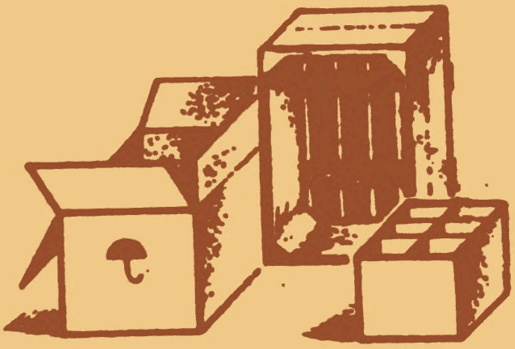
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК



ТАРА

ДЕРЕВЯННАЯ КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

ЧАСТЬ 1

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТАРА
ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1987

УДК 674.6:006.354

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник „Тара деревянная, картонная и комбинированная" содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе „Государственные стандарты СССР".

$T\frac{31501}{0.85.(02-87)}-87$

© Издательство стандартов, 1987

УДК 621.798.15:006.354 Группа Д95

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 18225—72*

МЕШКИ ЛЬНО-ДЖУТО-КЕНАФНЫЕ

Технические условия

Linen-jute-kenaf sacks. Specifications

Взамен ГОСТ 1348—50 в части мешков для руды и свекловичных семян

ОКП 83 2400

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 ноября 1972 г. № 2052 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 24.03.83 № 1341 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на мешки из льно-джуто-кенафных тканей и из льно-джуто-кенафных тканей с основой из вискозных нитей.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Мешки шьют из льно-джуто-кенафных тканей и из льно-джуто-кенафных тканей с основой из вискозных нитей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. По физико-механическим показателям мешки должны соответствовать требованиям табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.3. Ткани для мешков вырабатывают переплетением — саржа равносторонняя двухремизная (полотняная) $У_2 = Х$ по ГОСТ 9599—61.

1.4. Ткани для мешков должны быть каландрированы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.5. Нормированная влажность должна быть 14%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

**Переиздание с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1978 г., январе 1981 г., марте 1983 г. (ИУС 1—79, 4—81, 7—83).*

Таблица 1

Наименование мешка	Размер мешка, см		Разрывная нагрузка шва, Н (кгс)		Масса мешка, г	Номинальная линейная плотность нитей ткани, текс		Число нитей ткани шт., на 10 см		Разрывная нагрузка ткани, Н (кгс)		Поверхностная плотность, г/м^2
	длина	ширина	бокового	донного		по основе	по утку	по основе	по утку	по основе	по утку	
Мешки льно-джуто-кенафные	112_{-2}	74_{-1}	490_{-30} (50_{-3})	460_{-30} (50_{-3})	770_{-61}	400	440	46_{-1}	52_{-1}	608_{-30} (62_{-3})	637_{-30} (66_{-3})	435_{-20}
	65_{-1}	46_{-1}	637_{-50} (65_{-5})	490_{-30} (40_{-3})	325_{-25}	400	600	42_{-1}	45_{-1}	598_{-30} (60_{-3})	833_{-40} (85_{-4})	475_{-25}
	80_{-1}	46_{-1}	637_{-50} (65_{-5})	490_{-30} (50_{-3})	395_{-35}							
Мешки льно-джуто-кенафные с основой из вискозных нитей	65_{-2}	46_{-1}	637_{-50} (65_{-5})	637_{-30} (65_{-3})	300_{-24}	183,5	600	68_{-1}	45_{-1}	1274_{-60} (130_{-6})	833_{-40} (85_{-4})	425_{-20}
	80_{-2}	46_{-1}	637_{-50} (65_{-5})	637_{-30} (65_{-3})	365_{-30}							
	65_{-2}	46_{-1}	549_{-40} (56_{-4})	637_{-30} (65_{-3})	208_{-17}	183,5	340	68_{-1}	45_{-1}	1274_{-60} (130_{-6})	569_{-30} (58_{-3})	295_{-15}
	80_{-2}	46_{-1}	549_{-40} (56_{-4})	637_{-30} (65_{-3})	251_{-20}							

1.6. Мешки шьют из одного отрезка ткани одношовные (один бок и дно сшиты) и двухшовные (два бока сшиты, а дно целое).

Допускается пошив мешков из двух отрезков ткани с соблюдением одинакового направления в них нитей основы; количество таких мешков допускается не более 3% от общего числа мешков в партии.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. Пошив мешков и подрубку горловины производят перекидным или цепным швом. Шов по кромке ткани проводится без загиба ткани. При отсутствии кромки производят загиб ткани шириной не менее 2 см.

При отсутствии кромки у горловины мешков производят подрубку ткани. При подрубке перекидным швом ширина загиба ткани должна быть 1,2±0,5 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.8. Мешки должны зашиваться льняными нитками линейной плотностью (толщиной) 220 текс Х3 и 220 текс Х2 по нормативно-технической документации.

Подрубку горловины производят хлопчатобумажными суровыми нитками линейной плотностью (толщиной) 100 текс Х3 по ГОСТ 6309–80.

Допускается пошив мешков и подрубку горловины производить другими видами ниток или пряжи при условии сохранения требований к разрывной нагрузке шва и качеству пошива мешка.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.9. Количество стежков на 10 см шва должно быть для швов:

подрубного цепного, не менее 5
подрубного перекидного . . . . . 11±1
стачного . . . . . 12±1

1.10. Мешки делятся на два сорта: первый и второй.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.10.1. Допускаемые отклонения мешков второго сорта от минимальных норм первого сорта, приведенных в табл. 1, не должны превышать:

минус 2,5 см – по ширине и длине
минус 2,0 – по числу нитей на 10 см
минус 10% – по массе 1 мешка
минус 10% – по массе 1 м^2 ткани
минус 10% – по разрывной нагрузке ткани по основе и утку и шва;
минус 1 – по числу стежков на 10 см.

1.10.2. Сорт мешка определяют в соответствии с требованиями табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Количество и размер пороков на мешок, не более	
	Первый сорт	Второй сорт
Близны в одну нить	Одна, длиной до 10 см	Одна, длиной до 20 см, или две, каждая длиной до 10 см
Недосеки в одну нить	Одна	Две
Подплетины	Одна, площадью до 0,25 см^2	Одна, площадью до 0,5 см^2
Пятна и помарки	Не допускаются	Одно пятно или одна помарка на мешок, количество таких мешков в партии не должно быть более 0,1% от числа мешков в партии

Примечание. Машинная штопка ткани, не вызывающая высыпания продукта, пороком не считается.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.10.3. В мешках не допускаются дыры, пробоины, прорывы, близны и недосеки в две нити и более, слеты, стяжка шва резко выраженная, овал шва резко выраженный, пропуск стежка шва.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.11. Номера артикулов по прейскуранту № 43–09 и коды ОКП приведены в справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Мешки предъявляют к сдаче партиями. Партией считают любое количество мешков одного назначения, названия, артикула и сорта, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Для определения качества мешков отбирают 3% общего количества кип в партии, но не менее 3 кип. От каждой кипы отбирают не менее 10 мешков.

При получении неудовлетворительных результатов по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве мешков, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отобранные мешки подвергают наружному осмотру. Мешки должны быть выдержаны в развернутом виде не менее 24 ч и испытаны в атмосферных условиях по ГОСТ 10681–75.

3.2. Для определения размеров мешок раскладывают на столе, ткань мешка расправляют для удаления морщин и складок.

3.2.1. Длину мешка измеряют параллельно боковому шву от наружного края горловины до шва дна в одношовных и до линии сгиба ткани в двухшовных мешках в трех местах (посредине и с боков на расстоянии 10 см от края).

3.2.2. Ширину мешка измеряют параллельно дну мешка в трех местах (посередине и у краев на расстоянии 10 см от края).

3.2.3. Размеры мешка определяют как среднее арифметическое трех измерений, выполненных с точностью до ±0,5 см, результат округляют до 1 см.

3.3. Качество пошива мешков определяют осмотром строчки шва, подсчетом числа стежков и проверкой разрывной нагрузки шва.

Разрывную нагрузку шва определяют по ГОСТ 8516–78.

3.4. Массу мешка определяют взвешиванием каждого отобранного для испытаний мешка с точностью до 1,0 г.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов всех взвешиваний, вычисленное до 0,1, и результат округляют до целого числа.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Массу 1 $м^2$ ткани мешка определяют по ГОСТ 3811–72, для чего выкраивают 10 образцов 100×100 см от 5 мешков, отобранных от выборки; плотность ткани мешка – по ГОСТ 3812–72; разрывную нагрузку ткани мешка определяют на полоске ткани размером 50×200 см по ГОСТ 3813–72; влажность ткани мешка – по ГОСТ 3816–81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Мешки упаковывают в пачки по 10 шт. в каждой. Пачки упаковывают в кипы массой не более 80 кг.

4.2. Упаковка в кипу мешков разных назначений, размеров и сортов не допускается.

4.3. Кипы спрессовывают, поперек кипы накладывают по две планки и обвязывают кипы стальной лентой толщиной 0,4 мм, шириной 20 мм по ГОСТ 3560–73, проволокой диаметром 4,0–4,5 мм по ГОСТ 3282–74 или веревкой диаметром 8 мм по ГОСТ 1868–72.

Концы стальной ленты или проволоки соединяют на поперечных планках так, чтобы концы ленты или проволоки не выступали наружу.

Допускается при обвязке кип веревкой деревянные планки не применять.

По согласованию с потребителем допускается применение других упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность упакованной продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.4. В верхнюю пачку кипы вкладывают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

количество мешков в кипе;
номера партии;
даты выпуска;
фамилии и номера упаковщика;
обозначения настоящего стандарта.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. На каждой кипе наносят маркировку, характеризующую продукцию, несмываемой краской или на ярлыке, прикрепленном к кипе, с указанием:

номера кипы и даты выпуска;
количества мешков в кипе;
массы брутто.

Транспортная маркировка на кипы должна наноситься в соответствии с требованиями ГОСТ 14192–77.

Допускается совмещение транспортной маркировки и маркировки, характеризующей продукцию, на одном ярлыке.

4.6. Транспортирование и хранение мешков производят по ГОСТ 7000–80.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

НОМЕРА АРТИКУЛОВ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ № 43–09 и коды ОКП

Наименование мешка и его размеры, см	Артикул	Код ОКП
Мешки льно-джуто-кенафные		
112×74	7204	83 2441 4001
65×46	7205	83 2431 4002
80×46	7206	83 2431 4002
Мешки льно-джуто-кенафные с основой из вискозных нитей		
65×46	7207	83 2431 2001
80×46	7208	83 2432 2001
65×46	–	83 2431 2002
80×46	–	83 2432 2002

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 8516–78	Мешки для сахара. Технические условия	3
ГОСТ 14192–77	Маркировка грузов	15
ГОСТ 15846–79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	52
ГОСТ 16353–70	Этикетки и кольеретки для бутылок с пищевыми жидкостями. Типы. Размеры	127
ГОСТ 17000–71	Тара потребительская полимерная для смазочных материалов. Технические условия	134
ГОСТ 17358–80	Ящики полимерные многооборотные для бутылок с пищевыми жидкостями. Технические условия	149
ГОСТ 17527–72	Упаковка. Термины и определения	162
ГОСТ 17811–78	Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия	168
ГОСТ 18106–72	Тара. Условные обозначения поверхностей для испытаний	175
ГОСТ 18119–72	Тара транспортная. Метод испытания на устойчивость к воздействию дождя	179
ГОСТ 18211–72	Тара транспортная. Метод испытания на сжатие	183
ГОСТ 18225–72	Мешки льно-джуто-кенафные. Технические условия	190
ГОСТ 18424–73	Упаковка. Метод определения ударозащитных свойств	197
ГОСТ 18425–73	Тара транспортная. Метод испытания на удар при свободном падении	204
ГОСТ 19089–73	Упаковка. Метод определения виброзащитных свойств	211
ГОСТ 19317–73	Мешки тканевые продуктовые. Технические условия	222
ГОСТ 19360–74	Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия	235
ГОСТ 19433–81	Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности	241
ГОСТ 19434–74	Тара, транспортные средства и склады. Основные присоединительные размеры на базе модуля 800×1200 мм	270
ГОСТ 20071–74	Тара. Термины и определения	273
ГОСТ 20185–74	Тара транспортная и потребительская. Термины и определения	287
ГОСТ 20767–75	Ящики деревянные. Производство. Термины и определения	292
ГОСТ 21100–81	Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение	304
ГОСТ 21133–75	Поддоны ящичные специализированные для картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур. Технические условия	313
ГОСТ 21136–75	Тара транспортная. Метод испытания на вибропрочность	333
ГОСТ 21140–75	Тара. Система размеров	340
ГОСТ 21798–76	Упаковка. Метод кондиционирования для испытаний	357
ГОСТ 22691–77	Материалы упаковочные амортизационные. Метод определения ударозащитных свойств	361
ГОСТ 23285–78	Пакеты на плоских поддонах. Пищевые продукты и стеклянная тара. Технические условия	371
ГОСТ 24170–80	Тара транспортная. Методы испытания на сжатие при строповке	383

ГОСТ 24207–80 Средства лекарственные, поставляемые на экспорт. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение 391
ГОСТ 24463–80 Бочки полимерные. Общие технические условия 399
ГОСТ 24690–81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению 404
ГОСТ 24691–81 Баллоны аэрозольные металлические. Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия 406
ГОСТ 24981–81 Упаковка. Методы испытания на пыленепроницаемость 408
ГОСТ 25014–81 Тара транспортная. Метод испытания прочности при штабелировании 414
ГОСТ 25016–81 Тара транспортная. Метод испытания на случайный удар в тароиспытательном барабане 418
ГОСТ 25064–81 Тара транспортная. Метод испытания на горизонтальный удар 423
ГОСТ 25387–82 Тара транспортная. Метод испытания на удар при опрокидывании 428
ГОСТ 25439–82 Материалы упаковочные. Метод определения водопроницаемости при гидростатическом давлении 432
ГОСТ 25776–83 Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку 436
ГОСТ 26220–84 Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия 440
ГОСТ 26319–84 Грузы опасные, поставляемые для экспорта. Упаковка 451
ГОСТ 26384–84 Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов 464
ГОСТ 26838–86 Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности 478

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *В. С. Черная, А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 25.04.86 Подписано к печати 30.12.86
Формат изд. 60×90 1/16 Бумага типографская №2
Гарнитура Пресс-Роман Печать офсетная
30,5 усл. п. л. + вкладка 0,25 усл. п. л. 31,63 усл. кр.-отт. 28,76 уч.-изд. л. + вкладка 1,01 уч.-изд. л.
Тираж 31000 экз. Заказ 1335 Цена 1 р. 60 к.
Изд. № 9026/2

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в типографии Прейскурантиздата, 125438. Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Отпечатано в Калужской типографии стандартов, ул. Московская, 256.

gost.e-ecolog.ru