

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1986

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.3/.5

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

П $\frac{31703}{065(02)-80}$ —80

© Издательство стандартов, 1986

Группа К68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ПРОДУКЦИИ НА АВТОМАТАХ

Технические условия

Automatic packaging paper for products. Specifications

ГОСТ 7247—73*

Взамен ГОСТ 7247—54

ОКП 54 3420

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 октября 1973 г. № 2289 срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта от 10.10.83 № 4886 срок действия продлен до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления пачек, коробок, пакетов, стаканчиков и другой потребительской тары, с нанесением печати или без нее, используемой для упаковывания продукции на автоматах.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей и первой категории качества.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание с Изменениями № 1, 2, 3, 4; 5, утвержденными в июле 1976 г., феврале 1980 г., октябре 1983 г.; Пост. № 4887 10.10.83, июле 1984 г., феврале 1985 г. (ИУС 8—76, 3—80, 1—84, 11—84, 5—85).*

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготовляться следующих марок:

А-I, А-II и Б-I — для изготовления пачек, коробок под пищевые продукты и другую продукцию;

А-III, Б-II — для изготовления пачек, коробок под сыпучую продукцию, кроме пищевых продуктов;

В — для изготовления стаканчиков под горячие, холодные напитки, фасования мороженого и других не содержащих жиров пищевых продуктов;

Г — для изготовления стаканчиков под холодные напитки, фасования мороженого и других не содержащих жиров пищевых продуктов;

Д, Е — для упаковывания продуктов в пакеты и брикеты.

Бумага марок А-I и А-III массой бумаги площадью 230 г предназначена для упаковывания продукции только в пачки 1—5 по ГОСТ 6420—73.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 5).

1.2. Бумага должна изготовляться в рулонах шириной свыше 350 мм и в бобинах шириной до 350 мм включительно. Ширина рулонов и бобин устанавливается по согласованию с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. Предельные отклонения по ширине бумаги не должны превышать ±2 мм.

1.4. Диаметр рулонов и бобин должен быть 600—900 мм.

1.5. **(Исключен, Изм. № 3).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.2. Бумага должна выпускаться цвета естественного волокна или окрашенной в светлые тона.

2.3. Бумага марок А-I, А-II, А-III, Б-I, Б-II и Е должна быть пригодна для нанесения печати в одну или несколько красок.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. Обрез кромок рулонной и бобинной бумаги должен быть чистым и ровным.

2.5. Бумага не должна скручиваться и пылить при переработке.

2.6. Бумага не должна иметь складок, морщин, залощенных и матовых полос, грязных и просвечивающих пятен и видимых невооруженным глазом в отраженном свете отверстия.

Наименование показателя	Норма для бумаги марки А-I, первой категории качества, двухслойная: поверхностный слой	А-I, первой категории качества, двухслойная: нижний слой	А-II, высшей категории качества, двухслойная: поверхностный слой	А-II, высшей категории качества, двухслойная: нижний слой	А-II, первой категории качества, двухслойная: поверхностный слой	А-II, первой категории качества, двухслойная: нижний слой	А-III, первой категории качества, однослойная	Б-I, первой категории качества, однослойная	Б-II, первой категории качества, однослойная	В, высшей категории качества, однослойная	В, первой категории качества, однослойная	Г, первой категории качества, однослойная	Д, первой категории качества, однослойная	Е, первой категории качества, однослойная	Метод испытания
1. Состав по волокну, %:															
целлюлоза сульфитная беленая или сульфатная беленая по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке	100	—	100	—	100	—	100	—	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 7500—85
целлюлоза сульфатная беленая по ГОСТ 9571—84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	100	—	—	—	
целлюлоза сульфитная небеленая по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100	100	—	
не более	—	50	—	—	—	—	—	50	50	—	—	—	—	—	
не менее	—	—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	80	
целлюлоза сульфатная полубеленая по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, не более	—	—	—	80	—	80	—	—	—	—	—	—	—	—	
масса древесная белая по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке:															
не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	
не менее	—	50	—	20	—	20	—	20	30	—	—	—	—	—	
макулатура марок МС-1, МС-2 или МС-3 по ГОСТ 10700—84, не более	—	—	—	—	—	—	—	50	20	—	—	—	—	—	
2. Масса бумаги площадью 1 м², г	250±10; 230±8		250±10		250±10		250±10; 230±8	250±10		200±8		200±8	110±5	85+2 −5	По ГОСТ 13199—67
3. Толщина, мкм	420±20; 400±20		400±20		400±20		420±20; 400±20	420±20		—		—	—	140±±10	По ГОСТ 13199—67
4. Плотность, г/см³	—		—		—		—	—		Не более 0,85		0,90	+0,05 −0,10	—	По ГОСТ 13199—67
5. Разрушающее усилие в поперечном направлении, Н (кгс), не менее	—		59(6,0)		54(5,5)		—	—		78(8,0)		69 (7,0)	39,2 (4,00)	24,5 (2,50)	По ГОСТ 13525.1—79
6. Разрывная длина в поперечном направлении, м, не менее	1400		—		—		1400	1400		—		—	—	—	По ГОСТ 13525.1—79
7. Относительное удлинение при растяжении в поперечном направлении, %, не менее	—		—		—		—	—		3,5		2,8	—	—	По ГОСТ 13525.1—79

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги марки												Метод испытания
	А-I	А-II				А-III	Б-I	Б-II	В		Г	Д	Е	
	первой категории качества	высшей категории качества		первой категории качества		первой категории качества	первой категории качества		высшей категории качества	первой категории качества	первой категории качества			
	Двухслойная					Однослойная								
	Поверхностный слой	Нижний слой	Поверхностный слой	Нижний слой	Поверхностный слой	Нижний слой								
8. Прочность на излом при многократных перегибах — число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	80	По ГОСТ 13525.2—80
9. Степень проклейки, мм, не менее	1,0	—	—			1,0	1,0		2,0		2,0	2,0	1,0	По ГОСТ 8049—62
10. Впитываемость при одностороннем смачивании за 60 с, г, не более	—	50	60			—	—		—		—	—	—	По ГОСТ 12605—82
11. Водостойкость, с, не менее — по горячей воде	—	—	—			—	—		*1800*		—	—	—	По п. 4.3
по холодной воде	—	—	—			—	—		—		1800	—	—	
12. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н (кгс), не менее, для бумаги площадью 1 м² при массе, г	250г—220 (22); 230г—200 (20)	230 (23)	230 (23)			250г—220 (22); 230г—200 (20)	220 (22)		270 (28)		170 (17)	—	—	По ГОСТ 10711—74
13. Массовая доля золы, %, не менее	6,0	6,0	6,0			6,0	5,0		—		—	—	5,0	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.5 настоящего стандарта
14. Гладкость (по верхней и сеточной сторонам), с	Машинная					26—100							Машинная	По ГОСТ 12795-78 и п. 4.4 настоящего стандарта
15. Белизна, %, не менее	73,0	75,0	75,0			73,0	—		75,0	70,0	—	—	—	По ГОСТ 7690—76
16. Влажность, %	6,0—8,0	5,0—7,0				6,0—8,0	6,0—8,0		5,0—7,0		7,0—9,0	7,0—9,0	6,0—9,0	По ГОСТ 13525.19—71

Примечания:

1. **Исключено.**
2. **Исключено.**
3. В состав проклеивающего вещества бумаги марок В и Г должен входить крахмал в количестве 1 % к массе абсолютно сухого волокна.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовлять бумагу марки Г машинной гладкости с влажностью 5,0—9,0 % для фасования мороженого.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 5).

(Измененная редакция, Изм. № 5).

Поверхность бумаги не должна иметь посторонних выступающих включений.

Малозаметные складки, морщины, залощенные и матовые полосы, грязные и просвечивающие пятна допускаются в рулонной и бобинной бумаге, если масса листов с такими дефектами, определенная по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2%.

2.7. Число склеек в бумаге марки А-II не должно превышать двух, в бумаге остальных марок — трех.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.8. Бумага для упаковывания пищевых продуктов должна соответствовать санитарно-гигиеническим требованиям, предъявляемым Государственной санитарной инспекцией Министерства здравоохранения СССР к упаковочным материалам для пищевых продуктов.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытанию — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги марки А-II перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23^{+2}_{-3})°С, образцов бумаги остальных марок — при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре (20±2)°С.

Выдержка образцов в указанных условиях перед испытанием должна быть не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Определение водостойкости бумаги

4.3.1. *Аппаратура и материалы*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага фильтровальная по ГОСТ 12026—76.

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

4.3.2. *Подготовка к испытанию*

Нарезают образцы бумаги размером 100×100 мм, из которых изготовляют коробочки прямоугольной формы при помощи скрепок размером 30×30×35 мм.

4.3.3. *Проведение испытания*

Водостойкость бумаги определяют по проникновению горячей или холодной воды. Коробочки устанавливают на подложку из трех слоев фильтровальной бумаги и наливают в них по 25 см³ воды температуры 90 или 20° С в зависимости от назначения бумаги. Непрерывно наблюдая за коробочками, фиксируют время от момента заполнения коробочек водой до появления первого мокрого пятна на наружной стороне коробочки. Если в течение времени, установленного настоящим стандартом, проникновение воды не наблюдается, бумагу считают прошедшей испытания.

Испытанию подвергают не менее пяти образцов бумаги. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов пяти определений, выраженное ближайшим целым числом, кратным 60.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. При определении гладкости за результат испытания принимают среднее арифметическое из 10 определений (по 5 с верхней и сеточной сторон) с допускаемым отклонением единичных определений не более чем на 25% от нижнего и верхнего предела установленной нормы.

4.5. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают (800±25)°С.

4.4, 4.5. **(Введены дополнительно, Изм. № 1, 5).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.1.1. Намотка бумаги должна быть ровной и плотной.

При намотке бумаги марок А-I, А-II и А-III верхний слой из беленых целлюлоз должен быть расположен с наружной стороны рулона.

Применение вкладных листов для выравнивания намотки бумаги в рулонах и бобинах не допускается на расстоянии свыше 15 см от гильзы.

5.1.2. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены специальной бумажной лентой шириной не более 50 мм или равномерным тонким слоем прочного нерастекающегося клея, при этом не должно происходить склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

5.1.3. Места склеек должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами.

5.1.4. Маркировка бумаги, не предназначенной для упаковывания пищевых продуктов, дополняется словами «Не пищевая».

5.2—5.4. **(Исключены, Изм. № 1).**

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 334—73	Бумага масштабно-координатная	3
ГОСТ 515—77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая	10
ГОСТ 597—73	Бумага чертежная	13
ГОСТ 645—79	Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжение от 110 до 500 кВ	17
ГОСТ 891—75	Бумага и картон для текстильных патронов и конусов	22
ГОСТ 1130—83	Бумага для спичечных коробок	27
ГОСТ 1161—75	Бумага упаковочная для чая	31
ГОСТ 1341—84	Пергамент	34
ГОСТ 1342—78	Бумага для печати	42
ГОСТ 1760—81	Подпергамент	43
ГОСТ 1908—82	Бумага конденсаторная	47
ГОСТ 1931—80	Бумага электроизоляционная намоточная	68
ГОСТ 2228—81	Бумага мешочная	72
ГОСТ 2635—77	Бумага-основа фотобумаги	81
ГОСТ 3441—81	Бумага электроизоляционная пропиточная	90
ГОСТ 6246—82	Бумага промокательная	95
ГОСТ 6290—74	Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет	98
ГОСТ 6445—74	Бумага газетная	102
ГОСТ 6656—76	Бумага писчая потребительских форматов	108
ГОСТ 6742—79	Бумага форзацная	114
ГОСТ 6749—81	Бумага для обоев	119
ГОСТ 6810—81	Обои	126
ГОСТ 6926—75	Бумага светонепроницаемая	136
ГОСТ 6999—85	Лента и бумага для контрольно-кассовых машин	140
ГОСТ 7247—73	Бумага для упаковывания продукции на автоматах	144
ГОСТ 7317—78	Бумага типографская тонкая	152
ГОСТ 7362—78	Бумага перфокарточная	157
ГОСТ 7377—85	Бумага для гофрирования	164
ГОСТ 7717—75	Бумага диаграммная	170
ГОСТ 8272—83	Бумага шпагатная влагопрочная	176
ГОСТ 8589—75	Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции	179
ГОСТ 8828—75	Бумага двухслойная упаковочная	184
ГОСТ 9094—83	Бумага для печати офсетная	190
ГОСТ 9095—83	Бумага для печати типографская	201
ГОСТ 9168—80	Бумага для глубокой печати	212
ГОСТ 9327—60	Бумага и изделия из бумаги	217
ГОСТ 9569—79	Бумага парафинированная	221
ГОСТ 9995—75	Бумага-основа для переплетного материала	228
ГОСТ 10015—75	Бумага гуммированная для переводных изображений	231
ГОСТ 10127—75	Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок	235
ГОСТ 10395—75	Бумага для хроматографии	240
ГОСТ 10396—84	Бумага кабельная крепированная	243
ГОСТ 10751—85	Бумага электропроводящая кабельная	247
ГОСТ 11600—75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий	255
ГОСТ 12026—76	Бумага фильтровальная лабораторная	257
ГОСТ 12050—74	Бумага тетрадная	260
ГОСТ 12064—76	Бумага иллюстрационная	264
ГОСТ 12769—85	Бумага электроизоляционная крепированная	267
ГОСТ 12785—77	Бумага для электролитических конденсаторов	271
ГОСТ 15158—78	Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом	277

ГОСТ 16295—82	Бумага противокоррозионная	285
ГОСТ 16711—84	Основа парафинированной бумаги	305
ГОСТ 17586—80	Бумага. Термины и определения	310
ГОСТ 18448—73	Бумага кабельная термостойкая	353
ГОСТ 18510—73	Бумага писчая	356
ГОСТ 19088—79	Бумага и картон. Термины и определения дефектов	362
ГОСТ 20358—78	Бумага для фильтрования воздуха	371
ГОСТ 20363—74	Бумага чертежная прозрачная	378
ГОСТ 20806—81	Бумага для фильтрования масел	383
ГОСТ 21215—75	Бумага электроизоляционная оксидная	388
ГОСТ 21444—75	Бумага мелованная	392
ГОСТ 23436—83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно	400
ГОСТ 24874—81	Бумага электроизоляционная трансформаторная	405
ГОСТ 25089—81	Бумага типографская для многотомных изданий	410
ГОСТ 26764—85	Бумага для перфораторной ленты	415

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90¹/₁₆. Бумага типографская № 3. Гарнитура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л. Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123840, Москва ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, 182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.

gost.e-ecolog.ru