

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1986

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.3/.5

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

П $\frac{31703}{065(02)-80}$ —80

© Издательство стандартов, 1986

Группа К67

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДИАГРАММНАЯ

Технические условия

Chart paper.
Specifications

ОКП 54 4111

ГОСТ 7717—75*

Взамен
ГОСТ 7717—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 августа 1975 г. № 2055 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г. Постановлением Госстандарта от 09.09.82 № 3572 срок действия продлен

до 01.01.88

в части бумаги марок ДВ-60, Д-70 —

с 01.01.78

в части бумаги марки Д-42 —

с 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления диаграммных лент и дисков, используемых в регистрирующих приборах и выводных устройствах ЭВМ для нанесения технической информации чернилами, пастой или тушью.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества диаграммная бумага должна выпускаться марок Д-42, Д-50, ДВ-60, Д-70 и Д-120.

Бумага марки ДВ-60 применяется для изготовления диаграммных лент, установленных в самопишущих приборах и устройствах, которые должны работать при температуре окружающего воздуха от —50 до +50° С при относительной влажности воздуха 50±15% или при температуре +30° С и относительной влажности воздуха 98%.

Бумага остальных марок применяется при температуре воздуха от +5 до +50° С и относительной влажности воздуха от 30 до 80%.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание с Изменением № 1, утвержденным в марте 1982 г. (ИУС 12—82).*

Рекомендуемая область применения бумаги различных марок дана в приложении.

1.2. Бумага марки Д-120 должна выпускаться в листах и рулонах. Бумага остальных марок должна выпускаться в бобинах и рулонах.

1.3. Ширина рулонов для бумаги марки Д-120 устанавливается 540, 580, 600, 620, 630 мм, марки Д-50 — 420, 700 мм.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовлять бумагу марки Д-120 шириной рулона 270, 300, 310 мм.

Размеры листов, ширина рулонов и размеры бобин бумаги других марок устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

Диаметр рулонов должен быть от 600 до 800 мм.

Косина листа бумаги не должна превышать 2 мм, предельные отклонения по ширине рулонов и бобин не должны превышать ±2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Бумага должна иметь равномерный просвет.

2.3. Намотка бумаги должна быть плотной и равномерной по ширине рулона.

2.4. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.5. Бумага должна быть без надрывов, отверстий, морщин, складок, пятен.

2.6. Допускаются мелкие складки, морщины, полосы, пятна, надрывы, которые не могут быть обнаружены визуально в процессе перемотки бумаги в рулонах и бобинах, если показатель этих внутрирулонных дефектов не превышает 1%.

2.7. В рулоне не допускается более трех склеек. Места склеек должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

Полотно бумаги в местах обрывов должно быть прочно склеено клеевой лентой по ГОСТ 18251—72 шириной не более 50 мм или равномерным тонким слоем клея. Склеивание смежных слоев бумаги не допускается. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Ширину рулона, бобины и косину листа определяют по ГОСТ 21102—80.

4.3. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при температуре (23±2)°С и относительной влажности воздуха (50±2) %.

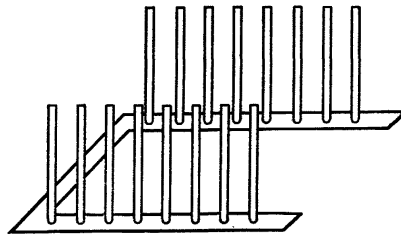
Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

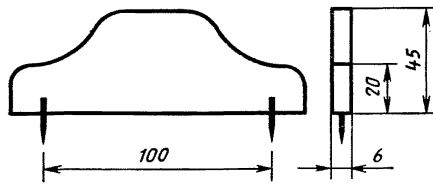
4.4. Соответствие качества бумаги требованиям п.п. 2.2—2.5 определяют визуально.

4.5. Показатель внутрирулонных дефектов определяют по ГОСТ 13525.5—68.

4.6. Определение линейной деформации



Черт. 1



Черт. 2

Наименования показателей	Нормы для марок					Методы испытаний
	Д-42	Д-50	ДВ-60	Д-70	Д-120 с государственным Знаком качества	
1. Состав по волокну, %:						По ГОСТ 7500—85
целлюлозы сульфитной беленой хвойной, не более	75	75	75	75	75	
целлюлозы сульфатной беленой хвойной или лиственной, не менее	25	25	25	25	25	
2. Масса 1 м², г	42±2	50±2	60±3	70±3	120±4	По ГОСТ 13199—67
3. Толщина, мкм	45±5	55±5	65±7	75±7	115±10	По ГОСТ 13199—67
4. Разрывная длина, м, не менее:						По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	4000	5000	4000			
в среднем по двум направлениям				3000	2600	
5. Степень проклейки, мм, не менее	0,75	2,0	1,25	2,0	2,0	По ГОСТ 8049—62
6. Сопротивление продавливанию (абсолютное) кПа (кгс/см²), не менее	39,0(0,4)	59,0(0,6)	78,0(0,8)	59,0(0,6)	118,0(1,2)	По ГОСТ 13525.8—78
7. Линейная деформация, %, не более:						По п. 4.6 настоящего стандарта
в поперечном и машинном направлениях при изменении относительной влажности воздуха от 30 до 80%	0,5	0,3	0,3	0,3	0,2	

4.6.1. Линейная деформация бумаги должна определяться при температуре (20±2)°С.

Относительная влажность воздуха при испытании для марок Д-42, Д-50, Д-70, Д-120 должна изменяться от 30 до 80%, для марки ДВ-60 — от 30 до 80% и от 65 до 98%.

4.6.2. *Оборудование*

Для проведения испытаний применяют:

эксикаторы по ГОСТ 25336—82;

линейку с оптическим визиром, обеспечивающим погрешность измерения до 0,1 мм;

штатив для образцов (черт. 1);

шаблон с иглами (черт. 2);

стекло настольное.

4.6.3. *Подготовка к испытанию*

Образцы бумаги должны быть нарезаны размером 100×150 мм. Большая сторона должна соответствовать поперечному направлению бумажного полотна.

4.6.4. *Проведение испытания*

Три образца бумаги вкладывают в штатив, который вместе с образцами помещают в эксикатор.

В эксикаторе с помощью насыщенного раствора хлористого лития, уксуснокислого калия или других солей поддерживают относительную влажность воздуха (30±2)% или (65±2)% (для бумаги марки ДВ-60). Через 3 ч образцы вынимают из эксикатора, кладут стопкой на стекло и для выравнивания поверхности прижимают металлической линейкой. С помощью шаблона производят одновременный прокол всех трех образцов. Шаблон должен быть выверен по линейке с оптическим визиром, расстояние между иглами шаблона должно быть (100±0,1) мм. Наколотые образцы снова вставляют в штатив, который помещают в другой эксикатор, где поддерживается относительная влажность воздуха (80±2)% или (98±2)% (для бумаги марки ДВ-60).

Через 3 ч образцы по одному извлекают из эксикатора, помещают на стекло и измеряют расстояния между наколами с помощью линейки с оптическим визиром. Время от момента открывания эксикатора до накола образцов не должно превышать 10 с.

Время между очередным открыванием эксикатора и окончанием измерения расстояния между наколами на одном образце не должно превышать 15 с.

4.6.5. *Обработка результатов*

Линейная деформация бумаги определяется отношением разности результатов первого и второго измерений к величине первого замера и выражается в процентах.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений, округленное до 0,1%.

4.7. При определении влагопрочности образцы выдерживают в воде в течение 30 мин.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка бумаги в рулонах и бобинах — по ГОСТ 1641—75. Упаковка бумаги в листах — по ГОСТ 1641—75, маркировка — по ГОСТ 14192—77 со следующими дополнениями.

5.1.1. Каждые рулон и бобина должны быть завернуты в один слой парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или водонепроницаемой упаковочной двухслойной бумаги по ГОСТ 8828—75.

5.1.2. Бобины, не требующие дальнейшей обрезки кромок, должны дополнительно упаковываться в картонные ящики по ГОСТ 9142—84.

5.1.3. Кипы, состоящие из двух паечк бумаги по 25 листов, завернутых в один слой оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75, должны упаковываться в один слой водонепроницаемой упаковочной двухслойной бумаги по ГОСТ 8828—75 и в четыре слоя оберточной бумаги марки Ж по ГОСТ 8273—75.

5.2. Бумага должна транспортироваться в крытых транспортных средствах.

5.3. Бумага должна храниться в закрытых складах при относительной влажности воздуха 30—80% и температуре 5—35° С.

5.4. На рулонах и кипах бумаги должна быть надпись: «Сбрасывать рулоны и кипы бумаги воспрещается!».

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ БУМАГИ РАЗЛИЧНЫХ МАРОК

Д-42 — для диаграммных лент в быстродействующих регистрирующих приборах;

Д-50 — для диаграммных лент в приборах и устройствах различного назначения;

ДВ-60 — для диаграммных лент и графических построителей, работающих в условиях повышенной влажности и температуры;

Д-70 — для лент, используемых в выводных устройствах ЭВМ;

Д-120 — для диаграммных дисков и диаграммных бланков.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ	334—73	Бумага масштабно-координатная	3
ГОСТ	515—77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая	10
ГОСТ	597—73	Бумага чертежная	13
ГОСТ	645—79	Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжение от 110 до 500 кВ	17
ГОСТ	891—75	Бумага и картон для текстильных патронов и конусов	22
ГОСТ	1130—83	Бумага для спичечных коробок	27
ГОСТ	1161—75	Бумага упаковочная для чая	31
ГОСТ	1341—84	Пергамент	34
ГОСТ	1342—78	Бумага для печати	42
ГОСТ	1760—81	Подпергамент	43
ГОСТ	1908—82	Бумага конденсаторная	47
ГОСТ	1931—80	Бумага электроизоляционная намоточная	68
ГОСТ	2228—81	Бумага мешочная	72
ГОСТ	2635—77	Бумага-основа фотобумаги	81
ГОСТ	3441—81	Бумага электроизоляционная пропиточная	90
ГОСТ	6246—82	Бумага промокательная	95
ГОСТ	6290—74	Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет	98
ГОСТ	6445—74	Бумага газетная	102
ГОСТ	6656—76	Бумага писчая потребительских форматов	108
ГОСТ	6742—79	Бумага форзацная	114
ГОСТ	6749—81	Бумага для обоев	119
ГОСТ	6810—81	Обои	126
ГОСТ	6926—75	Бумага светонепроницаемая	136
ГОСТ	6999—85	Лента и бумага для контрольно-кассовых машин	140
ГОСТ	7247—73	Бумага для упаковывания продукции на автоматах	144
ГОСТ	7317—78	Бумага типографская тонкая	152
ГОСТ	7362—78	Бумага перфокарточная	157
ГОСТ	7377—85	Бумага для гофрирования	164
ГОСТ	7717—75	Бумага диаграммная	170
ГОСТ	8272—83	Бумага шпагатная влагопрочная	176
ГОСТ	8589—75	Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции	179
ГОСТ	8828—75	Бумага двухслойная упаковочная	184
ГОСТ	9094—83	Бумага для печати офсетная	190
ГОСТ	9095—83	Бумага для печати типографская	201
ГОСТ	9168—80	Бумага для глубокой печати	212
ГОСТ	9327—60	Бумага и изделия из бумаги	217
ГОСТ	9569—79	Бумага парафинированная	221
ГОСТ	9995—75	Бумага-основа для переплетного материала	228
ГОСТ	10015—75	Бумага гуммированная для переводных изображений	231
ГОСТ	10127—75	Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок	235
ГОСТ	10395—75	Бумага для хроматографии	240
ГОСТ	10396—84	Бумага кабельная крепированная	243
ГОСТ	10751—85	Бумага электропроводящая кабельная	247
ГОСТ	11600—75	Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий	255
ГОСТ	12026—76	Бумага фильтровальная лабораторная	257
ГОСТ	12050—74	Бумага тетрадная	260
ГОСТ	12064—76	Бумага иллюстрационная	264
ГОСТ	12769—85	Бумага электроизоляционная крепированная	267
ГОСТ	12785—77	Бумага для электролитических конденсаторов	271
ГОСТ	15158—78	Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом	277

ГОСТ 16295—82	Бумага противокоррозионная	285
ГОСТ 16711—84	Основа парафинированной бумаги	305
ГОСТ 17586—80	Бумага. Термины и определения	310
ГОСТ 18448—73	Бумага кабельная термостойкая	353
ГОСТ 18510—73	Бумага писчая	356
ГОСТ 19088—79	Бумага и картон. Термины и определения дефектов	362
ГОСТ 20358—78	Бумага для фильтрования воздуха	371
ГОСТ 20363—74	Бумага чертежная прозрачная	378
ГОСТ 20806—81	Бумага для фильтрования масел	383
ГОСТ 21215—75	Бумага электроизоляционная оксидная	388
ГОСТ 21444—75	Бумага мелованная	392
ГОСТ 23436—83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно	400
ГОСТ 24874—81	Бумага электроизоляционная трансформаторная	405
ГОСТ 25089—81	Бумага типографская для многотомных изданий	410
ГОСТ 26764—85	Бумага для перфораторной ленты	415

БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90¹/₁₆. Бумага типографская № 3. Гарнитура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л. Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123840, Москва ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, 182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.

gost.e-ecolog.ru