Задир** Scoring	Повреждение поверхности трения в виде широких и глубоких борозд в направлении скольжения
45. **Царапание** Scratching	Образование углублений на поверхности трения в направлении скольжения при воздействии выступов твердого тела или твердых частиц
46. **Отслаивание** Spalling	Отделение с поверхности трения материала в форме чешуек при усталостном изнашивании
47. **Выкрашивание** Pitting	Отделение частиц материала при усталостном изнашивании, приводящее к образованию ямок на поверхности трения

Термин	Определение
48. **Приработка** Running-in	Изменение геометрии поверхностей трения и физико-химических свойств поверхностных слоев материала в начальный период трения, обычно проявляющееся при постоянных внешних условиях в уменьшении силы трения, температуры и интенсивности изнашивания

ВИДЫ СМАЗКИ

49. **Газовая смазка** Gas lubrication	Смазка, при которой разделение поверхностей трения деталей осуществляется газовым смазочным материалом
50. **Жидкостная смазка** Liquid lubrication	Смазка, при которой полное разделение поверхностей трения деталей осуществляется жидким смазочным материалом
51. **Твердая смазка** Solid film lubrication	Смазка, при которой разделение поверхностей трения деталей, находящихся в относительном движении, осуществляется твердым смазочным материалом
52. **Гидродинамическая (газодинамическая) смазка** Hydrodynamic (Aerodynamic) lubrication	Жидкостная (газовая) смазка, при которой полное разделение поверхностей трения осуществляется в результате давления, самовозникающего в слое жидкости (газа) при относительном движении поверхностей
53. **Гидростатическая (газостатическая) смазка** Hydrostatic (Aero-static) lubrication	Жидкостная (газовая) смазка, при которой полное разделение поверхностей трения деталей, находящихся в относительном движении или покое, осуществляется в результате поступления жидкости (газа) в зазор между поверхностями трения под внешним давлением
54. **Эласто-гидродинамическая смазка** Elasto-hydrodynamic lubrication	Смазка, при которой характеристики трения и толщина пленки жидкого смазочного материала между двумя поверхностями, находящимися в относительном движении, определяются упругими свойствами материалов тел, а также реологическими свойствами последнего
55. **Граничная смазка** Boundary lubrication	Смазка, при которой трение и износ между поверхностями, находящимися в относительном движении, определяются свойствами поверхностей и свойствами смазочного материала, отличными от объемных
56. **Полужидкостная смазка** Mixed lubrication	Смазка, при которой частично осуществляется жидкостная смазка

Термин	Определение
МЕТОДЫ СМАЗЫВАНИЯ	
57. **Непрерывное смазывание** Continuous lubrication	—
58. **Периодическое смазывание** Periodical lubrication	—
59. **Циркуляционное смазывание** Circulating lubrication	Смазывание, при котором смазочный материал после прохождения по поверхностям трения вновь подводится к ним механическим способом
60. **Одноразовое проточное смазывание** Once-through lubrication	Смазывание, при котором смазочный материал периодически или непрерывно подводится к поверхности трения и не возвращается в систему смазки
61. **Ресурсное смазывание** Life-time lubrication	Одноразовое смазывание на ресурс узла перед началом работы
62. **Смазывание под давлением** Force-feed lubrication	Смазывание, при котором смазочный материал подводится к поверхности трения под давлением
63. **Смазывание погружением** Dip feed lubrication	Смазывание, при котором поверхность трения полностью или частично, постоянно или периодически погружена в ванну с жидким смазочным материалом
64. **Смазывание кольцом** Ring lubrication	Смазывание, при котором смазочный материал подводится к поверхностям трения кольцом, увлекаемым во вращение валом. Примечание. Кольцо может быть закреплено на валу
65. **Капельное смазывание** Drop-feed lubrication	Смазывание, при котором к поверхности трения подводится жидкий смазочный материал в виде капель
66. **Смазывание масляным туманом** Oil fog lubrication Oil mist lubrication	Смазывание, при котором смазочный материал подводится к поверхности трения в виде легкого или густого тумана, обычно образуемого путем введения смазочного материала в струю воздуха или газа
67. **Смазывание набивкой** Pad lubrication	Смазывание, при котором жидкий смазочный материал подводится на существенном участке поверхности с помощью соприкасающегося с ней смачиваемого материала, обладающего капиллярными свойствами
68. **Фитильное смазывание** Wick lubrication	Смазывание, при котором жидкий смазочный материал подводится к поверхности трения с помощью фитиля
69. **Ротапринтное смазывание** Rotaprint lubrication	Смазывание, при котором на поверхность детали наносится твердый смазочный материал, отделяющийся от специального смазывающего твердого тела, прижимаемого к поверхности трения

Термин	Определение
70. **Смазывание твердым покрытием** Solid-film coating	Смазывание, при котором на поверхности трения до работы детали наносится смазочный материал в виде твердого покрытия

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИХ СОСТАВЛЯЮЩИЕ

71. **Газообразный смазочный материал** Gaseous lubricant	—
72. **Жидкий смазочный материал** Liquid lubricant	—
73. **Смазочное масло** Lubricating oil	—
74. **Базовое масло** Base oil	Смазочное масло, к которому добавляется одна или несколько присадок с целью получения готового продукта
75. **Пластичный смазочный материал** ПСМ Grease	Полутвердый или твердый продукт, состоящий из смеси минерального или синтетического масла, стабилизированного мылами или другими загустителями с возможным содержанием других компонентов. Примечание. Временно на срок до 01.01. 1982 г. допускается наряду с термином «пластичный смазочный материал» применять дополнительную краткую форму «смазка»
76. **Твердый смазочный материал** Solid lubricant	—
77. **Смазочный материал с присадкой** Lubricant with additive	—
78. **Минеральный смазочный материал** Mineral oil	Смазочный материал минерального происхождения, полученный смешением углеводородов в естественном состоянии или полученный в результате обработки минеральных продуктов
79. **Нефтяной смазочный материал** Petroleum lubricant	Очищенное масло, полученное на основе нефтяного сырья
80. **Растительный смазочный материал** Vegetable lubricant	Смазочный материал растительного происхождения
81. **Животный смазочный материал** Animal lubricant	Смазочный материал животного происхождения
82. **Синтетический смазочный материал** Synthetic lubricant	Смазочный материал, полученный синтезом

Термин	Определение
83. **Присадка к смазочному материалу** Присадка Additive	Вещество, добавляемое к смазочному материалу для придания ему новых свойств или изменения существующих
84. **Связующее твердого смазочного материала** Связующее Solid lubricant binder	Вещество, способствующее сцеплению частиц твердого смазочного материала между собой и поверхностью трения
85. **Антикоррозионная присадка** Anticorrosion additive	Присадка, препятствующая, ограничивающая или задерживающая коррозию смазываемых металлических поверхностей
86. **Антиокислительная присадка** Antioxidant additive	Присадка, препятствующая, ограничивающая или задерживающая окисление смазочного материала
87. **Противоизносная присадка** Anti-wear additive	Присадка, препятствующая развитию изнашивания или снижающая интенсивность изнашивания трущихся поверхностей
88. **Противозадирная присадка** Antiscoring additive	Присадка, препятствующая, ограничивающая или задерживающая заедание трущихся поверхностей
89. **Депрессорная присадка** Pour-point depressant	Присадка, понижающая температуру застывания жидкого смазочного материала
90. **Присадка, улучшающая индекс вязкости** Viscosity index	Присадка, обычно полимер, понижающая степень изменения вязкости с изменением температуры и увеличивающая в связи с этим индекс вязкости масла
91. **Противопенная присадка** Anti-foam additive	Присадка, уменьшающая или препятствующая образованию стойкой пены в жидком смазочном материале
92. **Моющая присадка** Detergent additive	Поверхностно-активное вещество, помогающее удерживать твердые частицы в масле во взвешенном состоянии
93. **Диспергирующая присадка** Dispersant additive	Присадка к жидкому смазочному материалу, повышающая дисперсность нерастворимых загрязнений и стабильность суспензий преимущественно при низких температурах
94. **Многофункциональная присадка** Multifunctional additive	Присадка, улучшающая одновременно несколько свойств смазочного материала
95. **Композиция присадок** Additive package	Смесь нескольких присадок, готовых к добавлению в смазочный материал
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	
96. **Совместимость смазочных материалов** Совместимость Lubricant compatibility	Способность двух или нескольких смазочных материалов смешиваться между *собой без ухудшения их эксплуатационных* свойств и стабильности при хранении
97. **Консистенция смазочного материала** Консистенция Consistency	Свойство пластичных смазочных материалов оказывать сопротивление деформации при внешнем воздействии

Термин	Определение
98. **Индекс вязкости** Viscosity index	Безразмерная величина, характеризующая по стандартной шкале понижение вязкости масла при повышении температуры. Примечание. Вязкостью называется объемное свойство газообразного, жидкого, полужидкого или полутвердого вещества оказывать сопротивление относительному перемещению его слоев
ТРИБОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ	
99. **Совместимость при трении** Frictional compatibility. Compatibility	Свойство материалов, сопряженных поверхностей предотвращать схватывание при трении
100. **Прилегаемость при трении** Прилегаемость Frictional conformability. Conformability	Свойство материала при трении увеличивать поверхность трения упругим и пластическим деформированием поверхностного слоя
101. **Способность к поглощению твердых частиц** Embeddability	Свойство материала способствовать поглощению твердых частиц, чтобы уменьшить их царапающее или режущее действие
102. **Прирабатываемость** Running-in ability	Свойство подшипникового материала уменьшать силу трения, температуру и интенсивность изнашивания в процессе приработки
103. **Износостойкость материала** Wear resistance of material Wear resistance	Свойство материала оказывать сопротивление изнашиванию в определенных условиях трения
104. **Относительная износостойкость** Relative wear resistance	Свойство материалов, характеризуемое отношением интенсивности изнашивания одного материала к интенсивности изнашивания другого при их изнашивании в одинаковых условиях. Примечание. Обычно один из материалов принимается за эталон

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Базовое масло 74
Выкрашивание 47
Движение при трении скачкообразное 40
Задир 44
Заедание 43
Изнашивание 2
Изнашивание абразивное 23
Изнашивание газоабразивное 26
Изнашивание газоэрозионное 25
Изнашивание гидроабразивное 26
Изнашивание гидроэрозионное 25

Изнашивание кавитационное 28
Изнашивание коррозионно-механическое 22
Изнашивание механическое 21
Изнашивание окислительное 30
Изнашивание при заедании 29
Изнашивание при фреттинге 31
Изнашивание при фреттинг-коррозии 32
Изнашивание усталостное 27
Изнашивание электроэрозионное 33
Изнашивание эрозионное 24
Износ 3
Износ допустимый 35
Износ местный 36
Износ предельный 34
Износостойкость 4
Износостойкость материала 103
Износостойкость относительная 104
Индекс вязкости 98
Интенсивность изнашивания 39
Композиция присадок 95
Консистенция 97
Консистенция смазочного материала 97
Коэффициент сцепления 20
Коэффициент трения 18
Масло смазочное 73
Материал смазочный 5
Материал смазочный газообразный 71
Материал смазочный животный 81
Материал смазочный жидкий 72
Материал смазочный минеральный 78
Материал смазочный нефтяной 79
Материал смазочный пластичный 75
Материал смазочный растительный 80
Материал смазочый синтетический 82
Материал смазочный с присадкой 77
Материал смазочный твердый 76
Отслаивание 46
Перенос материала 42
Поверхность трения 19
Прилегаемость 100
Прилегаемость при трении 100
Прирабатываемость 102
Приработка 48
Присадка 83
Присадка антикоррозионная 85
Присадка антиокислительная 86
Присадка депрессорная 89
Присадка диспергирующая 93
Присадка к смазочному материалу 83
Присадка, улучшающая индекс вязкости 90
Присадка многофункциональная 94
Присадка моющая 92
Присадка противозадирная 88
Присадка противоизносная 87
Присадка противопенная 91
Связующее 84

Связующее твердого смазочного материала 84
Сила трения 14
Сила трения покоя 15
Сила трения покоя наибольшая 15
Скорость изнашивания 38
Скорость скольжения 17
Смазка 6
Смазка газовая 49
Смазка газодинамическая 52
Смазка газостатическая 53
Смазка гидродинамическая 52
Смазка гидростатическая 53
Смазка граничная 55
Смазка жидкостная 50
Смазка полужидкостная 56
Смазка твердая 51
Смазка эласто-гидродинамическая 54
Смазывание 7
Смазывание капельное 65
Смазывание кольцом 64
Смазывание масляным туманом 66
Смазывание набивкой 67
Смазывание непрерывное 57
Смазывание периодическое 58
Смазывание погружением 63
Смазывание под давлением 62
Смазывание проточное одноразовое 60
Смазывание ресурсное 61
Смазывание ротапринтное 69
Смазывание твердым покрытием 70
Смазывание фитильное 68
Смазывание циркуляционное 59
Смещение предварительное 16
Совместимость 96
Совместимость при трении 99
Совместимость смазочных материалов 96
Способность к поглощению твердых частиц 101
Схватывание 41
Схватывание при трении 41
Трение 1
Трение без смазочного материала 10
Трение внешнее 1
Трение движения 9
Трение качения 13
Трение покоя 8
Трение скольжения 12
Трение со смазочным материалом 11
Царапание 45
Эпюра износа 37

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КЛАССИФИКАЦИЯ ВИДОВ ТРЕНИЯ, ИЗНАШИВАНИЯ, СМАЗКИ, МЕТОДОВ СМАЗЫВАНИЯ И СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Таблица 1

ВИДЫ ТРЕНИЯ

Признак классификации	Вид трения
Виды трения по наличию относительного движения	Трение покоя; трение движения
Виды трения по характеру относительного движения	Трение скольжения; трение качения
Виды трения по наличию смазочного материала	Трение без смазочного материала; трение со смазочным материалом

Таблица 2

ВИДЫ ИЗНАШИВАНИЯ

Признак классификации	Вид изнашивания
Виды механического изнашивания	Абразивное изнашивание
	Гидроабразивное (газоабразивное) изнашивание
	Эрозионное изнашивание
	Гидроэрозионное (газоэрозионное) изнашивание
	Кавитационное изнашивание
	Усталостное изнашивание
	Изнашивание при фреттинге
	Изнашивание при заедании
Виды коррозионно-механического изнашивания	Окислительное изнашивание
	Изнашивание при фреттинг-коррозии
Виды изнашивания при действии электрического тока	Электроэрозионное изнашивание

Таблица 3

ВИДЫ СМАЗКИ

Признак классификации	Вид смазки
Виды смазки при различном физическом состоянии смазочного материала	Газовая смазка
	Жидкостная смазка
	Твердая смазка
Виды смазки по типу разделения поверхностей трения смазочным слоем	Гидродинамическая смазка
	Гидростатическая смазка
	Газодинамическая смазка
	Газостатическая смазка
	Эласто-гидродинамическая смазка
	Граничная смазка
	Полужидкостная смазка

Таблица 4

МЕТОДЫ СМАЗЫВАНИЯ

Признак классификации	Метод смазывания
Методы смазывания по периодичности смазывания	Непрерывное смазывание
	Периодическое смазывание
Методы смазывания по повторности использования смазочного материала	Циркуляционное смазывание
	Ресурсное смазывание
	Одноразовое проточное смазывание
Методы смазывания по способу подачи смазочного материала к поверхности трения	Смазывание под давлением
	Смазывание погружением
	Смазывание кольцом
	Капельное смазывание
	Смазывание масляным туманом
	Смазывание набивкой

Таблица 5

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Признак классификации	Вид смазочного материала
Виды материалов по физическому состоянию	Газообразный смазочный материал
	Жидкий смазочный материал
	Пластичный смазочный материал
	Твердый смазочный материал
Виды материалов по наличию присадок	Базовое масло
	Смазочный материал с присадкой
Виды материалов по происхождению	Минеральный смазочный материал
	Нефтяной смазочный материал
	Растительный смазочный материал
	Животный смазочный материал
	Синтетический смазочный материал

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб 15 01 80 Подп в печ 03 06 80 1,0 п. л 1,15 уч.-изд. л. Тир 10000 Цена 5 коп.

...Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
...ая типография Издательства стандартов ул Миндауго, 12/14, Зак. 1346

gost.e-ecolog.ru