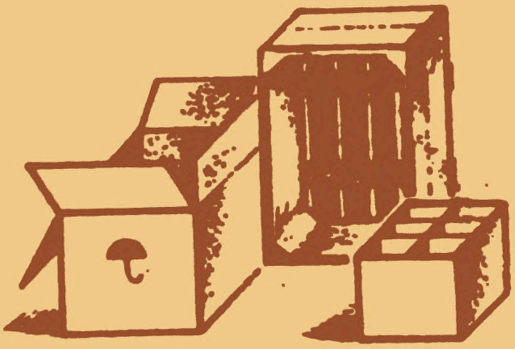
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК



ТАРА

ДЕРЕВЯННАЯ КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

ЧАСТЬ 1

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТАРА
ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1987

УДК 674.6:006.354

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник „Тара деревянная, картонная и комбинированная" содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе „Государственные стандарты СССР".

$T\frac{31501}{0.85.(02-87)}-87$

© Издательство стандартов, 1987

УДК 621.869.82 (083.74) Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОДДОНЫ ЯЩИЧНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ КАРТОФЕЛЯ, ОВОЩЕЙ, ФРУКТОВ И БАХЧЕВЫХ КУЛЬТУР

Технические условия

Special box pallets for potatoes, vegetables, fruits and melon cultures. Specifications

ГОСТ 21133—75*

ОКП 31 7600

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 сентября 1975 г. № 2411 срок действия установлен

с 01.01.77

Проверен в 1983 г. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.07.83 № 3369 срок действия продлен

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на специализированные ящичные поддоны, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур.

Стандарт соответствует рекомендации по стандартизации СЭВ РС 412—65.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

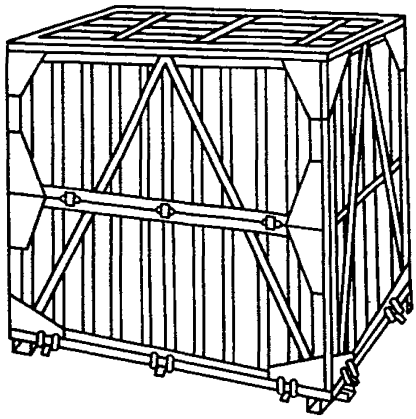
1.1. Поддоны должны изготовляться:

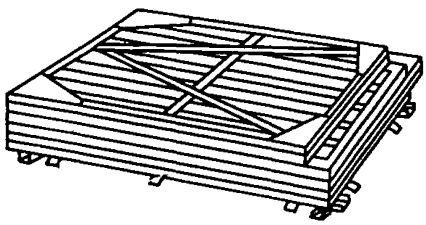
разборными с металлическим каркасом, деревянными решетчатыми стенками, дном и крышкой или без нее (черт. 1—4);

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

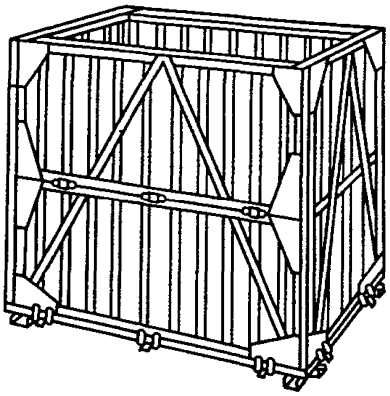
★

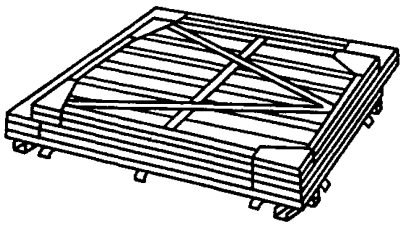
** Переиздание с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1976 г., апреле 1979 г., июле 1983 г., январе 1985 г. (ИУС 2—77, 6—79, 11—83, 4—85).*



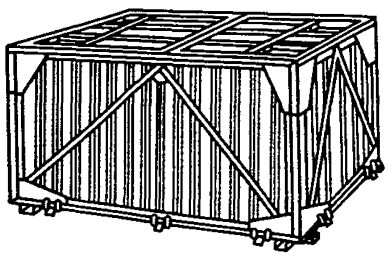


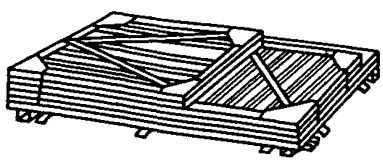
Черт. 1



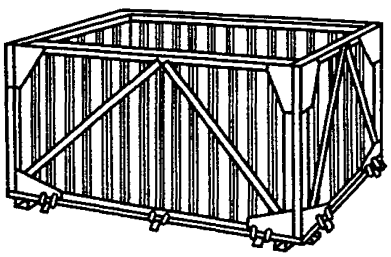


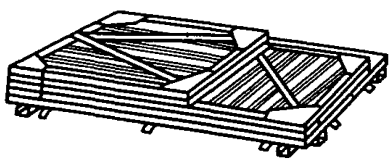
Черт. 2





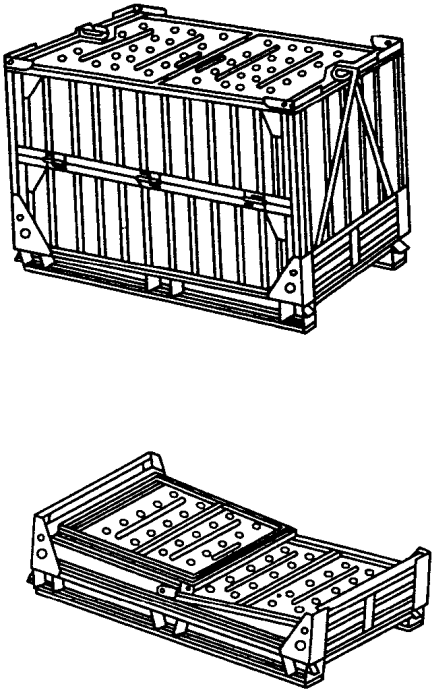
Черт. 3



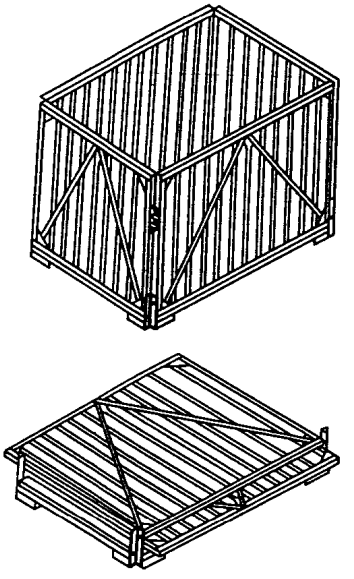


Черт. 4

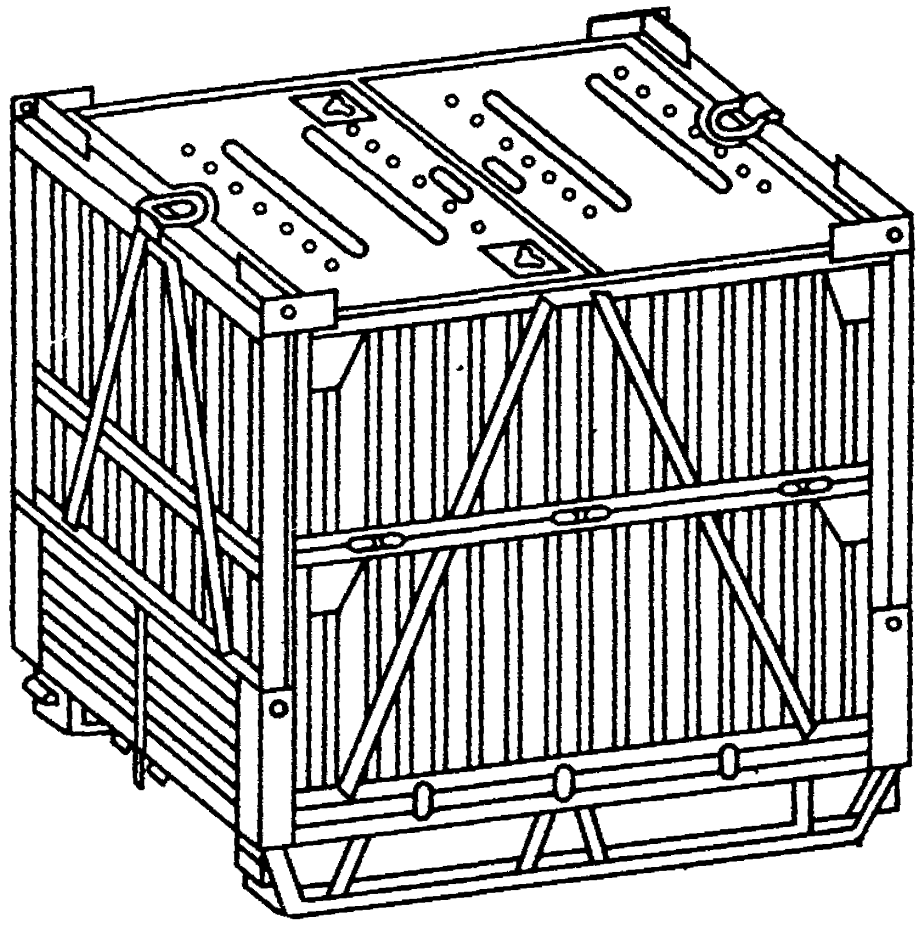
складными с металлическим каркасом, деревянными решетчатыми стенками, дном, крышкой или без нее (черт. 5–9).

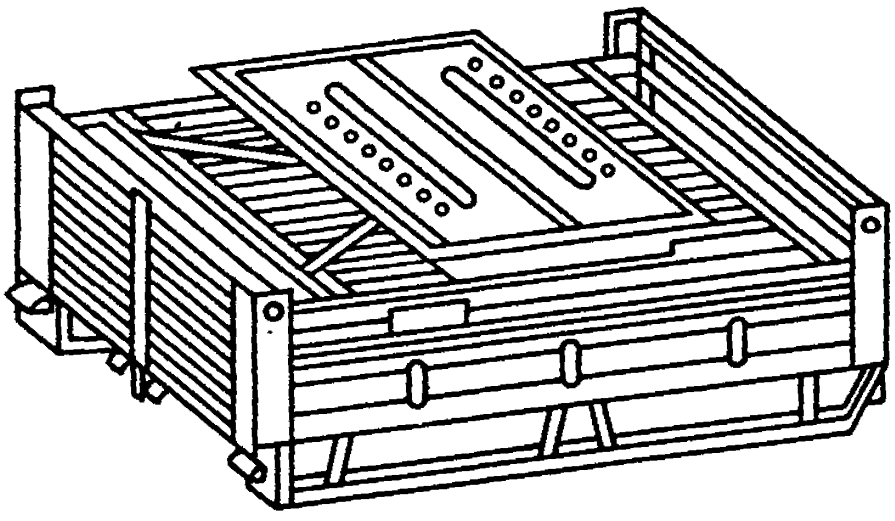


Черт. 5

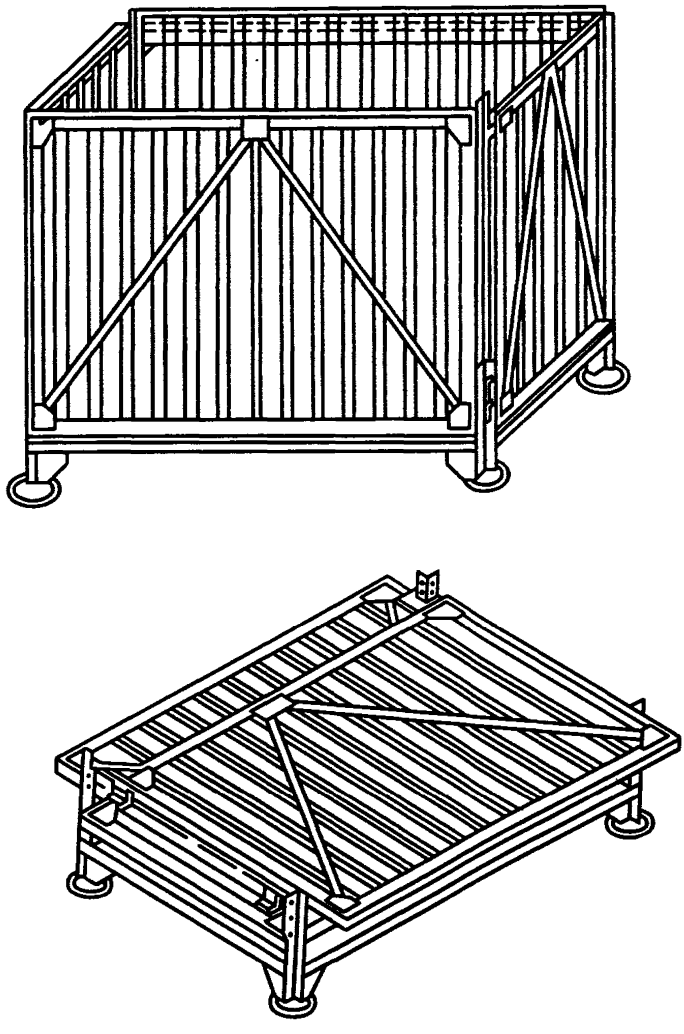


Черт. 6

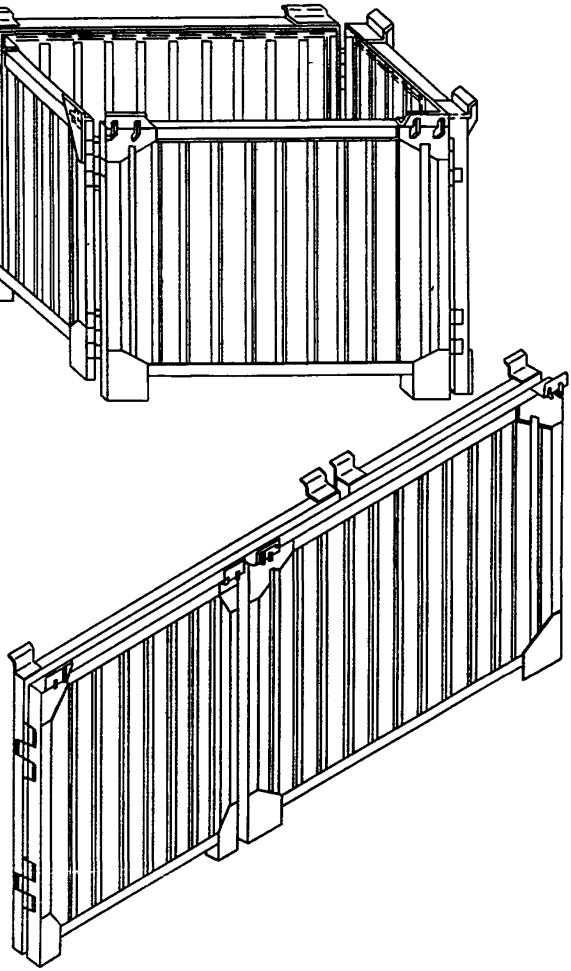




Черт. 7



Черт. 8



Черт. 9

Объем древесины в чистоте и расход металла на поддоны приведены в обязательном приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

1.2. Основные параметры и размеры ящичных поддонов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Условное обозначение типоразмеров поддонов	Номер чертежа	Габаритные размеры, мм			Внутренние размеры, мм			Вместимость, $м^3$, не более	Масса поддона, кг не более	Масса брутто, т	Рекомендуемая продукция
		Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота				
СП-5–0,70–1	1	1240	835	1110	1150	740	935	0,80	115	0,70	Арбузы, картофель, капуста, корнеплоды
СП-5–0,70–2	2	1240	835	1080	1150	740	935	0,80	95	0,70	
СП-5–0,45–1	3	1240	835	750	1150	740	580	0,50	95	0,45	Яблоки, лук, морковь, огурцы, кабачки, дыни, перец, баклажаны, арбузы ранней спелости
СП-5–0,45–2	4	1240	835	720	1150	740	580	0,50	75	0,45	
СП-5–0,60–2	6	1240	835	870	1180	775	740	0,68	75	0,60	Картофель, капуста, корнеплоды
СП-5–0,60–3	5	1240	860	930	1190	800	740	0,67	120	0,60	Картофель, корнеплоды, арбузы, дыни
СП-5–0,60–4	8	1240	835	880	1145	775	750	0,65	80	0,60	Картофель, капуста, корнеплоды
СП-5–0,60–5	9	1240	835	870	1120	715	730	0,59	75	0,60	
СП-5–0,95–1	7	1270	900	1300	1212	828	1115	1,12	153	0,95	Плоды и овощи с нежной структурой тканей в лотках и другой облегченной упаковке, арбузы, картофель, капуста, корнеплоды

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Пример условного обозначения специализированного ящичного поддона для плодоовощной продукции с массой брутто 0,60 т и вариантом исполнения *2*:

СП–5–0,60–2 ГОСТ 21133–75

1.3. Предельные отклонения от размеров поддонов не должны превышать по габаритным и внутренним размерам минус 5 мм.

1.4. Планки поддонов (см. черт. 1–9) должны иметь толщину 19 мм, ширину – 60 мм; для поддонов (см. черт. 5, 7) толщину – 16 мм.

Длина планок определяется конструкцией поддона.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.5. Допускаемые отклонения от размеров планок в миллиметрах:

± 1 – по толщине;

– 2 – по длине и ширине.

1.6. Расстояние между деревянными планками устанавливается в зависимости от требований к упаковыванию продукции, но не должно быть более 20 мм.

1.7. Расстояние между наружными сторонами фиксирующих устройств для поддонов (см. черт. 1–4, 6) должно составлять по длине 1140 мм, по ширине 730 мм. Сдвиг фиксаторов относительно оси симметрии ± 3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Поддоны должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Конструкция поддонов должна обеспечивать:

прочность, рассчитанную на установку их в штабели: в четыре яруса (см. черт. 7), в пять ярусов (см. черт. 1, 2, 5), в шесть ярусов (см. черт. 6, 8 и 9), в семь ярусов (см. черт. 3, 4);

устойчивость поддонов при перемещениях, возможность подъема их вилочными и строповочными погрузочно-разгрузочными механизмами со всех сторон, с захватом снизу и сверху.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.3. Для изготовления поддонов должны применяться следующие материалы:

сталь марки Ст3 по ГОСТ 380–71, а также стали по ГОСТ 19903–74, ГОСТ 19904–74, ГОСТ 14637–79, ГОСТ 8509–72, ГОСТ 19771–74, ГОСТ 8510–72, ГОСТ 2590–71, ГОСТ 19772–74;

пиломатериалов хвойных пород по ГОСТ 8486–66, ГОСТ 24454–80, лиственных пород по ГОСТ 2695–83 за исключением березы.

Допускается применять смешение пиломатериалов хвойных и лиственных пород.

Допускается заменять деревянные планки армированными планками из полиэтилена по ГОСТ 16337–77 и ГОСТ 16338–77;

гвозди тарные по ГОСТ 4034–63;

шплинты по ГОСТ 397–79 из стали марки Ст3 по ГОСТ 380–71.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. Металлические детали перед сборкой узлов и узлы после сварки, поступающие на сборку поддонов, должны быть отрихтованы и защищены от окалины и ржавчины, не должны иметь забоин, острых кромок и заусенцев.

2.5. Сварные соединения должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264–80, ГОСТ 14771–76, ГОСТ 8713–79, ГОСТ 15878–79.

2.6. Сварные швы должны быть плотно и ровно наплавленными, не должны иметь трещин, воронок, пережогов, непроваров, пористостей, наплывов. Места сварки должны быть зачищены от шлака и брызг металла.

2.7. Для сварки должна применяться стальная сварочная проволока по ГОСТ 2246–70 или электроды по механическим свойствам не ниже типа Э42 по ГОСТ 9467–75.

2.8. Поддоны должны быть оборудованы запорными, соединительными и фиксирующими устройствами, а также проушинами или петлями для строповки.

2.9. Крышки поддонов должны легко закрываться, фиксироваться на стенках и пломбироваться.

2.10. Для захода вил погрузчика расстояние между дном поддона и плоскостью опоры, без учета высоты фиксаторов, должно быть не менее 80 мм.

2.11. Стенки поддонов (см. черт. 1–4) должны свободно устанавливаться на днище и соединяться между собой.

2.12. Шарнирные соединительные устройства торцовых и боковых стенок поддонов (см. черт. 5–9) должны быть подвижными и выполнены без перекосов; заклинивание боковых стенок между торцовыми не допускается.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

2.13. Запорные и соединительные устройства и подвижные соединения поддонов должны работать от руки при усилии, не превышающем 120 Н, без применения вспомогательных инструментов.

2.14. Фиксирующие устройства дна должны обеспечивать надежность и устойчивость штабеля при транспортировании и хранении.

2.15. Запорные устройства не должны допускать самопроизвольного раскрывания поддонов с продукцией во время погрузочно-разгрузочных работ, транспортировании и хранении.

Рекомендуемые конструкции запорных и фиксирующих устройств приведены на черт. 1–7 рекомендуемого приложения 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.16. Запорные, соединительные и фиксирующие устройства поддона не должны иметь элементов, выступающих вовнутрь и за габариты поддона, острых деталей, которые могут повредить продукцию и нанести порезы и травмы при погрузочно-разгрузочных работах и ремонте контейнеров.

2.17. Зазор между стенками и каркасом основания в собранном поддоне не должен превышать 10 мм, а между стенками в местах соединений их запорными устройствами должен быть:

для поддонов (см. черт. 1–8) – не более 5 мм;

для поддонов (см. черт. 9) – не более 10 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

2.18. Деревянные планки поддона должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140–81	Нормы допускаемых пороков
1. Сучки сросшиеся и частично сросшиеся здоровые, твердые, светлые и темные здоровые, здоровые с трещинами	Допускаются размеров не более $^1/_3$ ширины планки в количестве в среднем не более одного сучка на 100 мм длины планки
2. Сучки несросшиеся	Допускаются размером не более $^1/_4$ ширины планки в количестве не более 2 шт. на 1 м длины
3. Трещины:	
а) боковые, пластевые и кромочные	Допускаются глубиной не более $^1/_4$ толщины и длиной не более $^1/_4$ длины планки
б) торцовые	Не допускаются
в) сквозные	Не допускаются
4. Наклон волокон	Допускается при условии, что отклонение волокон от прямого направления не превышает 10%
5. Прорость	Допускается не более 3 мм глубиной $^1/_4$ ширины и $^1/_{10}$ длины планки
6. Грибные поражения, кроме заболонных и грибных окрасок	Не допускаются
7. Плесень	Не допускаются
8. Побурение	Допускается не более $^1/_4$ ширины и $^1/_{10}$ длины планки
9. Червоточина	Допускается только поверхностная
10. Обзол	Допускается на одной кромке планок при условии, что пропиленная часть кромки составляет не менее $^1/_3$ их толщины. Ширина обзола на пласти не должна превышать $^1/_3$ ширины планки. Кора в местах обзола должна быть очищена

Примечания:

1. Не допускаются пороки древесины: гниль, задыхание, гнилые, загнившие и табачные сучки.

2. В местах забивки гвоздей сучки не допускаются.

2.19. Влажность древесины не должна превышать 22%.

2.20. Деревянные планки с внутренней стороны поддона по продольным кромкам должны иметь фаску размером 3 ± 1 мм под углом 45° или закругленную кромку радиусом 3 ± 1 мм.

2.21. Параметр шероховатости поверхности деревянных планок не должен превышать Rm_{max} 800 мкм по ГОСТ 7016–82.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.22. При креплении гвоздями деревянных планок к металлическим частям поддона концы гвоздей должны иметь загиб и утапливаться в древесину.

2.23. Узлы и детали одного типа поддона должны быть взаимозаменяемыми.

2.24. Металлические детали поддона должны быть окрашены.

2.25. Деревянные детали поддонов окрашиваются по согласованию с потребителем краской, допущенной Министерством здравоохранения СССР для оборудования, контактирующего с пищевыми продуктами.

2.26. Перед окраской металлические детали поддонов должны быть обезжирены, зачищены и загрунтованы.

2.27. Грунтовка должна производиться грунтом марки ГФ 021 по ГОСТ 25129–82, ГФ-0119 по ГОСТ 23343–78 или ФЛ-03-К по ГОСТ 9109–81.

2.28. Для окраски должны применяться эмали марки ПФ 115 по ГОСТ 6465–76. Допускается применять и другие лакокрасочные материалы, допущенные Министерством здравоохранения СССР для оборудования, контактирующего с пищевыми продуктами.

2.27, 2.28. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.29. Лакокрасочные покрытия для поддонов должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.032–74, классу VII.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поддонов должны входить:

для СП–5–0,70–1 – две торцовые с крышкой, боковая цельная и боковая складная стенки, дно;

для СП–5–0,70–2 – две торцовые, боковая цельная и боковая складная стенки, дно;

для СП–5–0,45–1 – две торцовые с крышкой и две боковые стенки, дно;

для СП–5–0,45–2 – две торцовые и две боковые стенки, дно.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Поддоны принимают партиями. Партией считают количество поддонов одного типа и размера, оформленное одним документом о качестве.

4.2. Для контроля качества поддонов отбирают выборку в количестве 5 шт. от предъявленной партии.

Если в выборке окажется один поддон, не соответствующий требованиям настоящего стандарта, партию принимают.

Если в выборке окажется более одного поддона, не соответствующего требованиям настоящего стандарта, производят проверку удвоенной выборки от той же партии.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Размеры поддонов определяют измерительным инструментом с погрешностью не более 1 мм. Внешним осмотром и измерениями проверяют качество обработки поверхности стенок, дна и крышки, качество окраски, целостность и качество планок, отсутствие перекосов, а также правильность сборки и действие запорных устройств. Поддоны должны собираться свободно, без дополнительной подгонки.

5.2. Влажность деревянных планок определяют по ГОСТ 16588–71.

5.3. Прочность и качество сварных швов проверяют по ГОСТ 3242–79.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.4. Прочность поддонов при динамических нагрузках проверяют путем загрузки равномерно распределенным грузом, превышающим на 25% грузоподъемность поддона, указанную в табл. 1.

Испытания проводят в следующей последовательности: загруженный поддон резко поднимают на высоту 1,5 м и удерживают на весу в течение 5 мин, а затем резко опускают на испытательную площадку с торможением на высоте 0,5 м. Испытания повторяют не менее пяти раз. Эту операцию осуществляют при строповке поддона за две проушины по торцам. Угол наклона строп к горизонтальной плоскости поддона принимают 45°.

5.5. Испытание поддонов на прочность и устойчивость в штабелях проводится путем установки поддонов в пять-семь ярусов на ровной горизонтальной площадке с твердым покрытием. Каждый из поддонов должен быть загружен равномерно распределенным грузом, массой, превышающей на 25% грузоподъемность. Продолжительность испытания 120 мин.

Поддоны на устойчивость при транспортировании проверяют на наклонной плоскости с углом наклона 5°.

Поддоны загружают равномерно распределенным грузом, мас-

сой, превышающей на 25% их грузоподъемность, и устанавливают в штабели: в два яруса (см. черт. 1, 2 и 7); в три яруса (см. черт. 5, 6, 8 и 9); в четыре яруса (см. черт. 3, 4). Сначала штабели устанавливаются торцовой стороной к углу наклона, затем боковой и выдерживают в каждом случае по 10 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5.6. После каждого испытания поддоны осматривают, проверяют состояние грузозахватных и запорных устройств, планок, сварных швов и проверяют габаритные размеры и размеры по диагонали.

5.7. Результаты испытаний на прочность и устойчивость считают удовлетворительными, если после каждого испытания отсутствует остаточная деформация, повреждения отдельных несущих элементов конструкции (проушин, сварных швов, замков), если поддон свободно собирается и разбирается, раскладывается и складывается, открывается и закрывается.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВЫВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркировку наносят штампованием глубиной 0,3–0,5 мм, окраской по трафарету или резиновым штампом на видимой наружной боковой и торцовой поверхности поддона в соответствии с требованиями ГОСТ 14192–77 с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

условного обозначения поддона;

индекса прейскуранта и порядкового номера по прейскуранту;

года и месяца изготовления поддона;

фактической массы поддона, кг.

На дне поддонов, изготовленных по черт. 1–4, указывают только наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

год и месяц изготовления поддона;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

6.2. Поддоны транспортируются всеми видами транспорта без упаковки, сложенными в комплекты и пакеты.

6.3. Сложенные поддоны должны быть перевязаны проволокой по ГОСТ 3282–74 или специальными стяжками, или должны скрепляться как указано на черт. 8 рекомендуемого приложения 2;

комплект одного поддона (см. черт. 1–4) – в трех местах проволокой диаметром 1,8 мм;

пакет из трех поддонов и более (см. черт. 1–6, 8 и 9) – в четырех местах проволокой диаметром 5 мм;

пакет из трех поддонов (см. черт. 7) – как указано на черт. 8 рекомендуемого приложения 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6.4. Поддоны должны храниться в складском помещении или под навесом. В случае хранения поддонов на грунте, под нижний ряд должны быть положены прокладки высотой не менее 100 мм.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие всех выпускаемых поддонов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

7.2. Гарантийный срок эксплуатации поддонов устанавливается 2 года с момента ввода их в эксплуатацию.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

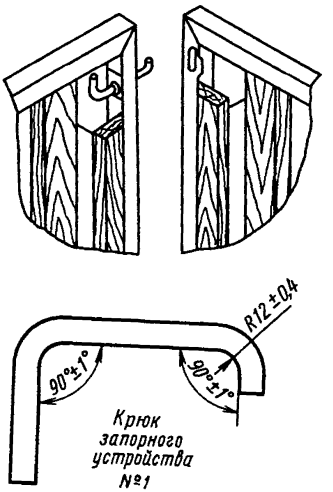
Объем древесины в чистоте и масса металлических деталей на один поддон

Условное обозначение типоразмеров поддонов	Масса металлических деталей на один поддон, кг	Объем древесины в чистоте на один поддон, $м^3$
СП-5–0,70–1	79,9	0,0883
СП-5–0,70–2	67,3	0,0734
СП-5–0,45–1	63,9	0,0660
СП-5–0,45–2	51,7	0,0512
СП-5–0,60–2	47,5	0,0629
СП-5–0,60–3	91,8	0,0619
СП-5–0,60–4	55,4	0,0598
СП-5–0,60–5	49,0	0,0558
СП-5–0,95–1	115,5	0,0767

(Измененная редакция, Изм. № 4).

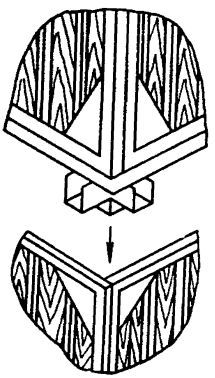
ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Запорное устройство № 1

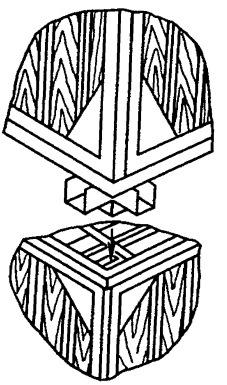


Черт. 1

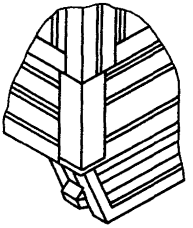
Фиксирующее устройство № 1 в контейнерах без крышек

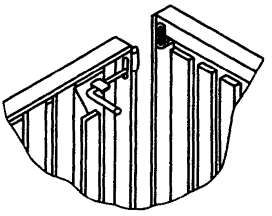


Фиксирующее устройство № 1 в контейнерах с крышками

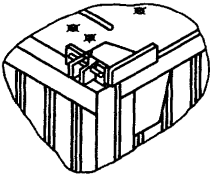


Черт. 2

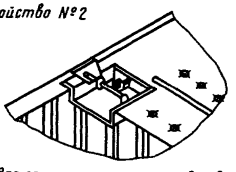




Запорное устройство № 2



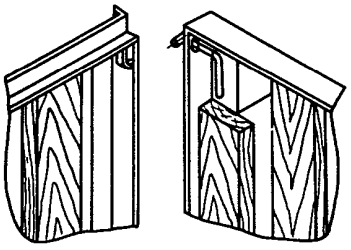
Фиксирующее устройство № 2



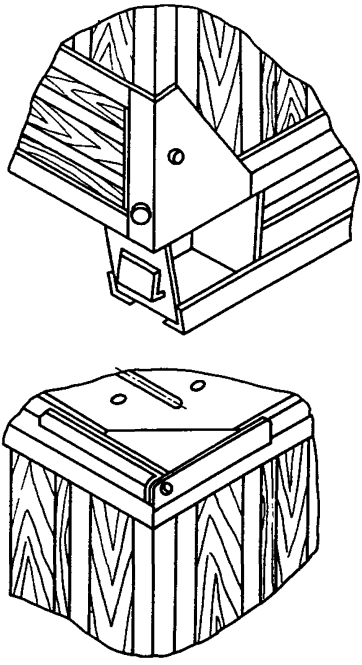
Устройство для запора крышки и пломбирования

Черт. 3

Запорное устройство № 3

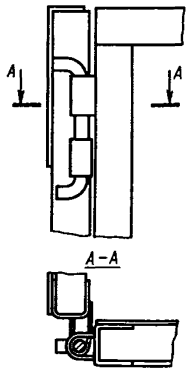


Фиксирующее устройство № 3



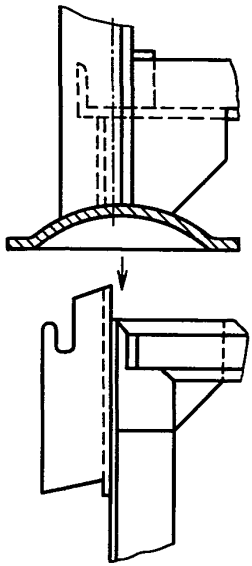
Черт. 4

Запорное устройство



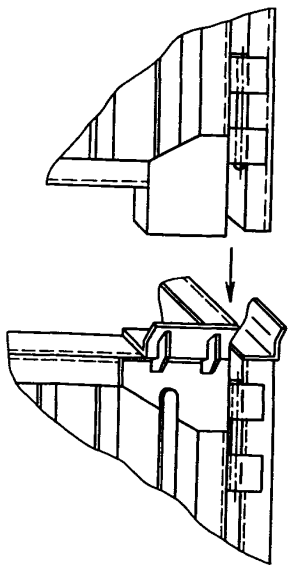
Черт. 5

Фиксирующее устройство № 4



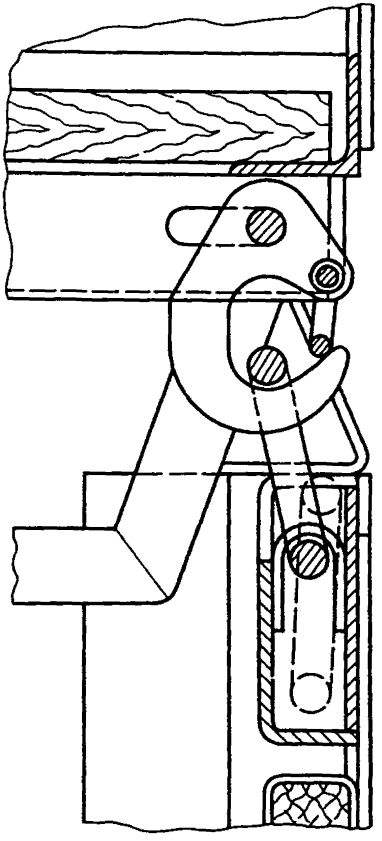
Черт 6

Фиксирующее устройство № 5



Черт. 7

Крепление поддонов в транспортном пакете



Черт. 8

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 8516–78	Мешки для сахара. Технические условия	3
ГОСТ 14192–77	Маркировка грузов	15
ГОСТ 15846–79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	52
ГОСТ 16353–70	Этикетки и кольеретки для бутылок с пищевыми жидкостями. Типы. Размеры	127
ГОСТ 17000–71	Тара потребительская полимерная для смазочных материалов. Технические условия	134
ГОСТ 17358–80	Ящики полимерные многооборотные для бутылок с пищевыми жидкостями. Технические условия	149
ГОСТ 17527–72	Упаковка. Термины и определения	162
ГОСТ 17811–78	Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия	168
ГОСТ 18106–72	Тара. Условные обозначения поверхностей для испытаний	175
ГОСТ 18119–72	Тара транспортная. Метод испытания на устойчивость к воздействию дождя	179
ГОСТ 18211–72	Тара транспортная. Метод испытания на сжатие	183
ГОСТ 18225–72	Мешки льно-джуто-кенафные. Технические условия	190
ГОСТ 18424–73	Упаковка. Метод определения ударозащитных свойств	197
ГОСТ 18425–73	Тара транспортная. Метод испытания на удар при свободном падении	204
ГОСТ 19089–73	Упаковка. Метод определения виброзащитных свойств	211
ГОСТ 19317–73	Мешки тканевые продуктовые. Технические условия	222
ГОСТ 19360–74	Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия	235
ГОСТ 19433–81	Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности	241
ГОСТ 19434–74	Тара, транспортные средства и склады. Основные присоединительные размеры на базе модуля 800×1200 мм	270
ГОСТ 20071–74	Тара. Термины и определения	273
ГОСТ 20185–74	Тара транспортная и потребительская. Термины и определения	287
ГОСТ 20767–75	Ящики деревянные. Производство. Термины и определения	292
ГОСТ 21100–81	Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение	304
ГОСТ 21133–75	Поддоны ящичные специализированные для картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур. Технические условия	313
ГОСТ 21136–75	Тара транспортная. Метод испытания на вибропрочность	333
ГОСТ 21140–75	Тара. Система размеров	340
ГОСТ 21798–76	Упаковка. Метод кондиционирования для испытаний	357
ГОСТ 22691–77	Материалы упаковочные амортизационные. Метод определения ударозащитных свойств	361
ГОСТ 23285–78	Пакеты на плоских поддонах. Пищевые продукты и стеклянная тара. Технические условия	371
ГОСТ 24170–80	Тара транспортная. Методы испытания на сжатие при строповке	383

ГОСТ 24207–80 Средства лекарственные, поставляемые на экспорт. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение 391
ГОСТ 24463–80 Бочки полимерные. Общие технические условия 399
ГОСТ 24690–81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению 404
ГОСТ 24691–81 Баллоны аэрозольные металлические. Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия 406
ГОСТ 24981–81 Упаковка. Методы испытания на пыленепроницаемость 408
ГОСТ 25014–81 Тара транспортная. Метод испытания прочности при штабелировании 414
ГОСТ 25016–81 Тара транспортная. Метод испытания на случайный удар в тароиспытательном барабане 418
ГОСТ 25064–81 Тара транспортная. Метод испытания на горизонтальный удар 423
ГОСТ 25387–82 Тара транспортная. Метод испытания на удар при опрокидывании 428
ГОСТ 25439–82 Материалы упаковочные. Метод определения водопроницаемости при гидростатическом давлении 432
ГОСТ 25776–83 Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку 436
ГОСТ 26220–84 Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия 440
ГОСТ 26319–84 Грузы опасные, поставляемые для экспорта. Упаковка 451
ГОСТ 26384–84 Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов 464
ГОСТ 26838–86 Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности 478

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *В. С. Черная, А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 25.04.86 Подписано к печати 30.12.86
Формат изд. 60×90 1/16 Бумага типографская №2
Гарнитура Пресс-Роман Печать офсетная
30,5 усл. п. л. + вкладка 0,25 усл. п. л. 31,63 усл. кр.-отт. 28,76 уч.-изд. л. + вкладка 1,01 уч.-изд. л.
Тираж 31000 экз. Заказ 1335 Цена 1 р. 60 к.
Изд. № 9026/2

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в типографии Прейскурантиздата, 125438. Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Отпечатано в Калужской типографии стандартов, ул. Московская, 256.

gost.e-ecolog.ru