ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ КОНСЕРВОВ, ПРЕСЕРВОВ И ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ

ГОСТ 13516—72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.846-408.8(083.74) Группа Д74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ КОНСЕРВОВ, ПРЕСЕРВОВ И ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ

Corrugate card board boxes for canned food and preserves and for food liguids

ГОСТ 13516—72*

Взамен ГОСТ 13516—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 декабря 1972 г. № 2315 срок действия установлен

с 01.01.74
до 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковки, транспортирования и хранения консервов, пресервов и пищевых жидкостей.

Допускается применять ящики для упаковки другой продукции массой нетто, не превышающей указанной в таблице, и если их применение соответствует требованиям к упаковке, установленным в стандартах на упаковываемую продукцию.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготовляться типа 1 по ГОСТ 9142—59.

1.2. Внутренние размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (январь 1975 г.) с изменением № 1, опубликованным в январе 1975 г.*

★

© Издательство стандартов, 1975

Номер ящика	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Внутренний объем, дм³	Предельная масса груза в ящике, кг	Минимальное суммарное сопротивление продавливанию гладких слоев гофрированного картона, кгс/см², по ГОСТ 9142—59
1	317	162	267	13,7	15	10
2	317	317	173	17,4	20	12
3	317	317	237	23,8	20	10
4	340	255	310	26,8	20	9
5	342	228	304	23,7	20	9
6	345	275	235	22,2	20	10
7	350	264	230	21,2	20	10
8	350	264	260	24,0	20	10
9	380	228	228	19,8	20	10
10	380	228	258	22,3	20	10
11	380	228	290	25,1	20	9
12	380	253	237	22,8	20	10
13	380	253	253	24,3	25	10
14	380	253	262	25,2	20	9
15	380	285	171	18,5	15	10
16	380	285	190	20,6	20	10
17	380	285	228	24,7	20	10
18	380	285	237	25,6	20	10
19	380	300	180	20,5	20	10
20	380	315	225	26,9	20	10
21	380	380	126	18,2	15	10
22	380	380	142	20,5	20	10
23	380	380	217	28,9	20	11
24	385	310	285	34,0	20	10
25	390	290	335	37,8	25	10

Продолжение

Номер ящика	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Внутренний объем, дм³	Предельная масса груза в ящике, кг	Минимальное суммарное сопротивление продавливанию гладких слоев гофрированного картона, кгс/см², по ГОСТ 9142—59
26	390	310	237	28,6	20	10
27	395	315	255	31,7	20	10
28	410	340	205	28,7	20	10
29	412	308	126	16,0	15	10
30	412	308	165	20,9	20	10
31	412	308	210	26,6	25	10
32	412	308	228	28,9	25	10
33	412	308	273	34,6	20	10
34	415	276	125	14,3	15	10
35	420	276	210	24,3	20	10
36	425	350	260	38,6	20	9
37	440	220	195	18,9	20	10
38	440	220	210	20,3	15	9
39	440	220	228	22,1	20	10
40	440	220	250	24,2	20	10
41	455	340	165	25,5	20	11
42	450	228	220	22,5	20	10
43	455	228	255	26,4	20	9
44	455	304	206	28,5	25	12
45	455	304	290	40,1	20	9
46	470	240	245	27,6	20	11
47	475	285	200	27,0	20	10
48	480	250	180	21,6	20	10
49	480	250	195	23,4	20	10
50	532	228	380	46,1	25	11
51	535	270	317	45,8	20	9
52	570	253	228	32,9	20	11
53	570	285	98	15,9	15	12
54	475	315	171	25,6	20	11

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 1 1975 г.).

1.3. Предельные отклонения от установленных размеров ящиков не должны превышать +3 мм.

1.4. Количество упакованных в ящике банок, бутылок, а также количество горизонтальных прокладок и перегородок должно соответствовать указанному в приложении 1.

1.5. Длина и ширина горизонтальных прокладок должна быть меньше внутренней длины и ширины ящика на 5 мм.

1.6. Длина продольных и поперечных перегородок, образующих решетки, должна быть меньше внутренней длины и ширины ящика на 5 мм. Ширина продольных и поперечных перегородок должна быть равна: для банок — $^3/_4$ высоты банки, для бутылок — высоте бутылки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики из гофрированного картона должны соответствовать требованиям ГОСТ 9142—59 с дополнениями, изложенными ниже.

2.1.1. Ящики для консервов, вырабатываемых на плавучих консервных заводах или поставляемых на длительное хранение, должны быть снабжены обечайками. Обечайка должна охватывать дно, крышку и торцы ящика. Допускается для ящика № 47 заменять обечайку вкладышем.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 1 1975 г.).

2.1.2. Ящики должны изготовляться из гофрированного картона марки Т по ГОСТ 7376—55.

Марки картона гладких слоев выбирают по ГОСТ 7420—69 с учетом минимального суммарного сопротивления продавливанию, указанного в таблице. Марка картона наружного гладкого слоя должна быть не ниже марки внутреннего гладкого слоя.

Для выработки гофрированного картона должна применяться бумага не ниже марки Б3—150 по ГОСТ 7377—69.

2.1.3. Ящики для упаковки консервов, вырабатываемых на плавучих консервных заводах, транспортируемых смешанным транспортом, а также обечайки и вкладыши к ним должны изготовляться из водонепроницаемого картона.

Наружный гладкий слой водонепроницаемого картона должен изготовляться из двух слоев бумаги марки Б2 массой 1 м^2 150 г по ГОСТ 7377—69, склеенных битумом. Допускается применять бумагу марки Б3 массой 1 м^2 150 г по ГОСТ 7377—69. На внутренний гладкий слой должен применяться картон марки не ниже К2—300 по ГОСТ 7420—69.

Расход битума должен быть не менее 100 г на 1 м^2.

Допускается применять другие материалы, обеспечивающие водонепроницаемость и прочность склеивания.

По соглашению сторон допускается изготовлять ящики из водопроницаемого гофрированного картона, соответствующего по прочности требованиям, указанным в таблице настоящего стандарта.

2.1.4. Ящики, предназначенные для упаковки консервов и пищевых жидкостей, отправляемых в районы Крайнего Севера и отдаленные районы, должны изготовляться с учетом требований ГОСТ 15846—70.

2.1.5. Горизонтальные прокладки должны изготовляться из картона толщиной от 0,4 до 1 мм.

2.1.6. Ящики, предназначенные для упаковки консервов в стеклянных банках и пищевых жидкостей в бутылках, должны быть укомплектованы решетками и горизонтальными прокладками из гофрированного картона марки Т по ГОСТ 7376—55.

По соглашению сторон допускается применять обертки из гофрированного картона марки Д по ГОСТ 7376—55 или резиновые кольца.

2.1.7. Ящики, предназначенные для упаковки консервов в фигурных стеклянных и прессбанках, должны быть укомплектованы только горизонтальными прокладками с обязательным обертыванием банки оберточной бумагой в один слой по ГОСТ 8273—57 массой 1 м^2 не менее 50 г.

2.1.8. Сшивку ящиков и обечаек металлическими скобами допускается заменять склейкой поливинилацетатной эмульсией по ГОСТ 18992—73.

Допускается применять любые другие клеи, обеспечивающие прочность склейки.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Ящики должны поставляться партиями. Партией считают количество ящиков, изготовленное по одному технологическому режиму, из картона одних и тех же марок, и оформленное одним документом.

3.2. Для проверки качества ящиков производят выборку в объеме 0,1% от партии, но не менее 50 ящиков. Если в выборке окажется более 2% ящиков, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, производят повторную проверку удвоенной выборки от той же партии.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Осмотр ящиков производят без применения увеличительных приборов.

4.2. Внутренние размеры ящиков, обечаек и вкладышей определяют замером расстояния между линиями рилевки с точностью до 1,0 мм.

4.3. При разногласиях механическую прочность ящиков определяют по ГОСТ 10024—62, ГОСТ 18106—72, ГОСТ 18211—72 и ГОСТ 18425—73. При испытании в тароиспытательном барабане ящики должны выдерживать 9 оборотов.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 1 1975 г.).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, транспортирование и хранение ящиков производят по ГОСТ 9142—59.

Допускается упаковывать кипы ящиков другими обвязочными материалами, обеспечивающими прочность обвязки.

5.2. На ящики в соответствии с ГОСТ 14192—71 должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

обозначения настоящего стандарта;

индекса прейскуранта и порядкового номера ящика по прейскуранту. Если ящик изготовляется с обечайкой, то маркировка, характеризующая тару, должна наноситься на боковой стенке ящика.

Замена

ГОСТ 8273—75 введен взамен ГОСТ 8273—57.
ГОСТ 18992—73 введен взамен ГОСТ 10002—62.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

КОЛИЧЕСТВО УПАКОВАННЫХ В ЯЩИК БАНОК, БУТЫЛОК, ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК И ПЕРЕГОРОДОК

Таблица 1

Количество металлических банок и прокладок в ящике

Номер ящика	Номера банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.
	металлических по ГОСТ 5981—71	жестяных по технической документации, утвержденной в установленном порядке	комбинированных по ГОСТ 12120—73	по длине	по ширине	по высоте	всего	
1	47	—	—	2	1	1	2	—
2	14	—	—	2	2	1	4	—
5	33	—	—	2	2	8	32	7
7	6	—	—	4	3	4	48	3
	38	—	—	4	3	5	60	4
8	5	—	—	4	3	5	60	4
9	1	—	—	5	3	8	120	7
	16	—	—	5	2	10	110	9
	24	—	—	7	4	4	112	3
	36	—	—	7	4	3	84	2
	39	—	—	7	4	2	56	1
	43	—	—	5	3	2	30	1
10	7	—	—	5	3	3	45	2
	34	—	—	7	4	6	168	5
11	1	—	—	5	3	10	150	9
	4	—	—	5	3	4	60	3
	9	—	—	5	3	3	45	2
12	23	—	—	6	4	3	72	2
	49			3	3	9	81	8

Продолжение

Номер ящика	Номера банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.
	металлических по ГОСТ 5981—71	жестяных по технической документации, утвержденной в установленном порядке	комбинированных по ГОСТ 12120—73	по длине	по ширине	по высоте	всего	
12	51	—	—	2	4	8	64	7
13	20	—	—	6	4	4	96	3
	50	—	—	3	3	8	72	7
	52	—	—	3	3	6	54	5
14	35	—	—	6	4	6	144	5
16	44	—	—	4	3	2	24	1
17	42	—	—	4	3	3	36	2
19	28	—	—	8	3	9	216	8
21	40	—	—	4	4	3	48	2
	40ц	—	—	4	4	3	48	2
	45	—	—	4	4	1	16	—
22	37	—	—	4	4	5	80	4
	41	—	—	4	4	2	32	1
26	—	—	13	5	4	2	40	1
29	13	—	—	4	3	1	12	—
30	2	—	—	4	3	6	72	5
	3	—	—	4	3	4	48	3
	8	—	—	4	3	3	36	2
	12	—	—	4	3	2	24	1
	19	—	—	6	2	5	60	4
31	11	—	—	4	3	3	36	2
	8ц	—	—	4	3	4	48	3

Продолжение

Номер ящика	Номера банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.
	металлических по ГОСТ 5981—71	жестяных по технической документации, утвержденной в установленном порядке	комбинированных по ГОСТ 12120—73	по длине	по ширине	по высоте	всего	
32	21	—	—	4	3	10	120	9
	3ц	—	—	4	3	6	72	5
33	—	—	9	4	3	2	24	1
	—	—	18	4	3	2	24	1
34	Под квас	—	—	6	4	1	24	—
37	—	27	—	2	1	2	4	1
	—	27в	—	2	1	7	14	6
		27б	—	2	1	4	8	3
	53	—	—	4	3	7	84	6
39	—	27а	—	2	1	4	8	3
40	15	—	—	2	1	1	2	—
43	46	—	—	2	1	4	8	3
	48	—	—	2	1	1	2	—
	54	—	—	3	3	8	72	7
44	31	—	—	5	2	7	70	6
	55	—	—	5	2	7	70	6
46	22	—	—	6	3	6	108	5
47	2	—	—	4	3	7	84	6
	3ц	—	—	4	3	5	60	4
	19	—	—	3	4	6	72	5
48	17	—	—	4	3	7	84	6
	18	—	—	4	3	5	60	4
	32	—	—	4	3	4	48	3

Продолжение

Номер ящика	Номера банок			Количество банок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.
	металлических по ГОСТ 5981—71	жестяных по технической документации, утвержденной в установленном порядке	комбинированных по ГОСТ 12120—73	по длине	по ширине	по высоте	всего	
49	29	—	—	4	3	6	72	5
50	—	17 алюминиевая	—	6	8	3	144	—
51	—	—	10	4	2	2	16	1
52	—	17а алюминиевая	—	7	2	10	140	—
53	—	25	—	2	1	1	2	—
	—	25а	—	2	1	2	4	1
54	—	вместимостью 850 мл	—	3	2	3	18	2

Примечания:

1. Штампованные банки по ГОСТ 5981—71 обозначены индексом «ц».
2. Допускается укладывать металлические банки с рыбной продукцией без прокладок, кроме случаев перевозки консервов смешанным и морским транспортом.
3. Алюминиевые банки № 17 и 17а перед укладкой в ящики упаковывают в картонные пачки.
4. Ящик № 53 изготовляют для банки № 25 с поперечной перегородкой размерами 280×95; для банки № 25а — с двумя поперечными перегородками размерами 280×47 мм.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1975 г.).

Таблица 2

Количество стеклянных банок, бутылок, прокладок и перегородок в ящике

Номер ящика	Номера и обозначения				Количество банок и бутылок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.	Количество продольных перегородок, шт.	Количество поперечных перегородок, шт.
	банок по ГОСТ 5717—70	бутылок по ГОСТ 10117—72	прессбанок	фигурных банок	по длине	по ширине	по высоте	всего			
			по технической документации, утвержденной в установленном порядке								
3	3000	—	—	—	2	2	1	4	—	1	1
4	—	Тип I, VIII	—	—	4	3	1	12	—	2	3
5	СКО 83—2	—	—	—	3	2	2	12	1	2	4
6	—	Тип X, XII	—	—	5	4	1	20	—	3	4
8	—	—	—	6	4	3	4	48	3	—	—
10	—	—	—	13	7	4	3	84	2	—	—
	68—350	—	—	—	5	3	2	30	1	4	8
15	800	—	—	—	4	3	1	12	—	2	3
	82—350	—	—	—	4	3	2	24	1	4	6
16	—	—	А-43	—	4	3	4	48	3	—	—
	—	—	—	8	4	3	4	48	3	—	—
18	500	—	—	—	4	3	2	24	1	4	6
20	—	Тип I, III, XI	—	—	6	5	1	30	—	4	5

Продолжение

Номер ящика	Номера и обозначения				Количество банок и бутылок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.	Количество продольных перегородок, шт.	Количество поперечных перегородок, шт.
	банок по ГОСТ 5717—70	бутылок по ГОСТ 10117—72	прессбанок	фигурных банок	по длине	по ширине	по высоте	всего			
			по технической документации, утвержденной в установленном порядке								
22	—	—	—	12	4	4	2	32	1	—	—
	650	—	—	—	4	4	1	16	—	3	3
24	—	Тип I, II, III, V, VI	—	—	5	4	1	20	—	3	4
25	—	Тип I, II	—	—	4	3	1	12	—	2	3
26	—	Тип XI	—	—	5	4	1	20	—	3	4
27	—	Тип IV, VII, IX, X, XII	—	—	5	4	1	20	—	3	4
28	—	Тип IV, VII, IX	—	—	6	5	1	30	—	4	5
32	СКО 83—1	—	—	—	4	3	2	24	1	4	6
34	—	—	А-41	—	6	4	4	96	3	—	—
	—	—	—	3	8	5	1	40	—	—	—
35	100	—	—	—	6	4	3	72	2	9	15
	200(58—1)	—	—	—	6	4	2	48	1	6	10
	2000(СКО 83—6)	—	—	—	3	2	1	6	—	1	2
	—	—	—	9	8	5	2	80	1	—	—

Продолжение

Номер ящика	Номера и обозначения				Количество банок и бутылок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.	Количество продольных перегородок, шт.	Количество поперечных перегородок, шт.
	банок по ГОСТ 5717—70	бутылок по ГОСТ 10117—72	прессбанок по технической документации утвержденной в установленном порядке	фигурных банок по технической документации утвержденной в установленном порядке	по длине	по ширине	по высоте	всего			
36	—	Тип IV	—	—	5	4	1	20	Стаканы-амортизаторы		
37	—	—	—	5	6	3	2	36	1	—	—
38	—	—	—	1	6	3	3	54	2	—	—
	—	—	—	7	6	3	2	36	1	—	—
39	—	—	—	2	6	3	3	54	2	—	—
	2	—	—	15	6	3	4	72	3	—	—
40	—	—	А-42	—	6	3	6	108	5	—	—
41	1000	—	—	—	4	3	1	12	—	2	3
49	—	—	—	14	4	2	5	40	4	—	—

Примечания:

1. Допускается по согласованию с потребителем взамен продольных и поперечных перегородок применять стаканы из гофрированного картона.

2. Стеклянные флаконы типа СВ-100, изготовленные по технической документации, утвержденной в установленном порядке, упаковывают в ящик № 21: по длине — 7 шт., по ширине — 7 шт. и по высоте — 1 шт. с шестью поперечными и шестью продольными перегородками.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 1 1975 г.).

Таблица 3

Количество полиэтиленовых банок, туб и прокладок в ящике

Номер ящика	Номера и обозначения		Количество банок, туб, бутылок, укладываемых в ящик, шт.				Количество горизонтальных прокладок, шт.
	полиэтиленовых банок по ОСТ 15—17—71, 15—7—70	туб по технической документации, утвержденной в установленном порядке	по длине	по ширине	по высоте	всего	
12	24	—	3	2	4	24	3
14	23	—	3	2	5	30	4
16	18	—	8	6	7	336	6
17	19	—	8	6	4	192	3
22	25	—	3	3	2	18	1
	—	11	11	11	1	121	—
23	—	13	8	8	1	64	—
30	21	—	4	3	3	36	С фиксацией
37	22	—	4	2	5	40	4
38	20	—	6	3	4	72	3
42	9	—	2	1	4	8	3
	10	—	2	1	4	8	3
	11	—	2	1	2	4	1
45	26	—	3	2	3	18	2
48	27	—	5	2	8	80	7
	29	—	5	2	4	40	3
49	28	—	5	2	6	60	5

Примечание. Ящик № 23 должен быть снабжен семью поперечными и семью продольными перегородками. При поставках специальной продукции в тубах ящик № 23 должен изготовляться с обечайкой.

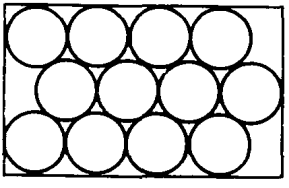
(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 1 1975 г.).

Замена

ГОСТ 12120—73 введен взамен ГОСТ 12120—66.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Схема размещения банок в ящике № 47



Редактор *А. М. Куйвала*
Технический редактор *Е. Л. Гула*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 19.05.75 г. Подп. в печ. 8.10.75 г. 1,0 п. л. Тир. 20.000. Цена 5 коп.

ительство стандартов. Москва. Д-22. Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2330

gost.e-ecolog.ru