ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13454—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом технического и специального строительного стекла (ВНИИтехстройстекло) Министерства промышленности строительных материалов СССР

Зам. директора *И. В. Тимошенко*
Руководители темы: **М. Л. Гликман; Л. Я. Повиткова**
Исполнители: **Л. С. Марина, Г. В. Салманова**

Центральным научно-исследовательским и проектным институтом типового и экспериментального проектирования школ, дошкольных учреждений, средних и высших учебных заведений (ЦНИИЭП учебных зданий) Госгражданстроя

Зам. директора **А. Е. Пожарский**
Руководитель темы **С. П. Соловьев**
Исполнитель **Ю. М. Щипанов**

Научно-исследовательским институтом строительной физики (НИИСФ) Госстроя СССР

Директор **В. А. Дроздов**
Руководитель темы и исполнитель **Т. А. Гавазова**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **Н. П. Кабанов**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник Отдела **В. И. Сычев**
Начальник подотдела стандартизации в строительстве **М. М. Новиков**
Ст. инженер **Л. В. Дробинина**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 17 октября 1977 г. № 163

УДК 666:162:69.028.24:006.354 Группа И17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ

Технические условия

Glass for hop windows polished.
Technical requirements

ГОСТ 13454—77

Взамен ГОСТ 13454—68

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 17 октября 1977 г. № 163 срок введения установлен с 01.01 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на листовое полированное стекло, предназначенное для остекления витрин, витражей и окон общественных зданий.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Листы стекла должны изготавливаться размерами, мм: по длине и ширине:

4450×2950	2950×2050	2000×1380
3950×2950	2950×1950	1950×1750
2950×2950	2950×1750	1940×1450
2950 ×2650	2650×1950	1940×1400
2950×2350	2350×1950	1450×1340
2950×2200	2200×1950	1380×1340

по толщине:

8 . . . для листов размерами 4450×2950 и 3950×2950

6,5 . . . для листов остальных размеров

Примечания:

1. Требования настоящего стандарта к листам стекла толщиной 8 мм устанавливаются с 01.01 1980 г.

2. Листы стекла размерами менее 2000 мм по наибольшему измерению допускается изготавливать толщиной 5,5 мм.

3. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем изготавливать листы стекла других размеров.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

©Издательство стандартов, 1977

1.2. Отклонения от размеров листов стекла не должны превышать, мм:

по длине и ширине . . . . . ±3
по толщине . . . . . ±0,5

для листов стекла, аттестованных в установленном порядке по высшей категории качества, по толщине . ±0,4

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Неперпендикулярность сторон листов стекла, характеризуемая разностью длин их диагоналей, не должна превышать 6 мм.

2.2. Листы стекла должны иметь равномерную толщину. Разнотолщинность, т. е. колебание толщины одного и того же листа стекла, не должна превышать 0,4 мм для листов стекла площадью до 6 м² и 0,5 мм для листов стекла большей площади.

Разнотолщинность листов стекла, аттестованных в установленном порядке по высшей категории качества, не должна превышать 0,3 мм для листов стекла площадью до 6 м² и 0,4 мм для листов стекла большей площади.

2.3. Листы стекла должны иметь ровные кромки и целые углы. Сколы и щербины в кромках листа не допускаются длиной (считая от края к центру листа) более 6 мм, выступы—более 4 мм.

Поврежденные углы листов стекла не допускаются размером более 5 мм по биссектрисе.

2.4. По показателям внешнего вида листы стекла должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма на 1 м² стекла
Пузыри поверхностные размером:	
до 1 мм	Не допускаются в сосредоточенном виде
от 1 до 3 мм включ.	Не допускаются в количестве более 6 шт.
Пузыри внутренние размером:	
до 1 мм	Не нормируются
от 1 до 6 мм включ.	Не допускаются в количестве более 3 шт.
Инородные разрушающие включения (частицы огнеупорных или других материалов)	Не допускаются

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма на 1 м² стекла
Инородные неразрушающие включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло, свиль узловая) размером:	
до 0,8 мм	Не допускаются в сосредоточенном виде
от 0,8 до 3 мм включ.	Не допускаются в количестве более 2 шт.
Свиль нитевидная	Не допускается в сосредоточенном виде
Царапины:	
волосные	Не допускаются в сосредоточенном виде
грубые	Не допускаются общей длиной более 60 мм. Для листов стекла, аттестованных в установленном порядке по высшей категории качества, не допускаются общей длиной более 40 мм
Участки стекла, искажающие изображения предметов	Не допускаются, за исключением искажений на пузырях
Отпечатки валов, натиры, налипание инородных частиц и др.	Не допускаются в сосредоточенном виде

Примечания:

1. Пороки стекла, не предусмотренные табл. 1, приравниваются к тем порокам, с которыми они имеют наибольшее сходство.
2. Размер порока стекла определяют по его наибольшему измерению.
3. Пороки стекла, кроме инородных разрушающих включений, находящиеся на расстоянии не более 15 мм от кромки листа стекла, не нормируются.

2.5. Поверхность листов стекла должна быть гладкой, без несмываемых налетов, матовых пятен и следов выщелачивания.

2.6. Листы стекла должны быть бесцветными. Допускаются зеленоватый или голубоватый оттенки стекла при условии, если эти оттенки не снижают коэффициентов общего светопропускания стекла, указанных в пп. 2.7 и 2.8.

2.7. Коэффициент общего светопропускания листов стекла при освещении направленным и параллельным пучком световых лучей с нормальным углом падения не должен быть менее:

для листов стекла толщиной 6,5 и 5,5 мм — 0,87;
» » » » 8 мм—0,85.

2.8. Коэффициенты общего светопропускания листов стекла при освещении рассеянным светом указаны в приложении.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Листы стекла должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2. Приемку листов стекла производят партиями. Размер партии стекла не должен превышать 5 тыс. м^2.

3.3. При проверке листов стекла на соответствие требованиям настоящего стандарта применяют двухступенчатый контроль, для чего от партии отбирают листы в выборку в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

шт.

Объем партии	Ступени контроля	Объем одной выборки	Объем двух выборок	Приемочное число	Браковочное число
16—50	Первая Вторая	5 5	10	0 3	3 4
51—90	Первая Вторая	8 8	16	1 4	4 5
91—150	Первая Вторая	13 13	26	2 6	5 7
151—280	Первая Вторая	20 20	40	3 8	7 9
281—500	Первая Вторая	32 32	64	5 12	9 13
501—1200	Первая Вторая	50 50	100	7 18	11 19

3.4. Партию стекла принимают, если количество дефектных листов первой выборки меньше или равно приемочному числу, и бракуют без назначения второй выборки, если количество дефектных листов больше или равно браковочному числу.

Если количество дефектных листов первой выборки больше приемочного числа, но меньше браковочного, производят вторую выборку.

Партию стекла принимают, если количество дефектных листов в двух выборках меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если количество дефектных листов в двух выборках больше или равно браковочному числу.

Если при приемке листов стекла, аттестованных в установленном порядке по высшей категории качества, количество дефектных

листов будет больше приемочного числа, то стекло приемке по высшей категории качества не подлежит.

3.5. Определение коэффициента общего светопропускания листов стекла производят на трех образцах, вырезанных из ленты стекла, не реже одного раза в месяц.

3.6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия листов стекла требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные методы испытаний.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Длину и ширину листов стекла и длину их диагоналей измеряют металлической рулеткой по ГОСТ 7502—69 с погрешностью до 1 мм.

Результаты каждого измерения длины и ширины листов стекла должны находиться в пределах допускаемых отклонений.

4.2. Толщину листов стекла измеряют микрометром по ГОСТ 6507—60 с погрешностью до 0,01 мм в середине каждой стороны листа на расстоянии от кромки не менее его толщины.

За толщину листа стекла принимают среднее арифметическое значение результатов измерений.

Разница между наибольшей и наименьшей толщиной листа стекла (разнотолщинность) не должна превышать указанной в п. 2.2.

4.3. Сколы, щербины, выступы и поврежденные углы измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью до 1 мм.

4.4. Показатели внешнего вида листов стекла определяют визуально при освещении естественным или искусственным светом.

Листы стекла просматривают на темном фоне в проходящем свете. Уровень освещенности на поверхности фона должен быть 400—500 лк.

Расстояние между поверхностью листа стекла и наблюдателем должно быть 0,6—1,5 м.

4.5. Коэффициенты общего светопропускания листов стекла определяют по ГОСТ 111—65.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Листы стекла должны быть упакованы в дощатые ящики по ГОСТ 16137—70, многооборотные ящики или контейнеры.

5.2. В ящик или контейнер должны быть уложены листы стекла одинаковых размеров.

5.3. Каждый лист стекла при упаковке должен быть переложен по всей его поверхности бумагой по ГОСТ 16711—71, ГОСТ

8273—75 или другой упаковочной бумагой без царапающих включений.

Пространство между листами стекла и стенками ящика или контейнера должно быть заполнено древесной стружкой по ГОСТ 5244—73 или другим уплотняющим материалом.

5.4. В каждый ящик или контейнер должен быть вложен ярлык, в котором указывают:

наименование организации, в системе которой находится предприятие-изготовитель;

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование стекла;

размеры листов стекла, мм;

количество листов стекла, шт;

номер упаковщика и дату упаковки;

обозначение настоящего стандарта.

5.5. На каждый лист стекла, аттестованного в установленном порядке по высшей категории качества, должна быть наклеена этикетка, в которой указывают:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование стекла;

размеры листов стекла, мм;

номер упаковщика.

5.6. Правила маркировки ящиков и контейнеров должны соответствовать ГОСТ 14192—71. Маркировка должна содержать предупредительные знаки, означающие «Осторожно, хрупкое», «Верх, не кантовать» и следующие данные:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

размеры листов стекла, мм;

количество листов стекла, шт. и $м^2$;

обозначение настоящего стандарта.

5.7. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие листов стекла требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения установленных этим стандартом, и сопровождать каждую партию листов стекла паспортом, в котором указывают:

наименование организации, в системе которой находится предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

наименование стекла;

размеры листов стекла, мм;

количество листов стекла, $м^2$;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

5.8. Вся товаросопроводительная документация для листов стекла, аттестованных в установленном порядке по высшей кате-

гории качества, должна иметь изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

5.9. Контейнеры с листами стекла транспортируют любым видом транспорта.

Ящики с листами стекла должны транспортироваться специально оборудованными автомашинами или панелевозами.

При транспортировании, погрузке и выгрузке стекла должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от механических повреждений и атмосферных осадков.

5.10. При транспортировании ящики или контейнеры устанавливают торцами по направлению движения и закрепляют так, чтобы была исключена возможность их передвижения и качания.

5.11. Ящики с листами стекла и распакованные листы стекла должны храниться в сухих помещениях, защищенных от атмосферных осадков.

При хранении листы стекла, переложенные бумагой, должны быть уложены в стопы на пирамиды или стеллажи на резиновые, войлочные или деревянные подкладки, в наклонном положении, с углом наклона к вертикали 10—15°.

При хранении ящики с листами стекла также должны быть установлены в наклонном положении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Коэффициент общего светопропускания при освещении рассеянным светом листов стекла толщиной:

6,5 и 5,5 мм — не менее 0,83,

8 мм — не менее 0,80.

Редактор *В. П Огурцов*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб 11.11.77 Подп. в печ. 12.12 77 0,625 п л. 0,57 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер , 3
ип «Московский печатник». Москва, Лялин пер , 6. Зак 1387

gost.e-ecolog.ru