

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ

ГОСТ 2850—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.6 : 691.276 : 006.354 Группа Л65

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ

Asbestos millboard

ГОСТ 2850—75

Взамен
ГОСТ 2850—58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июля 1975 г. № 1931 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на асбестовый картон, изготовляемый на основе хризотилового асбеста по ГОСТ 12871—67 и применяемый в качестве огнезащитного, термоизоляционного материала, а также материала для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения асбестовый картон изготовляется следующих марок, указанных в табл. 1.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1980 г.

© Издательство стандартов, 1980

Таблица 1

Обозначения марок	Наименования марок	Рекомендуемые области применения
КАОН-1 КАОН-2	Картон асбестовый общего назначения	Для теплоизоляции при температуре изолируемой поверхности до 500°С, для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций
КАП	Картон асбестовый прокладочный	В качестве мягкого сердечника в комбинированном уплотнении для стыков: головка-блок цилиндров карбюраторных и дизельных двигателей с максимальным давлением сгорания в цилиндрах до 7 МПа (70 кгс/см^2), головка блока-выпускной коллектор карбюраторных и дизельных двигателей

1.2. Картон выпускают в листах. Размеры листов картона должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначения марок	Длина		Ширина		Толщина		Допускаемые отклонения толщины в пределах одного листа
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
КАОН-1	900 1000 1000 1000	±10 ±10 ±10 ±10	900 800 900 1000	±10 ±10 ±10 ±10	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0 5,0 6,0 8,0 10,0	±0,20 ±0,30 ±0,30 ±0,40 ±0,40 ±0,50 ±0,60 ±0,80 ±1,00	0,4 0,4 0,6 0,6 0,6 0,6 0,6 0,8 1,0
КАОН-2	980	±20	740	±20	3,0 3,5 4,0 4,5	±0,30 ±0,40 ±0,40 ±0,50	0,6 0,6 0,6 0,6
КАП	780	±10	460	±10	1,3 1,6 1,9 2,5	±0,10	0,2

Пример условного обозначения картона марки КАОН-1 длиной 900 мм, шириной 900 мм и толщиной 2 мм:

Картон асбестовый КАОН-1-900-900-2 ГОСТ 2850—75

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы картона должны иметь ровную поверхность без трещин, вдавленных мест, а также посторонних включений.

Допускаются отпечатки прокладочной ткани. Для картона марки КАОН-1, применяемого для теплоизоляции, на поверхности допускаются отпечатки технического сукна и прямолинейные продольные рифления от проточки форматного барабана.

Края листов должны быть ровно обрезаны, надрывы и надломы картона не допускаются. По соглашению между изготовителем и потребителем допускается поставлять картон с необрезанными краями.

2.2. По физико-механическим показателям картон должен соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименования показателей	Нормы для марок		
	КАОН-1	КАОН-2	КАП
1. Плотность, г/см³	1,0—1,4	1,0—1,4	1,0—1,3
2. Предел прочности при разрыве, МПа (кгс/см²), не менее:			
в продольном направлении	1,2 (12)	1,5 (15)	2,5 (25)
в поперечном направлении	0,6 (6)	0,9 (9)	1,5 (15)
3. Влажность, %, не более	3	10	2,5
4. Потери массы при прокаливании %, не более	15	15	18
5. Огнестойкость	Не должны гореть и обугливаться		

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Картон предъявляют к приемке партиями. Партией считают листы одной марки и размера массой не более 5000 кг, сопровождаемые одним документом о качестве.

3.2. Для проверки соответствия картона требованиям настоящего стандарта проверяют:

а) по внешнему виду — всю партию;

б) по размерам 10 листов от партии;

в) по физико-механическим показателям 3 листа от партии.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Длину и ширину листов картона определяют металлической рулеткой или линейкой с погрешностью не более 1 мм.

4.2. Толщину листов картона марок КАОН-1 и КАОН-2 определяют толщиномером ТР-25-1Б по ГОСТ 11358—74 с погрешностью не более 0,1 мм, а марки КАП — микрометром по ГОСТ 6507—78 с погрешностью не более 0,01 мм в середине каждого края листа на расстоянии не менее 20 мм от кромки.

За толщину листа принимают среднее арифметическое четырех измерений, при этом толщина листа в любой точке должна быть в пределах норм, указанных в п. 1.2.

4.3. Внешний вид картона проверяют визуально

4.4. Для определения плотности из каждого отобранного листа вырезают образец размером 10×10 см, определяют его толщину, высушивают в сушильном шкафу или термостате при температуре 105±5°С до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе по ГОСТ 6371—73 и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

Плотность (ρ) в г/см³ вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{m}{100 \cdot s},$$

где m — масса образца, г;

s — толщина образца, см.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех определений.

4.5. Предел прочности при разрыве определяют на разрывной машине, обеспечивающей измерение нагрузки при разрыве с погрешностью не более 1% от измеряемой величины.

Расстояние между зажимами 200 мм, скорость движения подвижного зажима 50 мм/мин.

От каждого отобранного листа на расстоянии не менее 10 мм от края вырубают штампом или вырезают две полоски продольного направления и две полоски поперечного направления размером 25×300 мм и измеряют их толщину. Полоски не должны иметь механических повреждений. На каждом образце должно быть отмечено стрелкой, в каком направлении вырезана данная полоска.

Перед испытанием полоски высушивают в сушильном шкафу или термостате при температуре 105±5°С до постоянной массы, после чего охлаждают в эксикаторе.

Предел прочности при разрыве (σ) в МПа (кгс/см^2) вычисляют по формуле

$$\sigma = \frac{P}{F},$$

где P — нагрузка, вызывающая разрыв образца, Н (кгс);

F — площадь поперечного сечения образца до разрыва, м^2 (см^2).

За результат испытания принимают для каждого направления среднее арифметическое трех определений.

Примечание. Если разрыв образца произошел на расстоянии менее 10 мм от зажима, то этот показатель не учитывают и испытание повторяют на новом образце.

4.6. Для определения влажности образец массой около 10 г, взятой от каждого отобранного листа, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, высушивают в сушильном шкафу или термостате при температуре 105±5°С до постоянной массы, затем охлаждают в эксикаторе и взвешивают с той же погрешностью.

Влажность (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m},$$

где m — масса образца до высушивания, г;

m_1 — масса образца после высушивания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех определений.

4.7. Для определения потери массы при прокаливании навеску сухого образца, взятую после определения влажности, прокаливают 2 ч в муфельной печи при температуре 750±50°С, затем охлаждают в эксикаторе и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

Потери массы при прокаливании (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m_1},$$

где m_1 — масса высушенного образца, г;

m_2 — масса образца после прокаливания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех определений.

4.8. Для определения огнестойкости образец размером 20×30 мм при помощи тигельных щипцов вносят в пламя газовой или спиртовой горелки.

Образец не должен гореть или обугливаться.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Листы картона одной марки и одного размера упаковывают в деревянные решетчатые ящики по ГОСТ 18051—76. Масса брутто одной упаковки не более 80 кг.

Картон марки КАП упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226—75. Масса нетто одной упаковки — не более 40 кг.

При поставке в торговую сеть масса брутто одной упаковки не должна быть более 30 кг.

При транспортировании в универсальных контейнерах или при внутризаводских перевозках допускается отгружать листы картона без упаковки. По соглашению изготовителя с потребителем допускается отгрузка листов картона на поддонах.

5.2. Транспортную тару маркируют по ГОСТ 14192—77 с указанием следующих дополнительных обозначений:

а) наименования и марки картона;

б) номера партии;

в) количества картона;

г) даты изготовления;

д) обозначения настоящего стандарта;

е) предупредительного знака «Боится сырости».

5.3. Каждую партию сопровождают документом о качестве. Документ должен содержать данные, указанные в п. 5.2, а также размеры (длину, ширину и толщину листов), массу нетто партии, цену 1 кг картона при поставке в торговую сеть и результаты проведенных испытаний.

5.4. Картон должен храниться и транспортироваться в условиях, исключающих попадание на него влаги и масла.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Асбестовый картон должен быть принят техническим контролем пердприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всего выпускаемого картона требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения картона — 10 лет с момента изготовления.

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Л. В. Вейнберг*

gost.e-ecolog.ru

80 Подп. в печ. 01.12 80 0,5 п. л. 0,37 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3448