ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ УЗОРЧАТОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5533–79

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН

Министерством промышленности строительных материалов СССР
Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
Государственным комитетом СССР по делам строительства
Министерством промышленности строительных материалов РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ

З. И. Сапунар (руководитель темы); **Л. С. Марина**; **Л. А. Шитова**; **В. Н. Алексеев**; **Л. В. Дробинина**; **Х. Г. Ярокер**, канд. техн. наук; **М. И. Краснов**, канд. техн. наук; **И. Ф. Черников**, канд. техн. наук; **Т. А. Гавазова**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **Н. П. Кабанов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 12 сентября 1979 г. № 167

УДК 666.151:006.354 Группа И17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ УЗОРЧАТОЕ

Технические условия

Figured sheet glass.
Technical reguirements

ГОСТ 5533—79

Взамен ГОСТ 5533—67

ОКП 59 1220

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 12 сентября 1979 г. № 167 срок введения установлен

с 01.01. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на листовое узорчатое прокатное бесцветное и цветное стекло, имеющее по всей поверхности на одной или обеих сторонах четкий рельефный закономерно повторяющийся узор.

Узорчатое стекло предназначается для заполнения световых проемов и устройства внутренних ограждений в зданиях и сооружениях различного назначения.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры листов стекла должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Толщина	Отклонения размеров по толщине листов стекла	Длина	Ширина	Отклонения размеров по длине и ширине
3,0; 4,0	+0,4 −0,5	От 600 до 1600	От 400 до 1200	±3
5,0; 6,0		От 600 до 2200	От 400 до 1600	±3

Примечание. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем изготавливать листы стекла других размеров.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1980

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Разность длин диагоналей листов стекла высшего сорта не должна превышать 5 мм, а листов первого сорта — 7 мм.

2.2. Листы стекла должны иметь равномерную толщину. Разнотолщинность, т. е. разность между наибольшей и наименьшей толщиной одного и того же листа стекла не должна превышать 0,5 мм для листов толщиной 3 и 4 мм, а для листов толщиной 5 и 6 мм — 0,9 мм.

Разнотолщинность листов стекла высшего сорта толщиной 5 и 6 мм не должна превышать 0,7 мм.

2.3. Поверхность листов стекла не должна иметь радужных и матовых пятен и других следов выщелачивания.

2.4. Бесцветное стекло может иметь зеленоватый или голубоватый оттенок.

2.5. Цвет и рисунок узорчатой поверхности стекла должны соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Примечание. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем поставка стекла переходных цветов.

2.6. Неравномерность окраски цветного стекла высшего сорта (пятна и полосы) не допускается, цветное стекло 1-го сорта может иметь слабо выраженные полосы и пятна.

2.7. По показателям внешнего вида (порокам) листы стекла должны удовлетворять требованиям, указанным в табл. 2.

2.8. Стекло должно пропускать и рассеивать свет.

Справочные коэффициенты общего светопропускания бесцветного стекла при освещении рассеянным светом, не менее:

0,75 — для стекла, имеющего узор на одной стороне листа;

0,70 — для стекла, имеющего узор на обеих сторонах листа.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма на 1 м² стекла	
	высшего сорта	1-го сорта
Пузыри размером:		
до 1 мм	Не нормируются	
св. 1 до 3 мм включ.	Не допускаются в количестве более, шт.:	
	5	6
св. 3 до 6 мм включ.	1	3
Инородные разрушающие включения	Не допускаются	

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма на 1 м² стекла	
	высшего сорта	1-го сорта
Инородные неразрушающие включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло, свиль узловая) размером:	Не допускаются в количестве более, шт.:	
до 1 мм	2	6
от 1 до 3 мм включ.	1	6
Свили и шлиры	Не допускаются, выходящие на поверхность листа стекла	
Отбитые углы размером (по биссектрисе):	Не допускаются в количестве более, шт.:	
до 4 мм включ.	1	2
от 4 до 5 мм включ.	Не допускаются	1
Щербины и сколы размером (в направлении от края к середине листа):		
до 3 мм включ.	Не нормируются	
	Не допускаются на 1 пог. м в количестве более, шт.:	
от 3 до 5 мм включ.	1	2
от 5 до 8 мм включ.	Не допускаются	1
Деформация узора	Не допускается портящая внешний вид	
Отсутствие узора	Не допускается на расстоянии от кромки листа более 10 мм	

2.9. Поставка листов стекла должна производиться по спецификации заказчика, при отсутствии спецификации — в заводском ассортименте (в соответствии с табл. 1).

Листы стекла в заводском ассортименте должны иметь размеры по длине и ширине, кратные 25 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Листы стекла должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2. Приемку листов стекла производят партиями. В партию должны входить листы стекла одного сорта, цвета и узора. Размер партии стекла не должен превышать 5 тыс. м^2.

3.3. При проверке листов стекла на соответствие требованиям настоящего стандарта применяют двухступенчатый контроль, для чего от партии отбирают листы в выборку в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Объем партии листов, шт.	Ступени контроля	Объем одной выборки листов, шт.	Объем двух выборок листов, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 50	Первая	5	10	0	3
	Вторая	5		3	4
51—90	Первая	8	16	1	4
	Вторая	8		4	5
91—150	Первая	13	26	2	5
	Вторая	13		6	7
151—280	Первая	20	40	3	7
	Вторая	20		8	9
281—500	Первая	32	64	5	9
	Вторая	32		12	13
501—1200	Первая	50	100	7	11
	Вторая	50		18	19
1201—3200	Первая	80	160	11	16
	Вторая	80		26	27
3201—10 000	Первая	125	250	11	16
	Вторая	125		26	27

3.4. Партию листов стекла принимают, если количество дефектных листов в первой выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют без назначения второй выборки, если количество дефектных листов больше или равно браковочному числу.

Если количество дефектных листов в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, производят вторую выборку.

Партию листов стекла принимают, если количество дефектных листов в двух выборках меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если количество дефектных листов в двух выборках больше или равно браковочному числу.

3.5. Неперпендикулярность сторон листов стекла определяют на 5 листах.

3.6. Если при проверке образцов, отобранных в соответствии с п. 3.5, окажется хотя бы один, не удовлетворяющий требованиям настоящего стандарта по неперпендикулярности, производят повторное испытание по этому показателю удвоенного количества образцов, отобранных от той же партии. В случае неудовлетворительного результата повторной проверки партия листов стекла приемке не подлежит.

3.7. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия листов стекла требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные методы испытаний.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Длину и ширину листов стекла и длину их диагоналей измеряют металлической рулеткой по ГОСТ 7502—69 или линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью до 1 мм.

Результаты каждого измерения длины и ширины листов стекла должны находиться в пределах допускаемых отклонений.

4.2. Толщину листов стекла измеряют микрометром типа МК по ГОСТ 6507—78 или штангенциркулем по ГОСТ 166—73 с погрешностью до 0,01 мм от выступа поверхности листа с узором до гладкой обратной стороны или по выступам узоров (в случае, когда узор нанесен на обе поверхности) по периметру листа в четырех точках.

За толщину листа стекла принимают среднее арифметическое значение результатов измерений.

Разница между наибольшей и наименьшей толщиной листа стекла (разнотолщинность) не должна превышать указанной в п. 2.2.

4.3. Сколы, щербины и повреждения углов листов стекла измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью до 1 мм.

4.4. Показатели внешнего вида листов стекла (пороки) определяют визуально в проходящем свете при рассеянном освещении.

При этом лист стекла устанавливают вертикально на расстоянии 0,6—0,8 м от наблюдателя. Пороки стекла измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью до 1 мм.

За размер порока принимают наибольший результат измерения.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Листы стекла должны быть упакованы в контейнеры или дощатые ящики по ГОСТ 16137—70.

5.2. В каждую камеру контейнера или в ящик должны быть установлены листы стекла одинаковых размеров, одного цвета, узора и сорта.

Листы стекла должны быть переложены бумагой, гофрированным картоном или другим прокладочным материалом.

Допускается по соглашению изготовителя с потребителем поставка стекла, не переложенного листами прокладочного материала.

Торцы листов стекла должны быть выравнены. Листы стекла устанавливают так, чтобы исключалась возможность их смещения.

Пространство между листами стекла и стенками ящика должно быть заполнено древесной стружкой по ГОСТ 5244—73 или другим уплотняющим материалом (гофрированным картоном, древесноволокнистой плитой и др.).

5.3. В каждый контейнер или ящик должен быть вложен ярлык, в котором указывают:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование, цвет и сорт стекла;

размеры листов стекла, мм;

количество листов стекла в шт. и $м^2$;

номер упаковщика и дату упаковки;

обозначение настоящего стандарта.

5.4. Правила маркировки контейнеров и ящиков должны соответствовать ГОСТ 14192—77.

Маркировка ящиков должна содержать манипуляционные знаки, означающие «Осторожно, хрупкое», «Верх, не кантовать», «Боится сырости» и следующие данные:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

размеры листов стекла, мм;

цвет и сорт стекла;

количество листов стекла, шт. и $м^2$;

обозначение настоящего стандарта.

5.5. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие листов стекла требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом, и сопровождать каждую партию листов стекла документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

наименование и адрес предприятия-изготовителя и получателя;

наименование, цвет и сорт стекла;

размеры листов стекла, мм;

количество стекла, $м^2$;

количество контейнеров или ящиков;

обозначение настоящего стандарта.

5.6. Вся товаросопроводительная документация на листы стекла высшей категории качества должна иметь изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

5.7. Контейнеры или ящики с листами стекла транспортируют любым видом транспорта.

При транспортировании, погрузке и выгрузке стекла должны приниматься меры, обеспечивающие его сохранность от механических повреждений.

Ящики с листами стекла при транспортировании должны быть защищены от атмосферных осадков.

5.8. При транспортировании контейнеры или ящики с листами стекла должны быть установлены торцами по направлению движения и закреплены так, чтобы была исключена возможность их передвижения и качания.

5.9. Ящики с листами стекла и распакованные листы должны храниться в сухих закрытых помещениях.

При хранении листы стекла должны быть установлены на пирамиды или стеллажи на резиновые, войлочные или деревянные подкладки, в наклонном положении, с углом наклона к вертикали 10—15°.

При хранении ящики с листами стекла также должны быть установлены в наклонном положении.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *Л. А. Пономарева*

Сдано в набор 29.11.79 Подп. в печ. 15.01.80 0,75 п. л. 0,51 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 320

Цена 3 коп.

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$с^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	Н·м	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж/с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	А·с	с·А
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарада	Ф	Кл/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	В·с	$м^2 \cdot кгс^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб/м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд·ср *
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ *
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.

gost.e-ecolog.ru