ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ПЛИТЫ, НАПРАВЛЯЮЩИЕ КОЛОНКИ, ВТУЛКИ И БЛОКИ ШТАМПОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13110-75 — ГОСТ 13126-75,
ГОСТ 13130—75, ГОСТ 21173—75

Издание официальное

МОСКВА — 1982

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.983.073-219.2 : 006.354

Группа Г22
1032-1070

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Guide bushes with shoulders for sheet stamping dies. Construction and dimensions

ГОСТ 13121—75*

Взамен ГОСТ 13121—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30.09.75 № 2547 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ступенчатых направляющих втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74.

3. Цементировать на глубину 0,8—1,2 мм, твердость HRC 58 . . . 62.

4. Нецилиндричность поверхности отверстия *d*:

для втулок с предельными отклонениями размера *d* по *H*6 — по 6 степени точности;

для втулок с предельными отклонениями размера *d* по *H*7 — по 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Радиальное биение поверхности отверстия *d* относительно поверхности *A*:

для втулок с предельными отклонениями размера *d* по *H*6 — по 4 степени точности;

для втулок с предельными отклонениями размера *d* по *H*7 — по 5 степени точности по ГОСТ 24643—81.

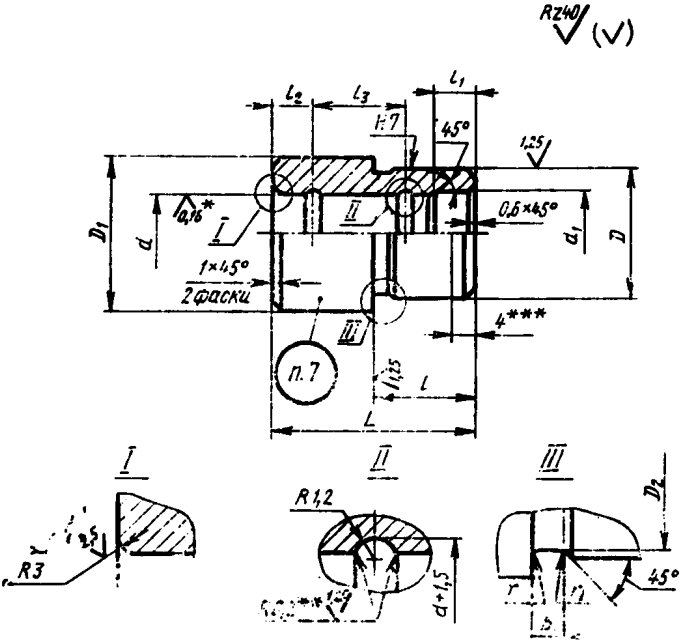
(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические требования — по ГОСТ 13123—75.

7. Маркировать: условное обозначение втулки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировать на бирке для партии.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС № 5—1981 г.)*



---

* Для втулок с предельным отклонением диаметра d по $H7$ шероховатость поверхности $Ra=0{,}63$ мкм.

** Размер $R=0{,}2$ мм выполнять после окончательной обработки втулки по диаметру d.

*** Предельные отклонения диаметра D на длине 4 мм — по $h9$.

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость втулок с пред. откл. диаметра d		d (пред. откл. по $H6$ и $H7$)	d_1	D (пред. откл. по $r6$)	D_1	D_2	L	l	l_1	l_2	l_3	b	r	r_1	Масса, кг
	по $H6$	по $H7$														
1032-1071	—	—	12	13	20	24	19,5	36	18	8	8	12	3	1,0	0,5	0,07
1032-1072	—	—	14	15	22	25	21,5	28			10	—				0,06
1032-1073	—	—						36			8	12				0,08
1032-1074	—	—	16	17	26	30	25,5	28			10	—				0,09
1032-1075	—	—						36			8	12				0,12
1032-1076	—	—						32	20		12	—				0,10
1032-1077	—	—						40			8	16				0,13
1032-1078	—	—	18	19	28	32	27,5	32			12	—				0,11
1032-1079	—	—						40				16				0,14
1032-1080	—	—						36	22			12				0,12
1032-1081	—	—						45				20				0,16
1032-1571	—	—							28							0,16
1032-1572	—	—	20	21	30	34	29,5	40	20		8	16				0,15
1032-1082	—	—						36	22			12				0,13
1032-1083	—	—						45	22			20				0,17
1032-1084	—	—						40	25	10		14				0,15
1032-1085	—	—						50				24				0,19
1032-1573								45	28	8		20				0,17

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость втулок с пред. откл. диаметра d		d (пред. откл. по $H6$ и $H7$)	d_1	D (пред. откл. по $r6$)	D_1	D_2	L	l	l_1	l_2	l_3	b	r	r_1	Масса, кг
	по $H6$	по $H7$														
1032-1574			20	21	30	34	29,5	50	32	10	10	22	3	1,0	0,5	0,19
1032-1086								60				32				0,23
1032-1087			22	23	34	38	33,5	40	25	10	8	14				0,19
1032-1088								50				24				0,25
1032-1089								45	28		10	16				0,22
1032-1090								56				28				0,28
1032-1575								50	32			22				0,24
1032-1091								60				32				0,30
1032-1576								56	36	16		22				0,27
1032-1092			25	26	38	42	37,5	45	28	10		16				0,26
1032-1093								56				28				0,32
1032-1094								50	32	16		16				0,29
1032-1577								56				22				0,32
1032-1095								67				32				0,39
1032-1578								56	36			22				0,32
1032-1579																0,31
1032-1096								75	40			40				0,45

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость втулок с пред. откл. диаметра d		d (пред. откл. по $H6$ и $H7$)	d_1	D (пред. откл. по $r6$)	D_1	D_2	L	l	l_1	l_2	l_3	b	r	r_1	Масса, кг
	по $H6$	по $H7$														
1032-1097	—	—	28	29	42	45	41,5	50	32	16	10	16	3	1,0	0,5	0,33
1032-1581	—	—						56				22				0,38
1032-1098	—	—						67				32				0,45
1032-1099	—	—						56	36			22				0,35
1032-1100	—	—						71				36				0,48
1032-1582	—	—						56	40			22				0,37
1032-1101	—	—						75				40				0,51
1032-1583	—	—	—	—	—	—	—	63	45			28				0,41
1032-1102	—	—	32	33	45	50	44,5	56	36			22				0,39
1032-1103	—	—						71				36				0,49
1032-1104	—	—						60	40			25				0,43
1032-1584	—	—						71				36				0,53
1032-1105	—	—						80				45				0,55
1032-1585	—	—						63	45	—	—	28				0,44
1032-1586	—	—						71	50	20	16	25				0,49
1032-1106	—	—						90	56			45				0,66
1032-1107	—	—	36	37	50	56	49,5	60	40	16	10	25				0,51

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость втулок с пред. откл. диаметра d		d (пред. откл. по $H6$ и $H7$)	d_1	D (пред. откл. по $r6$)	D_1	D_2	L	l	l_1	l_2	l_3	b	r	r_1	Масса, кг
	по $H6$	по $H7$														
1032-1587			36	37	50	56	49,5	71	40	16	10	36	3	1,0	0,5	0,65
1032-1108								80				45				0,72
1032-1109								71	45		16	28				0,60
1032-1588								80				36				0,66
1032-1110								90				45				0,81
1032-1589								71	50	20		25				0,61
1032-1591								80	56	20		32				0,68
1032-1111								90				45				0,78
1032-1592			40	41	56	60	55	71	45	16	16	28	5	1,6		0,75
1032-1593								80				36				0,86
1032-1594								90				45				0,98
1032-1595								80	50	20		32				0,85
1032-1596								100				50				1,10
1032-1597			45	46	60	65	59	80	56			32				0,82
1032-1116									50							0,89
1032-1117								100				50				1,16
1032-1118								90	56			40				1,00

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость втулок с пред. откл. диаметра d		d (пред. откл. по $H6$ и $H7$)	d_1	D (пред. откл. по $r6$)	D_1	D_2	L	l	l_1	l_2	l_3	b	r	r_1	Масса, кг
	по $H6$	по $H7$														
1032-1119	—	—	45	46	60	65	59	110	56	20	16	60	5	1,6	0,5	1,28
1032-1598	—	—	50	51	67	71	66	90				40				1,31
1032-1599	—	—						110				60				1,53
1032-1601	—	—						—	67							1,49
1032-1602	—	—	56	57	75	80	74	100		—		50				1,69
1032-1603	—	—						120	85	25		67				2,01
1032-1604	—	—	63	64	85	90	84	—	75			—				2,66
1032-1605	—	—						130	95			75				2,80
1032-1606	—	—	71	72	95	100	94	120	85			67				3,16
1032-1607	—	—						140	95			90				3,71
1032-1129	—	—	80	81	105	110	104	130	85			75	8	2,0	1,0	4,01
1032-1130	—	—						150	95	—		95				4,19
1032-1131			90	91	120	125	119	140		30		80				5,77

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость втулок с пред. откл. диаметра d		d (пред. откл. по $H6$ и $H7$)	d_1	D (пред. откл. по $r6$)	D_1	D_2	L	l	l_1	l_2	l_3	b	r	r_1	Масса, кг
	по $H6$	по $H7$														
1032-1132			90	91	120	125	119	160	120	30	16	100	8	2,0	1,0	6,52
1032-1133			100	101	130	135	129	150	95			90				6,83
1032-1134								170	120			110				7,64

Пример условного обозначения ступенчатой втулки размерами $d=12$ мм, $L=36$ мм, $l=18$ мм с предельным отклонением диаметра d—по $H6$:

Втулка 1032-1071—10 ГОСТ 13121—75

То же с предельным отклонением диаметра d — по $H7$:

Втулка 1032-1071—20 ГОСТ 13121—75

gost.e-ecolog.ru